



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212246113 U

(45) 授权公告日 2020. 12. 29

(21) 申请号 202020296708.7

(22) 申请日 2020.03.11

(73) 专利权人 中国建筑第六工程局有限公司

地址 300000 天津市河东区八纬路219号

(72) 发明人 李佳乐 吴赞 钟克海 占达积

吕烈江 李建军 李娟

(74) 专利代理机构 天津市北洋有限责任专利代

理事务所 12201

代理人 曹玉平

(51) Int. Cl.

B66F 9/12 (2006.01)

B62D 21/18 (2006.01)

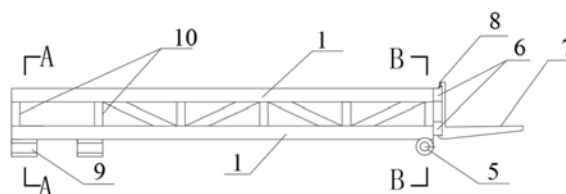
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种辅助叉车卸货装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种辅助叉车卸货装置,包括车架,车架包括四个平行设置的纵梁、与纵梁垂直设置有横梁和立柱,纵梁、横梁和立柱共同构成了框架,在车架的第一节框架的下方固定设置有连接件,连接件中开设有通孔,通孔中贯穿有圆杆,圆杆的两端连接有滚轮,车架的前端固定设置有滑轨,滑轨上架设有前叉,前叉通过螺栓固定在滑轨上,在车架的最后一节框架的下方固定设置有叉车孔。本实用新型帮助叉车延长了叉臂,可以有效延伸叉车的作业距离,使得叉车与更远距离的货物架有效连接,大大提高了工作效率。



1. 一种辅助叉车卸货装置,包括车架,其特征是,所述车架包括四个平行设置的纵梁(1)、与所述纵梁(1)垂直设置有横梁(2)和立柱(10),所述纵梁(1)、所述横梁(2)和所述立柱(10)共同构成了框架,在所述车架的第一节框架的下方固定设置有连接件(3),所述连接件(3)中开设有通孔,所述通孔中贯穿有圆杆(4),所述圆杆(4)的两端连接有滚轮(5),所述车架的前端固定设置有滑轨(6),所述滑轨(6)上架设有前叉(7),所述前叉(7)通过螺栓(8)固定在所述滑轨(6)上,在所述车架的最后一节框架的下方固定设置有叉车孔(9)。

2. 根据权利要求1所述的辅助叉车卸货装置,其特征是,所述横梁(2)的数量为12个,所述立柱(10)的数量为12个。

3. 根据权利要求1所述的辅助叉车卸货装置,其特征是,所述连接件(3)为三角铁。

4. 根据权利要求1所述的辅助叉车卸货装置,其特征是,所述前叉(7)的数量为两个。

5. 根据权利要求1所述的辅助叉车卸货装置,其特征是,第一节框架和最后一节框架内焊接有45°方钢(11)。

一种辅助叉车卸货装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于施工现场货物搬运的技术领域,更具体地,涉及一种辅助叉车卸货装置。

背景技术

[0002] 工程中常常需要将工程材料从厂家、或中转码头运至工地现场,由于现场卸货地面与车厢存在很大的高差,没有卸货平台。使得很多中小型箱式货车在使用叉车卸车卸货时,只能把箱货后部的货物卸下,而货车里面的货物没有办法卸货,只能靠人工一点一点卸,时间长劳动强度大,效率低。因此,现有技术中亟需一种能够有效延伸叉车的作业距离,使得叉车与货物架有效连接,方便装卸货车前端货物的技术方案。

实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术的不足,本实用新型提供了一种将叉车的叉臂加长,能够将无法直接用叉车叉起的货物从箱式货车上卸下来的辅助叉车卸货装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型通过下述技术方案予以实现:

[0005] 一种辅助叉车卸货装置,包括车架,所述车架包括四个平行设置的纵梁、与所述纵梁垂直设置有横梁和立柱,所述纵梁、所述横梁和所述立柱共同构成了框架,在所述车架的第一节框架的下方固定设置有连接件,所述连接件中开设有通孔,所述通孔中贯穿有圆杆,所述圆杆的两端连接有滚轮,所述车架的前端固定设置有滑轨,所述滑轨上架设有前叉,所述前叉通过螺栓固定在所述滑轨上,在所述车架的最后一节框架的下方固定设置有叉车孔。

