

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 29.06.06.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 04.01.08 Bulletin 08/01.

56 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

60 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

71 Demandeur(s) : SNECMA Société anonyme — FR.

72 Inventeur(s) : FORGUE JEAN BERNARD ANDRE,
REGHEZZA PATRICK et TIMON ALAIN.

73 Titulaire(s) :

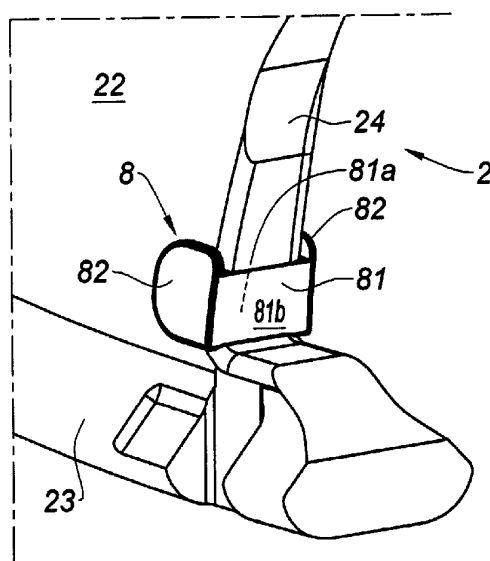
74 Mandataire(s) : SNECMA.

54 ROTOR DE TURBOMACHINE ET TURBOMACHINE COMPORTANT UN TEL ROTOR.

57 La présente invention concerne un rotor de turboma-
chine, en particulier la fixation des aubes (2), notamment de
soufflante, sur un disque (4) de rotor.

L'invention concerne notamment un rotor de turboma-
chine comportant un disque (4) dont la périphérie comporte
une pluralité de rainures (41), une pluralité d'aubes (2) amo-
vibles, chaque aube (2) comportant un pied d'aube (22) logé
dans l'une des rainures (41), et un flasque aval (7), solidaire
dudit disque (4) contre lequel chaque pied d'aube (22) vient
en appui.

Selon l'invention, le rotor comporte, entre chaque pied
d'aube (22) et le flasque aval (7), une butée élastique (8)
destinée à maintenir un écart entre le pied d'aube (22) et le
flasque aval (7).



La présente invention concerne un rotor de turbomachine, en particulier la fixation des aubes, notamment de soufflante, sur un disque de rotor.

5 Un rotor de turbomachine comporte classiquement, d'une part, un disque dont la périphérie comporte une pluralité de rainures sensiblement axiales et régulièrement réparties angulairement et, d'autre part, une pluralité d'aubes amovibles qui s'étendent radialement vers l'extérieur de la périphérie dudit disque, chaque aube comportant un pied d'aube logé dans l'une des rainures.

10

Lorsque le pied d'une aube est insérée dans une rainure, sa partie aval entre en contact avec un flasque aval solidaire du rotor et situé en aval de la rainure. Le pied d'aube prend appui sur le flasque aval qui sert de butée axiale. La rétention axiale est le plus souvent assurée par l'installation d'un flasque amont amovible, pouvant se présenter sous la forme d'un anneau de rétention. Lorsque ce flasque amont est fixé au disque, par exemple au moyen de boulons, il empêche la sortie de l'aube de la rainure du disque rotor. L'amont et l'aval se définissent par rapport au sens principal d'écoulement de l'air à travers le rotor. Un tel système de rétention axiale est décrit notamment dans le document EP1400698. Le flasque aval n'y est toutefois pas représenté.

20

Pour des raisons de montage, l'assemblage des aubes sur le disque comporte un jeu axial. Le positionnement axial aléatoire des aubes de soufflante à l'intérieur de ce jeu, déséquilibre le rotor et génère des vibrations lors du fonctionnement. Les vibrations sont d'autant plus importantes que les aubes de soufflante comportent des profils aérodynamiques à grande corde. En fonctionnement, les forces centrifuges considérables supportées par les aubes peuvent également entraîner un déplacement axial aléatoire des aubes à l'intérieur de ce jeu axial.

