



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212426489 U

(45) 授权公告日 2021.01.29

(21) 申请号 202020584736.9

(22) 申请日 2020.04.17

(73) 专利权人 北京亿都川服装集团有限公司
地址 101300 北京市顺义区聚源东路35号
1、3、4、5、6、8幢

(72) 发明人 高磊 宋秋红 古立军

(51) Int. Cl.

D06F 71/02 (2006.01)

D06F 71/32 (2006.01)

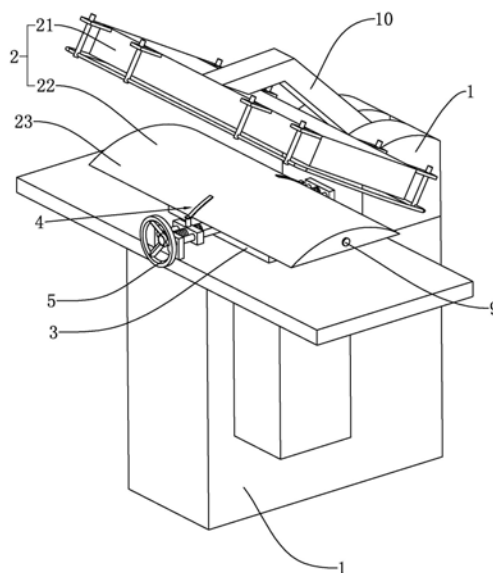
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种前身压烫定型机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种前身压烫定型机,其包括机架、摇臂和压烫装置,所述摇臂的中部枢接在机架上,所述压烫装置包括上压烫板和下压烫板,所述上压烫板设置在摇臂的端部且位于下压烫板的上部,所述机架上固设有压烫座,所述下压烫板设在压烫座的上部;所述压烫座内插设有调节螺杆,所述调节螺杆的两端设有反向螺纹段,所述反向螺纹段位于压烫座的外侧,所述调节螺杆中部未设有反向螺纹段的部分转动连接于压烫座的内部;所述调节螺杆的反向螺纹段上均螺纹连接有螺母,所述螺母上设有立柱,所述立柱上设有夹板,所述夹板的内表面与下压烫板的外表面之间留有空隙。本实用新型具有将成衣固定在下压烫板上、防止成衣滑脱的效果。



1. 一种前身压烫定型机,包括机架(1)、摇臂(10)和压烫装置(2),所述摇臂(10)的中部枢接在机架(1)上,所述压烫装置(2)包括上压烫板(21)和下压烫板(22),所述上压烫板(21)设置在摇臂(10)的端部且位于下压烫板(22)的上部,其特征在于:所述机架(1)上固设有压烫座(3),所述下压烫板(22)设在压烫座(3)的上部;所述压烫座(3)内插设有调节螺杆(41),所述调节螺杆(41)的两端设有反向螺纹段(411),所述反向螺纹段(411)位于压烫座(3)的外侧,所述调节螺杆(41)中部未设有反向螺纹段(411)的部分转动连接于压烫座(3)的内部;所述调节螺杆(41)的反向螺纹段(411)上均螺纹连接有螺母(42),所述螺母(42)上设有立柱(43),所述立柱(43)上设有夹板(44),所述夹板(44)的内表面与下压烫板(22)的外表面之间留有空隙。

2. 根据权利要求1所述的一种前身压烫定型机,其特征在于:所述调节螺杆(41)的端部设有转动柄(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种前身压烫定型机,其特征在于:所述夹板(44)呈弯折状,所述夹板(44)的开口形状与下压烫板(22)边缘的形状相匹配。

4. 根据权利要求1所述的一种前身压烫定型机,其特征在于:所述机架(1)上固设有用于支撑调节螺杆(41)的支撑板(6),所述调节螺杆(41)插设于支撑板(6)内且与其转动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种前身压烫定型机,其特征在于:所述支撑板(6)、螺母(42)和压烫座(3)上插设有导轨(7),所述导轨(7)对称的设置于调节螺杆(41)的两侧,所述导轨(7)与螺母(42)滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种前身压烫定型机,其特征在于:所述下压烫板(22)未设有夹板(44)的侧立面上固设有磁铁(8),所述磁铁(8)上放置有铁片(9)。

