發明專利說明書 200301733

（填寫本書件時請先行詳閱申請書後之申請須知，作※記號部分請勿填寫）

※申請案號：91 [illegible]502 ※IPC分類：B43L 19/00

※申請日期：91.12.26

壹、發明名稱

（中文）標記轉寫工具、標記轉寫帶以及標記轉寫帶之製造方法

（英文）MARK TRANSFER TOOL, MARK TRANSFER TAPE, AND MANUFACTURING METHOD OF MARK TRANSFER TAPE

貳、發明人（共 6 人）

發明人 1 （如發明人超過一人，請填**說明書發明人續頁**）

姓名：（中文）玉井繁

（英文）Shigeru TAMAI

住居所地址：（中文）日本國大阪府池田市旭丘 2-1-33

（英文）2-1-33, Asahigaoka, Ikeda-shi, Osaka, Japan

國籍：（中文）日 本 （英文）JAPAN

參、申請人（共 1 人）

申請人 1 （如申請人超過一人，請填**說明書申請人續頁**）

姓名或名稱：（中文）日商・夕得股份有限公司

（英文）SEED CO., LTD.

住居所或營業所地址：（中文）日本國大阪府大阪市都島區內代町 3 丁目 5 番 25 號

（英文）3-5-25, Uchindai-cho, Miyakojima -ku, Osaka-shi, Osaka, Japan

國籍：（中文）日 本 （英文）JAPAN

代表人：（中文）土田武雄

（英文）Takeo TSUCHIDA

[X] 續發明人或申請人續頁（發明人或申請人欄位不敷使用時，請註記並使用續頁）

說明書發明人續

發明人 2

姓名：（中文）新谷全利

（英文）Masatoshi SHINTANI

住居所地址：（中文）日本國兵庫縣三田市武庫丘 8-1-8

（英文）8-1-8, Mukogaoka, Sanda-shi, Hyogo, Japan

國籍：（中文） 日 本 （英文） JAPAN

發明人 3

姓名：（中文）豐田幹夫

（英文）Mikio TOYODA

住居所地址：（中文）日本國埼玉縣川越市新宿町 6-22-30

（英文）6-22-30, Arajuku-machi, Kawagoe-shi, Saitama, Japan

國籍：（中文） 日 本 （英文） JAPAN

發明人 4

姓名：（中文）本山信之

（英文）Nobuyuki MOTOYAMA

住居所地址：（中文）日本國埼玉縣深谷市上柴町東 5-10-12

（英文）5-10-12, Kamishiba-cho-higashi, Fukaya-shi, Saitama, Japan

國籍：（中文） 日 本 （英文） JAPAN

發明人 5

姓名：（中文）堀芳行

（英文）Yoshiyuki HORI

住居所地址：（中文）日本國埼玉縣深谷市東大沼 30

（英文）30, Higashionuma, Fukaya-shi, Saitama, Japan

國籍：（中文） 日 本 （英文） JAPAN

發明人 6

姓名：（中文）井上悟郎

（英文）Goro INOUE

住居所地址：（中文）日本國埼玉縣深谷市東方 3781

（英文）3781, Higashikata, Fukaya-shi, Saitama, Japan

國籍：（中文） 日 本 （英文） JAPAN

捌、聲明事項

☐ 本案係符合專利法第二十條第一項☐第一款但書或☐第二款但書規定之期間，其日期爲：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

