



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203903021 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 29

(21) 申请号 201420187024. 8

(22) 申请日 2014. 04. 17

(73) 专利权人 江兴键

地址 311407 浙江省杭州市富阳市鹿山街道  
五四村

(72) 发明人 江兴键

(74) 专利代理机构 杭州浙科专利事务所(普通  
合伙) 33213

代理人 吴秉中 杜敏芳

(51) Int. Cl.

B65D 19/38(2006. 01)

B65D 21/032(2006. 01)

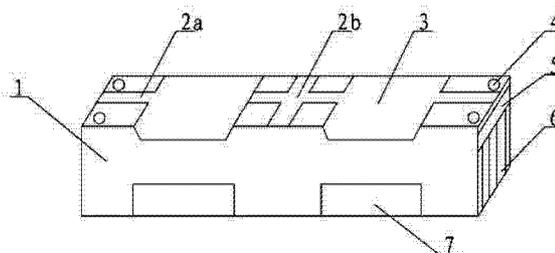
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

多功能托盘

(57) 摘要

多功能托盘,属于仓储和物流构件技术领域。其包括托盘本体,所述的托盘本体上表面设置一对货叉凹槽,所述的托盘本体四周设有进叉口,所述的进叉口包括设置在托盘本体前后面的正面进叉口和设置在托盘本体左右面的侧面进叉口。上述的多功能托盘,结构简单,设计合理,在原有的托盘基础上通过设置货叉凹槽、进叉口、十字凹槽和插孔等结构,丰富了托盘功能,提高了托盘的实用性,扩大了托盘的适用性,是托盘行业中的跨越,替代了单一仓储货架,为企业和物流业的运作提升更大的仓储空间和节省更多资金成本。



1. 多功能托盘,包括托盘本体(1),其特征在于所述的托盘本体(1)上表面设置一对货叉凹槽(3),所述的托盘本体(1)四周设有进叉口,所述的进叉口包括设置在托盘本体(1)前后面的正面进叉口(7)和设置在托盘本体(1)左右面的侧面进叉口(6),所述的托盘本体(1)上表面设置打包凹槽。

2. 如权利要求1所述的多功能托盘,其特征在于所述的托盘本体(1)侧面设置文字预留区(5)。

3. 如权利要求1或2所述的多功能托盘,其特征在于所述的托盘本体(1)上下面的四个角上均设置插孔(4),所述的插孔(4)中插接设置实心柱(8)。

4. 如权利要求2所述的多功能托盘,其特征在于所述的打包凹槽包括横向设置在货叉凹槽(3)外侧的至少一条打包横向凹槽(2a)和设置在货叉凹槽(3)之间的打包中间凹槽(2b),所述的打包中间凹槽(2b)包括与打包横向凹槽(2a)相对应的横向凹槽及与横向凹槽垂直的至少一条纵向凹槽。

## 多功能托盘

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于仓储和物流构件技术领域,具体涉及一种多功能托盘。

### 背景技术

[0002] 托盘是我国仓储和物流用的最多的仓运搬运产品,是仓储业和物流业的必要产品之一,特点是:高效、节能、环保、低成本的。是当今仓储业和物流业的主要特征。但该托盘主要是以外部结构设计为核心。目前我国国标塑料托盘有 6 中规格,而实际流通的托盘规格多达 30 余种,而每一种托盘只有一种优点,许多企业在购置托盘的时候总是很难找到心中理想的多功能托盘,所以在购买时导致购置种类很多,很难实现全国性或区域性的托盘化联运及仓储。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的问题,本发明的目的在于设计提供一种多功能托盘的技术方案。

[0004] 所述的多功能托盘,包括托盘本体,其特征在于所述的托盘本体上表面设置一对货叉凹槽,所述的托盘本体四周设有进叉口,所述的进叉口包括设置在托盘本体前后面的正面进叉口和设置在托盘本体左右面的侧面进叉口。

