

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 12.07.1971 (P. 149 397)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

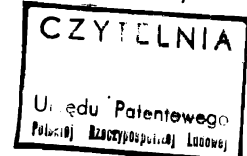
Opis patentowy opublikowano: 25.07.1975

73963

Opis patentowy przedrukowano
ze względu na zauważone błędy

Kl. 7b,25/06

MKP B21c 25/06



Twórca wynalazku: Augustyn Olszewski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Krakowska Fabryka Kabli,
Kraków (Polska)

Stempel do prasy

1

Przedmiotem wynalazku jest stempel do pionowej prasy do wytłaczania na gorąco metalowych powłok.

W pionowych prasach do wytłaczania na gorąco metalowych powłok, stosowany jest stempel o kształcie cylindrycznym, zakończony stopką o średnicy większej od średnicy stempla, który współpracuje z tuleją przy szczelinie 0,4 mm. Tak wykonany stempel powoduje występowanie wysokich ciśnień przy ruchach stempla oraz dużych tarć i obciążeń stempla.

Wadą stosowanego stempla jest duża awaryjność, wynikająca z występowania wysokich ciśnień i dużych tarć przy ruchach stempla, powodujących pęknięcia stopki i niszczenie tulei wewnętrznej. Ponadto w czasie pracy, poprzez szczelinę między stemplem i tuleją następuje duży wypływ i straty wytłaczanego metalu.

Celem wynalazku jest skonstruowanie stempla, który przy współpracy z tuleją, eliminowałby wymienione niedogodności, poprzez zmniejszenie występujących ciśnień i tarć przy ruchach stempla.

Zadanie to osiągnięto przez wykonanie stempla o zwężonej średnicy na 1/3 jego długości, oraz zwiększonej wysokości i średnicy stopki.

Tak wykonany stempel umożliwia wytłaczanie

2

metalowych powłok na gorąco przy niższym ciśnieniu i tarciu, występujących w układzie stempel-tuleja, zmniejszając awaryjność i straty wytłaczanego metalu.

Przedmiotem wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku. Stempel 1 nad zwiększoną stopką 2 posiada przewężenie 3, obejmujące 1/3 długości stempla. Stempel współpracuje z tuleją 4, z którą w części stopki tworzy luz 5 a w przewężonej części luz 6.

Stempel według wynalazku posiada większą żywotność przy równoczesnym zmniejszeniu wypływu i strat wytłaczanego materiału.

15

Zastrzeżenia patentowe

1. Stempel do prasy zwłaszcza do wytłaczania na gorąco metalowych powłok, wyposażony w stopkę, **znamienny tym**, że w swej dolnej części jest przewężony na 1/3 długości do miejsca styku ze stopką.

2. Stempel według zastrz. 1 **znamienny tym**, że stopka posiada średnicę minimalnie mniejszą od średnicy tulei współpracującej ze stemplem, przy czym miejsce połączenia stempla ze stopką posiada łagodny łuk promienia.