7. 根据权利要求1所述的一种前身压烫定型机,其特征在于:所述上压烫板(21)和下压烫板(22)上均包裹有防滑布(23)。

8. 根据权利要求1所述的一种前身压烫定型机,其特征在于:所述压烫座(3)与下压烫板(22)之间为可拆卸连接。

一种前身压烫定型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工的技术领域,尤其是涉及一种前身压烫定型机。

背景技术

[0002] 在制衣业中,为了提高成衣制作的平整度,需要对成衣进行简单的压烫定型工序。前身压烫定型机是可对成衣的前身进行压烫定型的加工设备,可提高成衣的平整度和美观性,所以对成衣的前身进行压烫定型是必不可少的一道加工工序。

[0003] 现有技术可参考申请公布号为CN107160829A的发明专利,其公开了一种省力压烫机,将上压烫板行程分成空载行程和加压行程,空载行程过程中由于负载轻,气缸正常驱动上压烫板运动,当进入加压行程充分利用杠杆放大原理,通过增加气缸的行程来增加输出压力,从而实现一台较小的气缸即能满足压烫机要求,使压烫机结构显得非常紧凑,耗气量大大减少,提升能耗效率和经济效益。

[0004] 上述中的现有技术方案存在以下缺陷:使用该压烫机对成衣的前身进行压烫定型时,由于成衣比较大,使成衣的一部分可能位于工作台的外侧,导致成衣易从工作台上滑脱,所以需要操作员用手将成衣的前身按压在工作台上。当上压烫板下降到一定高度后,操作员将手拿开再对成衣的前身进行压烫定型;若操作员将手拿开的不及时,有可能会被上压烫板伤到;若操作员将手拿开的太早,成衣可能会在重力的作用下滑脱,无法成功地对成衣的前身进行压烫定型。所以针对这个问题,就需要提供一种可将成衣固定在下压烫板上、防止成衣滑脱的前身压烫定型机。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的是提供一种前身压烫定型机,具有将成衣固定在下压烫板上、防止成衣滑脱的效果。

[0006] 本实用新型的上述实用新型目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0007] 一种前身压烫定型机,包括机架、摇臂和压烫装置,所述摇臂的中部枢接在机架上,所述压烫装置包括上压烫板和下压烫板,所述上压烫板设置在摇臂的端部且位于下压烫板的上部;所述机架上固设有压烫座,所述下压烫板设在压烫座的上部;所述压烫座内插设有调节螺杆,所述调节螺杆的两端设有反向螺纹段,所述反向螺纹段位于压烫座的外侧,所述调节螺杆中部未设有反向螺纹段的部分转动连接于压烫座的内部;所述调节螺杆的反向螺纹段上均螺纹连接有螺母,所述螺母上设有立柱,所述立柱上设有夹板,所述夹板的内表面与下压烫板的外表面之间留有空隙。

[0008] 通过采用上述技术方案,操作员将需要压烫定型的成衣的前身放置在下压烫板上,转动调节螺栓使压烫座两端的夹板均向压烫座运动,直至夹板正好卡在下压烫板的边缘,使成衣的两端被固定在夹板和下压烫板之间,不易滑脱,然后上压烫板再向下压烫板运动完成对成衣的前身的压烫定型。

[0009] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述调节螺杆的端部设有转动

柄。

[0010] 通过采用上述技术方案,转动柄大大增大了与人手的接触面积,具有便于操作员转动调节螺杆的效果。

[0011] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述夹板呈弯折状,所述夹板的开口形状与下压烫板边缘的形状相匹配。

[0012] 通过采用上述技术方案,呈弯折状的夹板可以恰好卡在下压烫板的边缘,使需要压烫定型的成衣的前身被更好地固定在夹板和下压烫板之间,不易滑脱,不会影响压烫定型的效果。