[0005] 所述的多功能托盘,其特征在于所述的托盘本体上表面设置打包凹槽。

[0006] 所述的多功能托盘,其特征在于所述的托盘本体侧面设置文字预留区。

[0007] 所述的多功能托盘,其特征在于所述的托盘本体上下面的四个角上均设置插孔,所述的插孔中插接设置实心柱。

[0008] 所述的多功能托盘,其特征在于所述的打包凹槽包括横向设置在货叉凹槽外侧的至少一条打包横向凹槽和设置在货叉凹槽之间的打包中间凹槽,所述的打包中间凹槽包括与打包横向凹槽相对应的横向凹槽及与横向凹槽垂直的至少一条纵向凹槽。

[0009] 上述的多功能托盘,结构简单,设计合理,在原有的托盘基础上通过设置货叉凹槽、进叉口、十字凹槽和插孔等结构,丰富了托盘功能,提高了托盘的实用性,扩大了托盘的适用性,是托盘行业中的跨越,替代了单一仓储货架,为企业和物流业的运作提升更大的仓储空间和节省更多资金成本。

### 附图说明

[0010] 图 1 为托盘的结构示意图;

[0011] 图 2 为托盘的俯视示意图;

[0012] 图 3 为托盘分层堆高示意图;

[0013] 图 4 为托盘的仰视示意图。

[0014] 图中:1- 托盘本体;2a- 打包横向凹槽;2b- 打包中间凹槽;3- 货叉凹槽;4- 插孔;5- 文字预留区;6- 侧面进叉口;7- 正面进叉口;8- 实心柱。

## 具体实施方式

[0015] 以下结合说明书附图来进一步说明本实用新型。

[0016] 如图所示,多功能托盘包括托盘本体 1,托盘本体 1 可以采用钢、铁或塑料等材料制成。

[0017] 托盘本体 1 上表面设有一对货叉凹槽 3。货叉凹槽 3 的设置使得叉车的两根货叉在不移动托盘的情况下顺利进入铲货点,免人工放置托盘,在托盘不移动的情况下可直接将货物托起放置指定位置。货叉凹槽 3 的设置大幅度的降低了人工搬用成本,同时提高了独立操作装卸性能。

[0018] 托盘本体 1 四周设有进叉口,进叉口包括设置在托盘本体 1 前后面的正面进叉口 7 和设置在托盘本体 1 左右面的侧面进叉口 6。进叉口的设置使得叉车货叉从任何一面都能铲进托盘本体 1 并将货物托起,方便托盘的四面环放,从而实现了灵活机动性能。

[0019] 托盘本体 1 上表面还设置打包凹槽,打包凹槽包括横向设置在货叉凹槽 3 外侧的至少一条打包横向凹槽 2a 和设置在货叉凹槽 3 之间的打包中间凹槽 2b, 打包中间凹槽 2b 包括与打包横向凹槽 2a 相对应的横向凹槽及与横向凹槽垂直的至少一条纵向凹槽。打包凹槽的设置有利于货物在平整或不平整的前提下进行打包加固。将货物摆放到托盘表面后,利用打包带通过打包凹槽将货物进行运输前打包加固。打包凹槽设置后,不再需要人工或者机器将货物铲起或堆放在打包机上进行打包。同时,打包凹槽大大提高了人员单独操作性能,更加简单化和加装稳固标准化,使产品在运输过程更安全。

[0020] 托盘本体 1 的侧面设有文字预留区 5,文字预留区 5 上打上厂家名称等,以便于打造对方厂家属于自己的产品。

[0021] 托盘本体 1 上下面的四个角上均设置插孔 4,插孔 4 中插接设置实心柱 8。托盘本体 1 通过实心柱 8 实现分层堆高。这样托盘在不进行机械搬运工作时可以改变成为仓储货架。在节省空间面积和分类标准的原则上将托盘进行分层,每一层的单位标准为 50CM-100CM-150CM-200CM-250CM-300CM-350CM-400CM,因此设计成相应高度的实心柱 8。将不同长度的 4 根实心柱 8 进行安装,分类后进行堆放其他物品。在托盘堆高到一定高度时从而托盘或堆放在托盘上的货物需进行工作时,那么利用叉车直接可以根据指令将托盘或货物直接铲到指定位置。托盘此刻代替了专门的仓储货架,为大中小企业大大的降低了资金成本,不用再将资金分开购买托盘和仓储货架。

