

URZĄD PATENTOWY

B286 17/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 11890.

Kl. 80 a 25.

Hugo Apfelbeck
(Falknov, Czechosłowacja).**Napęd do pras walcowych do wyrobu brykietów.**

Zgłoszono 20 lipca 1928 r.

Udzielono 9 kwietnia 1930 r.

Pierwszeństwo: 1 sierpnia 1927 r. (Czechosłowacja).

Znane są prasy walcowe do wyrobu brykietów, w których materiał sprasowywuje się pomiędzy tarczą naciskową a pierścieniem, otaczającym ją mimośrodowo. Dotychczas napęd otrzymywał zarówno pierścień, jak i tarcza. Okazało się przytem, że przy zmiennej grubości pasma brykietów w płaszczyźnie styku tarczy naciskowej i warstwy brykietów powstają różnice szybkości tych części, co wywołuje tworzenie się rys. Stwierdzono na drodze praktycznych prób, że korzystniej jest ze względu na dobroć otrzymywanych brykietów, jeśli tylko jedna z prasujących części otrzymuje napęd, a druga jest pociągana z szybkością, wynikającą z samego tarcia.

Na rysunku przedstawiono przykład

napędzania prasy walcowej do wyrobu brykietów w sposób wyżej opisany.

Fig. 1 przedstawia widok boczny, a fig. 2 — przekrój.

Przedstawiona prasa walcowa do wyrobu brykietów składa się z dwudzielnego pierścienia 1, w którym w wewnętrznym rowku pracuje tarcza naciskowa 2. Tarcza ta jest zamocowana na wale napędowym 3, umieszczonym w ramie kadłuba 8. Ułożone promieniowo krążki wspornikowe 4 oraz boczne krążki wspornikowe 5 pierścienia 1 są ujęte razem w ramie 6, którą za pomocą odpowiednich środków, jak np. mechanizmu hydraulicznego, elastycznego podkładu 7 lub podobnych urządzeń, podnosi się ku górze. Wskutek tego uzyskuje

się jednobieżność pomiędzy napędzaną tarczą naciskową 2 oraz przyciskowym do niej pierścieniem 1, przez co uzyskuje się wspomniane korzyści.

Oczywiście tego rodzaju prasę walcową do wyrobu brykietów można zbudować również i w ten sposób, iż pierścień 1 napędza się w znany sposób, a nacisk tarczy naciskowej 2 na pierścień 1 tak się reguluje, że pasmo brykietów służy za przenośnik jednobieżności i obraca tarczę naciskową.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Napęd do pras walcowych do wyrobu brykietów, składających się z tarczy

naciskowej i otaczającego ją mimośrodowo pierścienia, znamieny tem, że napęd obrotowy otrzymuje albo tylko pierścień, lub tarcza naciskowa, a odnośna druga część obraca się za pośrednictwem warstwy brykietów, służącej za przenośnik jednobieżności.

2. Napęd do pras walcowych do wyrobu brykietów według zastrz. 1, znamieny tem, że pierścień (1) jest umieszczony w ramie (6), przyciskanej do napędzanej tarczy naciskowej (2).

Hugo Apfelbeck.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

Fig 1

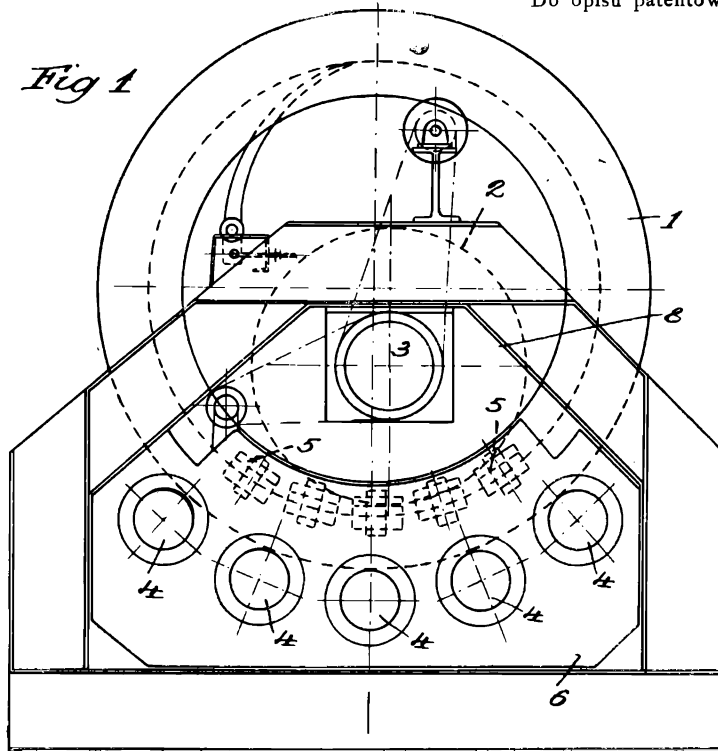


Fig. 2

