

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B25H 1/14 (2006.01)

B65G 67/48 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620200907.3

[45] 授权公告日 2007年11月14日

[11] 授权公告号 CN 200974237Y

[22] 申请日 2006.11.14

[21] 申请号 200620200907.3

[73] 专利权人 南方汇通股份有限公司

地址 550017 贵州省贵阳市都拉营

[72] 设计人 刘植强

[74] 专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所

代理人 吴无惧

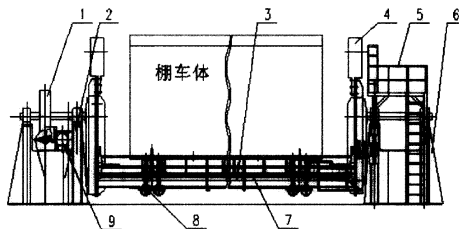
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 实用新型名称

棚车翻转机

[57] 摘要

本实用新型公开了一种棚车翻转机，它包括动力及传动装置(1)，动力及传动装置(1)分别与基座(2)、均重梁(3)左端连接，并与电器系统(9)电连接，在均重梁(3)上有夹具(8)和配重(4)，棚车体通过夹具(8)与均重梁(3)连接，均重梁(3)右端与基座(6)连接，基座(6)与梯子及护栏(5)连接。本实用新型回转半径小，占用场地小，解决了厂房高度不够需挖地坑的问题；可得到较小的翻转力矩，传动装置负荷小；加有安全防护栏及地板网格，保证了电焊操作者的安全。



【权利要求1】一种棚车翻转机，它包括动力及传动装置（1），其特征在于：动力及传动装置（1）分别与基座（2）、均重梁（3）左端连接，并与电器系统（9）电连接，在均重梁（3）上有夹具（8）和配重（4），棚车体通过夹具（8）与均重梁（3）连接，均重梁（3）右端与基座（6）连接，基座（6）与梯子及护栏（5）连接。

【权利要求2】根据权利要求1所述的棚车翻转机，其特征在于：在均重梁（3）上有安全防护栏及地板网格（7）。

棚车翻转机

技术领域

本实用新型涉及一种铁路棚车维修翻转设备。

背景技术

在P62、P62(N)和P64型铁路棚车检修过程中，经常需要将棚车翻转，以便在加装转K2改造时进行底架附属件组装焊接和其他的一些检修工作。以往进行检修作业时，棚车翻转使用的是只能把车体翻转90度的翻转设备，这些设备只能解决部分问题，把底架附属件的焊接焊缝由仰焊缝变为立焊缝和角焊缝，且须两面翻转，操作既不方便也难保证焊接质量。

实用新型内容

本实用新型要解决的技术问题是：提供一种棚车翻转机，以克服现有技术中存在的棚车组装焊接质量和一些检修工作不便的不足。

本实用新型是这样构成的：它包括动力及传动装置（1），动力及传动装置（1）分别与基座（2）、均重梁（3）左端连接，并与电器系统（9）电连接，在均重梁（3）上有夹具（8）和配重（4），棚车体通过夹具（8）与均重梁（3）连接，均重梁（3）右端与基座（6）连接，基座（6）与梯子及护栏（5）连接，在均重梁（3）上安装有安全防护栏及地板网格（7）。

检修作业时，将棚车放置在均重梁（3）上，用夹具（8）将其固定牢固，启动动力及传动装置（1），即可带动均重梁（3）及棚车转动，转动到需要的角度即可停止转动，以便进行检修作业。

本棚车翻转机适用于P62、P62(N)和P64棚车加装转K2改造时组装焊接底架附属件的作业，可进行360°的回转，可让操作者在车体翻转180°时进行电焊作业，能够保证焊接质量。

由于采用了增加配重的办法，用配重（4）来平衡均重梁（3）及棚车车体，所以其结构有如下特点：回转半径小，解决了厂房高度不够需挖地坑的问题；可得到较小的翻转力矩，传动装置负荷小，延长了使用寿命；加有安全防护栏及地板网格，保证了电焊操作者的安全，解决P64棚车无地板时的组焊问题；安全护栏的安装简单适用，占作业场地小。

附图说明

图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

本实用新型的实施例：本实用新型主要由动力及传动装置1、基座2、均重梁3、配重4、梯子及护栏5、基座6、安全防护栏及地板网格7、夹具8、电器系统9等组成，如图所示，动力及传动装置1安装在基座2上，并与均重梁3左端连接、与电器系统9电连接，在均重梁3上有夹具8，配重4装在与均重梁3焊接成一体的转臂上，棚车体通过夹具8与均重梁3连接，均重梁3右端与基座6连接，基座6与梯子及护栏5连接，当进行P64棚车检修作业时，根据需要在均重梁3上加装安全防护栏及地板网格7。

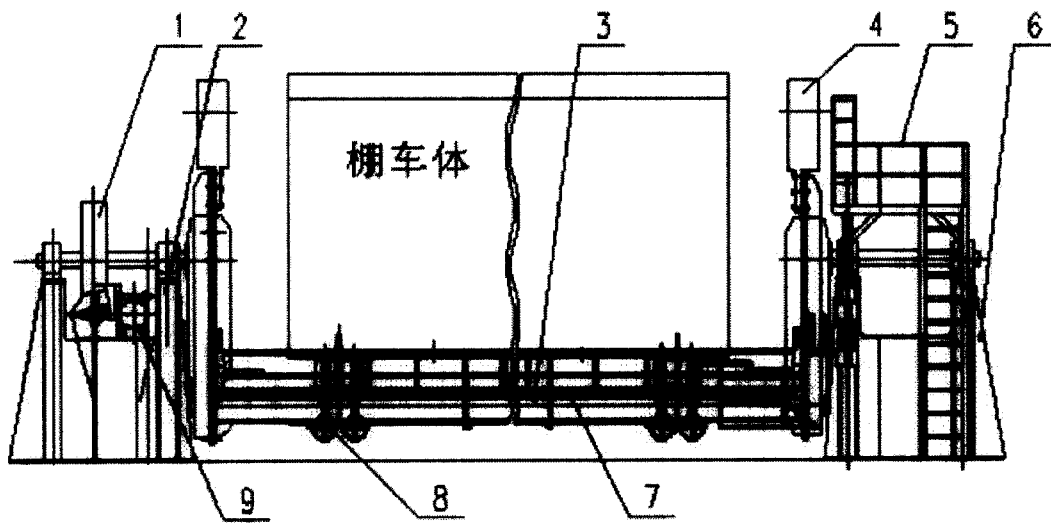


图 1