



(21) 申请号 202422177768.8

(22) 申请日 2024.09.05

(73) 专利权人 承德承钢双福矿业有限公司

地址 067102 河北省承德市双滦区滦河镇
官后村承德市创远科技发展有限公司
院内

(72) 发明人 陶克强 夏万 王晓磊

(74) 专利代理机构 广州华思知识产权代理事务
所(普通合伙) 44993

专利代理师 陈思霖

(51) Int. Cl.

F27B 21/08 (2006.01)

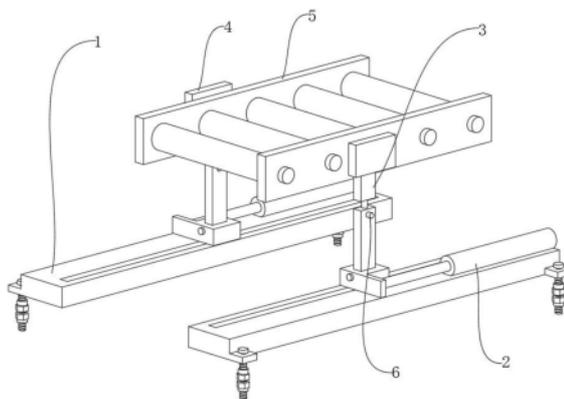
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种链篦机篦板复位装置

(57) 摘要

本实用新型涉及链篦机篦板复位技术领域，特别涉及一种链篦机篦板复位装置，包括支撑组件，所述支撑组件设置有两个，两个所述支撑组件上端右部均固定连接有机篦板复位组件，两个所述复位组件上端共同安装有连接块，两个所述连接块上端共同安装有防护箱，两个所述防护箱之间共同安装有篦板，两个所述复位组件相背的一端均穿插连接有调节旋钮；所述支撑组件包括支撑板，所述支撑板上端后部开设有滑槽，所述支撑板前端下部固定连接有两个定位块，两个所述定位块上端均穿插连接有定位螺杆，所述支撑板与复位组件固定连接。本实用新型所述的一种链篦机篦板复位装置，通过设置的复位组件和支撑组件，可以方便篦板的使用。



1. 一种链篦机篦板复位装置,包括支撑组件(1),其特征在于:所述支撑组件(1)设置有两个,两个所述支撑组件(1)上端右部均固定连接有复位组件(2),两个所述复位组件(2)上端共同安装有连接块(3),两个所述连接块(3)上端共同安装有防护箱(4),两个所述防护箱(4)之间共同安装有篦板(5),两个所述复位组件(2)相背的一端均穿插连接有调节旋钮(6);

所述支撑组件(1)包括支撑板(11),所述支撑板(11)上端后部开有滑槽(12),所述支撑板(11)前端下部固定连接有两个定位块(13),两个所述定位块(13)上端均穿插连接有定位螺杆(14),所述支撑板(11)与复位组件(2)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种链篦机篦板复位装置,其特征在于:所述复位组件(2)包括伸缩气缸(21),所述伸缩气缸(21)的输出端固定连接有推块(22),所述推块(22)后端固定连接有滑块组件(24),所述滑块组件(24)上端固定连接有支撑块(23),所述伸缩气缸(21)与支撑组件(1)固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种链篦机篦板复位装置,其特征在于:所述滑块组件(24)包括滑块本体(241),所述滑块本体(241)上端开有卡槽(242),所述滑块本体(241)左端穿插连接有紧固螺杆(243),所述滑块本体(241)下端固定连接有二号滑块(244),所述滑块本体(241)与支撑块(23)套接。

4. 根据权利要求3所述的一种链篦机篦板复位装置,其特征在于:两个所述紧固螺杆(243)分别穿过两个滑块本体(241)与两个支撑块(23)穿插连接。

5. 根据权利要求1所述的一种链篦机篦板复位装置,其特征在于:两个所述滑槽(12)分别与两个二号滑块(244)套接。

6. 根据权利要求2所述的一种链篦机篦板复位装置,其特征在于:两个所述推块(22)与两个支撑组件(1)之间均不接触。

一种链篦机篦板复位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及链篦机篦板复位技术领域,特别涉及一种链篦机篦板复位装置。

