



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203076991 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201320011830. 5

(22) 申请日 2013. 01. 10

(73) 专利权人 山东诚信气体设备净化工程股份有限公司

地址 262500 山东省潍坊市青州市经济开发区亚东路西首

(72) 发明人 云丙杰 魏广水 刘双玉

(74) 专利代理机构 济南圣达知识产权代理有限公司 37221

代理人 邓建国

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00 (2006. 01)

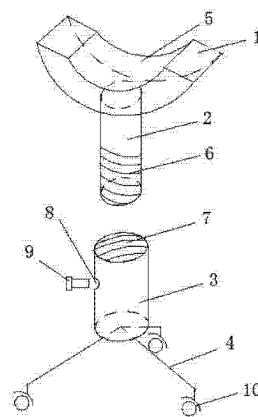
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种管材进料支撑装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种管材进料支撑装置,包括支撑架、支撑柱、支撑杆、三脚架;所述支撑架上设有支撑面,支撑架与支撑柱固定连接,支撑柱下部设有外螺纹,所述支撑杆顶部设有凹槽,凹槽内设有与外螺纹配合的内螺纹,所述支撑杆底部与三脚架固定连接。使用时,将管材架在加工设备和支撑架上,随着管材的进料加工,支撑架将没有进料的管材支撑住。根据加工设备的高低,可以利用限位孔和限位螺钉调节支撑架的高度。本实用新型的机械结构简单,无需使用动力、使用方便,同时保证了管材进料的水平度,有利于节省人力和成本。



1. 一种管材进料支撑装置,其特征是,包括支撑架、支撑柱、支撑杆、三脚架;所述支撑架上设有支撑面,支撑架与支撑柱固定连接,支撑柱下部设有外螺纹,所述支撑杆顶部设有凹槽,凹槽内设有与外螺纹配合的内螺纹,所述支撑杆底部与三脚架固定连接。

2. 如权利要求 1 所述的管材进料支撑装置,其特征是,所述支撑面的截面为 U 形或 V 形。

3. 如权利要求 1 所述的管材进料支撑装置,其特征是,所述三脚架底部设有万向轮。

4. 如权利要求 1 所述的管材进料支撑装置,其特征是,所述支撑杆上设有限位孔和限位螺钉。

一种管材进料支撑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管材进料支撑装置。

背景技术

[0002] 在加工管材时,尤其是将长管材送往加工设备进料加工时,由于管材较长,需要对没有进料的一端的管材进行支撑。如果依靠人工扶持管材,不但不能保证进料时管材高度的固定,而且浪费了人力,不利于机械化生产和节省成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为解决上述技术问题,提供一种管材进料支撑装置,它具有机械结构简单、使用方便、节省人力等优点。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案。

[0005] 一种管材进料支撑装置,包括支撑架、支撑柱、支撑杆、三脚架;所述支撑架上设有支撑面,支撑架与支撑柱固定连接,支撑柱下部设有外螺纹,所述支撑杆顶部设有凹槽,凹槽内设有与外螺纹配合的内螺纹,所述支撑杆底部与三脚架固定连接。

[0006] 所述支撑面的截面为U形或V形,管材放在支撑面上。

[0007] 所述三脚架底部设有万向轮,方便移动。

[0008] 所述支撑杆上设有限位孔和限位螺钉,将限位螺钉插入限位孔,能够限制内螺纹和外螺纹的相对移动,方便调节支撑架的高度。

[0009] 使用时,将管材架在加工设备和支撑架上,随着管材的进料加工,支撑架将没有进料的管材支撑住。根据加工设备的高低,可以利用限位孔和限位螺钉调节支撑架的高度。

[0010] 本实用新型的有益效果:机械结构简单,无需使用动力、使用方便,同时保证了管材进料的水平度,有利于节省人力和成本。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 其中,1、支撑架;2、支撑柱;3、支撑杆;4、三脚架;5、支撑面;6、外螺纹;7、内螺纹;8、限位孔;9、限位螺钉;10、万向轮。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图与实施例对本实用新型作进一步说明。

[0014] 一种管材进料支撑装置,包括支撑架1、支撑柱2、支撑杆3、三脚架4;所述支撑架1上设有截面为U形的支撑面5,支撑架1与支撑柱2固定连接,支撑柱2下部设有外螺纹6,所述支撑杆3顶部设有凹槽,凹槽内设有与外螺纹6配合的内螺纹7,所述支撑杆3上设有限位孔8和限位螺钉9。所述支撑杆3底部与三脚架4固定连接,所述三脚架4底部设有万向轮10。

[0015] 上述虽然结合附图对本实用新型的具体实施方式进行了描述,但并非对本实用新型保护范围的限制,所属领域技术人员应该明白,在本实用新型的技术方案的基础上,本领域技术人员不需要付出创造性劳动即可做出的各种修改或变形仍在本实用新型的保护范围以内。

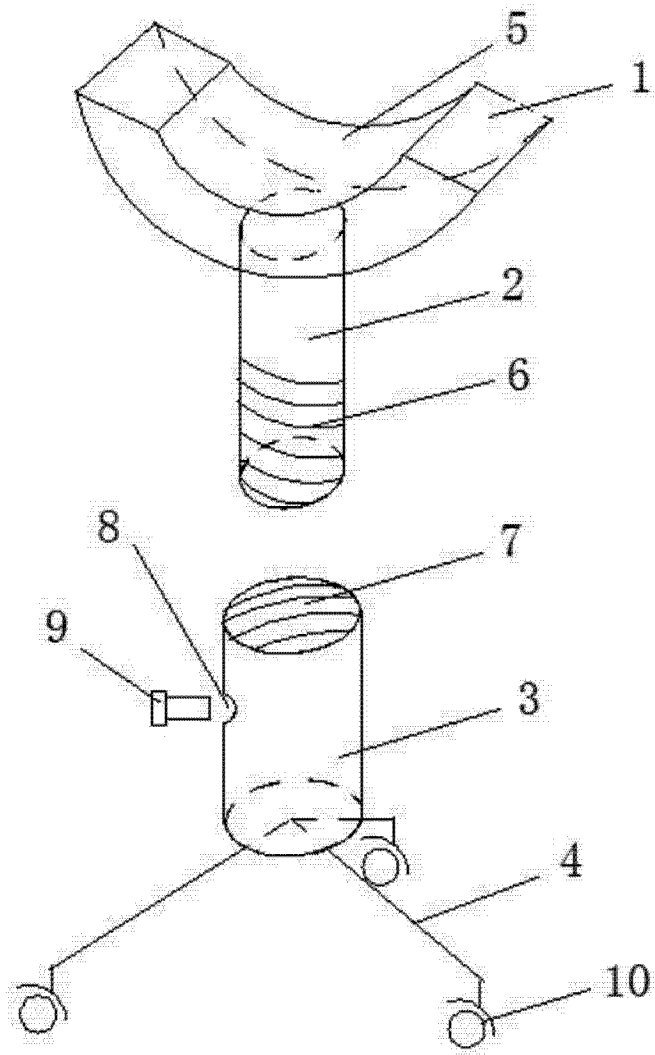


图 1