



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21), (22) Заявка: 2009101391/05, 08.06.2007

(30) Конвенционный приоритет:
20.06.2006 DE 102006028233.7

(43) Дата публикации заявки: 27.07.2010 Бюл. № 21

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную
фазу: 20.01.2009(86) Заявка РСТ:
EP 2007/005083 (08.06.2007)(87) Публикация РСТ:
WO 2007/147490 (27.12.2007)

Адрес для переписки:
**105064, Москва, а/я 88, "Патентные
проверенные Квашнин, Сапельников и
партнеры", пат.пов. В.П.Квашнину, рег.№ 4**

(71) Заявитель(и):
БАЙЕР МАТИРИАЛЬСАЙЕНС АГ (DE)(72) Автор(ы):
МУЛИНИ Пьер (DE)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КОМПОЗИЦИЙ НА ОСНОВЕ
ПОЛИАЛКИЛЕНТЕРЕФТАЛАТА/ПОЛИКАРБОНАТА С МОДИФИЦИРОВАННОЙ
УДАРНОЙ ВЯЗКОСТЬЮ**

(57) Формула изобретения

1. Способ получения композиций полиалкилентерефталата/поликарбоната с модифицированной ударной вязкостью, включающий

(i) комбинирование расплава модификатора ударной вязкости из сложного глицидилового эфира с, по меньшей мере, одним компонентом, выбираемым из группы, состоящей из полиалкилентерефталата (согласно компоненту А) в форме порошка и поликарбоната (согласно компоненту В) в форме порошка,

(ii) комбинирование смеси из (i) с, по меньшей мере, одним компонентом, выбираемым из группы, состоящей из полиалкилентерефталата (согласно компоненту А) и поликарбоната (согласно компоненту В) и, при необходимости, следующими компонентами в расплаве,

причем расплав на стадии (i) имеет температуру от 90 до 175°C.

2. Способ получения композиций полиалкилентерефталата/поликарбоната с модифицированной ударной вязкостью по п.1, причем расплавы на стадии (i) показывают температуру от 100 до 150°C.

3. Способ получения композиций полиалкилентерефталата/поликарбоната с модифицированной ударной вязкостью по п.1, причем композиция содержит

RU 2009101391 A

A
1 3 9 1 0 1 0 9 0 2 0 R U

- А) от 4 до 95 мас.ч. полиалкилентерефталата,
- Б) от 4 до 95 мас.ч. ароматического поликарбоната,
- С) от 1 до 30 мас.ч. модификатора ударной вязкости из сложного глицидилового эфира и
- Д) от 0 до 20 мас.ч. обычных добавок и технологических добавок.

4. Способ получения композиций полиалкилентерефталата/поликарбоната с модифицированной ударной вязкостью, включающий

(iii) комбинирование расплава при температуре от 90 до 175°C модификатора ударной вязкости из сложного глицидилового эфира с полиалкилентерефталатом согласно компоненту А в форме порошка со средним диаметром частиц d_{50} от 600 до 700 мкм и

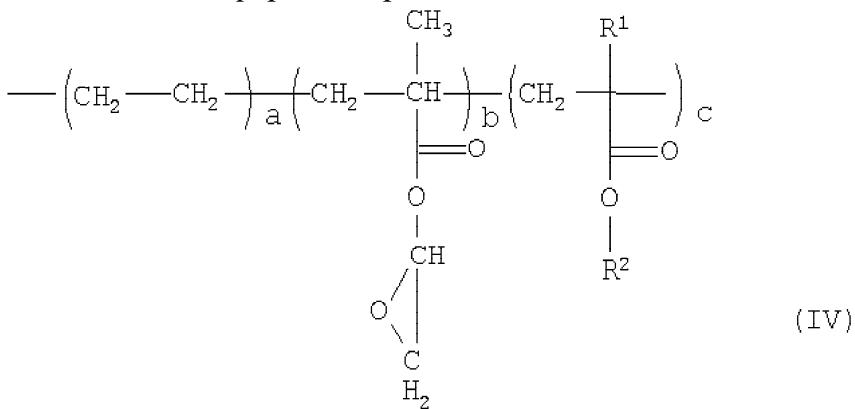
(iv) комбинирование смеси из (i) с, по меньшей мере, одним компонентом, выбираемым из группы, состоящей из полиалкилентерефталата (компонент А) и поликарбоната (компонент В) и, при необходимости, следующих компонентов, отличающееся тем, что данная стадия способа происходит при температурах от 220 до 300°C в расплаве путем общего разминания, экструдирования или развальцевания компонентов,

причем композиция содержит

- А) от 4 до 95 мас.ч. полиалкилентерефталата,
- Б) от 4 до 95 мас.ч. поликарбоната,
- С) от 1 до 30 мас.ч. модификатора ударной вязкости из сложного глицидилового эфира и

Д) от 0 до 20 мас.% обычных добавок и технологических добавок.

5. Способ получения композиций полиалкилентерефталата/поликарбоната с модифицированной ударной вязкостью по одному из пп.3 или 4, причем в качестве компонента С) применяют модификатор ударной вязкости из сложного глицидилового эфира, который является статическим сополимером формулы (IV),



R^1 означает водород или алкил, имеющий от 1 до 6 атомов углерода,

R^2 означает алкил или арил,

$a+b+c=100$,

а равно от 50 до 99,5,

б равно от 0,5 до 25 и

с равно от 0 до 50.

6. Формованные детали и/или полупродукты, полученные способом по одному из пп.1-5.

7. Применение формованных деталей по п.6 для получения зеркально-блестящих формованных деталей или полупродуктов.

8. Применение формованных деталей по п.6 в качестве внутренних деталей или внешних деталей автомобилей.

9. Зеркально-блестящие формованные детали, полуупродукты или автомобили, содержащие формованные детали по п.6.

R U 2 0 0 9 1 0 1 3 9 1 A

R U 2 0 0 9 1 0 1 3 9 1 A