30

Pour empêcher tout déplacement axial des aubes lors du fonctionnement de la turbomachine, le flasque amont est équipé sur sa face aval de moyens élastiques, tels que des pions en élastomère, destinés à exercer sur les faces amonts des pieds d'aubes, après montage, des efforts

35

suffisants pour maintenir lesdits pieds d'aube contre le flasque aval. Dans ce système, le flasque amont est constituée d'une seule pièce et possède une forme annulaire. Conformément aux documents US5259728 et US6457042, la rétention axiale peut également être assurée par une pluralité de petits flasques disposés entre les rainures.

Le système décrit par le document EP1400698 n'est cependant pas totalement satisfaisant. En effet, des phénomènes d'usure apparaissent sur le flasque aval. Ces usures sont provoquées par frottement des pieds d'aube sur le flasque aval et réduisent la durée de vie dudit flasque aval. Lorsque ce flasque aval est constitué, comme souvent, par la bride avant d'un tambour de compresseur, c'est-à-dire la pièce de forme sensiblement cylindrique supportant les aubes de compresseur en aval des aubes de soufflante, le risque encouru est la perte d'aube.

Ces usures apparaissent essentiellement lorsque la turbomachine est au repos et exposée au vent, et non lors du fonctionnement de la turbomachine, par exemple, lorsqu'un aéronef comportant une telle turbomachine est à l'arrêt sur une zone de stationnement. Le vent ambiant provoque généralement une rotation du rotor de la turbomachine qui fonctionne en moulinet (windmilling). Les aubes de rotor sont montées dans les rainures du disque avec, en outre, un jeu permettant un débattement radial, lequel disparaît lors du fonctionnement de la turbomachine en raison des forces centrifuges. On entend par débattement radial d'une aube, au sens de la présente invention, une rotation de faible amplitude de ladite aube dans la rainure du disque selon un axe sensiblement parallèle à l'axe du rotor. Au cours d'une rotation lente du rotor, entraîné par le vent, les aubes, en particulier de soufflante, subissent un débattement radial, par gravité, sous l'effet de leur propre poids, surtout lorsque celles-ci arrivent dans une position horizontale. L'effet combiné, d'une part, d'un débattement radial de l'aube et, d'autre part, d'un appui de celle-ci contre le flasque aval, en raison des efforts générées par les pions en élastomère en amont, est à l'origine des usures constatées.

35

Ces usures peuvent également apparaître lors de manipulations répétitives du rotor de turbomachine, par exemple, lors d'opérations de maintenance ou lors d'une rotation à très basse vitesse d'un rotor. D'une manière générale, ces usures apparaissent dans toutes les situations où
5 le rotor est en rotation de sorte que le débattement radial d'une aube soit possible.

La présente invention a pour objectif de supprimer l'usure entre les aubes de rotor et le flasque aval.

10

L'invention concerne notamment un rotor de turbomachine comportant un disque dont la périphérie comporte une pluralité de rainures, une pluralité d'aubes amovibles, chaque aube comportant un pied d'aube logeant dans l'une des rainures, et un flasque aval solidaire dudit disque contre lequel
15 chaque aube vient en appui. Selon l'invention, le rotor comporte, entre chaque aube et le flasque aval, une butée élastique destinée à maintenir un écart entre l'aube et le flasque aval.

De manière avantageuse, la butée élastique possède une forme apte à clipper la partie aval du pied d'aube. Idéalement, cette butée possède la forme d'un U comportant une base venant en appui contre la face aval du pied d'aube et deux branches venant en appui contre les faces latérales du pied d'aube. La base peut comporter sur sa face aval au moins un picot servant de crampon.

25

Cette butée élastique peut également clipper le flasque aval au lieu de la partie aval du pied d'aube.