背景技术

[0002] 链算机是履带式传热设备,在球团生产工艺过程中是承担干燥和预热工序的一种机器,由于其生产工艺不同自身尺寸也存在较大差异,加热时的最高温度可超过一千摄氏度;

[0003] 现有公开专利号(CN 219640689 U),公开了一种链篦机的篦板,包括角度定位装置,所述角度定位装置,设置于防护箱内部,能够在调节时对篦板的角度进行固定,所述角度定位装置主要包括定位块以及齿轮,该链篦机的篦板设置有角度定位装置,当伸缩杆被按压时会同时带动四周的连接杆移动,此时伸缩杆会带动齿轮外表面接触的的定位块向远离齿轮的一侧移动,此时齿轮就可以任意被伸缩杆所带动旋转,当伸缩杆旋转时会通过篦板中心处的转动轴从而带动篦板整体产生旋转,当转动调节完成时需要松开伸缩杆,此时复位弹簧会带动定位块重新接触齿轮并对其进行限位,同时定位块的移动会带动连接杆产生移动,从而通过轴承推动伸缩杆重新伸长,完成对篦板角度的限位,但在实际使用过程中,该装置不易对篦板的位置进行调节和复位,且该设备稳定性差,安装拆卸麻烦,故此,我们推出一种新的链篦机篦板复位装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种链篦机篦板复位装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种链篦机篦板复位装置,包括支撑组件,所述支撑组件设置有两个,两个所述支撑组件上端右部均固定连接复位组件,两个所述复位组件上端共同安装有连接块,两个所述连接块上端共同安装有防护箱,两个所述防护箱之间共同安装有篦板,两个所述复位组件相背的一端均穿插连接有调节旋钮;

[0007] 所述支撑组件包括支撑板,所述支撑板上端后部开有滑槽,所述支撑板前端下部固定连接有两个定位块,两个所述定位块上端均穿插连接有定位螺杆,所述支撑板与复位组件固定连接。

[0008] 优选的,所述复位组件包括伸缩气缸,所述伸缩气缸的输出端固定连接推块,所述推块后端固定连接滑块组件,所述滑块组件上端固定连接支撑块,所述伸缩气缸与支撑组件固定连接。

[0009] 通过采用上述技术方案:伸缩气缸可以对推块进行推动,来对滑块组件的位置进行推动,从而对支撑块和支撑块上设置的防护箱的位置进行调节。

[0010] 优选的,所述滑块组件包括滑块本体,所述滑块本体上端开有卡槽,所述滑块本体左端穿插连接有紧固螺杆,所述滑块本体下端固定连接二号滑块,所述滑块本体与支撑

块套接。

[0011] 通过采用上述技术方案:卡槽可以对支撑块进行支撑。

[0012] 优选的,所述滑块组件包括滑块本体,所述滑块本体上端开有卡槽,所述滑块本体左端穿插连接有紧固螺杆,所述滑块本体下端固定连接有二号滑块,所述滑块本体与支撑块套接。

[0013] 通过采用上述技术方案:二号滑块可以方便滑块本体和滑块本体上设置的支撑块的位置滑动过程。

[0014] 优选的,两个所述紧固螺杆分别穿过两个滑块本体与两个支撑块穿插连接。

[0015] 通过采用上述技术方案:通过紧固螺杆穿过滑块本体与支撑块穿插连接,可以对支撑块的位置进行定位。

[0016] 优选的,两个所述滑槽分别与两个二号滑块套接。

[0017] 通过采用上述技术方案:两个滑槽可以分别对两个二号滑块的滑动过程进行支撑。

[0018] 优选的,两个所述推块与两个支撑组件之间均不接触。

[0019] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0020] 1、本实用新型中,通过复位组件来对防护箱进行复位,两个伸缩气缸来对两个推块进行推动,从而对支撑块和支撑块上的防护箱的位置进行调节,便于对防护箱的位置进行调节和复位过程,提高灵活性;

