



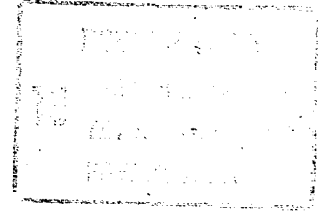
СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1035009 A

3(5) С 03 В 37/09

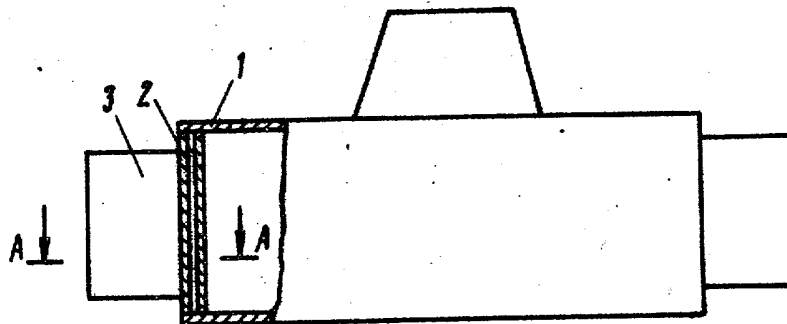
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3407269/29-33  
(22) 23.03.82  
(46) 15.08.83. Бюл. № 30  
(72) Е.И.Рытвин, В.М.Кузьмин,  
Д.С.Тыкочинский, Б.С.Дриленок  
и К.В.Балашова  
(53) 666.189.212(088.8)  
(56) 1. Авторское свидетельство СССР  
№ 605797, кл. С 03 В 37/02, 1976.

(54) (57) СТЕКЛОПЛАВИЛЬНЫЙ СОСУД ДЛЯ  
ВЫРАБОТКИ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА, вклю-  
чающий корпус с внутренней и наруж-  
ной стенками и соединенный с наруж-  
ной стенкой токоподвод, отли-  
чающийся тем, что, с целью  
увеличения срока службы сосуда,  
токоподвод дополнительно электричес-  
ки соединен с внутренней стенкой.



Фиг 1

(19) SU (11) 1035009 A

Изобретение относится к промышленности строительных материалов, в частности к оборудованию заводов стеклянного волокна.

Наиболее близким к изобретению по технической сущности и достигаемому результату является стеклоплавильный сосуд для выработки стеклянного волокна, включающий корпус с внутренней и наружной стенками и соединенный с наружной стенкой токоподвод [1].

Недостатком конструкции этого сосуда является то, что при его эксплуатации происходит преждевременное отгорание токоподводного узла и досрочный выход сосуда из строя.

Целью изобретения является увеличение срока службы сосуда.

Поставленная цель достигается тем, что в стеклоплавильном сосуде для выработки стеклянного волокна, включающем корпус с внутренней и наружной стенками и соединенный с наружной стенкой токоподвод, токоподвод дополнительно электрически соединен с внутренней стенкой.

На фиг. 1 показан предлагаемый сосуд, продольный разрез; фиг. 2 и 3 - токоподводный узел, варианты I и II (сечение А-А на фиг. 1).

Стеклоплавильный сосуд состоит из корпуса с внутренней стенкой 1 и наружной стенкой 2, токоподвод 3 соединен со стенками 1 и 2.

Пример. Известным способом готовят отдельные элементы сосуда: токоподвод, внутренние и наружные стенки, фильтровую пластину и перекрытие с загрузочными трубками.

К внутренним стенкам сосуда приваривают токоподводы, после чего хвостовик токоподвода пропускают в разрез наружной стенки и приваривают по контуру разреза, а наружную стенку сваривают с внутренней по контуру торца сосуда.

Изготовленный сосуд испытывают при выработке стеклянных волокон при 1800°C. Сосуд успешно эксплуатируется в течение 24 сут, в то время как сосуд по схеме прототипа выходит из строя по причине стгорания токоподводного узла во время выводки сосуда на рабочий режим.

Технический эффект состоит в возможности осуществления процесса выработки волокон из особотугоплавкого стекла на сосудах с двойными стенками.

