



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201760719 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 16

(21) 申请号 201020298990. 9

(22) 申请日 2010. 08. 20

(73) 专利权人 常州特尔玛机电实业有限公司

地址 213034 江苏省常州市新北区国家环保
产业园环保十路

(72) 发明人 戴建国

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B23K 37/00 (2006. 01)

F16L 57/04 (2006. 01)

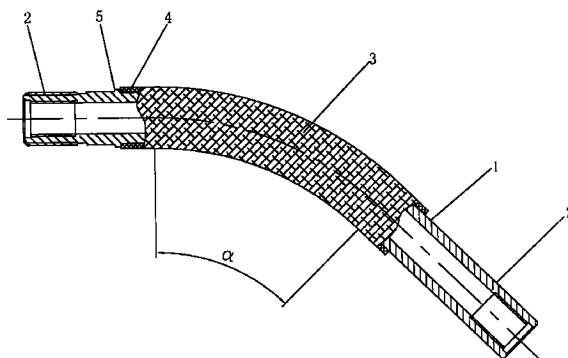
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种焊枪弯管

(57) 摘要

本实用新型涉及一种焊枪弯管,包括金属弯管主体,弯管主体包括分设两端的直连接管体,以及位于两者之间的弯曲管体,所述弯曲管体上套设有耐温绝缘保护套,所述弯曲管体为圆弧设计。弯曲管体上套设有硅树脂玻纤材料制作而成的耐温绝缘保护套,由于其具有良好的绝缘以及耐高温的性能,其能够有效地防止在使用焊枪时弯管对工作人员的伤害,同时硅树脂玻纤材料的成本较低,从而也降低了耗材的费用,本实用新型具有结构简单、黏结牢固,使用寿命长的优点。



1. 一种焊枪弯管,包括金属弯管主体,弯管主体包括分设两端的直连接管体,以及位于两者之间的弯曲管体,其特征在于:所述弯曲管体上套设有耐温绝缘保护套,所述弯曲管体为圆弧设计。
2. 根据权利要求1所述的一种焊枪弯管,其特征在于:所述弯管主体上设置有对耐温绝缘保护套进行限位的限位块。
3. 根据权利要求1所述的一种焊枪弯管,其特征在于:所述弯曲管体的圆弧角度为45度。
4. 根据权利要求1所述的一种焊枪弯管,其特征在于:所述耐温绝缘保护套为硅树脂玻纤材料制作而成的保护套。

一种焊枪弯管

技术领域

[0001] 本实用新型属于焊接设备技术领域，具体涉及一种焊枪弯管。

背景技术

[0002] 焊枪在使用时，焊枪管处会产生大量的热量，需要在焊枪管上套设一层保护层，常规的保护层选用聚四氟乙烯材料制成的绝缘保护层，但是此绝缘保护层的最高使用温度为 200 摄氏度左右，在用高安培电流焊接时，绝缘保护层会出现变软或烧损的问题，给工作人员的生命安全造成了威胁，另外聚四氟乙烯的材料价格昂贵，成本高，且绝缘保护层与焊枪管黏结不牢固，绝缘保护层容易脱离焊枪管。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题，本实用新型的目的是提供一种结构简单、黏结牢固，耐高温的焊枪弯管。

[0004] 实现本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种焊枪弯管，包括金属弯管主体，弯管主体包括分设两端的直连接管体，以及位于两者之间的弯曲管体，所述弯曲管体上套设有耐温绝缘保护套，所述弯曲管体为圆弧设计。