L'invention concerne également une turbomachine comportant un tel rotor.
30

L'invention sera bien comprise et ses avantages apparaîtront mieux à la lecture de la description détaillée qui suit. La description se réfère aux figures annexées sur lesquels :

- 35
- la figure 1 est une vue schématique d'une turbomachine ;
 - la figure 2 est une vue éclatée d'un rotor de turbomachine ;

- la figure 3 est une vue d'une partie aval d'un pied d'aube, selon l'art antérieur;
- la figure 4 est une vue d'une partie aval d'un pied d'aube prenant appui sur un flasque aval, selon l'art antérieur ;
- 5 • la figure 5 est une vue d'une partie aval d'un pied d'aube, selon l'invention ;
- la figure 6 est une vue d'une partie aval d'un pied d'aube prenant appui sur un flasque aval, selon l'invention ;
- la figure 7 est une vue d'une partie aval d'un pied d'aube prenant appui sur un flasque aval, selon un second mode de réalisation l'invention ; et
- 10 • la figure 8 est une vue d'une partie aval d'un pied d'aube prenant appui sur un flasque aval, selon un troisième mode de réalisation l'invention.

15

La figure 1 représente une turbomachine 1, de type turbosoufflante. Une turbomachine comporte classiquement un ensemble fixe constituant le stator et un ensemble rotatif constituant le rotor. Les points réguliers sur la figure 1 correspondent à l'emplacement du rotor objet de l'invention.

20

La figure 2 représente, en vue éclatée, les pièces principales constituant un rotor de turbomachine, plus particulièrement les pièces utiles au montage des aubes de soufflante 2, hormis les boulons.

- 25 Une aube 2 comporte un profil aérodynamique 21, en forme d'aile vrillée, et un pied d'aube 22. Le pied d'aube 22 est la partie inférieure de l'aube 2 qui n'interagit pas avec l'écoulement aérodynamique. Le plus souvent le profil aérodynamique 21 et le pied d'autre 22 sont délimités par une plate-forme amovible 5 ou solidaire de l'aube.

30

Lors de son montage sur un disque 4 de rotor, le pied d'aube 22 est insérée dans l'une des rainures 41 sensiblement axiales du disque 4 et vient en appui sur un flasque aval 7 disposée à l'extrémité aval 43 de la rainure 41. Le flasque aval 7, tel que représenté sur la figure 2, possède

35 une forme annulaire et est solidaire d'un tambour de compresseur 70, de forme sensiblement cylindrique et comportant des rainures

circonférentielles 75 destinées à accueillir des aubes de compresseur (non représentées). Le flasque aval 7 peut également être indépendant du tambour 70 et n'être constitué que d'une seule pièce de forme annulaire ou d'une pluralité de pièces annulaires indépendantes les unes des autres. Le flasque aval 7 comporte principalement un anneau 71 s'étendant radialement muni en périphéries intérieure et extérieure respectivement de brides de fixation intérieures 72 et de brides de fixation extérieures 73. Le flasque aval 7 et le disque 4 peuvent être solidarisés l'un à l'autre au moyen de boulons (non représentés). Les usures précitées sont principalement localisées sur l'anneau 71 entre chaque bride 72 ou 73 au niveau des surfaces locales référencées 74.

Des plates-formes 5 sont disposées entre deux aubes 2 successives afin de reconstituer une veine aérodynamique. Ces plates-formes 5 sont fixés par leurs brides 51 sur des brides 44 du disque 4. Il est également courant d'interposer une entretoise 3 entre les pieds d'aube 22 et le fond de la rainure 41 du disque 4.

Pour assurer la rétention axiale, un flasque amont 6 amovible est fixé à l'extrémité amont 42 des rainures. Le flasque amont 6, tel que représenté sur la figure 2, possède une forme annulaire. Il empêche le désengagement des aubes 2 par l'extrémité amont 42 de la rainure 41. Un second flasque 61 annulaire supplémentaire peut également être disposé en amont du flasque 6 et peut éventuellement être équipé sur sa face aval de moyens élastiques, par exemple des pions en élastomère tels que décrits dans le document EP1400698. Il se fixe sur le disque 4 par des boulons (non représentés).

La figure 3 représente une partie aval inférieure d'un pied d'aube 22. Le pied d'aube 22 comporte à sa base un tenon 23 destiné à se loger dans une rainure 41 du disque 4. La partie aval 24 du pied d'aube 22 comporte une surface 25 et un évidement 26, lequel se situe entre la surface 25 et le tenon 23. La fonction initiale de cet évidement 26 est d'éviter les contraintes dans cette zone. Avantageusement, la butée axiale peut être logé dans cet évidement 26 pour maintenir un écart entre le pied d'aube 22 et le flasque aval 7.