[0021] 2、本实用新型中,通过设置支撑组件,通过支撑组件上的滑槽对滑块组件的位置调节过程进行支撑,通过两个定位螺杆分别穿过两个定位块对整个支撑组件的位置进行定位,通过在两个定位螺杆上的均设置有两个螺母,来对篦板在链篦机上的位置进行定位。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型一种链篦机篦板复位装置的整体结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型一种链篦机篦板复位装置的支撑组件整体结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型一种链篦机篦板复位装置的复位组件整体结构示意图;

[0025] 图4为本实用新型一种链篦机篦板复位装置的滑块组件整体结构示意图。

[0026] 图中:1、支撑组件;2、复位组件;3、连接块;4、防护箱;5、篦板;6、调节旋钮;11、支撑板;12、滑槽;13、定位块;14、定位螺杆;21、伸缩气缸;22、推块;23、支撑块;24、滑块组件;241、滑块本体;242、卡槽;243、紧固螺杆;244、二号滑块。

具体实施方式

[0027] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0028] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0029] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0030] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:

[0031] 一种链篦机篦板复位装置,包括支撑组件1,支撑组件1设置有两个,两个支撑组件1上端右部均固定连接有复位组件2,两个复位组件2上端共同安装有连接块3,两个连接块3上端共同安装有防护箱4,两个防护箱4之间共同安装有篦板5,两个复位组件2相背的一端均穿插连接有调节旋钮6;

[0032] 本实施例中,支撑组件1包括支撑板11,支撑板11上端后部开有滑槽12,支撑板11前端下部固定连接有两个定位块13,两个定位块13上端均穿插连接有定位螺杆14,支撑板11与复位组件2固定连接。

[0033] 通过上述方案:支撑组件1上的滑槽12与复位组件2上的二号滑块244套接,来对滑块组件24的位置滑动过程进行限位支撑,通过两个定位螺杆14分别穿过两个定位块13与链篦机上的篦板5定位处穿插连接,并通过两个螺母进行固定,提高稳定性。

[0034] 本实施例中,复位组件2包括伸缩气缸21,伸缩气缸21的输出端固定连接有推块22,推块22后端固定连接有滑块组件24,滑块组件24上端固定连接有支撑块23,伸缩气缸21与支撑组件1固定连接;滑块组件24包括滑块本体241,滑块本体241上端开有卡槽242,滑块本体241左端穿插连接有紧固螺杆243,滑块本体241下端固定连接有两个二号滑块244,滑块本体241与支撑块23套接;两个紧固螺杆243分别穿过两个滑块本体241与两个支撑块23穿插连接;两个滑槽12分别与两个二号滑块244套接;两个推块22与两个支撑组件1之间均不接触。

[0035] 通过上述方案:将支撑块23与连接块3连接在一起,并将支撑块23与卡槽242穿插连接,再通过紧固螺杆243穿过滑块本体241与支撑块23穿插连接,来对支撑块23的位置进行定位,通过伸缩气缸21对推块22进行推动,来对推块22上固定连接的滑块组件24进行推动,提高灵活性。

[0036] 需要说明的是,本实用新型为一种链篦机篦板复位装置,在使用过程中,将两个复位组件2上的二号滑块244分别与支撑组件1上的两个滑槽12穿插连接,通过两个支撑组件1对两个复位组件2进行支撑,提高稳定性,首先通过两组横向的两个定位螺杆14分别穿过两组横向的连个定位块13与链篦机穿插连接,并分别通过螺母进行固定,来将整个复位装置与链篦机连接在一起,提高稳定性,通过两个复位组件2上的伸缩气缸21分别对两个滑块组件24进行推动,来对两个滑块组件24上设置的支撑块23和两个支撑块23上设置的防护箱4的位置进行推动,可以对防护箱4的位置进行调节,从而方便防护箱4进行位置的调节和复位过程,提高灵活性。