[0006] 所述弯管主体上设置有对耐温绝缘保护套进行限位的限位块，耐温绝缘保护套的一端抵在限位块一侧，限位块能够有效地防止耐温绝缘保护套的移动。

[0007] 所述弯曲管体的圆弧角度为 45 度。弯曲管体的圆弧设计方便工作人员对弯管的操作，同时也可以有效地防止耐温绝缘保护套从弯管主体上脱落。

[0008] 所述耐温绝缘保护套为硅树脂玻纤材料制作而成的保护套。硅树脂玻纤套管具有良好的绝缘性、能耐高达 350-400 摄氏度的高温。

[0009] 采用上述方案，弯曲管体上套设有硅树脂玻纤材料制作而成的耐温绝缘保护套，由于其具有良好的绝缘以及耐高温的性能，其能够有效地防止在使用焊枪时弯管对工作人员的伤害，同时硅树脂玻纤材料的成本较低，从而也降低了耗材的费用，本实用新型具有结构简单、黏结牢固，使用寿命长的优点。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0011] 附图中，1 为弯管主体，2 为直连接管体，3 为弯曲管体，4 为耐温绝缘保护套，5 为限位块。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 参见图 1 所示，一种焊枪弯管，包括金属铜弯管主体 1，弯管主体包括分设两端的

直连接管体 2, 以及位于两者之间的弯曲管体 3, 弯曲管体 3 上套设有耐温绝缘保护套 4, 弯曲管体为圆弧设计, 弯曲管体的圆弧角度 α 为 45 度。弯管主体上设置有对耐温绝缘保护套进行限位的限位块 5。耐温绝缘保护套为硅树脂玻纤材料制作而成的保护套。

[0014] 在将耐温绝缘保护套套设到金属弯管主体之前, 先将耐温绝缘保护套浸泡到胶水中, 再将泡有胶水的耐温绝缘保护套套在金属弯管主体上并套设到指定的位置, 再将其整体放置到 100 摄氏度的烘箱内进行烘干, 使耐温绝缘保护套牢固的覆盖在金属弯管主体上。

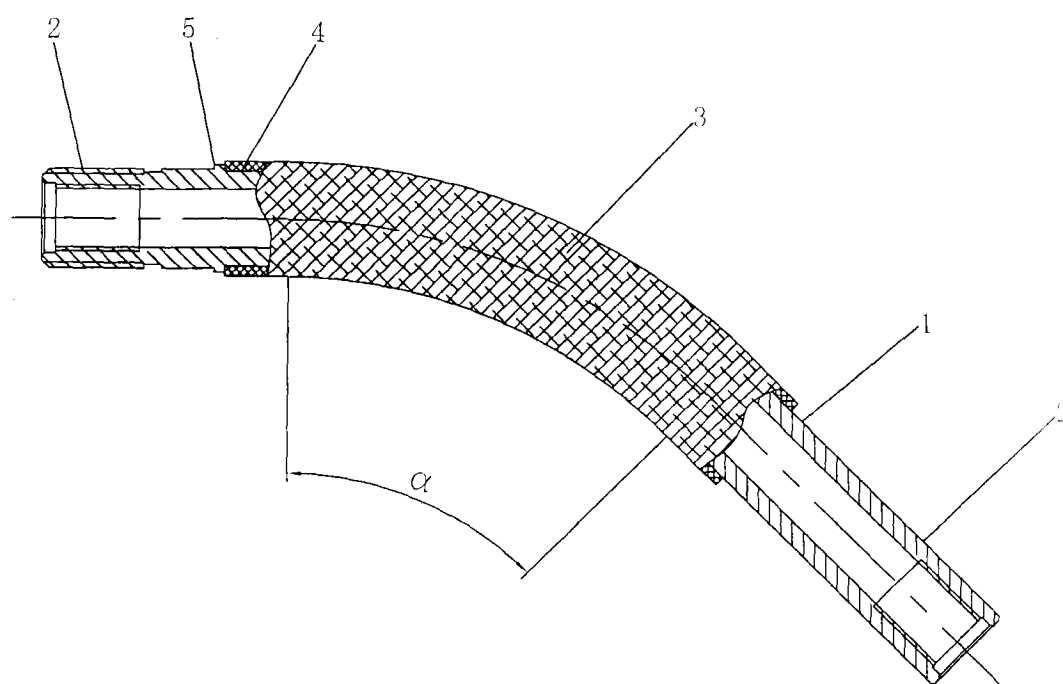


图 1