(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **1 076 070**

(21) Número de solicitud: U 201101236

(51) Int. Cl.:
A47K 3/40 (2006.01)

(12) SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD U

(22) Fecha de presentación: **28.12.2011**

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **02.02.2012**

(71) Solicitante/s: **MADERA SINTÉTICA, S.L.**
c/ Transport, Nave 8
46469 Beniparrell, Valencia, ES

(72) Inventor/es: **Maeso Camarasa, Domingo José**

(74) Agente: **No consta**

(54) Título: **Plato de ducha.**

ES 1 076 070 U

DESCRIPCIÓN

Plato de ducha.

El objeto principal del presente modelo de utilidad es un plato de ducha caracterizado esencialmente por disponer de una zona de desagüe en donde, si el agua rebasa la altura de la leja o rejilla, ésta se dirige hacia la válvula de desagüe.

Antecedentes de la invención

En la actualidad existe una gran pluralidad de platos de ducha, presentes en el mercado, con las más diversas formas, generalmente cuadradas, rectangulares o en forma de cuartos de circunferencia. Dichos platos se caracterizan por presentar un cuerpo principal con un rehundido caracterizador del mismo, y unos medios para la evacuación del agua.

Ejemplo de esto, es el modelo de utilidad español ES 1 068 262 U que describe un plato de ducha, del tipo de los utilizados comúnmente en viviendas, caracterizado porque comprende una base empotrada sobre la cual reposa una plataforma central de menor tamaño soportada por sus paredes laterales conformando una ranura periférica de desagüe entre ambas piezas.

Descripción de la invención

El problema técnico que resuelve la presente invención es la fabricación de un plato de ducha, en el que haya una zona de desagüe que no permita que el agua la rebase. Para ello se presenta el plato de ducha objeto del presente modelo de utilidad que está caracterizado por comprender una primera estructura o base del plato, sobre la que se implanta solidariamente una zona de desagüe que lleva incorporada una válvula de desagüe y una rejilla con una leja.

Dicha rejilla intercambiable, podrá estar fabricada en diversas tonalidades y materiales, tales como sílex, acero inoxidable, cristal templado o cualquier otro material que tenga las mismas características mecánicas y que sea capaz de resistir los productos químicos empleados para el mantenimiento y limpieza de la ducha.

A su vez, el plato en una de sus realizaciones prácticas no limitativas podrá disponer de una tira de LED colocados bajo la leja, que proyecten una luz ambiental hacia el exterior, para ello, la leja deberá estar fabricada en diversos materiales y combinaciones para conseguir tal efecto.

A lo largo de la descripción y las reivindicaciones, la palabra “comprende” y sus variantes no pretenden excluir otras características técnicas, aditivos, componentes o pasos. Para los expertos en la materia, otros objetos, ventajas y características de la invención se desprenderán en parte de la descripción y en parte de la práctica de la invención. Los siguientes ejemplos y dibujos se proporcionan a modo de ilustración, y no se pretende que sean limitativos de la presente invención. Además, la presente invención cubre todas las posibles combinaciones de realizaciones particulares y preferidas aquí indicadas.

Breve descripción de las figuras

A continuación se pasa a describir de manera muy breve una serie de dibujos que ayudan a comprender mejor la invención y que se relacionan expresamente con una realización de dicha invención que se presenta como un ejemplo no limitativo de ésta.

Fig. 1 muestra una realización práctica del plato de ducha objeto del presente modelo de utilidad.

Fig. 2 muestra una vista de la zona de desagüe, como parte del plato de ducha objeto del presente modelo de utilidad.

Fig. 3 muestra una vista de perfil de la zona de desagüe, como parte del plato de ducha objeto del presente modelo de utilidad.

Realización preferente de la invención

En las figuras adjuntas se muestra una realización preferida de la invención. Más concretamente el plato de ducha, objeto del presente modelo de utilidad, está caracterizado porque comprende una primera estructura o base (1), en la que su parte central (1a) está rehundida respecto a su marco (1b); y en el que solidariamente unido o incrustado a él, se encuentra una zona de desagüe (2).

La zona de desagüe (2) tiene forma de “U” invertida en donde se apoyan tanto la rejilla (3a) como la leja (3b). Dicha zona de desagüe, además, presenta dos cortes (6) equidistantes que permiten que si el agua rebasa la altura de la rejilla (3a) o la leja (3b), se cuele por ellos hacia la válvula de desagüe (4).

