

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65D 30/10 (2006.01)

B65D 33/16 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620116290.7

[45] 授权公告日 2007 年 5 月 16 日

[11] 授权公告号 CN 2900381Y

[22] 申请日 2006.6.7

[21] 申请号 200620116290.7

[73] 专利权人 芮奕翰

地址 515100 广东省潮阳市司马大下工业区
潮阳市鸿昌隆公司

[72] 设计人 芮奕翰

[74] 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司
代理人 孙长龙

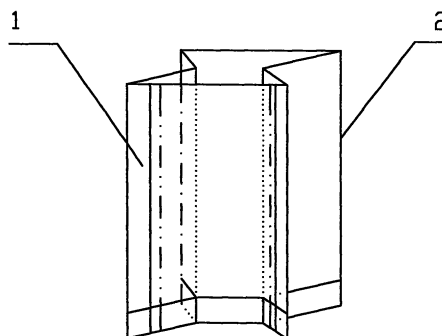
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

贴合型包装袋

[57] 摘要

本实用新型是一种贴合型包装袋，包括袋身和贴面，所述袋身由一个面弯折而成，形成一个在侧面上设置有敞口的、半封闭的袋状物，且所述袋身的两端各自密封连接，所述贴面覆盖在所述的敞口上，且在所述的贴面上设置有粘合剂，这样就可以任意地打开或闭合贴面，这不但不会破坏袋子整体的完整与美观，还可以保护内部物品不被弄脏，贴口处即开即封，既方便又实用，既保鲜又环保，还具有随意折叠、使用方便的特点，尤其与其它封口粘胶袋对比，具有极好的密封性能，除此之外，还可以降低成本，比市面上的自封拉链袋可降低 15% 的成本，当贴面采用纸质材料时，如果内容物为具有芳香型固体则还具有发散的特性。



1. 一种贴合型包装袋，其特征在于，包括袋身和贴面，所述袋身由一个面弯折而成，形成一个在侧面上设置有敞口的、半封闭的袋状物，且所述袋身的两端各自密封连接，所述贴面覆盖在所述的敞口上。

2. 如权利要求 1 所述的贴合型包装袋，其特征在于，所述袋身封闭的两端各自在两侧使内折的对接面连接在一起。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的贴合型包装袋，其特征在于，所述袋身一体制成。

4. 如权利要求 1 所述的贴合型包装袋，其特征在于，所述贴面上设置有粘合剂。

5. 如权利要求 1 或 4 所述的贴合型包装袋，其特征在于，所述贴面与所述袋身两端连接的部位密封连接。

贴合型包装袋

技术领域

本实用新型涉及一种贴合型包装袋，具体来说是一种通过粘合而成、便于打开的包装袋。

背景技术

目前市场上现有的包装袋，其种类很多，一般都选用塑料和纸制材料，且大多采用一体成型的方式来制造，其材料的消耗较大，还不易撕开。再说能反复利用的袋子有很多，有些是使用拉链，虽然可以很随意地开和关，但其成本较高，还容易对袋体造成损伤，从而影响到包装袋的使用寿命，使用起来很不方便。

实用新型内容

本实用新型的目的是针对上述缺陷、为了克服现有包装袋不易打开的缺点，特别是对一些塑料制品而言，采取了在袋身上设置敞口并通过粘和剂把贴面与袋身粘和在一起这种独特的设计方案。

本实用新型采用的技术方案为：提供一种贴合型包装袋，包括袋身和贴面，所述袋身由一个面弯折而成，形成一个在侧面上设置有敞口的、半封闭的袋状物，且所述袋身的两端各自密封连接，所述贴面覆盖在所述的敞口上。

