



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2009101391/05**, 08.06.2007(30) Конвенционный приоритет:  
**20.06.2006 DE 102006028233.7**(43) Дата публикации заявки: **27.07.2010** Бюл. № 21(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную  
фазу: **20.01.2009**(86) Заявка РСТ:  
**EP 2007/005083 (08.06.2007)**(87) Публикация РСТ:  
**WO 2007/147490 (27.12.2007)**

Адрес для переписки:  
**105064, Москва, а/я 88, "Патентные  
поверенные Квашнин, Сапельников и  
партнеры", пат.пов. В.П.Квашнину, рег.№ 4**

(71) Заявитель(и):  
**БАЙЕР МАТИРИАЛЬСАЙЕНС АГ (DE)**(72) Автор(ы):  
**МУЛИНИ Пьер (DE)**

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КОМПОЗИЦИЙ НА ОСНОВЕ  
ПОЛИАЛКИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА/ПОЛИКАРБОНАТА С МОДИФИЦИРОВАННОЙ  
УДАРНОЙ ВЯЗКОСТЬЮ

## (57) Формула изобретения

1. Способ получения композиций полиалкилентерефталата/поликарбоната с модифицированной ударной вязкостью, включающий

(i) комбинирование расплава модификатора ударной вязкости из сложного глицидилового эфира с, по меньшей мере, одним компонентом, выбираемым из группы, состоящей из полиалкилентерефталата (согласно компоненту А) в форме порошка и поликарбоната (согласно компоненту В) в форме порошка,

(ii) комбинирование смеси из (i) с, по меньшей мере, одним компонентом, выбираемым из группы, состоящей из полиалкилентерефталата (согласно компоненту А) и поликарбоната (согласно компоненту В) и, при необходимости, следующими компонентами в расплаве,

причем расплав на стадии (i) имеет температуру от 90 до 175°C.

2. Способ получения композиций полиалкилентерефталата/поликарбоната с модифицированной ударной вязкостью по п.1, причем расплавы на стадии (i) показывают температуру от 100 до 150°C.

3. Способ получения композиций полиалкилентерефталата/поликарбоната с модифицированной ударной вязкостью по п.1, причем композиция содержит

А) от 4 до 95 мас.ч. полиалкилентерепфталата,  
 В) от 4 до 95 мас.ч. ароматического поликарбоната,  
 С) от 1 до 30 мас.ч. модификатора ударной вязкости из сложного глицидилового эфира и

Д) от 0 до 20 мас.ч. обычных добавок и технологических добавок.

4. Способ получения композиций полиалкилентерепфталата/поликарбоната с модифицированной ударной вязкостью, включающий

(iii) комбинирование расплава при температуре от 90 до 175°C модификатора ударной вязкости из сложного глицидилового эфира с полиалкилентерепфталатом согласно компоненту А в форме порошка со средним диаметром частиц  $d_{50}$  от 600 до 700 мкм и

(iv) комбинирование смеси из (i) с, по меньшей мере, одним компонентом, выбираемым из группы, состоящей из полиалкилентерепфталата (компонента А) и поликарбоната (компонента В) и, при необходимости, следующих компонентов, отличающееся тем, что данная стадия способа происходит при температурах от 220 до 300°C в расплаве путем общего разминания, экструдирования или развальцевания компонентов,

причем композиция содержит

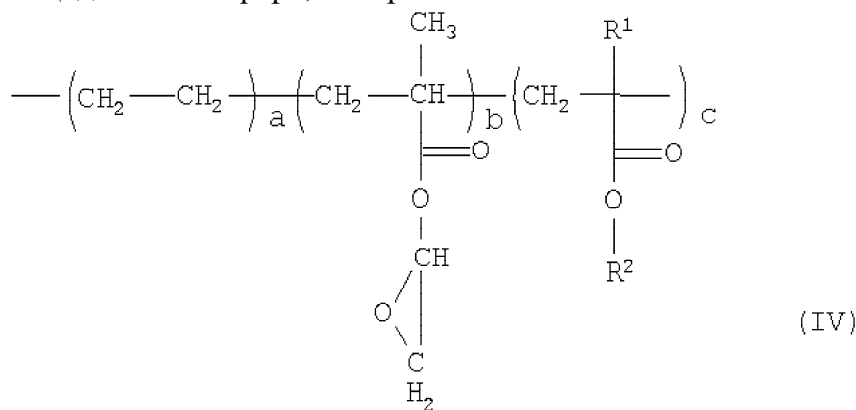
А) от 4 до 95 мас.ч. полиалкилентерепфталата,

В) от 4 до 95 мас.ч. поликарбоната,

С) от 1 до 30 мас.ч. модификатора ударной вязкости из сложного глицидилового эфира и

Д) от 0 до 20 мас.% обычных добавок и технологических добавок.

5. Способ получения композиций полиалкилентерепфталата/поликарбоната с модифицированной ударной вязкостью по одному из пп.3 или 4, причем в качестве компонента С) применяют модификатор ударной вязкости из сложного глицидилового эфира, который является статическим сополимером формулы (IV),



$\text{R}^1$  означает водород или алкил, имеющий от 1 до 6 атомов углерода,

$\text{R}^2$  означает алкил или арил,

$a+b+c=100$ ,

$a$  равно от 50 до 99,5,

$b$  равно от 0,5 до 25 и

$c$  равно от 0 до 50.

6. Формованные детали и/или полупродукты, полученные способом по одному из пп.1-5.

7. Применение формованных деталей по п.6 для получения зеркально-блестящих формованных деталей или полупродуктов.

8. Применение формованных деталей по п.6 в качестве внутренних деталей или внешних деталей автомобилей.

9. Зеркально-блестящие формованные детали, полупродукты или автомобили, содержащие формованные детали по п.6.

RU 2009101391 A

RU 2009101391 A