[0013] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述机架上固设有用于支撑调节螺杆的支撑板,所述调节螺杆插设于支撑板内且与其转动连接。

[0014] 通过采用上述技术方案,支撑板对调节螺杆起到支撑作用,进而对调节螺杆上的螺母以及螺母上的夹板起到支撑、稳固的作用,从而提高夹板对成衣的固定的稳定性。

[0015] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述支撑板、螺母和压烫座上插设有导轨,所述导轨对称的设置于调节螺杆的两侧,所述导轨与螺母滑动连接。

[0016] 通过采用上述技术方案,导轨与螺母滑动连接,实现了导轨对螺母的辅助导向作用,使螺母更稳定地在调节螺杆上运动,从而更好地实现夹板对成衣的固定。

[0017] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述下压烫板未设有夹板的侧立面上固设有磁铁,所述磁铁上放置有铁片。

[0018] 通过采用上述技术方案,当夹板对成衣的两端进行固定后,可将铁片放置在成衣的外侧并被磁铁吸引,使未设有夹板的两端的成衣可通过铁片和磁铁之间的吸引力被进一步固定,提高成衣被固定的稳定性。

[0019] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述上压烫板和下压烫板上均包裹有防滑布。

[0020] 通过采用上述技术方案,防滑布可进一步防止成衣从下压烫板上滑脱,避免影响压烫定型的效果。

[0021] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述压烫座与下压烫板之间为可拆卸连接。

[0022] 通过采用上述技术方案,压烫座与下压烫板之间可以拆卸,以便根据需要对下压烫板进行拆卸,来更换不同形状的下压烫板,以达到对不同衣物进行压烫定型的目的。

[0023] 综上所述,本实用新型包括以下至少一种有益技术效果:

[0024] 1.通过具有反向螺纹段的调节螺杆和夹板的设置,操作员将需要压烫定型的成衣的前身放置在下压烫板上,转动调节螺栓使压烫座两端的夹板均向压烫座运动,直至夹板正好卡在下压烫板的边缘,使成衣的两端被固定在夹板和下压烫板之间,不易滑脱,然后上压烫板再向下压烫板运动完成对成衣的前身的压烫定型;

[0025] 2.通过夹板的开口形状与下压烫板的边缘相匹配的设置,呈弯折状的夹板可以恰好卡在下压烫板的边缘,使需要压烫定型的成衣的前身被更好地固定在夹板和下压烫板之间,不易滑脱,不会影响压烫定型的效果;

[0026] 3.通过磁铁和铁片的设置,当夹板对成衣的两端进行固定后,可将铁片放置在成衣的外侧并被磁铁吸引,使未设有夹板的两端的成衣可通过铁片和磁铁之间的吸引力被进

一步固定,提高成衣被固定的稳定性。

附图说明

[0027] 图1是实施例的整体结构示意图;

[0028] 图2是突显上压烫板结构的示意图;

[0029] 图3是突显固定装置结构的示意图;

[0030] 图4是突显磁铁和铁片结构的剖视图。

[0031] 图中,1、机架;2、压烫装置;21、上压烫板;22、下压烫板;23、防滑布;3、压烫座;4、固定装置;41、调节螺杆;411、反向螺纹段;42、螺母;43、立柱;44、夹板;5、转动柄;6、支撑板;7、导轨;8、磁铁;9、铁片;10、摇臂。

具体实施方式

[0032] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0033] 参照图1和图2,为本实用新型公开的一种前身压烫定型机,包括机架1、驱动机构、摇臂10和压烫装置2,驱动机构的一端铰接在机架1的内部,另一端与摇臂10铰接;摇臂10的中部枢接在机架1上,摇臂10远离与驱动机构铰接的一端与压烫装置2相连接;压烫装置2包括上压烫板21和下压烫板22,上压烫板21的下表面与下压烫板22的上表面为相互匹配且可相互贴合的弧面型;上压烫板21设置在摇臂10远离与驱动机构铰接的一端,机架1上固设有压烫座3;下压烫板22螺栓连接在压烫座3的上部,以便根据需要对下压烫板22进行拆卸,来更换不同形状的下压烫板22,以达到对不同衣物进行压烫定型的目的;机架1上还设置有用于固定成衣的固定装置4,固定装置4不影响上压烫板21向下运动的过程,上压烫板21的下表面与下压烫板22的上表面相互贴合,从而实现对成衣的前身的压烫定型。