Frente a dichos cortes (6), y frente al hueco que deja la válvula de desagüe, se han colocado una pluralidad de tetones (5) rectangulares, que están configurados para que la rejilla (3a) y la leja (3b) descansen justo por la zona por donde se recibe el agua, permitiendo de este modo que la rejilla (3a) o leja (3b) tenga una estabilidad óptima, pues se complementa perimetralmente con la zona de desagüe (2) en forma de "U" invertida.

Además, al final de cada una de las partes de la "U" invertida, se han colocado sendos apósitos (7) de forma triangular, los cuales limitan perfectamente la ubicación de la rejilla (3a) y la leja (3b), evitando su desplazamiento involuntario.

En una realización práctica, en la zona de desagüe (2), debajo de la leja (3b) se colocará una tira de LED, para proyectar luz ambiental hacia el exterior.

La rejilla (3a) podrá estar fabricada en diversas tonalidades, texturas y materiales, tales como sílex, acero inoxidable, cristal templado o cualquier otro material que tenga las mismas características mecánicas y que sea capaz de resistir los productos químicos empleados para el mantenimiento y limpieza de la ducha. Por otro lado, la leja (3b) estará fabricada en materiales opacos, translúcidos o cristales.

REIVINDICACIONES

1. Plato de ducha de los que comprenden una primera estructura o base (1), en la que su parte central (1a) está rehundida respecto a su marco (1b), **caracterizado** porque comprende una zona de desagüe (2) con forma de "U" invertida donde se apoyan la rejilla (3a) y la leja (3b); y donde dicha zona de desagüe (2) con dos cortes (6) equidistantes que permiten que si el agua rebasa la altura de la rejilla (3a) o la leja (3b), cuele por ellos hacia la válvula de desagüe (4); y donde frente a dichos cortes (6), y frente al hueco que deja la válvula de desagüe, se han colocado una pluralidad de tetones (5) rectangulares cuya funcionalidad es que la rejilla (3a) y leja (3b) descanse por la parte de la recepción del agua, complementándose perimetralmente con la zona en forma de "U" invertida; y al final de cada una de las partes de la "U" invertida, se han colocado sendos apósitos (7) de forma triangular, los cuales limitan perfectamente la ubicación de la rejilla (3a) y la leja (3b), evitando su desplazamiento involuntario.

2. Plato de ducha de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado** porque en la zona de desagüe (2), debajo de la leja (3b) se coloca una tira de LED, para proyectar luz ambiental hacia el exterior.

3. Plato de ducha de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado** porque la rejilla (3a) está fabricada en sílex, acero inoxidable, cristal templado o cualquier otro material que tenga las mismas características mecánicas y que sea capaz de resistir los productos químicos empleados para el mantenimiento y limpieza de la ducha.

4. Plato de ducha de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado** porque la leja (3b) estará fabricada en materiales opacos, translúcidos o cristales.

