



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110040535 A

(43)申请公布日 2019.07.23

(21)申请号 201810052106.4

(22)申请日 2018.01.16

(71)申请人 常州桂城环保建材股份有限公司  
地址 213000 江苏省常州市新北区迎龙村  
委季家桥60号(原魏村砖瓦厂内)

(72)发明人 林春利 刘照忠

(51)Int.Cl.  
B65G 69/04(2006.01)

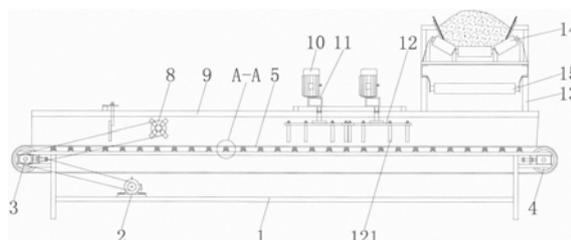
权利要求书1页 说明书3页 附图7页

(54)发明名称

一种新型布料机

(57)摘要

本发明公开了一种新型布料机,包括钢构支架,所述钢构支架的下端安装有驱动机构,所述驱动机构的输出轴通过皮带连接有主动轮,所述钢构支架的另一端安装有从动轮,所述从动轮通过输送带连接有主动轮,所述输送带的内侧等间距设置有滚筒,所述滚筒的两端均通过轴承座安装在钢构支架的顶部端面上。本发明布料机,物料输送到拨料盘的下方,拨料齿拨料使物料变的松散与均匀,物料输送到拨料器的下方,拨料叶片继续对物料拨料使物料变的更加松散与均匀,当传送到输送滚筒时,物料沿着输送滚筒进行卸料,完成布料的操作,工作效率高,并且物料松散与均匀,不会发生卡塞现象,实现输送带平面均匀送料,布料机可以平稳运行。



1. 一种新型布料机,包括钢构支架(1),其特征在于:所述钢构支架(1)的下端安装有驱动机构(2),所述驱动机构(2)的输出轴通过皮带连接有主动轮(3),所述主动轮(3)安装在钢构支架(1)的一端,所述钢构支架(1)的另一端安装有从动轮(4),所述从动轮(4)通过输送带(5)连接有主动轮(3),所述输送带(5)的内侧等间距设置有滚筒(6),所述滚筒(6)的两端均通过轴承座(7)安装在钢构支架(1)的顶部端面上,所述主动轮(3)还通过皮带连接有拨料器(8),所述拨料器(8)的两端均通过轴承座(7)安装在支撑框架(9)上,所述支撑框架(9)位于钢构支架(1)的上方,所述支撑框架(9)上安装有电机(10),所述电机(10)的输出轴通过联轴器(11)连接有拨料盘(12),所述拨料盘(12)位于支撑框架(9)的内侧,所述拨料盘(12)的底部端面上设置有拨料齿(121),所述拨料齿(121)通过螺栓固定在拨料盘(12)上,所述支撑框架(9)的上方设置有供料皮带机(13),所述供料皮带机(13)内设置有第一滚轴(14)和第二滚轴(15),所述第一滚轴(14)位于第二滚轴(15)的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种新型布料机,其特征在于:所述支撑框架(9)的内侧设置有输送滚筒(16),所述输送滚筒(16)通过螺栓连接在支撑框架(9)上。

3. 根据权利要求1所述的一种新型布料机,其特征在于:所述拨料器(8)上等间距设置有拨料叶片(81),所述拨料叶片(81)交叉排列在拨料器(8)上。

4. 根据权利要求1所述的一种新型布料机,其特征在于:所述拨料盘(12)为一种圆形结构的构件,所述拨料盘(12)位于输送带(5)的上方。

## 一种新型布料机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及布料机技术领域,具体为一种新型布料机。

### 背景技术

[0002] 目前在破碎行业的物料输送过程中,由于输送带经常使用的是橡胶输送带,橡胶输送带在受到物料的重力的情况下,中间容易堆积,导致输送带中间物料多,两侧物料少,送料不均匀,使得工作效率低。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种新型布料机,不会发生卡塞现象,使布料机可以平稳运行,布料均匀,解决了现有技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种新型布料机,包括钢构支架,所述钢构支架的下端安装有驱动机构,所述驱动机构的输出轴通过皮带连接有主动轮,所述主动轮安装在钢构支架的一端,所述钢构支架的另一端安装有从动轮,所述从动轮通过输送带连接有主动轮,所述输送带的内侧等间距设置有滚筒,所述滚筒的两端均通过轴承座安装在钢构支架的顶部端面上,所述主动轮还通过皮带连接有拨料器,所述拨料器的两端均通过轴承座安装在支撑框架上,所述支撑框架位于钢构支架的上方,所述支撑框架上安装有电机,所述电机的输出轴通过联轴器连接有拨料盘,所述拨料盘位于支撑框架的内侧,所述拨料盘的底部端面上设置有拨料齿,所述拨料齿通过螺栓固定在拨料盘上,所述支撑框架的上方设置有供料皮带机,所述供料皮带机内设置有第一滚轴和第二滚轴,所述第一滚轴位于第二滚轴的上方。

