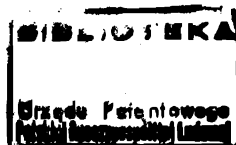


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

C 11c, 5/02

Nr 3221.

Kl. 23 f 3.

Michał Friedel
(Lwów, Polska).

C 11c 5/02

1/308

Automatyczna maszyna do wyrobu świec sposobem chłodnego prasowania.

Zgłoszono 24 maja 1922 r.

Udzielono 16 października 1925 r.

Upřednio prasowane lub lane płyty stearynowe wkłada się do obu kanałów prasy *a* (fig. 1 przekrój poprzeczny) szerokością, odpowiednią długości świecy, i grubością, równą grubości połowy świecy. Płyty owe ciężarem swoim lub pod naciskiem zsuwają się pionowo na płytę stołu *b* (fig. 1 i 2) i tam ścinane zostają, zsuwającemi się ku środkowi matrycami *c* (fig. 1); w obu matrycach porobione są wyżłobienia *d* (fig. 1), odpowiadające formie świecy.

Przy pomocy mimośrodów *e*, obracające się na osi *f*, oraz dźwigni ruchomych *g*, matryce *c* (fig. 1) sprasowują stearynę *h* (fig. 1) z obu stron na wyciągnięty w środku knot *i* (fig. 2) nadając jej równocześnie formę świecy.

Po ponownem rozsunięciu się matryc *c*, sprasowana w powyższy sposób świeca zo-

staje wypchnięta zapomocą tłoka *j*, wewnątrz przewierconego, przez który przewleka się knot *i* (fig. 2), a poruszanego mimośrodem *k*, oraz dźwigni *l* (fig. 2) do rozdwojonej rury *m* (fig. 2). Górna część ruchoma rury zaciska przy pomocy dźwigni *n* (fig. 2) świecę przed cofnięciem się tłoka *j*. Tłok, cofając się do położenia *p*, zostawia przed sobą wyciągnięty knot dla następnej, mającej się odprasować, świecy.

W chwili, kiedy następna świeca została wyprasowana, przyrząd *s* (fig. 2) obcina knot tuż za poprzednią, która, będąc przesunięta dalej, natrafia na okrągły strug *o* (fig. 2), a oczyszczona w ten sposób i wygładzona dostaje się do komory *t* o pochylem dnie (fig. 2), po którym, jako gotowa, stacza się do skrzyni *z* (fig. 2).

Materiały, które w chłodnym stanie

trudniej się pod prasą łączą, podgrzane mogą być gazem lub innym paliwem w kanałach y, jak objaśnia fig. 1 i 2.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Automatyczna maszyna do wyrobu świec sposobem chłodnego prasowania, znamienna tem, że 2 matryce z formami pół-swiec, ścinając po drodze zsuwania się w

swoich łożyskach dwa kawałki materiału świecowego, w razie potrzeby odpowiednio podgrzanego, sprasowują je na poprzednio automatycznie, przy pomocy tłoka, przeciągnięty knot.

2. Automatyczna maszyna według zastrzeżenia 1, znamienna tem, że odprasowana świeca przechodzi przez okrągły strug i, jako gotowa, stacza się do skrzyni.

Michał Friedel.

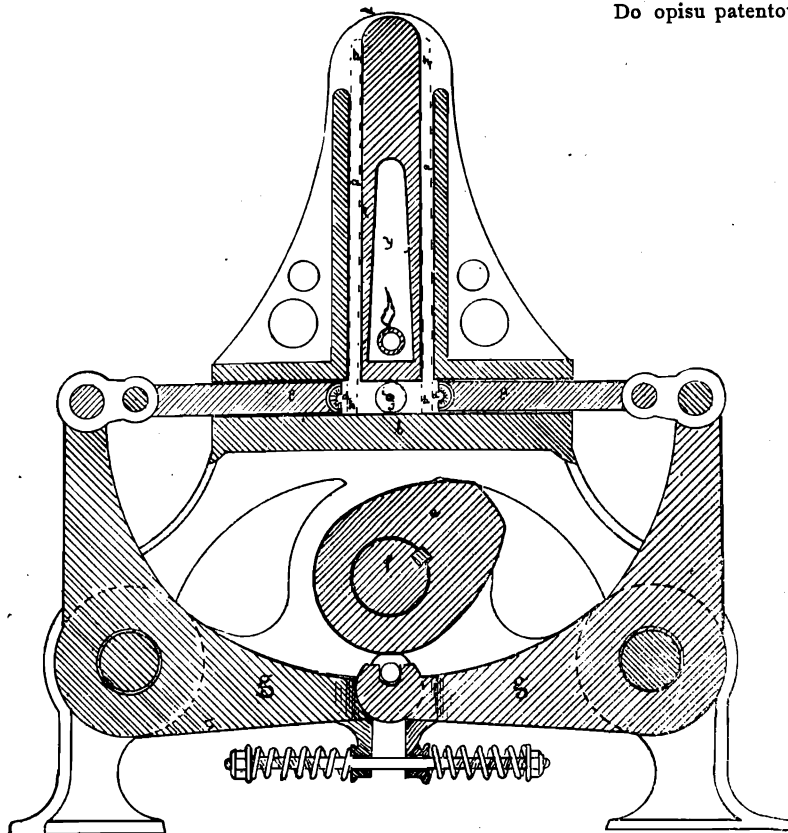


fig. II