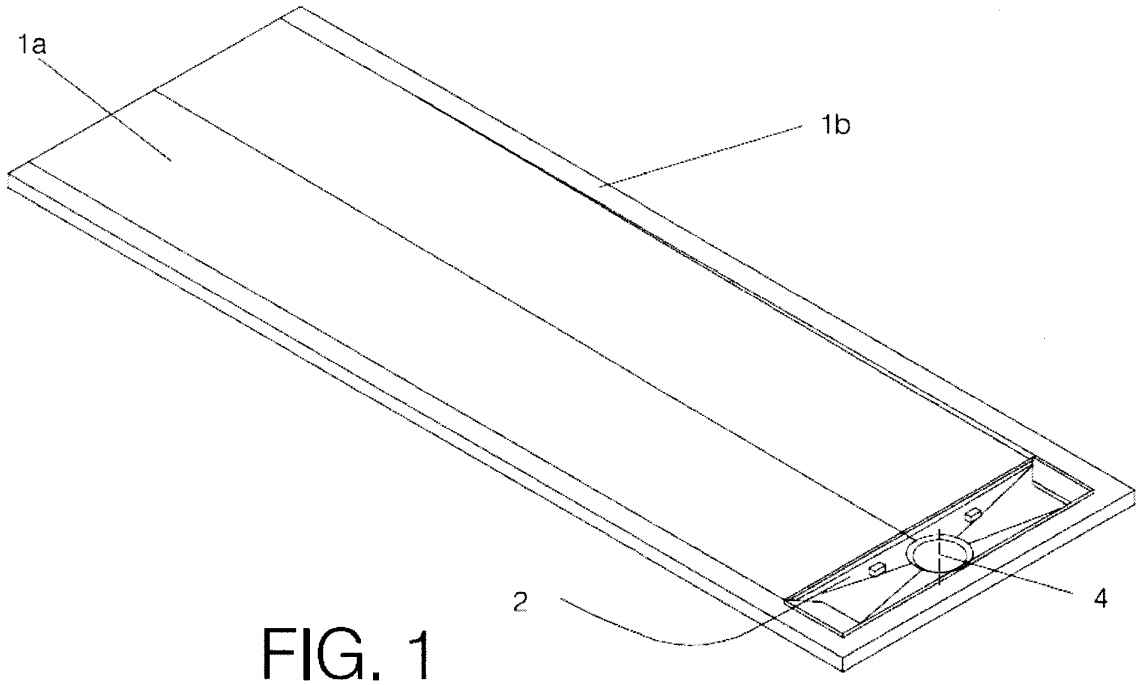


FIG. 1

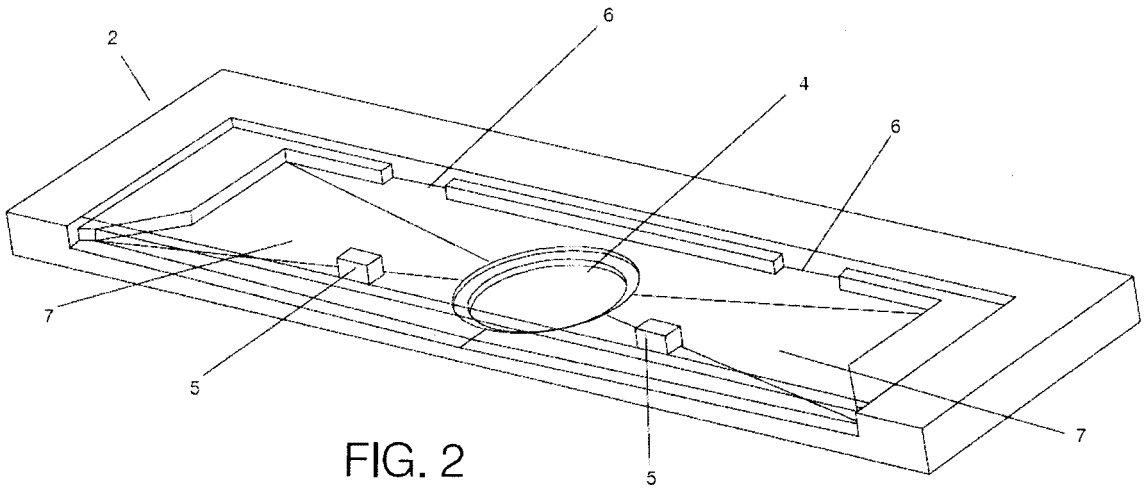


FIG. 2

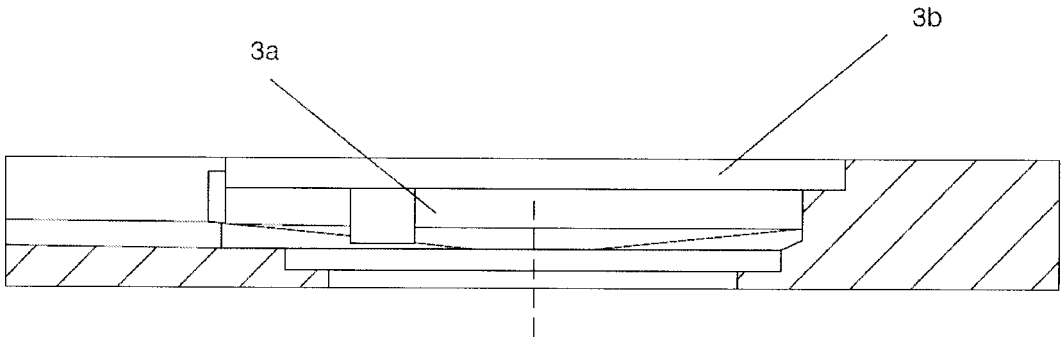


FIG. 3