[0005] 优选的,所述支撑框架的内侧设置有输送滚筒,所述输送滚筒通过螺栓连接在支撑框架上。

[0006] 优选的,所述拨料器上等间距设置有拨料叶片,所述拨料叶片交叉排列在拨料器上。

[0007] 优选的,所述拨料盘为一种圆形结构的构件,所述拨料盘位于输送带的上方。

[0008] 与现有技术相比,本发明的有益效果如下:

[0009] 本发明布料机,物料进入供料皮带机内,在第一滚轴和第二滚轴的传送下落到输送带上,物料输送到拨料盘的下方,拨料齿对物料进行拨料的操作,使物料变的松散与均匀,松散的物料在输送带上继续传送,物料输送到拨料器的下方,拨料叶片继续对物料进行拨料的操作,使物料变的更加松散与均匀,经过拨料叶片拨料结束的物料在输送带上继续传送,当传送到输送滚筒时,物料沿着输送滚筒进行卸料,完成布料的操作,工作效率高,并且物料松散与均匀,不会发生卡塞现象,实现输送带平面均匀送料,布料机可以平稳运行。

### 附图说明

[0010] 图1为本发明的结构示意图;

- [0011] 图2为本发明的局部俯视图；
- [0012] 图3为本发明的局部断面图一；
- [0013] 图4为本发明的局部断面图二；
- [0014] 图5为本发明的局部断面图三；
- [0015] 图6为本发明的局部断面图四；
- [0016] 图7为本发明的局部放大图；
- [0017] 图8为本发明的A-A放大图。
- [0018] 图中：1钢构支架、2驱动机构、3主动轮、4从动轮、5输送带、6滚筒、7轴承座、8拨料器、81拨料叶片、9支撑框架、10电机、11联轴器、12拨料盘、121拨料齿、13供料皮带机、14第一滚轴、15第二滚轴、16输送滚筒。

### 具体实施方式

[0019] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0020] 请参阅图1-8，一种新型布料机，包括钢构支架1，钢构支架1的下端安装有驱动机构2，驱动机构2的输出轴通过皮带驱动主动轮3转动，主动轮3转动使得从动轮4以及输送带5同步转动，驱动机构2的输出轴通过皮带连接有主动轮3，主动轮3安装在钢构支架1的一端，钢构支架1的另一端安装有从动轮4，从动轮4通过输送带5连接有主动轮3，输送带5的内侧等间距设置有滚筒6，滚筒6的两端均通过轴承座7安装在钢构支架1的顶部端面上，滚筒6用于支撑输送带5，使输送带5可以平稳的输送物料，主动轮3还通过皮带连接有拨料器8，驱动机构2的输出轴通过皮带驱动主动轮3转动，主动轮3转动带动拨料器8转动，使得拨料器8上均匀设有的拨料叶片81对物料进行拨料的操作，能够将输送带5上堆积的、呈压缩纠结状态的物料通过拨料叶片81持续可调地拨散，避免卡塞的现象，使布料机可以稳定运行，布料均匀，拨料器8的两端均通过轴承座7安装在支撑框架9上，拨料器8上等间距设置有拨料叶片81，拨料叶片81交叉排列在拨料器8上，拨料叶片81对物料进行拨料的操作，能够将输送带5上堆积的、呈压缩纠结状态的物料通过拨料叶片81持续可调地拨散，避免卡塞的现象，使布料机可以稳定运行，支撑框架9位于钢构支架1的上方，支撑框架9的内侧设置有输送滚筒16，输送滚筒16通过螺栓连接在支撑框架9上，拨散之后的物料经过输送滚筒16进行卸料，进而完成布料的操作，支撑框架9上安装有电机10，电机10的输出轴通过联轴器11连接有拨料盘12，拨料盘12为一种圆形结构的构件，拨料盘12位于输送带5的上方，电机10工作，电机10输出轴旋转带动拨料盘12转动，拨料盘12位于支撑框架9的内侧，拨料盘12的底部端面上设置有拨料齿121，电机10输出轴旋转带动拨料盘12转动，拨料盘12转动的过程中，拨料齿121不断地拨料，使得物料呈现出松散的状态，拨料均匀，避免物料卡塞，拨料齿121通过螺栓固定在拨料盘12上，支撑框架9的上方设置有供料皮带机13，供料皮带机13用于向布料机输送物料，物料进入供料皮带机13内，在第一滚轴14和第二滚轴15的传送下落到输送带5上，物料输送到拨料盘12的下方，拨料齿121对物料进行拨料的操作，使物料变的松散与均匀，松散的物料在输送带5上继续传送，物料输送到拨料器8的下方，拨料叶片81继续对物

