



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

C10 f 5/04

Nr 2267.

Kl. 10 c 7.

Adalbert Schmidt
(Osterode, Niemcy).**Urządzenie do napinania i przesuwania przekładni linowej przy prasach torfowych lub podobnych maszynach.**

Zgłoszono 10 czerwca 1920 r.

Udzielono 18 czerwca 1925 r.

Pierwszeństwo: 30 kwietnia 1920 r. (Niemcy).

Powszechnie znanem jest, że przy eksploatacji torfowisk używa się do wyrobu kostek torfowych prasy, ustawionej łącznie z silnikiem napędowym na wspólnym podwoziu, przesuwalnym lekko na szynach. W ten sposób można dowolnie blisko przysunąć całe urządzenie do miejsca dobywania torfu. Dotychczas silnik pędził prasę zapomocą przekładni pasowej, wobec czego odstęp osi podwozia mógł być stosunkowo mały, a długość podwozia zmniejszona. Drożyzna atoli pasów skórzanых wskazuje na celowość zamiany przekładni pasowej linową. Ta ostatnia jednak wymaga dłuższego, bo aż do 12 metrów dochodzącego, rozstawienia osi, wobec czego podwozie byłoby zbyt długie i

niewygodne. Należy więc skombinować podwozie, składając go z dwóch części, z których jedną umocowuje się na torze zapomocą znanego trzewika hamulcowego, druga zaś musi przesuwać się i być zaopatrzoną w odpowiednio napinające i przesuwające przyrządy.

Przykład wykonania takiego urządzenia jest przedstawiony na fig. 1 rysunku w widoku zboku; fig. 2 uwidocznia przekrój poprzeczny urządzenia.

Do uchwytu (a), który posuwa się po szynach i umocowany być może nieruchomo zapomocą śrub zaciskowych (b), przytwierdzony jest podciąg (d), obracający się wokół sworznia (c) i działający swym drugim końcem, zapomocą sworznia (e),

na ramię (*f*), przytwierdzone do podwozia (*g*). Górna krawędź podciagu (*d*) jest zaopatrzona w szereg wcięć, w które zachodzą kciuki (*k*) i (*m*). Kciuk (*k*) obraca się wokoło uchwyty (*h*), który również posuwa się po szynie i umocowany być może zapomocą śrub zaciskowych (*i*). Kciuk drugi (*m*) umieszczony jest na dźwigni ręcznej (*1*), która obraca się wokoło sworznia (*n*) na uchwycie.

Napęd i utrzymanie w ruchu tego urządzenia są nadzwyczaj proste. Uchwyt (*a*), z którym jest połączony podciąg, leży swobodnie na szynie, uchwyt (*h*) zaś, z którym dźwignia (*1*) jest połączona przegubowo, umocowany jest na szynie. Przy ruchu zwrotnym dźwigni ręcznej (*1*) opadają naprzemian kciuki ruchome (*m*) oraz kciuk nieruchomy (*k*) na zazębienie podciagu (*d*) i przesuwają wóz, aż liny zostaną odpowiednio naprężone. O ile skok podciaga (*d*) jest wyczerpany, to uchwyt (*n*) przymocowuje się do szyny, a

uchwyt (*h*) zostaje zwolniony i przesunięty bliżej do uchwyty (*a*), poczem czynność przesuwania wozu powtarza się w miarę potrzeby.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do napinania i przesuwania przekładni linowej przy prasach torfowych lub podobnych maszynach, znamienne tem, że z uchwytem (*h*), umocowanym na szynie, są połączone kciuk nieruchomy (*k*) i dźwignia ręczna (*1*) z ruchomym kciukiem (*m*), które to kciuki zachodzą we wcięcia podciagu (*d*), działającego na podwozie i połączonego przegubowo z uchwytem (*a*), który przesuwają się po szynie i może być na niej umocowany.

Adalbert Schmidt.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

