

F 27 B 5

Ans.nr.: 1776/85

Int. ans.nr.: PCT/GB84/00288

Int. indleveringsdag: 20 aug 1984

Videreførelsesdag: 19 apr 1985

Indleveret: 19 apr 1985

Løbedag: 20 aug 1984

Alm. tilgængelig: 19 apr 1985

Prioritet: 20 aug 1983 GB 8322484

***METAL BOX PUBLIC LIMITED COMPANY;**

Reading, GB.

Opfinder: Alan James *Fishwick; GB, Robert

Keith *Jackson; GB, Anthony John *Wilson;

GB.

**Fuldmægtig: Plougmann & Vingtoft Patentbu-
reau**

Procesapparat

SAMMENDRAG

1776 - 85

En hurtigtcirkulerende højtemperaturovn til hærkning af coatinger på hule beholderkomponenter omfatter en ovnenhed (2), hvis hus (14) er opdelt i tre rum, som indbyrdes er forbundet via indre eksplosionsaf-
lastningsplader eller paneler (136, 142, 144). Det ene af rummene (36), som er konstrueret til et normalt arbejdsstryk inden for området 1-1,01 atmosfære, har en let eksplosionsaflastningsplade eller -panel (132), der frembringer den primære trykaflastning til atmosfæren, medens det sikres, at det indre af alle rum, hvis de indre paneler eller plader blæses ud, ventileres til atmosfæren. Dette panel omfatter en let indkapsling (202) med tynde hvidblikmembraner (210), der kan briste, placeret i bunden overlejret af en let, absorberende måtte (220) samt en let topafdækning (222), der kan blæses ud. En perforeret varmluftafgivelsesskærm (38) danner den ene væg af det snævre arbejdskammer (34) og omfatter flere plader, der er aftageligt og udskifteligt fastgjort til en ramme (72), som er fastgjort i huset.

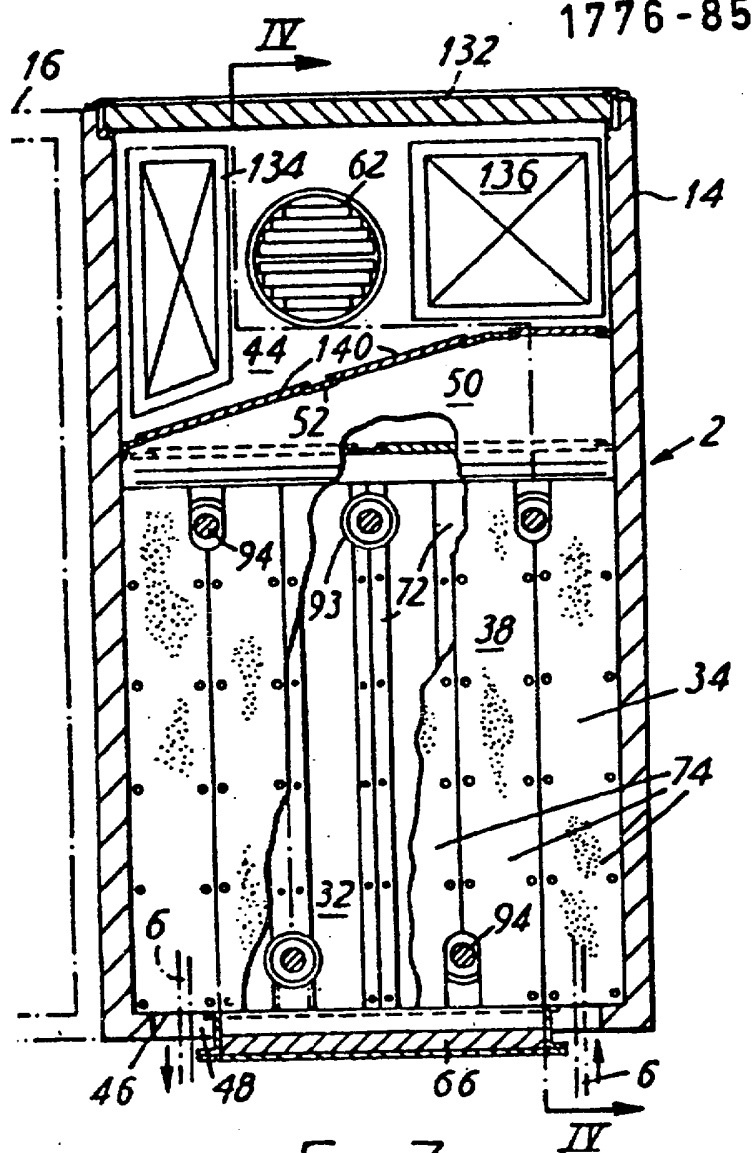


FIG. 7

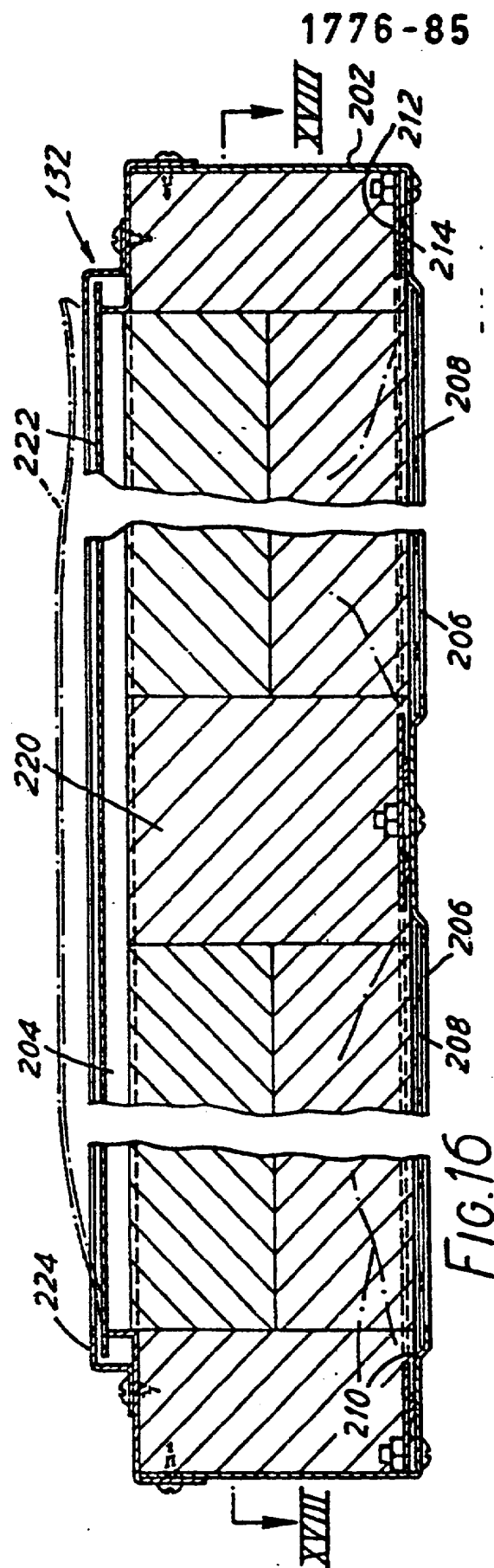


FIG. 16