

(19)
(12)

(KR)
(A)

(51) 。 Int. Cl. ⁷
B21J 1/06

(11)
(43)

2002 - 0032379
2002 05 03

(21) 10 - 2001 - 0065902
(22) 2001 10 25

(30) JP - P - 2000 - 0036
7820
JP - P - 2001 - 0008
3839 2000 10 25 (JP)
JP - P - 2001 - 0023 2001 02 14 (JP)
7165 2001 06 29 (JP)

(71) 가 가
가 가 2190 - 5

(72) 가 643
가 가 3 18 - 27 108

(74)
:

(54)

(YP) , (TS) + , , 가 가
5 , 1 가 , 가 , , 가 ,

1

1 ,

2 ,

3 , ()

4 , , (A) , 400 , (B) ,
100000 , , (C) , () 400

+ , , (YP) , (TS)
가 가

가

가

, 1200

, 500

, 1200
(TS)

, 500
(YP)

, (YR)

, 0.6

가 , (TS) (YP)

가

가 , 가 , 5
 , , , 가 ,
 , 가 , .
 , , , .
 , , , 5 , 가
 , 600 ~ 800 . 가 ,
 , , 가 , ,
 , , 가 , ,
 , 600~800 , 가 .
 가 , , , 500~700
 가 , 가 가 , 가 , ,
 가 가 가 , ,
 가 , 가 , 5 ,
 가 , , 30~60
 , , , 가 ,
 , 가 , .
 , , 가 , 가 ,
 , , 가 30~60 , 500~700 , 가 ,
 , 5 , 가 가 , 가 ,
 , , , .
 , 가 , , (YP
) , (TS)가 , (YR) 가 , , ,
 , (TS)가 , 가 가 , ,
 1 2 , 1 0.26% 0.026% 가
 (S35C) , ((S40C)
 (1(A)) (S55C)(1(B))))

[1]

가	1220	1220 (500)
가	800	
가	600	
	30	

항목	본방법	비조질법	담금포임법 (A)	담금포임법 (B)
인장강도 (N/mm ²)	1140	1162	782	962
항복점 (N/mm ²)	892	733	585	710
항복비 (YR)	0.78	0.63	0.75	0.74
신장	11.6	13.7	23.8	20.0
교축	19.2	19.6	63.8	54.4
조직	페라이트 + 펄라이트	페라이트 + 배이나이트	소르바이트	소르바이트 + 페라이트
처리법	명세서 기재된 바와 같음	최속과 동일	842°C 수냉 538°C 포임	최속과 동일
비고	V 0.26% 비조질법 Nb0.026%	최속과 동일	S40C	S55C

, ASME Hand Book(1954)

3 ()
 4
 4(A) 400 4(B) 100000
 4(C) () 400
 4(B) 100000 가

5 1 가 가 가
 5 가 가
 (TS)가 (YP) 가 가

가 , 1150 ~ 1250 가

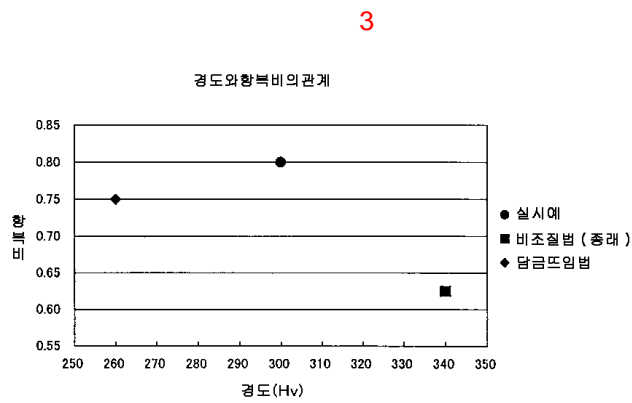
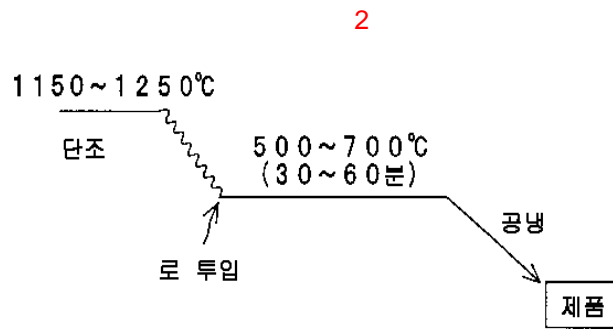
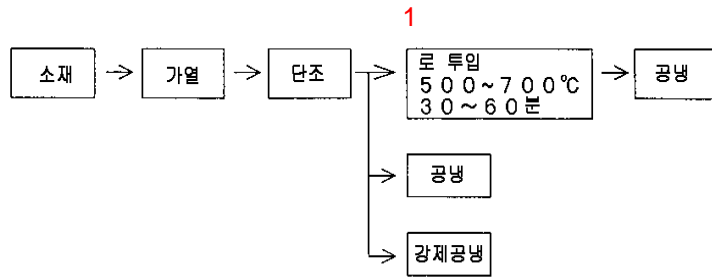
(57)

1.

5 1 가 가 가

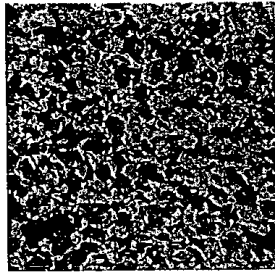
2.

1 가 , 1150 ~ 1250

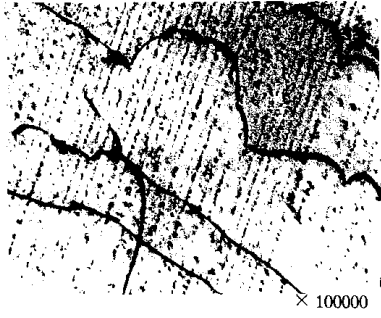


4

(A)



(B)



(C)