[0022] 以上所述及图中所示的仅是本实用新型的优选实施方式。应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以作出若干变型和改进,这些也应视为属于本实用新型的保护范围。

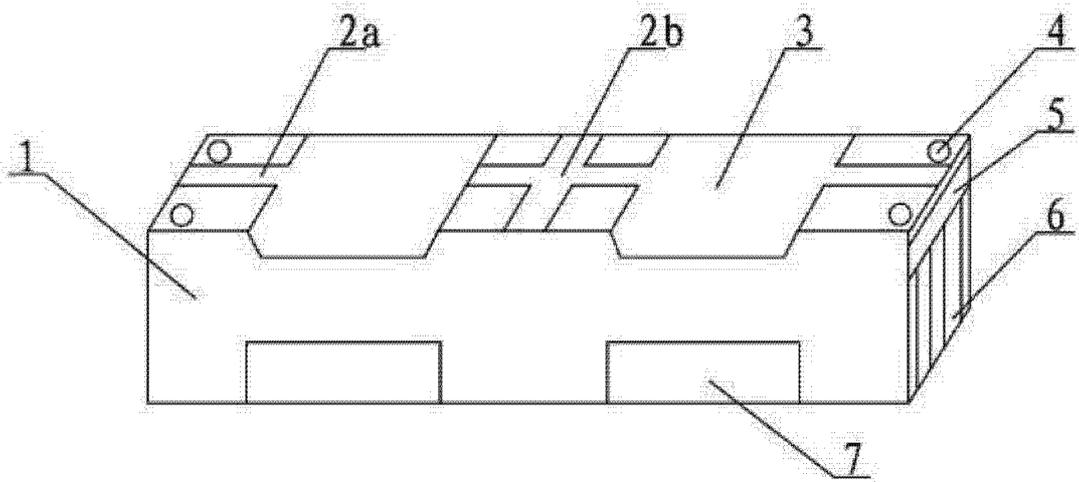