料进行拨料的操作,使物料变的更加松散与均匀,经过拨料叶片81拨料结束的物料在输送带5上继续传送,当传送到输送滚筒16时,物料沿着输送滚筒16进行卸料,完成布料的操作,工作效率高,并且物料松散与均匀,不会发生卡塞现象,实现输送带平面均匀送料,布料机可以平稳运行,供料皮带机13内设置有第一滚轴14和第二滚轴15,第一滚轴14位于第二滚轴15的上方,第一滚轴14和第二滚轴15便于物料流动,使物料可以很好的传送到输送带5上。

[0021] 物料进入供料皮带机13内,在第一滚轴14和第二滚轴15的输送下落到输送带5上,驱动机构2的输出轴通过皮带驱动主动轮3转动,主动轮3转动使得从动轮4以及输送带5同步转动,此时输送带5上的物料向着靠近拨料盘12的方向输送,物料输送到拨料盘12的下方,拨料齿121对物料进行拨料的操作,使物料变的松散与均匀,松散的物料在输送带5上继续传送,物料输送到拨料器8的下方,拨料叶片81继续对物料进行拨料的操作,使物料变的更加松散与均匀,经过拨料叶片81拨料结束的物料在输送带5上继续传送,当传送到输送滚筒16时,物料沿着输送滚筒16进行卸料。

[0022] 综上所述:本发明布料机,物料进入供料皮带机13内,在第一滚轴14和第二滚轴15的传送下落到输送带5上,物料输送到拨料盘12的下方,拨料齿121对物料进行拨料的操作,使物料变的松散与均匀,松散的物料在输送带5上继续传送,物料输送到拨料器8的下方,拨料叶片81继续对物料进行拨料的操作,使物料变的更加松散与均匀,经过拨料叶片81拨料结束的物料在输送带5上继续传送,当传送到输送滚筒16时,物料沿着输送滚筒16进行卸料,完成布料的操作,工作效率高,并且物料松散与均匀,不会发生卡塞现象,实现输送带平面均匀送料,布料机可以平稳运行。

