

H 02 G 15

Ans.nr.: 1195/86

Indleveret: 14 mar 1986

Løbedag: 14 mar 1986

Alm. tilgængelig: 19 sep 1986

Prioritet: 18 mar 1985 US 713349

*MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY; Saint Paul, US.

Opfinder: James Hiram *Ball; US, Mark David *Sorlien; US.

Fuldmægtig: Firmaet Chas. Hude

Kabelforgreningstætning

SAMMENDRAG

1195-86

Kabelforgreningstætningsdelen benyttes sammen med et ved varme krympbart materiale (12), på hvis ene side der er et hot melt klæbemiddel. Materialet vikles om to parallelle kabler (14,15) med klæbemidlet ind mod kablerne. En del af materialebanen klemmes ind mellem kablerne, så der dannes en løkke (19) mellem kablerne. Kabeltætningsdelen (10) indføres til at holde materialelagene sammen, medens det krympbare materiale opvarmes og krympes til dannelse af en vandtæt tætning om kablerne. Tætningsdelen (10) har en aflang tunge (17), der kan indføres i løkken af materialebanen. Tungen (17) er bredere end det mindste mellemrum mellem kablerne og former materialet til at danne en bro mellem kablernes øvre omkredse. Tungen er bueformet, således at de to materialelag bues udad i det væsentlige midt mellem kablerne. En smal halepart (20) er forbundet til og står vinkelret på tungens bagende og strækker sig ned i mellemrummet mellem kablerne for at bevare mellemrummet mellem disse og holde tungen i det væsentlige centreret mellem kablerne, når det krympbare materiale opvarmes og krympes.

Haleparten har glatte, buede kabelberøringsflader. Ved opvarmningen fordeler hot melt klæbemidlet (13) sig jævnt i de dannede hulrum, hvorved forgreningen forsegles. Udover kabelforgreningstætningdelen anvistes en fremgangsmåde til at fremstille en kabelforgreningstætning efter en splejsning. Ved brug af kabelforgreningstætningdelen og fremgangsmåden kan man tilvejebringe en særdeles god tætning om en kabelforgrening, der samtidigt er meget enkel at fremstille. Desuden er kabelforgreningstætningdelen (10) meget billig at fremstille ved stansning og bukning.

1195-86