[0034] 参照图1和图3,固定装置4包括调节螺杆41、螺母42、立柱43和夹板44,调节螺杆41插设在压烫座3内,调节螺杆41的两端设有反向螺纹段411,反向螺纹段411位于压烫座3的外侧,调节螺杆41中部未设有反向螺纹段411的部分转动连接于压烫座3的内部;螺母42共设有两个,且分别螺纹连接于调节螺杆41的反向螺纹段411上;立柱43共设有两个,且分别固设在螺母42上;夹板44螺纹连接在立柱43上,夹板44的开口形状与下压烫板22边缘的形状相匹配,夹板44呈“V”型弯折状,夹板44开口的上端与下压烫板22的上表面形状相同且均为弧形,夹板44开口的下端与下压烫板22的下表面形状相同,夹板44开口的内表面与下压烫板22的外表面之间留有用于压紧衣服的空隙且夹板44具有一定的弹性变形量;夹板44与立柱43之间为螺纹连接,当对下压烫板22进行更换时,可根据需要对夹板44进行拆卸,来更换与下压烫板22的形状相匹配的夹板44;操作员将需要压烫定型的成衣的前身放置在下压烫板22上,转动调节螺栓使压烫座3两端的夹板44均向压烫座3运动,直至呈弯折状的夹板44可以恰好卡在下压烫板22的边缘,使需要压烫定型的成衣的前身被更好地固定在夹板44和下压烫板22之间,不易滑脱,然后上压烫板21再向下压烫板22运动完成对成衣的前身的压烫定型。

[0035] 参照图3,调节螺杆41的端部设有转动柄5,增大了与人手的接触面积,便于操作员转动调节螺杆41。

[0036] 参照图3,机架1上固设有两个用于支撑调节螺杆41的支撑板6,其中一块支撑板6

位于转动柄5与调节螺杆41之间,调节螺杆41插设于支撑板6内且与其转动连接;支撑板6、螺母42和压烫座3上插设有导轨7,导轨7对称的设置于调节螺杆41的两侧,导轨7与螺母42滑动连接;支撑板6和导轨7对调节螺杆41起到支撑和稳固的作用,进而对调节螺杆41上的螺母42以及螺母42上的夹板44起到支撑、稳固的作用,使螺母42更稳定地在调节螺杆41上运动,从而提高夹板44对成衣的固定的稳定性。

[0037] 参照图1和图4,下压烫板22未设有夹板44的侧立面上固设有磁铁8,磁铁8上放置有铁片9;当夹板44对成衣的两端进行固定后,可将铁片9放置在成衣的外侧并被磁铁8吸引,使成衣通过铁片9和磁铁8之间的吸引力被进一步固定,不易滑脱,提高成衣被固定的稳定性。

[0038] 参照图1和图4,上压烫板21和下压烫板22上均包裹有防滑布23,下压烫板22上的防滑布23位于磁铁8和铁片9之间,可进一步防止成衣从下压烫板22上滑脱,避免影响压烫定型的效果。

[0039] 本实施例的实施原理为:当需要使用该压烫定型机对成衣的前身进行压烫定型时,首先,操作员将需要压烫定型的成衣的前身放置在下压烫板22上;其次,转动调节螺栓端部的转动柄5使压烫座3两端的夹板44均向压烫座3运动,直至呈弯折状的夹板44可以恰好卡在下压烫板22的边缘,使需要压烫定型的成衣的前身被更好地固定在夹板44和下压烫板22之间;再次,将铁片9放置在成衣的外侧并被磁铁8吸引,使成衣通过铁片9和磁铁8之间的吸引力被进一步固定;最后,上压烫板21再向下压烫板22运动完成对成衣的前身的压烫定型工序。

