

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **Rp.1740**

(21) Numer zgłoszenia: **20586**

(22) Data zgłoszenia: **18.09.2000**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(54)

Łącznik rurowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2003 WUP 03/2003

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Grzegorz Bąk – Małopolskie Zakłady
Produkcyjne Elementów Sanitarnych
„KARMAT”, Rzeszów-Przybyszówka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Bąk Grzegorz, Przybyszówka, (PL)

Małopolskie Zakłady Produkcyjne Elementów Sanitarnych
„KARMAT” - Grzegorz Bąk
Rzeszów – Przybyszówka, Polska

Łącznik rurowy

Twórcą wzoru zdobniczego jest: Grzegorz Bąk

Prawo z rejestracji wzoru zdobniczego trwa od dnia 18.03.2006r.

Przedmiotem wzoru zdobniczego jest łącznik rurowy do łączenia z sobą poszczególnych odcinków rur oraz podobnych łączników rurowych w wewnętrznej instalacji kanalizacyjnej.

Istotę wzoru zdobniczego stanowi nowy zewnętrzny kształt członu kielichowego łącznika rurowego.

Przedmiot wzoru zdobniczego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia łącznik rurowy w kształcie króćca rurowego, fig. 2 – łącznik rurowy w kształcie kolana, fig. 3 – łącznik rurowy w kształcie trójkąta, fig. 4 – łącznik rurowy w kształcie czwórnika, fig. 5 – łącznik rurowy w kształcie prostego odcinka rurowego spełniającego funkcję złączki, fig. 6 – łącznik rurowy w kształcie kolana nastawnego, fig. 7 – łącznik rurowy w kształcie trójkąta spełniającego funkcję czyszczaka, fig. 8 – łącznik rurowy w kształcie zwężki, a fig. 9 – półwidok-półprzekrój osiowy członu kielichowego łączników rurowych pokazanych na fig. 1-8.

Łącznik rurowy pokazany na fig. 1 ma postać króćca rurowego posiadającego jeden koniec bosy oraz drugi koniec kielichowy zaopatrzony od strony jego czoła w zewnętrzny kołnierz obwodowy, a z drugiej strony w obwodowy element stożkowy łączący człon kielichowy z członem bosym, przy czym na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej członu kielichowego ma dwa obwodowe żebra usytuowane równolegle względem siebie, mające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, z których jedno styka się z obwodowym elementem stożkowym.

Łącznik rurowy pokazany na fig. 2 ma postać kolana rurowego z jednym członem bosym i drugim członem kielichowym zaopatrzonym od strony jego czoła w zewnętrzny kołnierz obwodowy, a z drugiej strony w obwodowy element stożkowy łączący człon kielichowy z członem bosym, przy czym na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej członu kielichowego ma dwa żebra obwodowe usytuowane równolegle względem siebie, mające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, z których jedno styka się z obwodowym elementem stożkowym tego członu.

Łącznik rurowy pokazany na fig. 3 ma postać trójkąta rurowego z jednym członem bosym i dwoma członami kielichowymi zaopatrzonymi od strony ich czoł w zewnętrzne kołnierze obwodowe, a z drugiej ich strony w elementy stożkowe łączące oba człony kielichowe z członem bosym trójkąta. Na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej obu członów kielichowych łącznik ten ma po dwa żebra obwodowe usytuowane równolegle względem siebie, mające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, z których jedno styka się z obwodowymi elementami stożkowymi tych członów.

Łącznik rurowy pokazany na fig. 4 ma postać czwórnika rurowego z jednym członem bosym i trzema członami kielichowymi zaopatrzonymi od strony ich czoł w zewnętrzne kołnierze obwodowe, a z drugiej ich strony w elementy stożkowe łączące trzy człony kielichowe z członem bosym trójkąta. Na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej trzech członów kielichowych łącznik ten ma po dwa żebra obwodowe usytuowane równolegle względem siebie, mające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, z których jedno styka się z obwodowymi elementami stożkowymi tych członów.