Comme représentée sur la figure 4, la surface 25, sensiblement plane, du pied d'aube 22 vient en contact avec une surface 74 de l'anneau 71 du flasque aval 7. Ce contact est responsable de l'usure par frottement
5 précité.

Pour réduire, voire supprimer, les usures, l'invention propose de modifier le rotor de turbomachine en interposant entre chaque aube 2 et le flasque aval 7, une butée élastique 8 destinée à maintenir un écart entre l'aube 2
10 et le flasque aval 7, au moins lorsque le rotor n'est pas en fonctionnement.

Les figures 5 et 6 correspondent respectivement aux figures 3 et 4 sur lesquelles figurent en outre la butée élastique 8 précitée. La butée élastique 8 possède une forme apte à clipper la partie aval 24 du pied d'aube 2, c'est-à-dire, pincer la partie aval 24 pour se fixer sur celle-ci.
15 Pour ce faire, la butée élastique possède idéalement la forme d'un U comportant une base 81 venant en appui contre la partie aval 24 de l'aube 2 et deux branches 82 venant en appui sur les faces latérales 27 de l'aube 2. L'aptitude à clipper de la butée élastique 8 vise à faciliter le montage du rotor et de la turbomachine 1 dont certaines parties ne sont pas facilement
20 accessibles.

Les branches 82 possèdent une forme sensiblement plate. La base 81 possède également une forme sensiblement plate et comporte une face
25 amont 81a et une face aval 81b. Ces formes permettent avantageusement de limiter l'encombrement et le poids de la butée élastique 8, contraintes essentielles pour une application aéronautique. Ainsi, une telle butée élastique 8 peut être rapportée sur la plupart des rotors sans modifications conséquentes des autres pièces voisines.

30 Lorsque le débattement radial d'une aube 2 est possible, la butée élastique 8 maintient un écart entre le pied d'aube 22 et le flasque aval 7. Cet écart prévient le frottement propice à l'usure. Un écart approprié se situe entre 0,1 et 0,8 mm. Lorsque le rotor est en fonctionnement, c'est-à-
35 dire quand les gaz sont mis pour la rotation de la turbomachine 1, les forces centrifuges empêchent le débattement radial des aubes 2 de rotor

de sorte que le frottement de ces aubes 2 avec le flasque aval 7 n'existe plus. Dans ces conditions, il n'est pas nécessaire qu'un écart entre le pied d'aube 22 et le flasque aval 7 soit maintenu. La dureté de la butée élastique peut tenir compte de ces conditions.

5

La dureté de la butée élastique doit également permettre d'amortir le déplacement axial dû à la pression de l'aube 2 sur le flasque aval 7. Une dureté appropriée de la butée élastique 8 est obtenue pour une valeur comprise entre 40 et 80 shores D, de préférence entre 65 et 75 shores D.

10 A titre d'exemple, la butée peut être réalisée en un premier matériau tel que de l'élastomère de polyuréthane d'une dureté de 71 à 73 shores D ou de la résine Peek®.

15 Pour une meilleure adhérence de la butée élastique 8 sur le flasque aval 7, la face aval 81b peut être constituée d'un second matériau dont la dureté est inférieure à la dureté du premier matériau, de préférence une dureté comprise entre 50 et 70 shores A, par exemple de l'élastomère de silicone d'une dureté de 60 shores A.

20 Selon un premier mode de réalisation de l'invention, la face aval 81b de la butée élastique 8 est plane. Pour une meilleure adhérence de la butée élastique 8 sur le flasque aval 7, des aménagements structurels, détaillés dans les second et troisième modes de réalisation, peuvent être effectués

25 Selon un second mode de réalisation de l'invention, la butée élastique 8 peut comporter au moins un picot 83, de préférence trois, visibles sur la figure 7. Chaque picot 83, agissant comme un crampon, fait saillie à l'extérieur du plan défini par la face aval 81b de la base 81 et est situé dans un évidement circulaire 84 sur la face aval 81b de la base 81.

30

Selon un troisième mode de réalisation de l'invention, la butée élastique 8 peut comporter au moins une nervure 85 comme représentée sur la figure 8. D'autres formes peuvent également être envisagées pour obtenir une bonne adhésion de la butée élastique 8 sur le flasque aval 7.