[0037] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型

要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

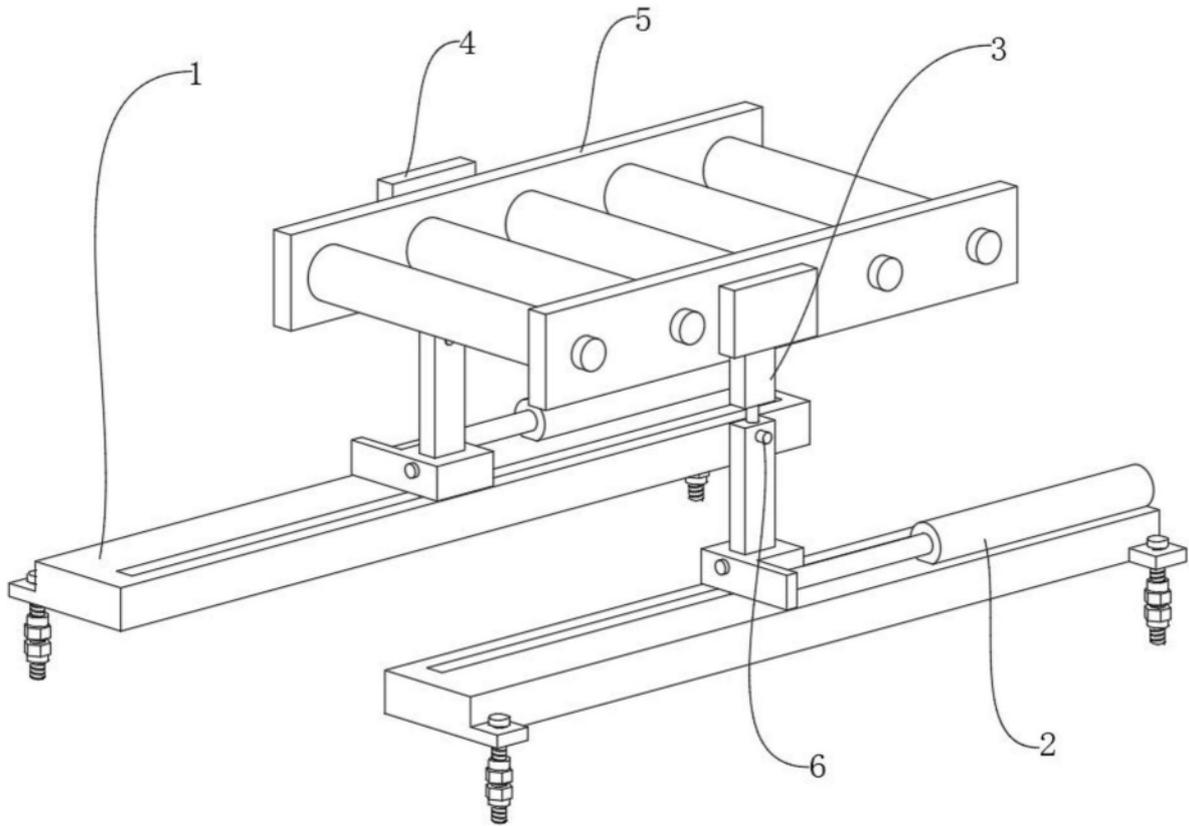


图1

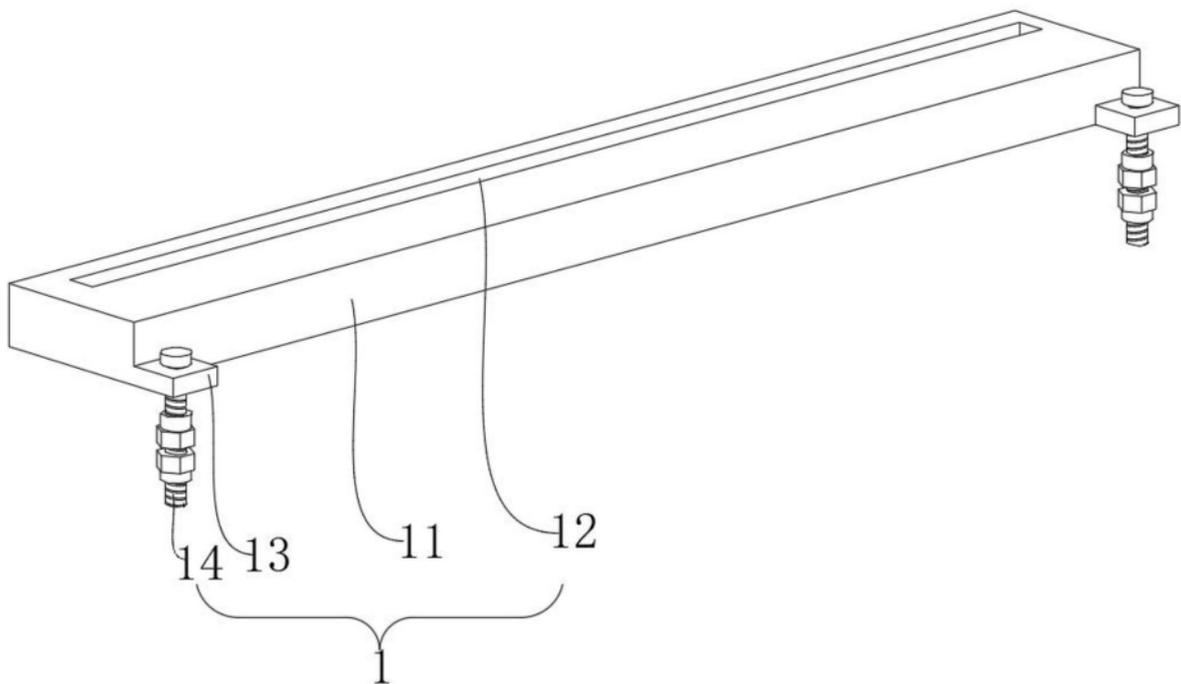