所述袋身可一体制成，该袋身封闭的两端各自在两侧使内折的对接面连接在一起。所述袋身可以是各种形态，如长方体、圆柱体或正方体等。

所述贴面上设置有粘合剂，以使所述贴面与所述袋身上的敞口通过所述粘合剂连接，该贴面与所述袋身两端连接的部位密封连接，该贴面

可以是各种形状，如长方形、菱形或三角形等。

本实用新型的有益效果是由于采取了在袋身上设置敞口并通过粘和剂把贴面与袋身粘和在一起这种设计方案，可以任意的打开或闭合贴面，这不但不会破坏袋子整体的完整与美观，还可以保护内部物品不被弄脏，这是利用了加粘工艺的特性，实现了该工艺与各类袋子的完美结合，并能在制袋机上一次成型，加粘工艺可以轻易应用于各种袋子的袋身，贴口处即开即封，又方便又实用，既保鲜又环保，还具有随意折叠、使用方便的特点，尤其与其它封口粘胶袋对比，具有极好的密封性能。另外，也可以降低成本，比市面上的自封拉链袋可降低 15% 的成本。当贴面采用纸质材料时，如果内容物为具有芳香型固体则还具有发散的特性。

附图说明

图 1 为本实用新型实施例的立体状态示意图（一端未密封）。

图 2 为本实用新型实施例袋身（一端未密封）的立体状态示意图。

图 3 为本实用新型实施例贴面的平面示意图。

符号说明

- | | |
|------------|--------|
| 1: 贴合型包装袋; | 2: 袋身; |
| 3: 贴面; | 4: 敞口 |

具体实施方式

本实用新型提供了一种贴合型包装袋 1，其包括袋身 2 和贴面 3，如图 1 所示。袋身 1 在两端不密封的情况下类似一个长方体，袋身 1 采用塑料制品一体成型，即由一个面把其两长边同时向内侧对折，如图 2 所示。每一边都首先向内折，在保留三分之一的宽度后开始向外折，然后再经过与前面相同的宽度再折回内侧，并使相对的两个长边中间留有一定的距离，这就在侧面上形成了一个敞口 4，且在袋身 2 的两端把向内折叠的对接面各自通过热塑密封连接起来。贴面 3 为一个长方形的平面，

如图3所示，它与敞口4连接的部位涂有粘合剂，以使贴面3通过粘合剂覆盖在袋身的敞口4上，这就使得贴面3可随时撕开或重新贴上，该贴面3在与袋身2两端连接的部位也通过热塑密封连接起来。

虽然以特定实施例来描述本发明，但是熟习该项技艺者将清楚地知道可在不脱离本发明的精神及范围内实施各种变化和修改。但不论其在形状或结构上作任何变化，凡是采用本技术所做出的修改，均落在本实用新型的保护范围之内。