Łącznik rurowy pokazany na fig. 5 ma postać odcinka rurowego stanowiącego złączkę rurową z dwoma członami kielichowymi na ich końcach, które od strony ich czoł mają zewnętrzne kołnierze obwodowe, a z drugiej strony elementy stożkowe łączące oba te człony ze środkową częścią cylindryczną tego łącznika. Na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej obu członów o średnicy zewnętrznej nieco większej od środkowej części cylindrycznej łącznika znajdują się po dwa żebra obwodowe usytuowane równolegle względem siebie, mające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, z których jedno styka się z obwodowymi elementami stożkowymi tych członów.

Łącznik rurowy pokazany na fig. 6 ma kształt rurowego kolana nastawnego posiadającego człon bosi zakończony elementem stanowiącym część kuli oraz człon kielichowy zakończony z jednej strony również elementem stanowiącym część kuli, przylegającym do wspomnianego elementu kulistego członu bosego. Na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej członu kielichowego łącznik rurowy ma dwa żebra obwodowe usytuowane równolegle względem siebie, mające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, z których jedno styka się z obwodowym elementem

stożkowym tego członu, który z kolei styka się z jego dolnym elementem cylindrycznym łączącym się ze wspomnianym elementem kulistym, natomiast od strony czoła człon ten posiada obwodowy kołnierz zewnętrzny.

Łącznik rurowy pokazany na fig. 7 ma kształt trójkąta z jednym członem bosym, jednym członem kielichowym usytuowanym w osi członu bosego oraz jednym króćcem rurowym usytuowanym prostopadle do osi wspomnianych członów poniżej członu kielichowego, przy czym czoło tego króćca zasłonięte jest okrągłą pokrywą, mającą na swej poboczniczy żebra wzdlużne usytuowane równolegle do osi tego króćca. Z kolei na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej członu kielichowego łącznik ten dwa żebra obwodowe usytuowane równolegle względem siebie, mające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, z których jedno styka się z obwodowym elementem stożkowym tego członu, natomiast od strony czoła człon ten posiada obwodowy kołnierz zewnętrzny.

Łącznik rurowy pokazany na fig. 8 wykonany jest w postaci kształtki – zwężki złożonej z dwóch członów rurowych o zróżnicowanych średnicach, połączonych z sobą mimośrodowo i tworzących monolit, z których człon o większej średnicy zaopatrzony jest w dno, do którego przylega drugi człon kielichowy o średnicy mniejszej, który na zewnętrznej powierzchni posiada dwa żebra obwodowe usytuowane równolegle względem siebie, mające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, z których jedno styka się z obwodowym elementem stożkowym tego członu, natomiast od strony czoła człon ten posiada obwodowy kołnierz zewnętrzny.

Zastrzeżenia ochronne

1. Łącznik rurowy wykonany w postaci króćca rurowego posiadającego człon bosi i człon kielichowy o zróżnicowanych średnicach, połączonych z sobą obwodowym elementem stożkowym, przy czym człon kielichowy od strony jego czoła posiada obwodowy zewnętrzny kołnierz **znamienny tym**, że jego człon kielichowy posiada dodatkowe dwa zewnętrzne żebra obwodowe usytuowane pomiędzy jego kołnierzem i elementem stożkowym, poprzecznie do jego osi i równolegle względem siebie, posiadające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, przy czym jedno z tych żeber styka się z obwodowym elementem stożkowym, jak pokazano na rys. fig. 1 i 9.
2. Łącznik rurowy wykonany w postaci kolana rurowego posiadającego człon bosi i człon kielichowy o zróżnicowanych średnicach, połączonych z sobą obwodowym elementem stożkowym, przy czym człon kielichowy