35

L'invention convient aux rotors comportant des aubes de grandes dimensions, telles que les aubes de soufflante.

REVENDICATIONS

- 5
1. Rotor de turbomachine comportant :
- un disque (4) dont la périphérie comporte une pluralité de rainures (41),
 - une pluralité d'aubes (2) amovibles, chaque aube (2) comportant un pied d'aube (22) logé dans l'une des rainures (41), et
 - un flasque aval (7), solidaire dudit disque (4) contre lequel chaque pied d'aube (22) vient en appui,
- 10
- ledit rotor étant caractérisé en ce qu'il comporte, entre chaque pied d'aube (22) et le flasque aval (7), une butée élastique (8) destinée à maintenir un écart entre le pied d'aube (22) et le flasque aval (7).
- 15
2. Rotor de turbomachine selon la revendication 1 caractérisé en ce que la butée élastique (8) possède une forme apte à clipper la partie aval (24) du pied d'aube (22).
- 20
3. Rotor de turbomachine selon la revendication 1 caractérisé en ce que la butée élastique (8) possède une forme apte à clipper le flasque aval (7).
- 25
4. Rotor de turbomachine selon la revendication 2 caractérisé en ce que la butée élastique (8) possède la forme d'un U comportant une base (81) venant en appui contre la partie aval (24) de l'aube et deux branches (82) venant en appui contre les faces latérales (27) du pied d'aube (22).
- 30
5. Rotor de turbomachine selon la revendication 4 caractérisé en ce que chaque branche (82) du U possède une forme sensiblement plate.
- 35

6. Rotor de turbomachine selon la revendication 4 ou 5 caractérisé en ce que la base (81) du U possède une forme sensiblement plate et comporte une face amont (81a) et une face aval (81b).
- 5 7. Rotor de turbomachine selon la revendication 6 caractérisé en ce que la base (81) comporte sur sa face aval (81b) au moins un picot (83) servant de crampon.
- 10 8. Rotor de turbomachine selon la revendication 7 caractérisé en ce que la base (81) comporte sur sa face aval (81b) trois picots (83).
- 15 9. Rotor de turbomachine selon la revendication 7 ou 8 caractérisé en ce que le picot (83) fait saillie à l'extérieur du plan défini par la face aval (81b) de la base (81).
- 10 10. Rotor de turbomachine selon l'une des revendications 7 à 9 caractérisé en ce que le picot est situé dans un évidement circulaire (84) sur la face aval (81b) de la base (81).
- 20 11. Rotor de turbomachine selon l'une des revendications 6 à 10 caractérisé en ce que la dureté de la face aval (81b) de la base (81) est comprise entre 50 et 70 shores A.
- 25 12. Rotor de turbomachine selon la revendication 11 caractérisé en ce que la face aval (81b) de la base (81) a une dureté de 60 shores A.
- 30 13. Rotor de turbomachine selon l'une des revendications 6 à 12 caractérisé en ce que la face aval (81b) de la base (81) est réalisé en élastomère de silicone.
14. Rotor de turbomachine selon l'une des revendications précédentes caractérisé en ce que la dureté de la butée élastique (8) est comprise entre 40 et 80 shores D.

15. Rotor de turbomachine selon la revendication 14 caractérisé en ce que la dureté de la butée élastique (8) est comprise entre 65 et 75 shores D.
- 5 16. Rotor de turbomachine selon la revendication 15 caractérisé en ce que la dureté de la butée élastique (8) est comprise entre 71 et 73 shores D.
- 10 17. Rotor de turbomachine selon l'une des revendications précédentes caractérisé en ce que la butée élastique (8) est réalisé en élastomère de polyuréthane.
- 15 18. Rotor de turbomachine selon l'une des revendications précédentes caractérisé en ce que l'aube (2) est une aube de soufflante.
19. Turbomachine (1) comportant un rotor tel que défini dans les revendications précédentes.