[0023] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

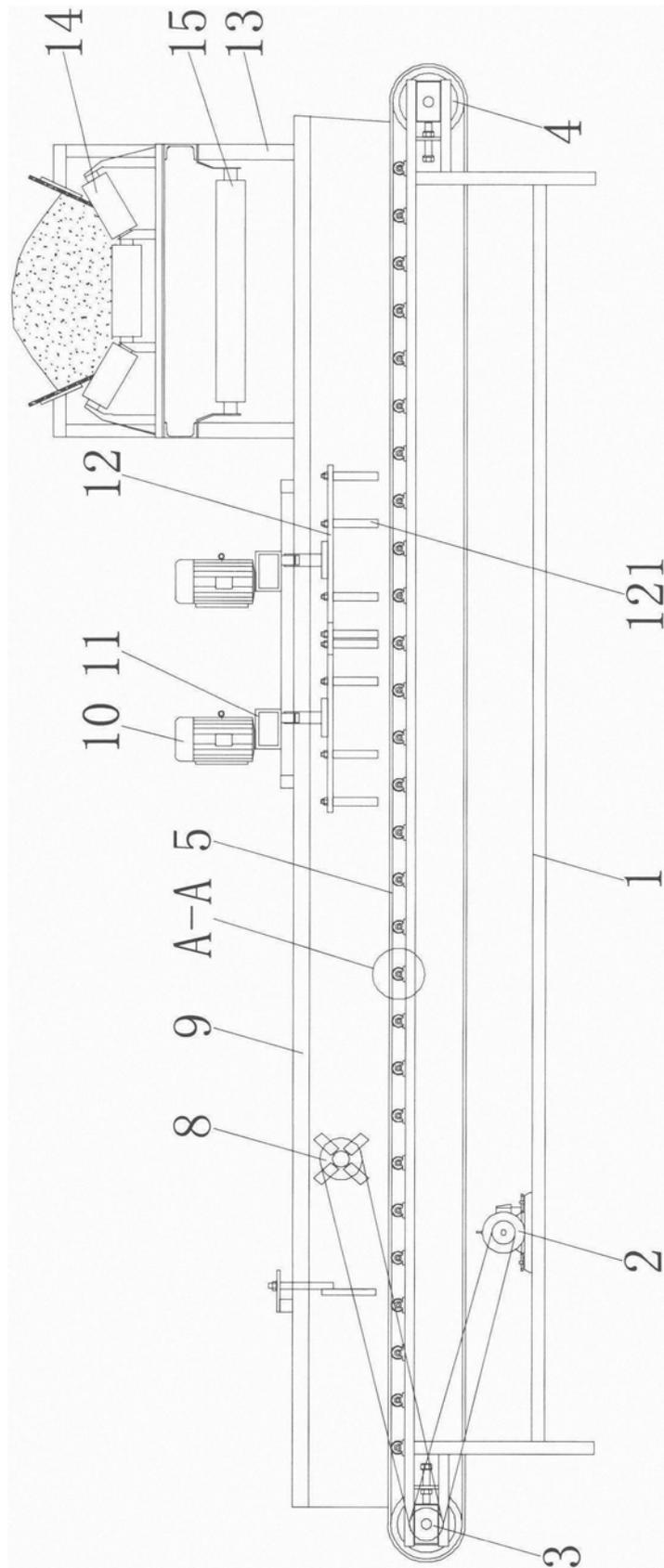