- od strony jego czoła posiada obwodowy zewnętrzny kołnierz **znamienny tym**, że jego człon kielichowy posiada dodatkowe dwa zewnętrzne żebra obwodowe usytuowane pomiędzy jego kołnierzem i elementem stożkowym, poprzecznie do jego osi i równoległe względem siebie, posiadające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, przy czym jedno z tych żeber styka się z obwodowym elementem stożkowym, jak pokazano na rys. fig. 2 i 9.
3. Łącznik rurowy wykonany w postaci trójkąta rurowego posiadającego człon bosi i dwa człony kielichowe o zróżnicowanych średnicach, połączone z członem bosym poprzez obwodowe elementy stożkowe, przy czym oba człony kielichowe od strony ich czoł posiadają obwodowe zewnętrzne kołnierze **znamienny tym**, że jego człony kielichowe posiadają dodatkowo po dwa zewnętrzne żebra obwodowe usytuowane pomiędzy ich kołnierzami i elementami stożkowymi poprzecznie względem ich osi i równoległe do siebie, posiadające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, przy czym jedno z tych żeber w każdym z tych członów styka się z obwodowym elementem stożkowym, jak pokazano na rys. fig. 3 i 9.
 4. Łącznik rurowy wykonany w postaci czwórnika rurowego posiadającego człon bosi i trzy człony kielichowe o zróżnicowanych średnicach, połączone z członem bosym poprzez obwodowe elementy stożkowe, przy czym trzy człony kielichowe od strony ich czoł posiadają obwodowe zewnętrzne kołnierze **znamienny tym**, że jego człony kielichowe posiadają dodatkowo po dwa zewnętrzne żebra obwodowe usytuowane pomiędzy ich kołnierzami i elementami stożkowymi poprzecznie względem ich osi i równoległe do siebie, posiadające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, przy czym jedno z tych żeber w każdym z tych członów styka się z obwodowym elementem stożkowym, jak pokazano na rys. fig. 4 i 9.
 5. Łącznik rurowy w postaci odcinka rurowego posiadającego dwa człony kielichowe połączone z sobą w części środkowej poprzez obwodowe elementy stożkowe z odcinkiem rurowym, przy czym oba te człony od strony ich czoł posiadają obwodowy kołnierz zewnętrzny **znamienny tym**, że jego człony kielichowe posiadają dodatkowo po dwa zewnętrzne żebra obwodowe usytuowane pomiędzy ich kołnierzami i elementami stożkowymi poprzecznie względem ich osi i równoległe do siebie, posiadające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, przy czym jedno z tych żeber w każdym z tych członów styka się z obwodowym elementem stożkowym, jak pokazano na rys. fig. 5 i 9.
 6. Łącznik rurowy wykonany w postaci nastawnego kolana rurowego złożonego z członu bosego zakończonego z jednej strony elementem będącym fragmentem kuli oraz z członu kielichowego zakończonego również z jednej strony elementem będącym fragmentem kuli, przy czym

oba fragmenty kul stykają się z sobą, a ponadto człon kielichowy od strony drugiego jego czoła ma zewnętrzny obwodowy kołnierz **znamienny tym**, że jego człon kielichowy posiada dodatkowe dwa zewnętrzne żebra obwodowe usytuowane pomiędzy jego kołnierzem i elementem stożkowym, poprzecznie do jego osi i równolegle względem siebie, mające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, przy czym jedno z tych żeber styka się z obwodowym elementem stożkowym, jak pokazano na rys. fig. 6 i 9.