[0040] 本具体实施方式的实施例均为本实用新型的较佳实施例,并非依此限制本实用新型的保护范围,故:凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

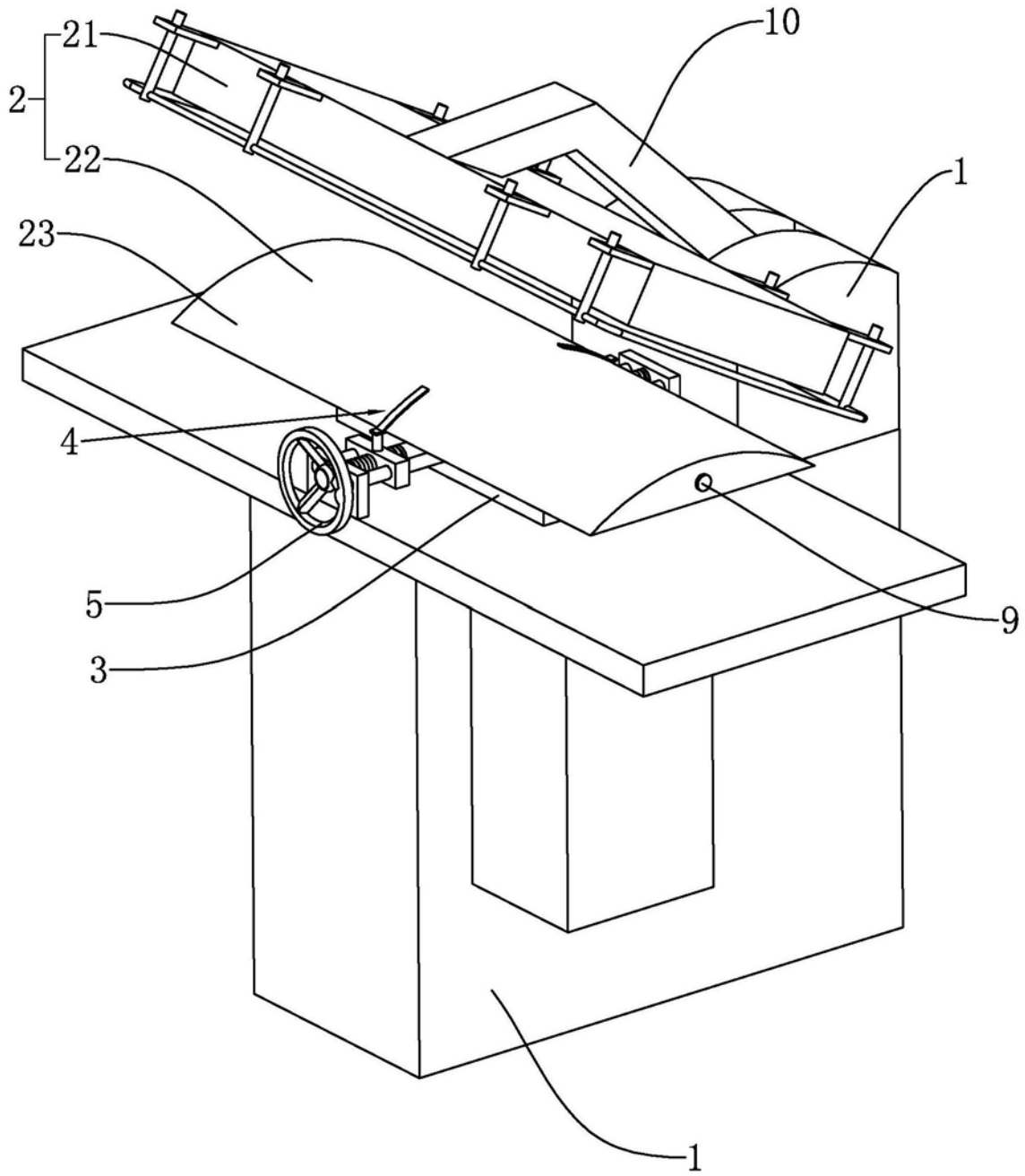


图1

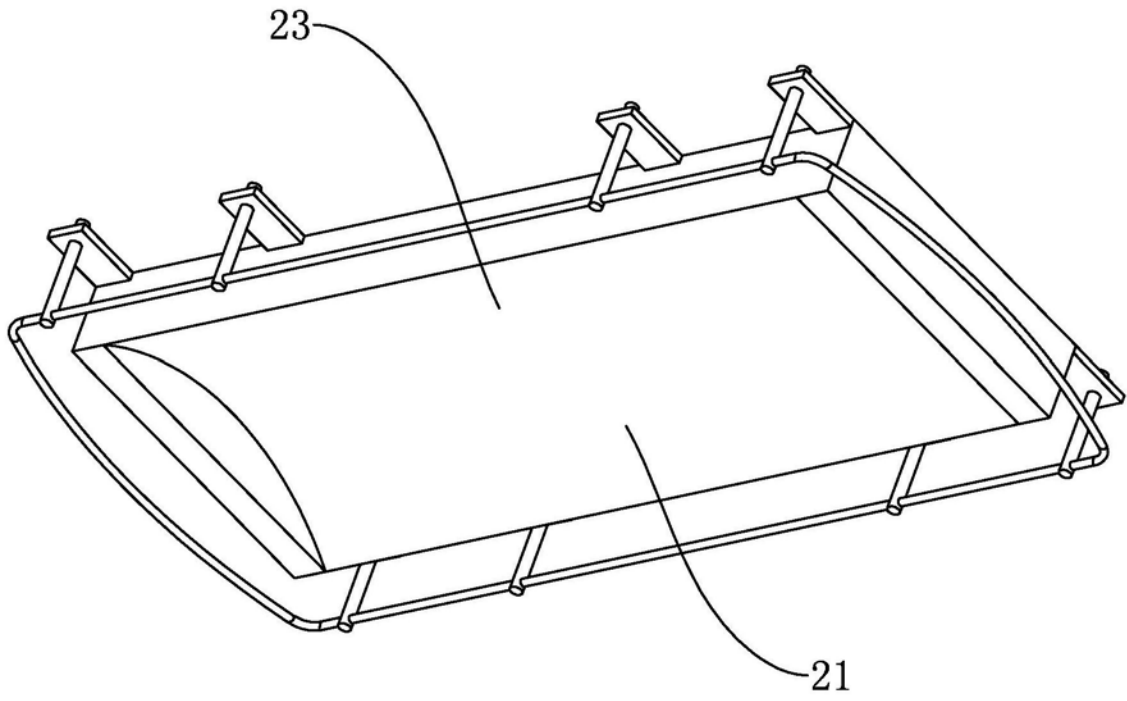