图1

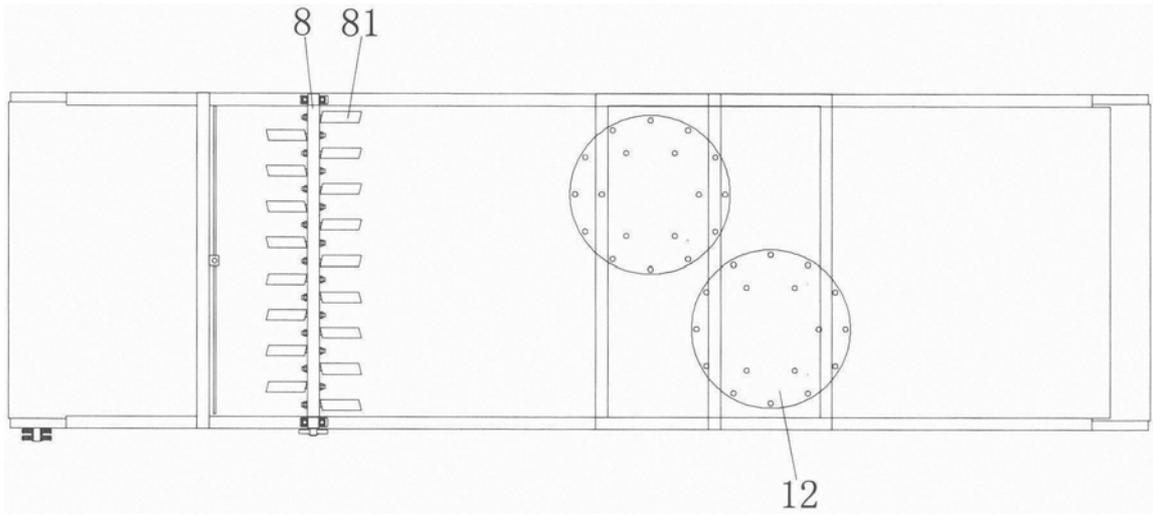


图2