7. Łącznik rurowy wykonany w postaci trójnika z jednym członem bosym i jednym członem kielichowym o zróżnicowanych średnicach usytuowanym w osi członu bosego oraz z jednym króćcem rurowym usytuowanym prostopadle do osi wspomnianych członów poniżej członu kielichowego, przy czym czoło tego króćca zasłonięte jest pokrywą, a człon kielichowy od strony czoła posiada obwodowy kołnierz zewnętrzny **znamienny tym**, że jego człon kielichowy posiada dodatkowe dwa zewnętrzne żebra obwodowe usytuowane pomiędzy jego kołnierzem i elementem stożkowym, poprzecznie do jego osi i równolegle względem siebie, posiadające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, przy czym jedno z tych żeber styka się z obwodowym elementem stożkowym, jak pokazano na rys. fig. 7 i 9.
8. Łącznik rurowy wykonany w postaci kształtki – zwężki złożonej z dwóch członów rurowych o zróżnicowanych średnicach, połączonych z sobą mimośrodowo i tworzących jeden monolit, z których jeden człon jest członem kielichowym posiadającym na zewnętrznej powierzchni od strony jego czoła kołnierz obwodowy, a na drugim końcu – obwodowy element stożkowy **znamienny tym**, że jego człon kielichowy posiada dodatkowe dwa zewnętrzne żebra obwodowe usytuowane pomiędzy jego kołnierzem obwodowym i elementem stożkowym, poprzecznie do jego osi i równolegle względem siebie, posiadające w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do prostokąta, przy czym jedno z tych żeber styka się z obwodowym elementem stożkowym, jak pokazano na rys. fig. 8 i 9.

Małopolskie Zakłady Produkcyjne
Elementów Sanitarnych „KARMAT”
Grzegorz Bąk
Rzeszów – Przybyszówka, Polska

PUiPH „**INITIATOR**” Sp. z o.o.
BIURO PATENTOWE
35-605 Rzeszów, ul. Zimowit 3/15
tel. (0-17) 857-54-71, 658-104, 658-434
tel. kom. (0601) 407-337 i (0603) 256-730
Int@rz.onet.pl
NIP 813-03-33-951

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY


mż. Tadeusz Warzybok
Nr wpisu 835

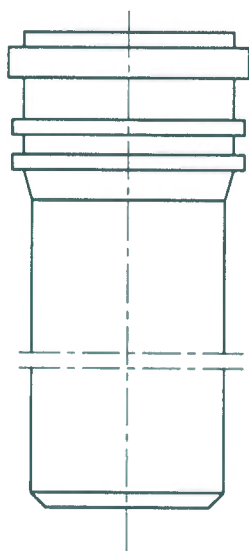


Fig. 1

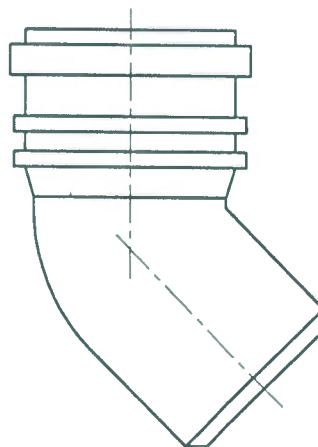


Fig. 2

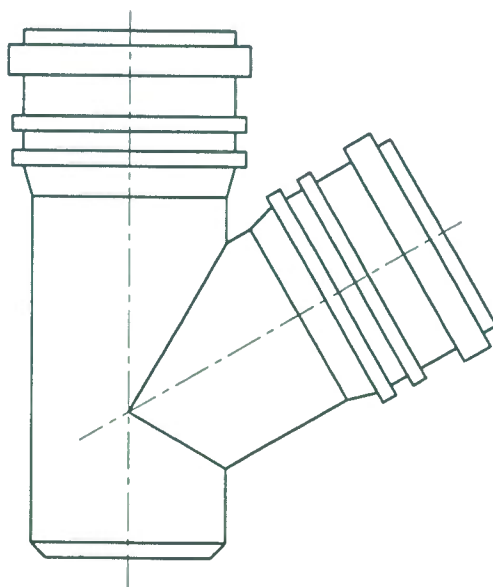


Fig. 3

PUiPH „**INICIATOR**” Sp. z o.o.
 BIURO PATENTOWE
 35-605 Rzeszów, ul. Zimowit 3/15
 tel. (0-17) 857-54-71, 658-104, 658-434
 tel. kom. (0601) 407-337 i (0603) 256-730
 Int@rz.onet.pl
 NIP 813-03-33-951

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Tadeusz Warzybok
 Nr wpisu 835