图 1

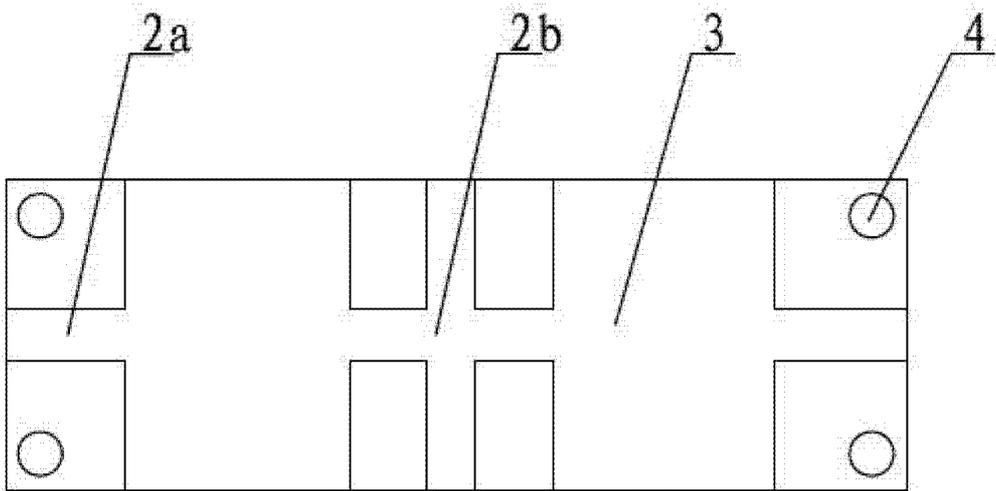


图 2

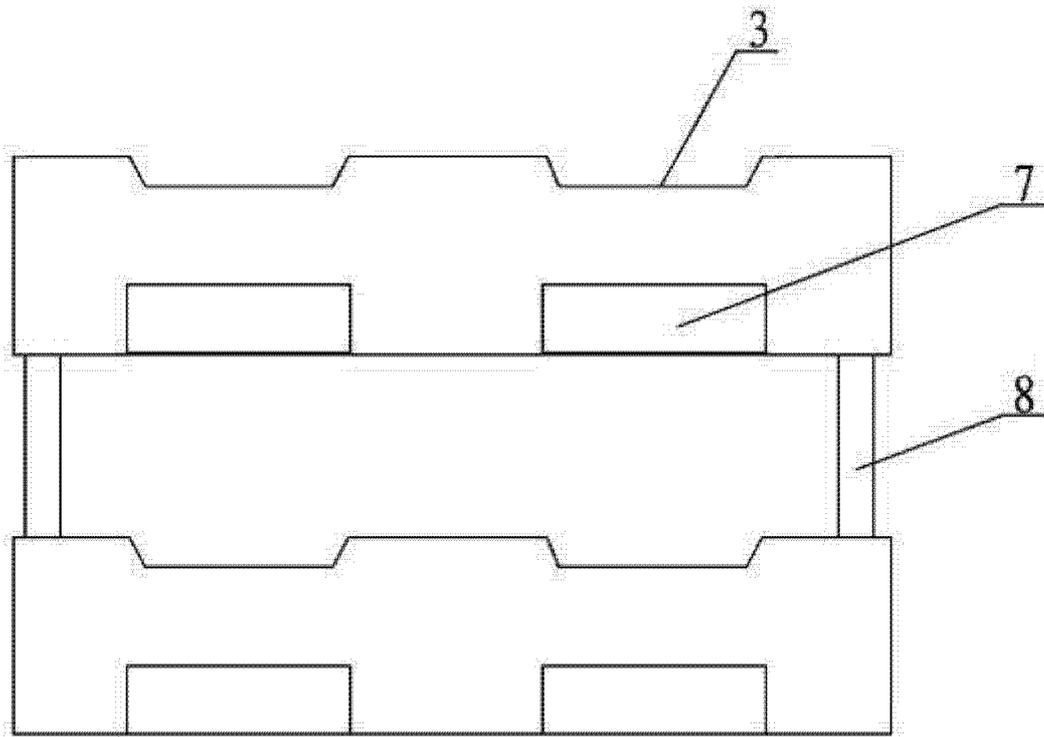


图 3

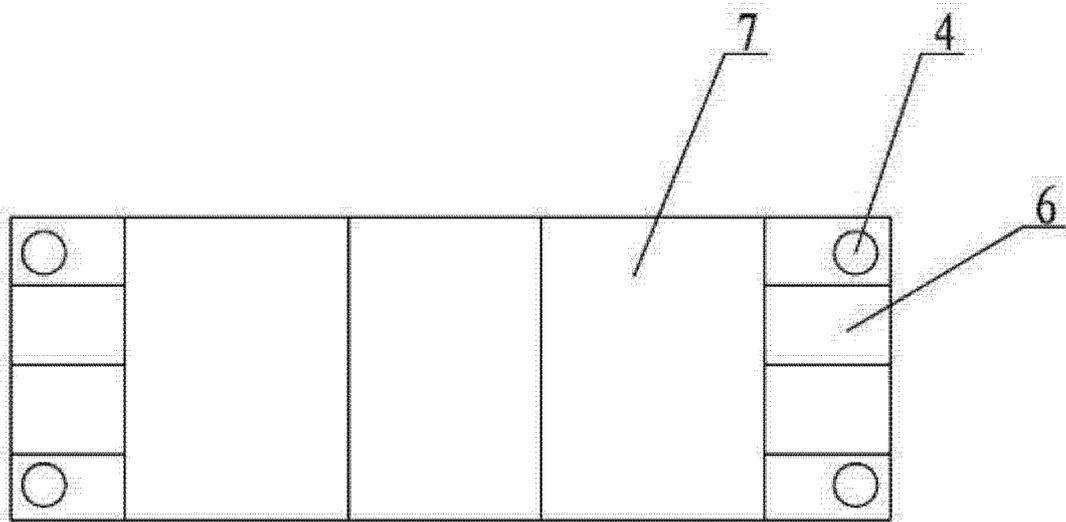


图 4