图2

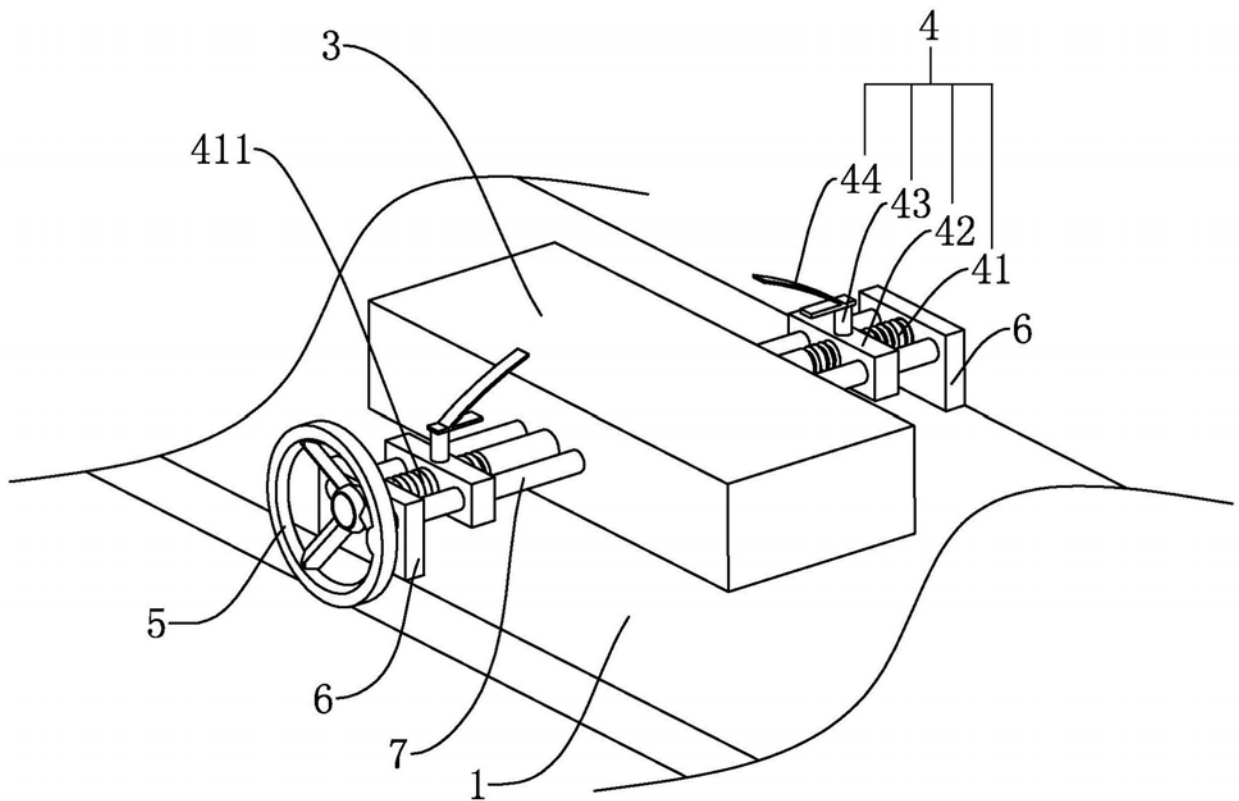


图3

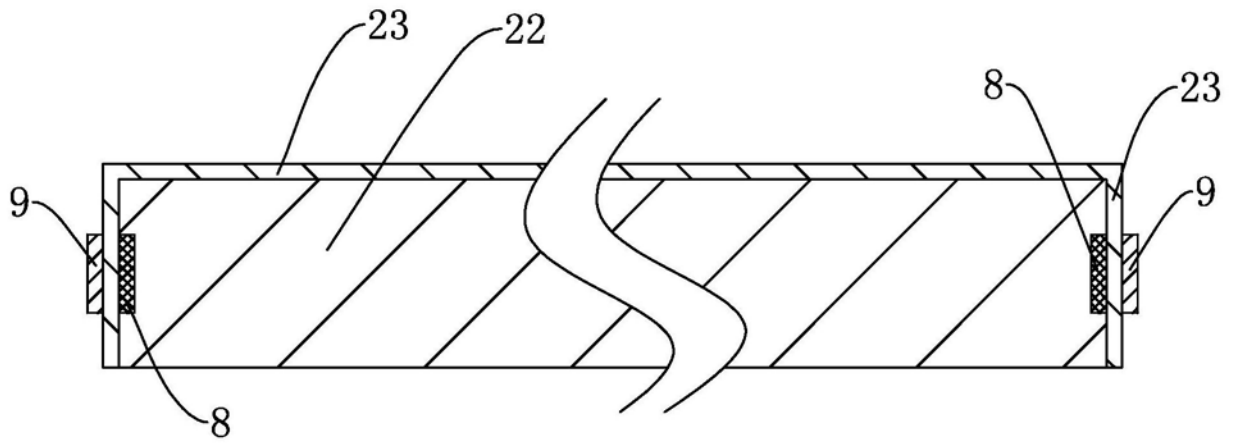


图4