[0006] 所述横梁的数量为12个,所述立柱的数量为12个。

[0007] 所述连接件为三角铁。

[0008] 所述前叉的数量为两个。

[0009] 第一节框架和最后一节框架内焊接有45°方钢。

[0010] 本实用新型与现有技术相比的有益效果是:将该装置的叉车孔套在叉车上,帮助叉车延长了叉臂,可以有效延伸叉车的作业距离,使得叉车与更远距离的货物架有效连接;通过螺栓将叉车固定在滑轨上的不同位置,从而调整两个前叉之间的间距,进一步方便装卸货车前端货物,大大提高了工作效率。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的主视图。

[0012] 图2是本实用新型的俯视图。

[0013] 图3是图1中A-A面的截面图。

[0014] 图4是图1中B-B面的截面图。

[0015] 附图标记:1-纵梁,2-横梁,3-连接件,4-圆杆,5-滚轮,6-滑轨,7-前叉,8-螺栓,9-

叉车孔,10-立柱,11-45°方钢。

具体实施方式

[0016] 下面根据具体实施方式对本实用新型做进一步阐述。

[0017] 如图1-4所示的辅助叉车卸货装置,包括车架,车架包括四个平行设置的纵梁1、与纵梁1垂直设置有横梁2和立柱10,纵梁1、横梁2和立柱10共同构成了框架,本实施例中,横梁2的数量为12个,上下左右每排6个;立柱10的数量为12个,上下左右每排6个,横梁2和立柱10将车架分隔为5个框架。在车架的第一节框架的下方固定设置有连接件3,连接件3中开设有通孔,通孔中贯穿有圆杆4,本实施例中,连接件3为三角铁,左右各一个,每个三角铁中的通孔位置彼此对应,圆杆4穿过通孔,圆杆4的两端连接有滚轮5,车架的前端固定设置有滑轨6,滑轨6共有两个,上下各一个,每个滑轨上都有若干个螺纹孔,滑轨6上架设有前叉7,在本实施例中,前叉7的数量为两个,左右各一个,每个前叉7上都有螺纹孔,将螺栓8插入前叉7和滑轨6上的螺纹孔中,前叉7通过螺栓8固定在滑轨6上,将螺栓8套入滑轨6上不同的螺纹孔中,即可调整前叉7的位置,从而根据现场实际需要而调整两个前叉7之间的距离。在车架的最后一节框架的下方固定设置有叉车孔9。为了加强框架的稳定性,在第一节框架和最后一节框架内焊接有45°方钢10。为稳固车架架体,立面第2节至第5节框架内加焊斜撑方钢。

[0018] 使用该装置时,将叉车孔9套在叉车上,纵梁1的长度相当于给叉车的叉臂延长的长度,两个前叉7之间的间距通过螺栓8来调整。横梁2的长度也可以根据叉车的实际宽度而选择。

[0019] 在本实施例中,纵梁1、横梁2和立柱10均由横截面为100×45mm的槽钢制成,槽钢彼此采用焊接方式连接,构成了5个框架,每个框架中横梁2长0.5m,立柱10长0.3m,整个车架的尺寸为5000×500×300mm,2个滚轮5的直径为10cm,4个叉车孔的截面为20×10cm。前叉7的长120cm,材料为合金钢,上下两个滑轨6均为长100cm带肋方钢,圆杆4采用规格为φ 40、80cm长的钢条。

[0020] 以上的仅是本实用新型的优选实施方式,但本实用新型并不局限于上述的具体实施方式,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