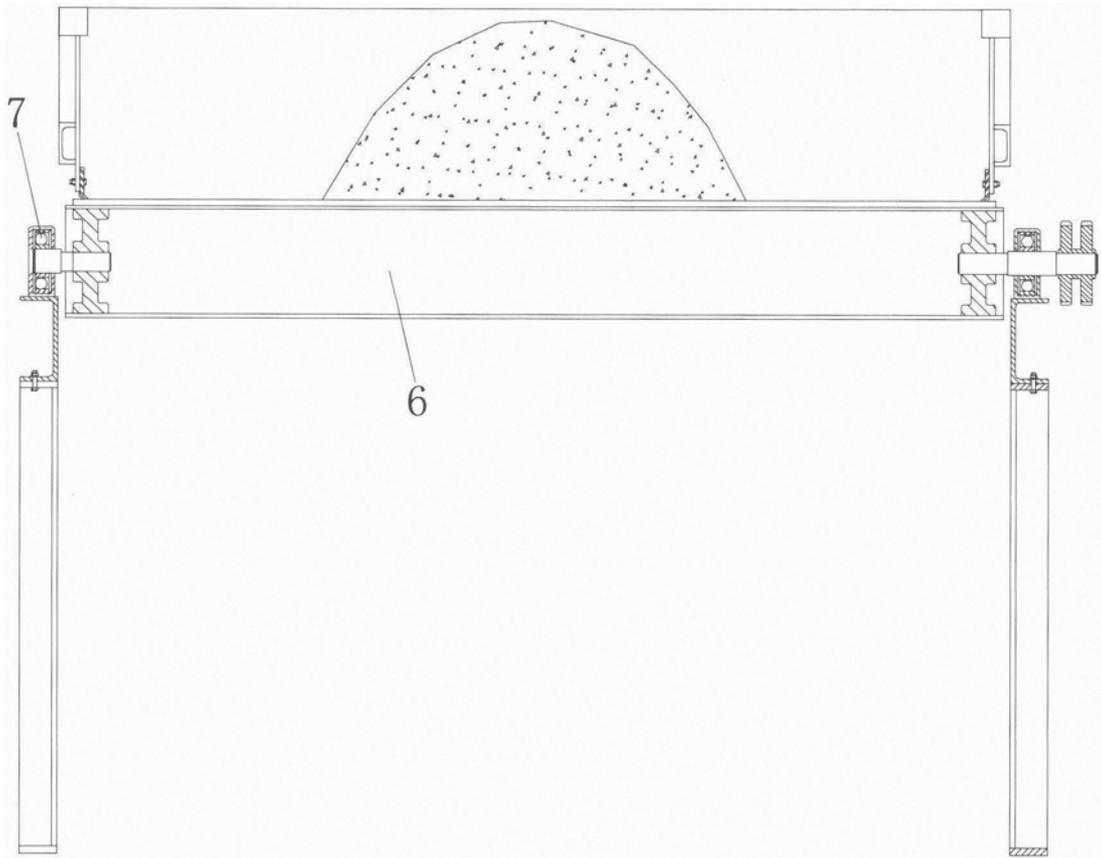


图3

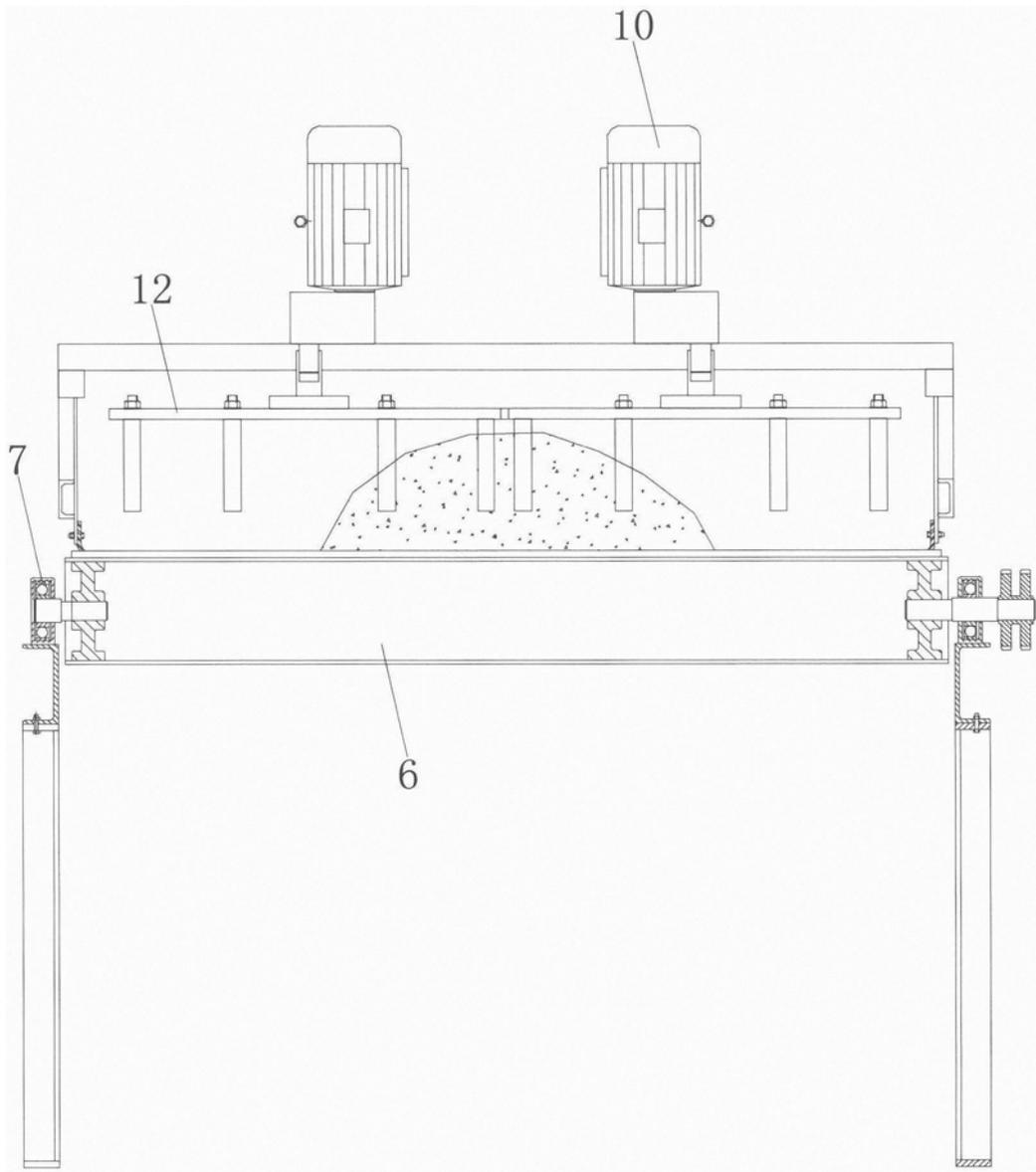


图4