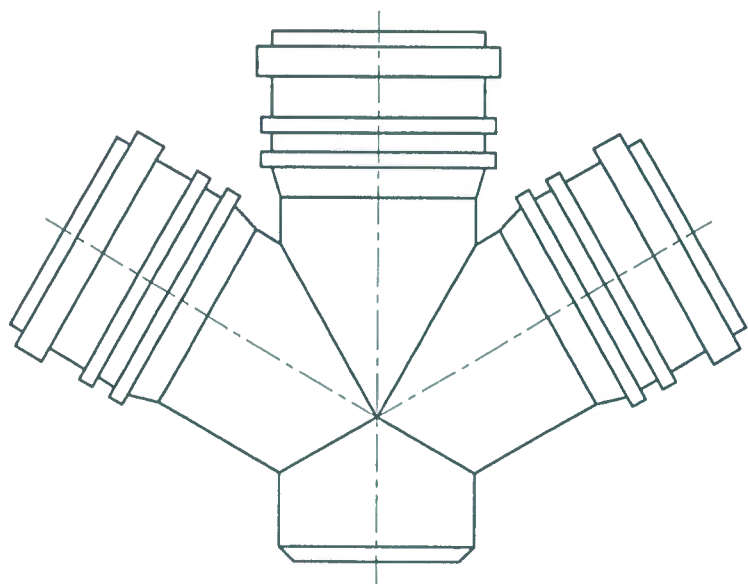


Fig. 4

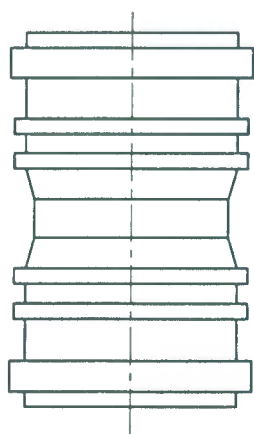


Fig. 5

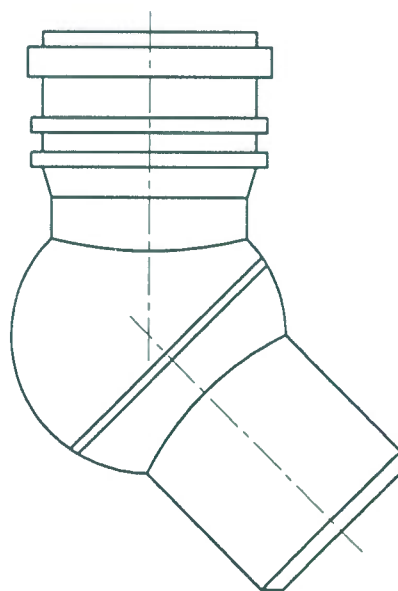


Fig. 6

PUiPH „**INITIATOR**” Sp. z o.o.
 BIURO PATENTOWE
 35-605 Rzeszów, ul. Zimowit 3/15
 tel. (0-17) 857-54-71, 658-104, 658-434
 tel. kom. (0601) 407-337 i (0603) 256-730
 int@rz.onet.pl
 NIP 813-03-33-951

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Tadeusz Warzybok
 Nr wpisu 835

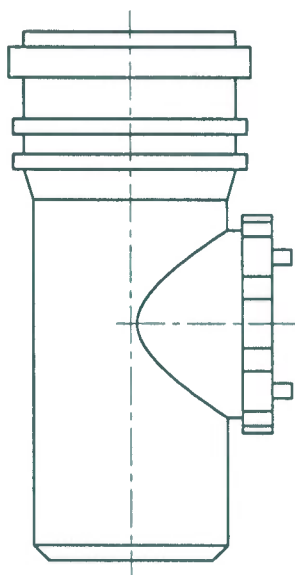


Fig.7

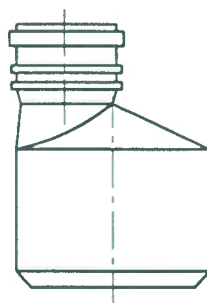


Fig.8

P.U.I.P.H. „**INICIATOR**” Sp. z o.o.
 BIURO PATENTOWE
 35-605 Rzeszów, ul. Zimowit 3/15
 tel. (0-17) 857-54-71, 658-104, 658-434
 tel. kom. (0601) 407-337 i (0603) 256-730
 Int@rz.onet.pl
 NIP 813-03-33-951

