POLSKA RZECZPOSPOLITA LUDOWA

URZĄD PATENTOWY PRL

OPIS PATENTOWY

83595

Patent dodatkowy do patentu nr ————

Zgłoszono: 28.09.1972 (P. 157967)

Pierwszeństwo: ————

Zgłoszenie ogłoszono: 02.05.1974

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1976

MKP F17c 1/00

Int. Cl.[2] F17C 1/00

CZYTELNIA Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Jerzy Ziółko

Uprawniony z patentu: Politechnika Gdańska, Gdańsk (Polska)

Dzwonowy zbiornik gazu

1

Przedmiotem wynalazku jest dzwonowy zbiornik gazu.

Dotychczas znane dzwonowe zbiorniki gazu posiadają dzwon zaopatrzony na szczycie kopuły w zasuwę napowietrzającą, usytuowany w dolnej części zbiornika basen wodny z prowadnicami oraz rurę spustu wody z zasuwą i rurę doprowadzającą gaz, umieszczone w dnie zbiornika.

Niedogodnością konstrukcji opisanych zbiorników jest trudność koordynacji poszczególnych czynności związanych z wyłączaniem zbiorników z eksploatacji. W związku z tym, spuszczenie wody z basenu wodnego, przy niesprawnym regulowaniu wypływu wody i dopływu powietrza, często powoduje powstawanie podciśnienia pod dzwonem i doprowadza do tzw. „zassania kopuły" i uszkodzenia pobocznic dzwonu.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji dzwonowego zbiornika gazu, który nie będzie narażony na opisane wyżej niedogodności.

Cel ten został osiągnięty przez zaopatrzenie zbiornika w dodatkową rurę napowietrzającą i sprzężenie napędu zasuwy na tej rurze z napędem zasuwy na rurze spustu wody, korzystnie przy pomocy przekładni zębatej.

Zaletą rozwiązania według wynalazku jest skoordynowanie czynności napowietrzania zbiornika i spuszczania wody z basenu wodnego, a tym samym wyeliminowanie zjawiska „zassania" kopuły, samoczynne i niezawodne działanie sprzężenia, wyeliminowanie konieczności jego stałej konserwacji oraz niewielki koszt produkcji.

2

Przedmiot wynalazku pokazany jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zbiornik w przekroju poprzecznym, fig. 2 — komorę rurową w przekroju wzdłuż linii A—A na fig. 1, zaś fig. 3 przedstawia komorę rurową w przekroju wzdłuż linii B—B na fig. 2.

Jak pokazano na rysunku, zbiornik gazu 1 posiada dzwon 2, zaopatrzony na szczycie kopuły w zasuwę napowietrzającą 3 i spoczywający przesuwnie w basenie wodnym 4. Pod basenem wodnym 4 jest komora rurowa 5, przez którą przechodzi do wewnątrz dzwonu 2 rura spustu wody 6 z zasuwą 7, sąsiadująca z nią rura napowietrzająca 8 z zasuwą 9 oraz rura dopływu gazu 10. Po obu stronach zbiornika 1 znajdują się prowadnice 12 dzwonu 2.

Napędy zasuwy 7 i 9 sprzężone są ze sobą przy pomocy przekładni zębatej 13, składającej się z trzech kół o zazębieniu zewnętrznym, z których dwa skrajne koła zębate zamontowane są na wrzecionach zasuw 7 i 9, zaś trzecie koło zębate, napędzające koła skrajne, usytuowane jest na osi pokrętła wspólnego dla obu zasuw. Zasuwa napowietrzająca 3 umożliwia przedmuchiwanie zbiornika 1 przed napełnieniem go gazem.

Zastrzeżenie patentowe

Dzwonowy zbiornik gazu, składający się z dzwo-

nu, zaopatrzonego na szczycie kopuły w zasuwę napowietrzającą, basenu wodnego z prowadnicami oraz z usytuowanych w jego dnie rury spustu wody z zasuwą i rury dopływu gazu, **znamienny tym,**

że zaopatrzony jest w dodatkową rurę napowietrzającą (8) z zasuwą (9), której napęd sprzężony jest z napędem zasuwy (7) rury spustu wody (6), korzystnie przy pomocy przekładni zębatej (13).

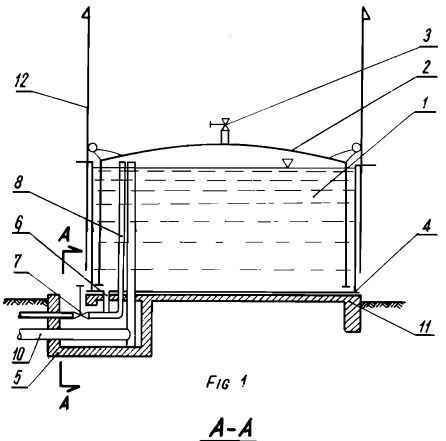

FIG. 1

A-A

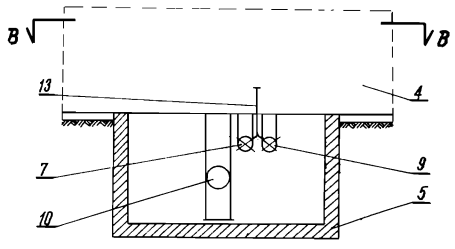

FIG. 2

B-B

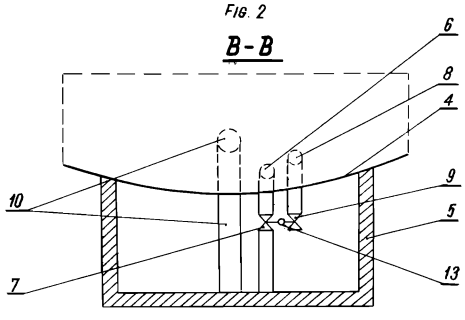

FIG. 3

Błtk 842/76 r. 105 egz. A4

Cena 10 zł