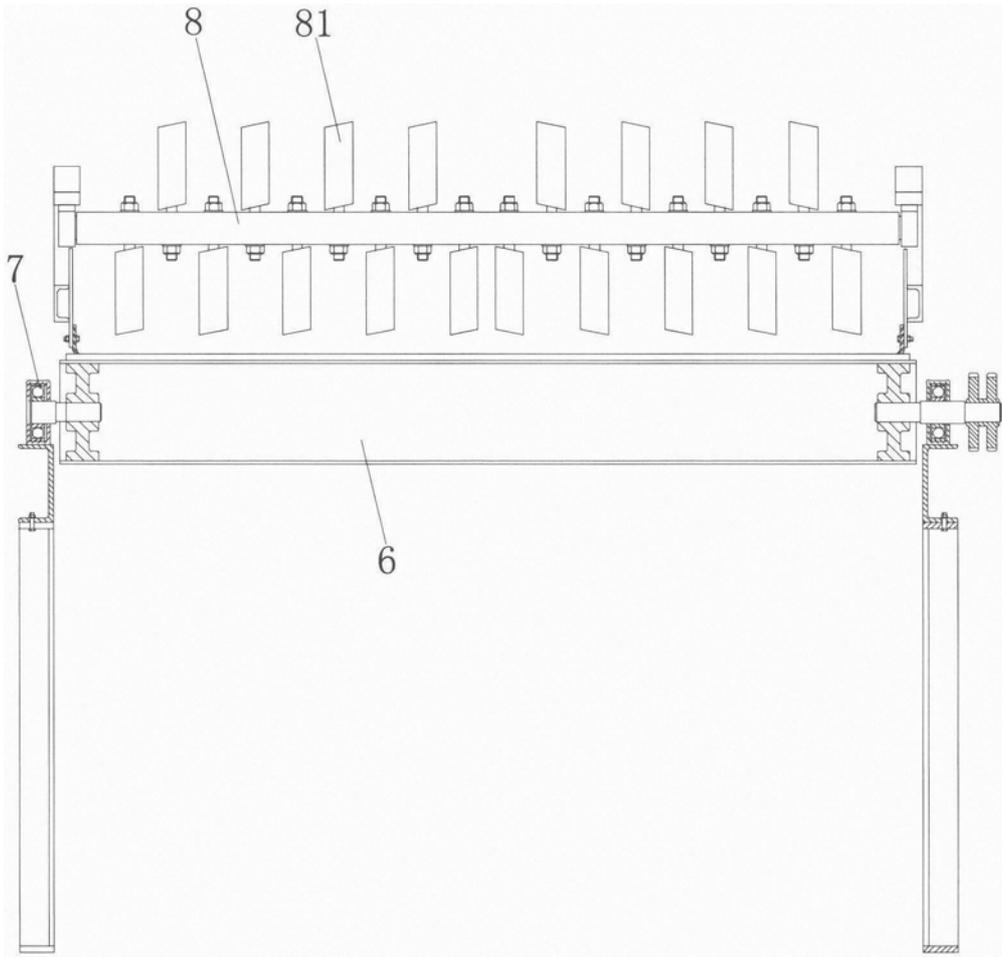


图5

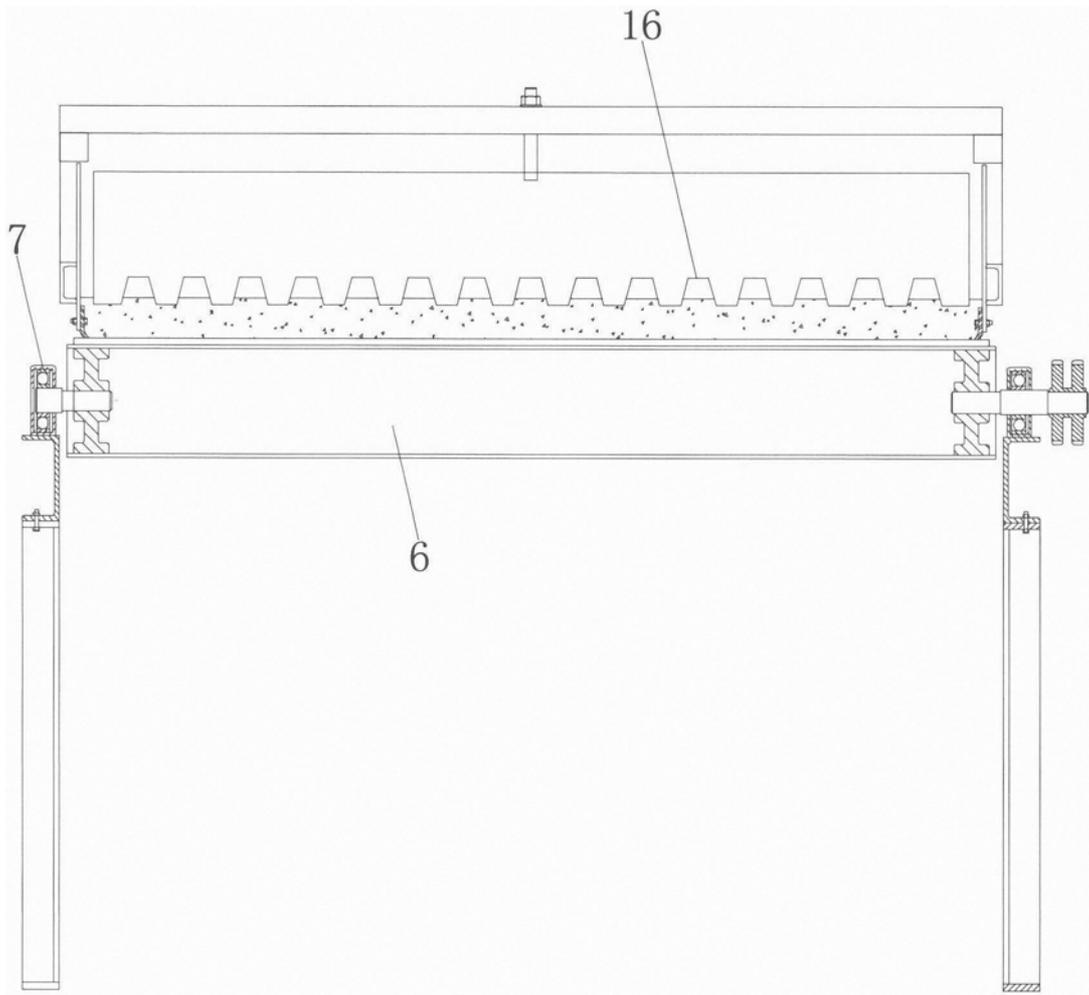


图6