图2

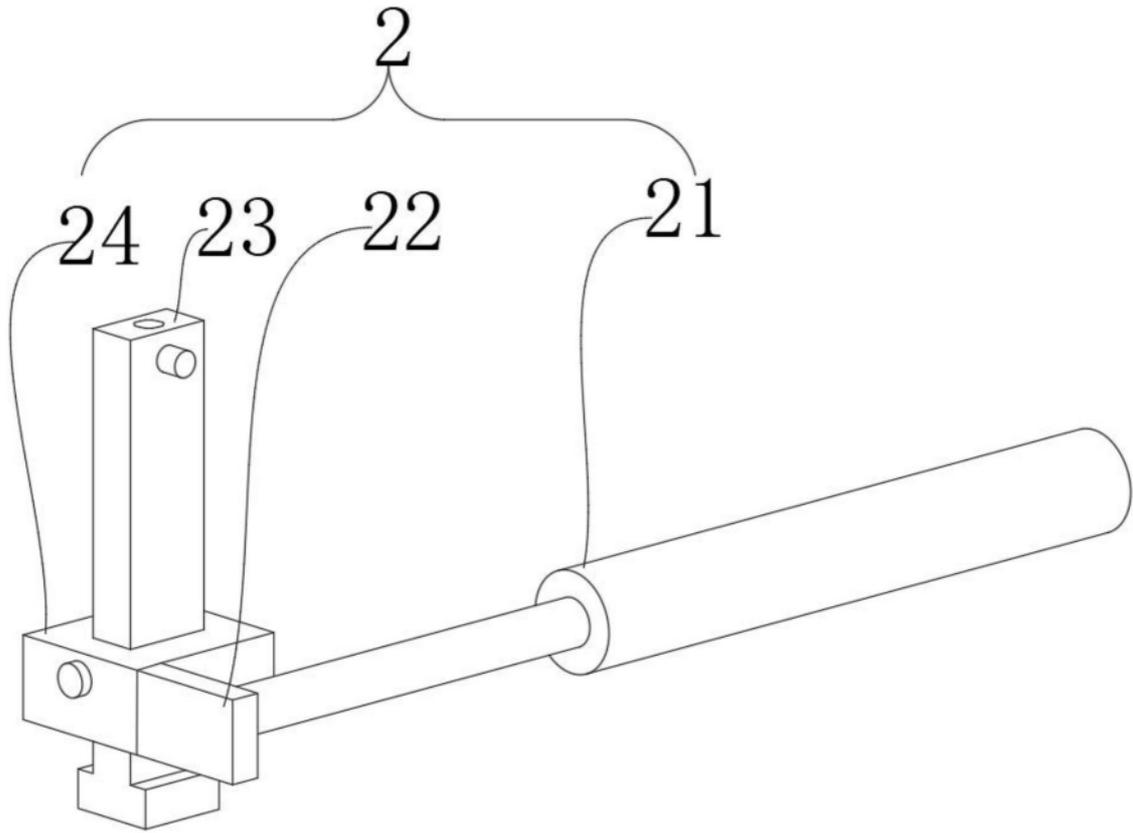


图3

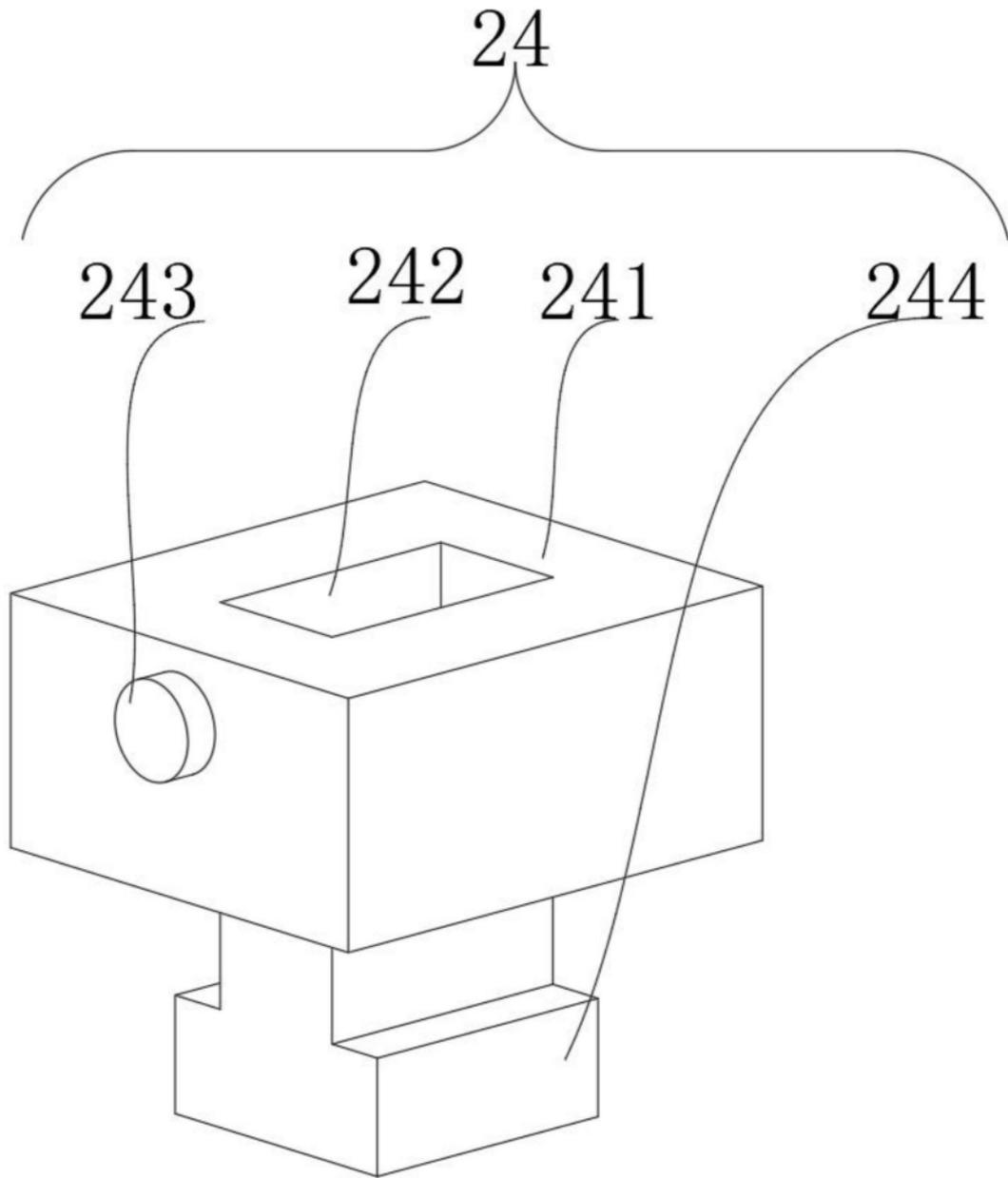


图4