1 / 4

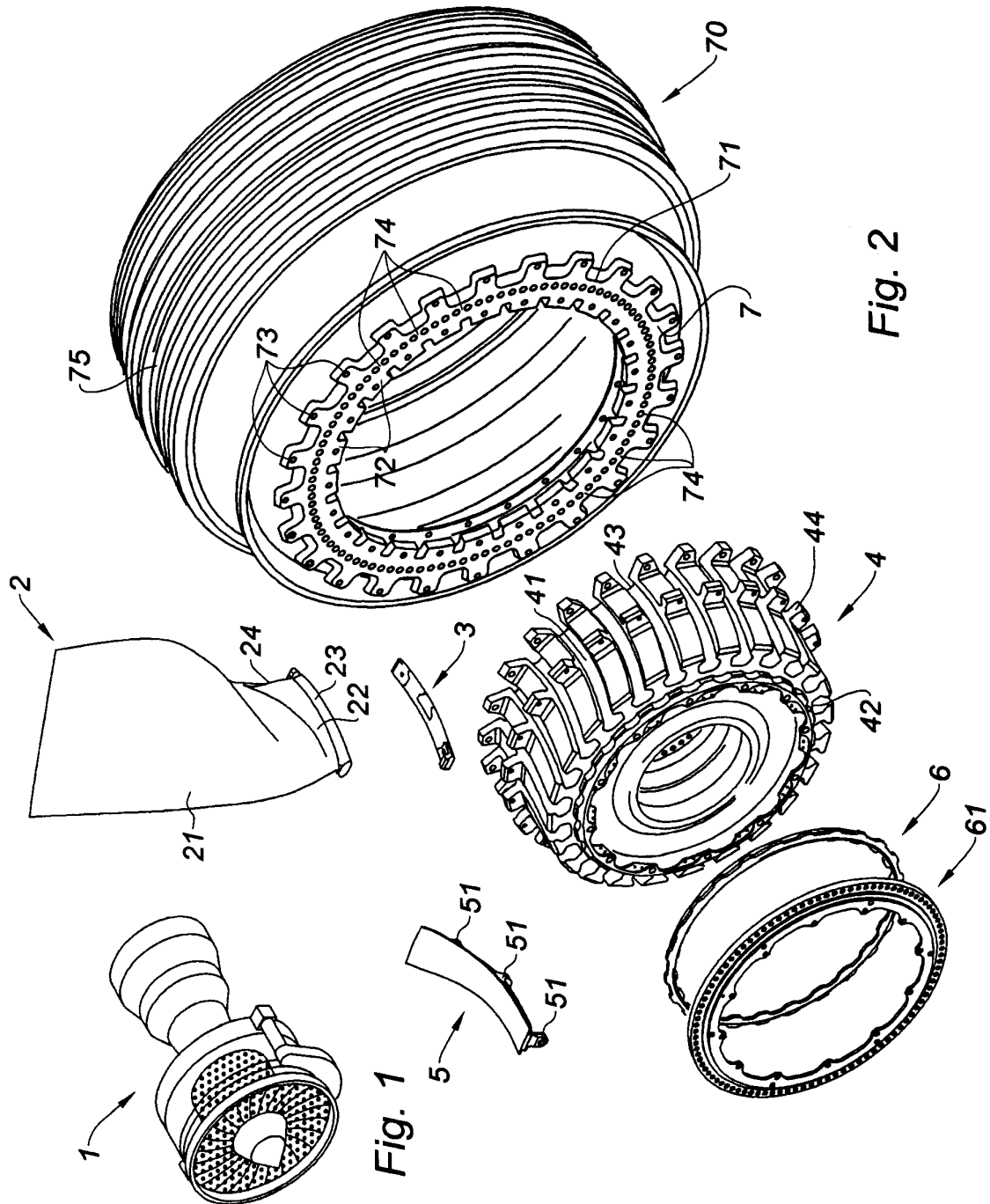


Fig. 2

Fig. 1

2 / 4

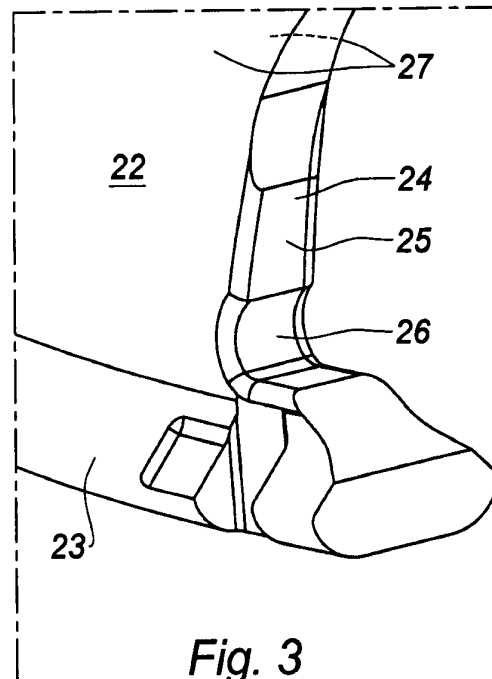


Fig. 3

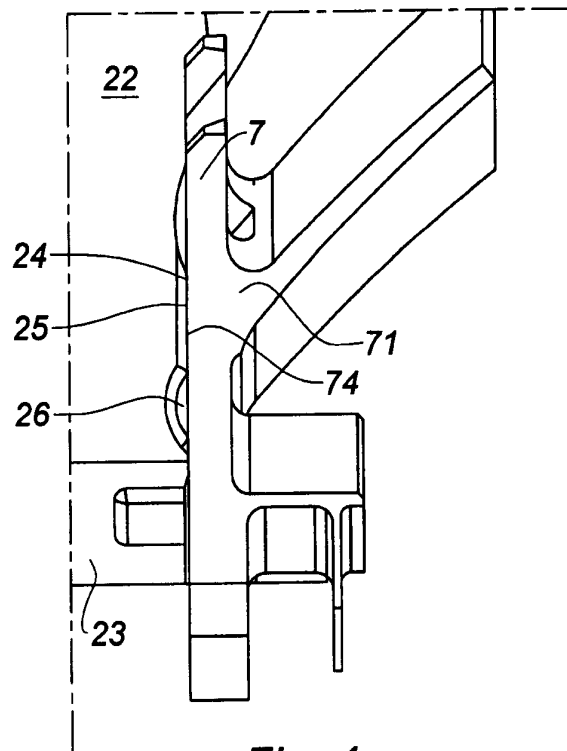


Fig. 4

3 / 4

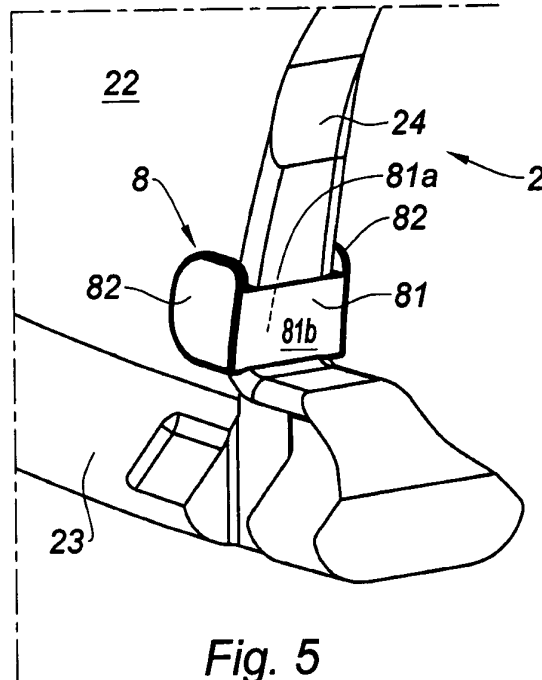


Fig. 5

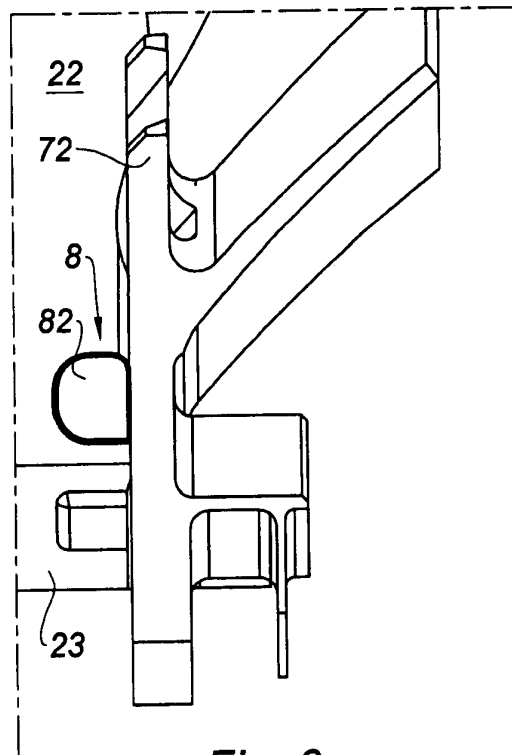


Fig. 6

4 / 4

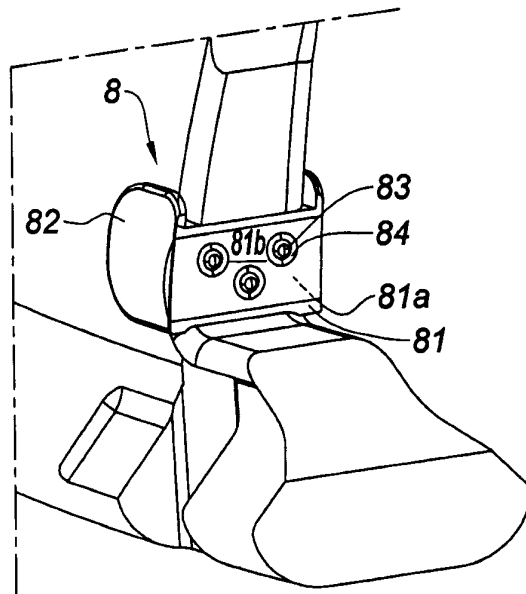


Fig. 7

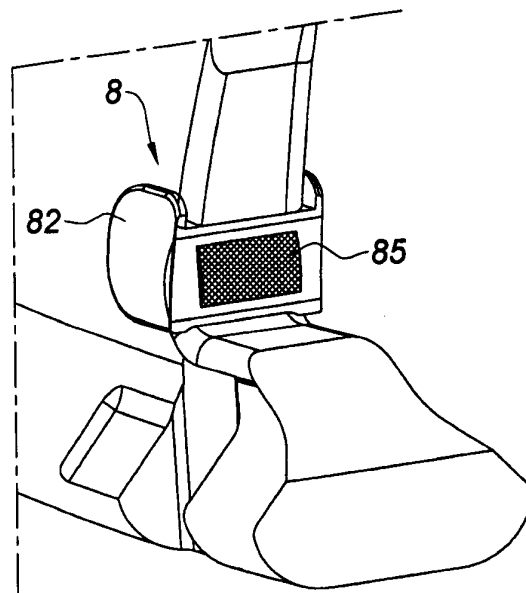


Fig. 8



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 683865
FR 0605851

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	US 4 033 705 A1 (LUEBERING GEORGE W) 5 juillet 1977 (1977-07-05) * le document en entier * * colonne 5, ligne 67 - colonne 6, ligne 36; figures 1,6,7 *	1-19	F04D29/34 F04D29/38
X	EP 1 400 698 A (SNECMA MOTEURS [FR]) 24 mars 2004 (2004-03-24) * le document en entier *	1-19	
A	US 5 282 720 A1 (SZPUNAR STEPHEN J [US]) 1 février 1994 (1994-02-01) * le document en entier * * colonne 4, ligne 7 - ligne 53 *	1-19	
A	US 4 344 740 A1 (TRENSCHEL DONALD R ET AL) 17 août 1982 (1982-08-17) * le document en entier *	1-19	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC)
			F04D F01D
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
15 mars 2007		Ingelbrecht, Peter	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0605851 FA 683865

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **15-03-2007**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 4033705	A1	AUCUN	

EP 1400698	A	24-03-2004	
		CA 2440995 A1	18-03-2004
		FR 2844562 A1	19-03-2004
		JP 2004263688 A	24-09-2004
		US 2004126240 A1	01-07-2004

US 5282720	A1	AUCUN	

US 4344740	A1	AUCUN	