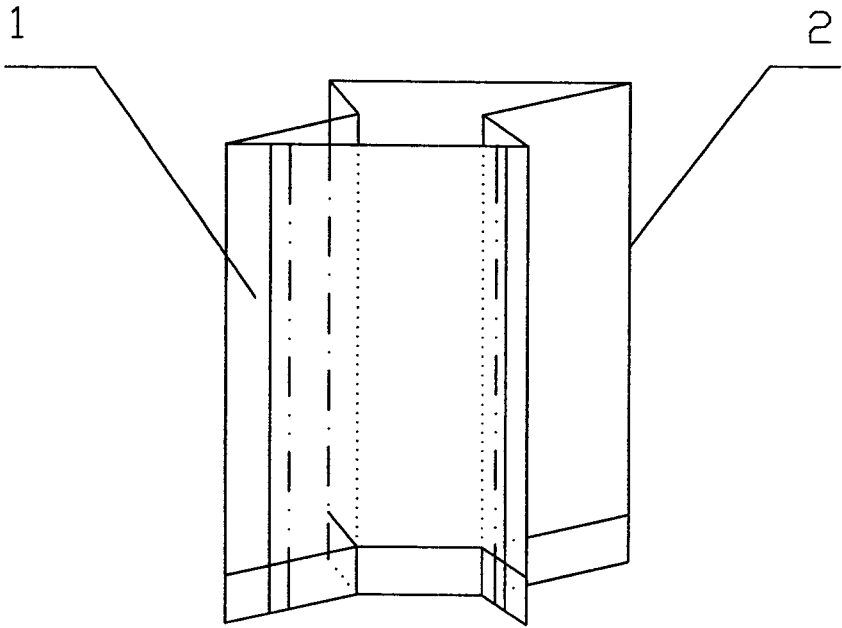


图 1

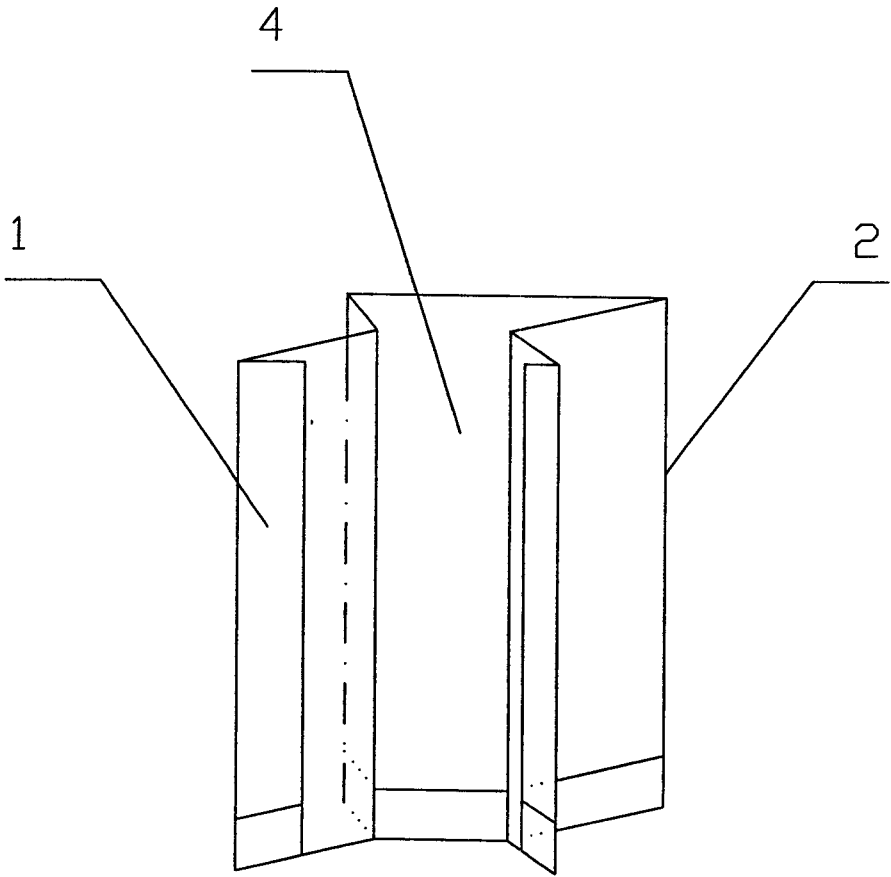


图 2

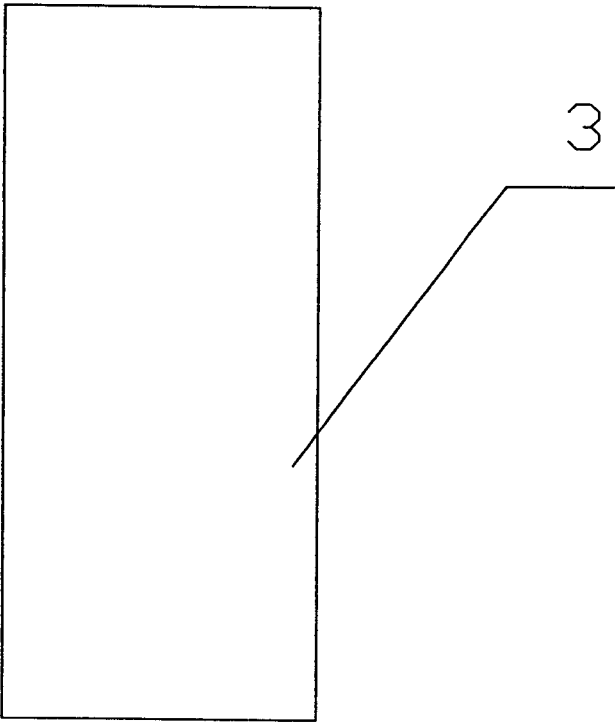


图 3