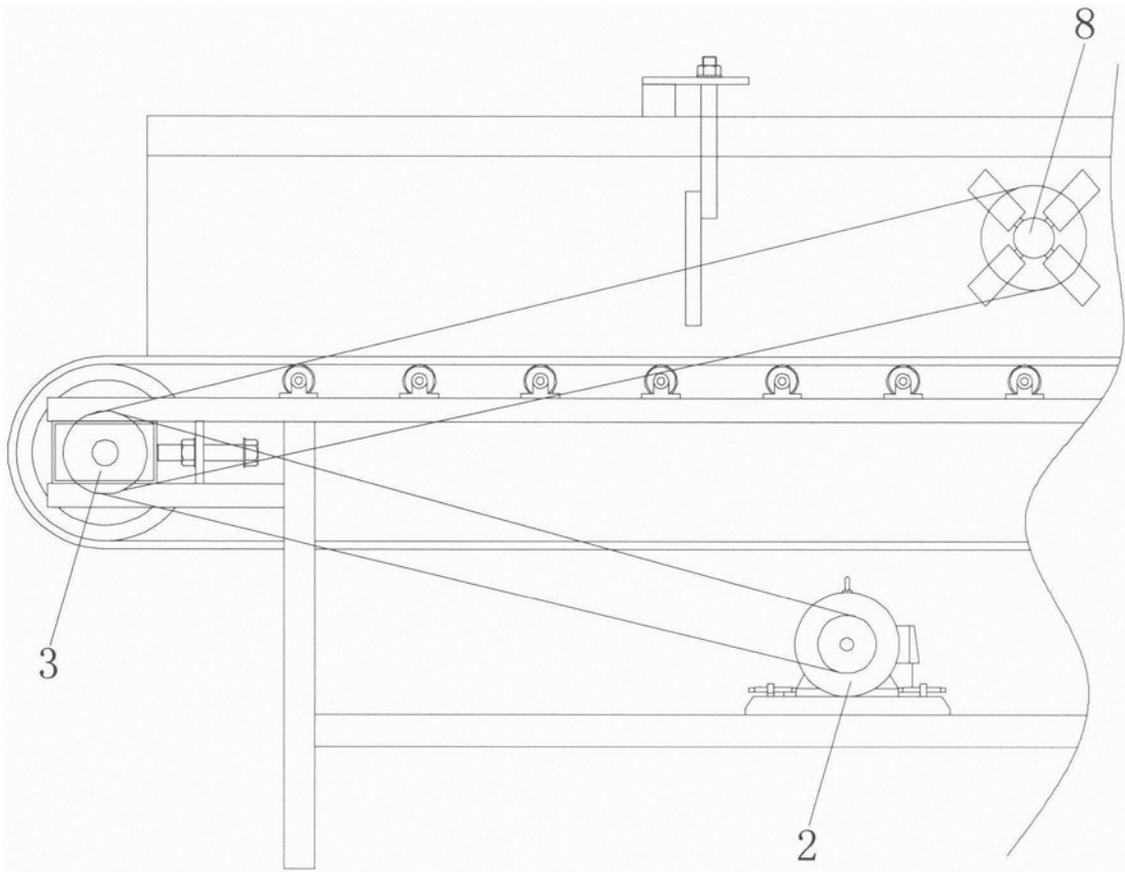


图7

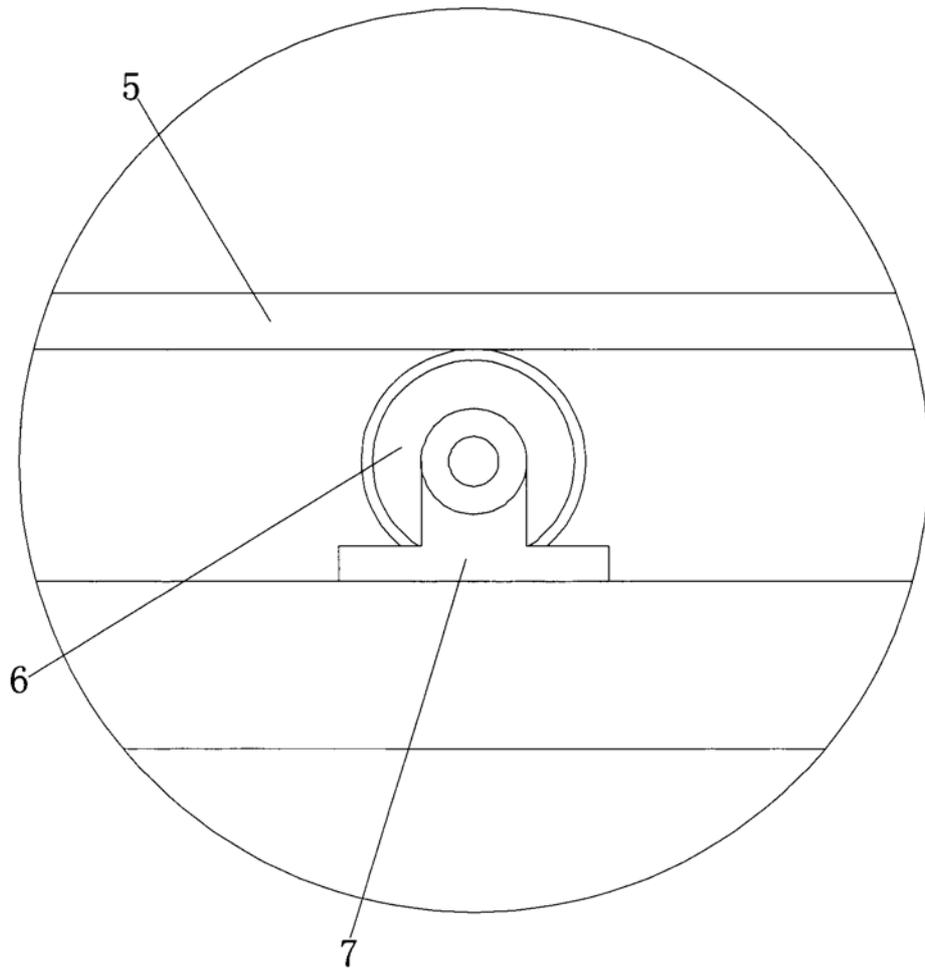


图8