☐ 本案已向下列國家（地區）申請專利，申請日期及案號資料如下：

【格式請依：申請國家（地區）；申請日期；申請案號　順序註記】

1.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

2.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

3.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

☒ 主張專利法第二十四條第一項優先權：

【格式請依：受理國家（地區）；日期；案號　順序註記】

1. 日本；2001.12.27；特願2001-398599

2.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

3.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

4.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

5.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

6.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

7.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

8.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

9.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

10.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

☐ 主張專利法第二十五條之一第一項優先權：

【格式請依：申請日；申請案號　順序註記】

1.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

2.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

3.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

☐ 主張專利法第二十六條微生物：

☐國內微生物　【格式請依：寄存機構；日期；號碼　順序註記】

1.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

2.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

3.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

☐國外微生物　【格式請依：寄存國名；機構；日期；號碼　順序註記】

1.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

2.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

3.＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

☐熟習該項技術者易於獲得，不須寄存。

玖、發明說明

【發明所屬之技術領域】

發明領域

本發明是有關於一種標記轉寫工具、標記轉寫帶以及標記轉寫帶之製造方法，更詳言之，是有關於一種標記轉寫技術，用以將一於一薄膜內，由字元、編碼、圖案或其組合者所構成且配置及形成於一標記轉寫帶上之轉寫標記，轉寫於一紙張或其類似物上。

【先前技術】

一般而言，不同由字元、編碼、圖案或其組合者所構成之標記被製備成印章且經由墨水壓印於一紙張或其他物件表面上，或被製備成標記封條(黏條封條)且被黏於一紙張或其類似物上。

於目前技術創新和一般使用者喜愛之多樣化的背景，產品變化之廣泛性於不同技術領域上是必要的，且此趨勢在文具領域處理不同標記上亦無例外。

【發明內容】

發明概要

因此，本發明之目的在於提供一種新穎的標記轉寫工具及標記轉寫帶，以解決習知的問題。

本發明之其他目的在於提供一種新穎的標記轉寫技術，完全不同於習用之標記使用技術，係有關於藉使用被覆膜轉寫技術之由字元、編碼、圖案或其組合者所構成之不同標記。

本發明之另一目的在於提供一種標記轉寫工具，藉

玖、發明說明

利用將一於一標記轉寫帶上之轉寫標記，轉寫於一紙張或其類似物上之方法，能有效應用符合一般使用者之多樣喜好。

本發明之進一步目的在於提供一種標記轉寫工具，其中轉寫標記是以一標記及一覆寫用空白空間所構成，因此在轉寫標記轉寫之後，藉一書寫工具可將字元書寫於覆寫用空白空間中。

本發明之標記轉寫工具係一種用以將一標記轉寫帶上之轉寫標記，轉寫於一紙張或類似物上，包括一手持殼體，一含有一標記轉寫帶之放出捲軸，其可旋轉地組裝於該殼體內，一收帶捲軸，用以收納使用過之標記轉寫帶，其可旋轉地組裝於該殼體內，及一轉寫頭，具有一頭端推部，用以推動自該放出捲軸被捲出之標記轉寫帶於一轉寫區上，其設置於該殼體之頭端處，其中該標記轉寫帶具有多數壓力感應黏著轉寫標記，且以特定區間可剝離地黏著且持住於一基本帶體的表面上，且該等轉寫標記是製備成黏著封條，其背側壓力感應黏著層黏著於該轉寫區之黏著力是設定為大於該基本帶體上之黏持力。

較佳地，於該轉寫帶上之轉寫標記的設置區間是設定為大於該轉寫頭之頭端推部的加壓寬度，且設立有該標記轉寫帶上該等轉寫標記與該基本帶體之階部差，以致於當該階部差與該轉寫頭的頭端推部銜接時，於標記轉寫操作中，藉由與該轉寫頭的頭端推部結合構成分隔

玖、發明說明

肉體感覺裝置，可顯現出其中一轉寫標記之轉寫分隔位置。

該標記轉寫工具之基本構造至少係為一再填裝式，其中包括該放出捲軸及收帶捲軸之一帶體匣盒係可拆卸地安裝於該殼體內以供更換，且可更換該標記轉寫帶，或者為一可棄式，其中該放出捲軸及收帶捲軸係安裝於該殼體內，且該轉寫頭係設置於該殼體的頭端處。

該轉寫頭之基本構造係為彈性頭或堅硬頭，其基於該標記轉寫帶上的推力之觀點，或者為任何尖點頭、線型頭及圓柱滾輪頭，其基於該標記轉寫帶上的加壓構造，其係根據轉寫特性或轉寫標記的應用來選定及設置。