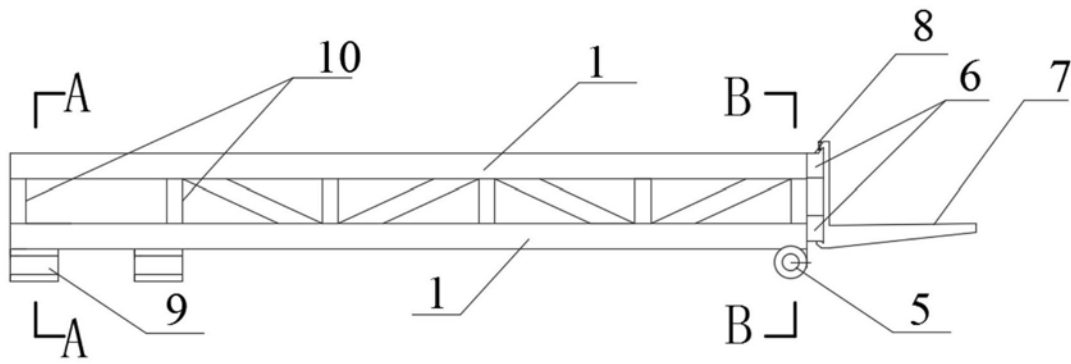


图1

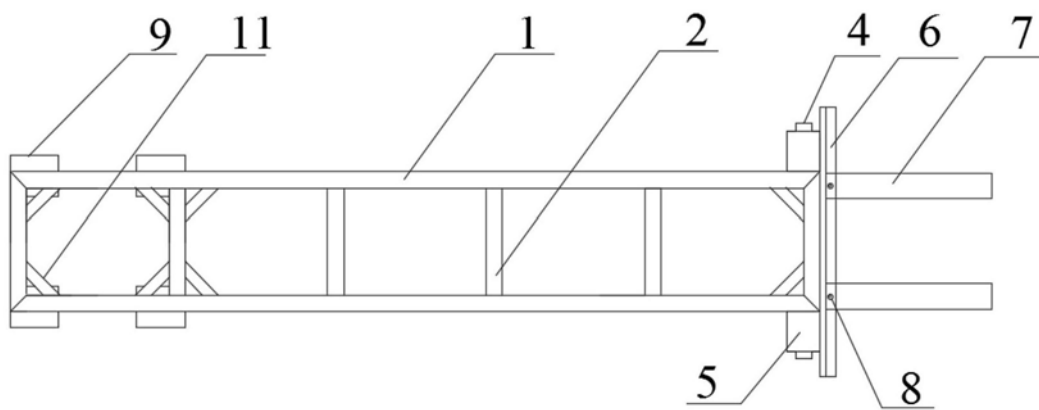


图2

A-A

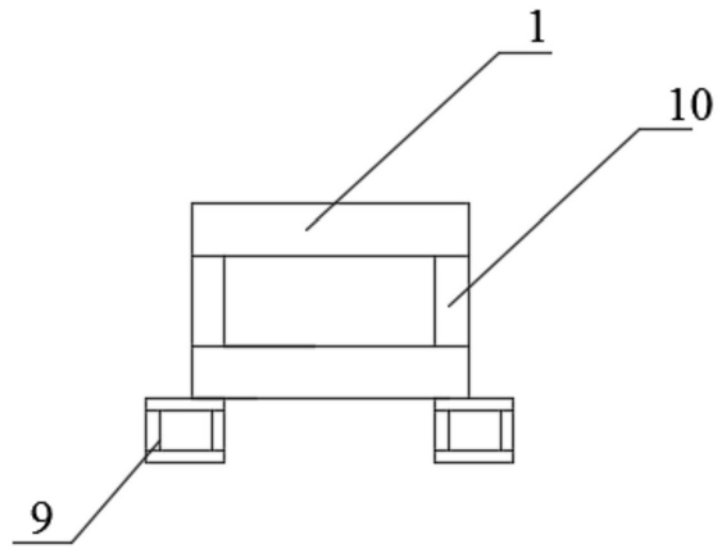


图3

B-B

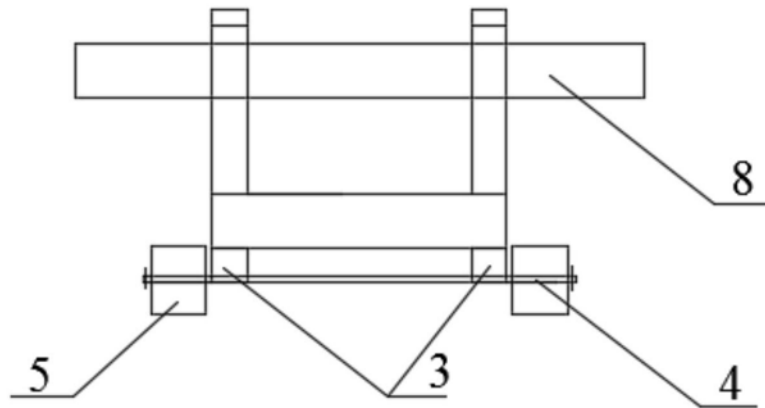


图4