RZECZNIK PATENTOWY


 inż. Tadeusz Warzybok
 Nr wpisu 835

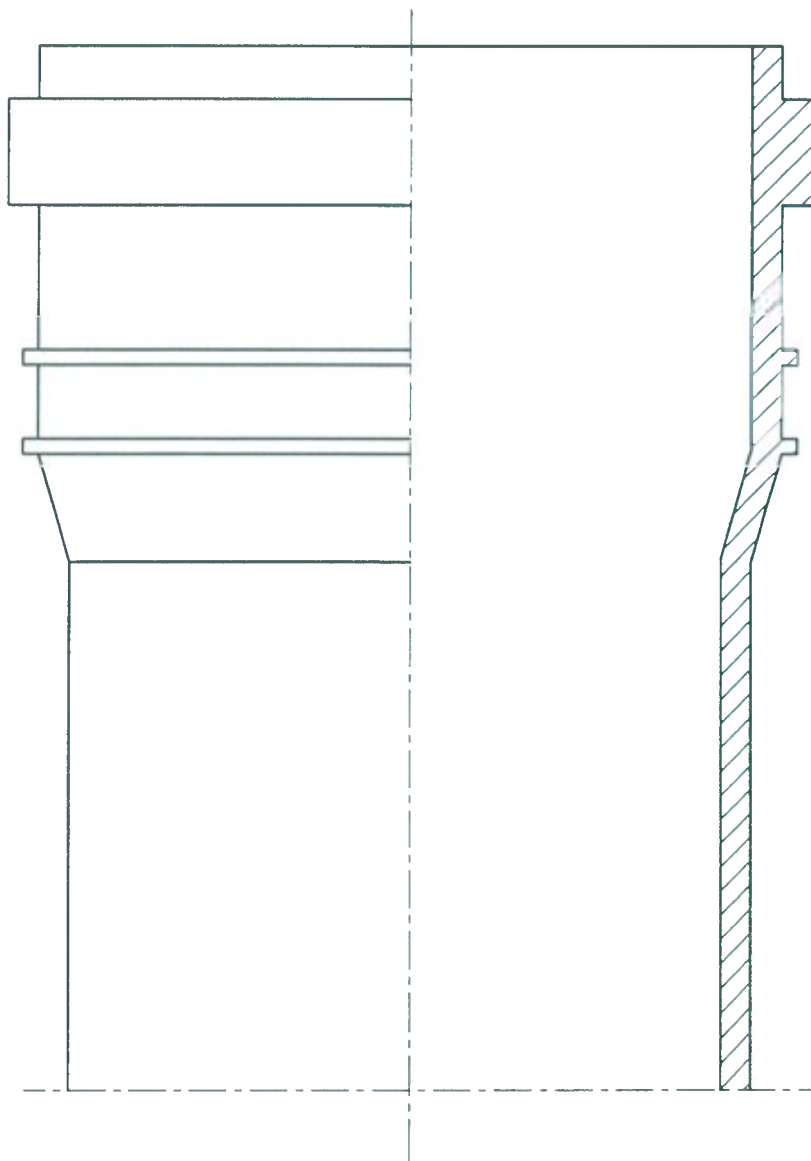


Fig. 9

PULPH „**INICIATOR**” Sp. z o.o.
 BIURO PATENTOWE
 35-605 Rzeszów, ul. Zimowit 3/15
 tel. (0-17) 857-54-71, 658-104, 658-434
 tel. kom. (0601) 407-337 i (0603) 256-730
 Int@rz.onet.pl
 NIF 813-03-33-951

RZECZNIK PATENTOWY


 inż. Jacek Warzybok
 Nr wpisu 835