本發明的標記轉寫帶宜安裝及使用於該標記轉寫工具內，多數壓力感應黏著轉寫標記係以特定區間可剝離地黏著且持住於一基本帶體的表面上，且該等轉寫標記是製備成黏著封條，其背側壓力感應黏著層黏著於該轉寫區之黏著力是設定為大於該基本帶體上之黏持力。

較佳地，該等轉寫標記係以以下層疊結構所形成。

i)該轉寫標記係一具有一具特定標記之標記主體，及一壓力感應黏著層之一體層疊形式，且此轉寫標記係經由該標記主體可剝離地黏著及持住於該基本帶體的表面上。

ii)該標記主體係一具有一以透明材質製成之表面層，及一形成特定標記之標記層之一體層疊形式，且該壓力感應黏著層係一體層疊於該標記層上。

玖、發明說明

iii)該標記主體係一形成特定標記之標記層，及一形成轉寫標記表面之表面層之一體層疊形式，且　該壓力感應黏著層係一體層疊於該表面層上。

iv)該標記主體係一有色材質之單層，且其輪廓形狀形成該轉寫標記之輪廓形狀，且該壓力感應黏著層係一體層疊於該標記主體的背側上。

該基本帶體具有一可剝離層形成於該背側上，或具有一可剝離層形成於該背側上，及一微黏著層形成於該表面上，根據其構成材質而定。

該轉寫標記係單獨以一標記所構成，或是以該標記及一覆寫空白空間所構成，於後者中，該轉寫標記之表面形成部係一可適用以書寫工具覆寫之材質，或者該表面是作可以書寫工具覆寫的加工處理。

該轉寫標記係形成為一接觸封條，使該壓力感應黏著層形成於該整個背側上，或者為一索引封條，使該壓力感應黏著層僅形成於該背側的縱向頭端部內。於後者中，該壓力感應黏著層之黏著力須設定為可於平常狀態時轉寫及固定於該轉寫區上，且可自該轉寫區輕易剝離。

進一步地，根據目的，該轉寫標記藉於其構成材料內含有一芳香成分，可形成為一芳香封條以具有芳香效果，或者藉於其構成材料內含有一抗菌成分，可形成為一抗菌封條以具有抗菌效果。

本發明的標記轉寫帶之第一種製造方法，包括

玖、發明說明

連續形成一具有轉寫標記之標記主體及一壓力感應黏著層的步驟，使其層疊於一基本帶體之整個表面上，形成多數切割線的步驟，藉由模壓切割裝置，僅於該標記主體及壓力感應黏著層之層疊本體上，以特定區間形成特定轉寫標記輪廓形狀，及形成轉寫標記的步驟，藉繞該等轉寫標記輪廓形狀剝離及移除該層疊本體以形成轉寫標記。

本發明的標記轉寫帶之第二種製造方法，包括連續形成一具有轉寫標記之壓力感應黏著層及一標記主體的步驟，將其層疊於一基本帶體的整個表面上用以模壓切割，形成多數切割線的步驟，藉由模壓切割裝置，僅於該標記主體及壓力感應黏著層之層疊本體上，以特定區間形成特定轉寫標記輪廓形狀，形成轉寫標記的步驟，藉繞該等轉寫標記輪廓形狀剝離及移除該層疊本體以形成轉寫標記，及層疊及形成這些已成形轉寫標記於該基本帶體的表面上的步驟。

本發明的標記轉寫帶之第三種製造方法，包括連續形成一具有轉寫標記之壓力感應黏著層及一標記主體的步驟，以將其層疊於一基本帶體的整個表面上用以模壓切割，形成多數切割線的步驟，藉由模壓切割裝置，僅於該標記主體及壓力感應黏著層之層疊層上，以特定區間形成特定轉寫標記輪廓形狀，層疊及形成已模壓切割層疊層於該基本帶體的表面上的步驟，及形成轉寫標記的步驟，藉繞該等轉寫標記輪廓形狀剝離及移除該等層

玖、發明說明

疊層以形成轉寫標記。

本發明的標記轉寫帶之第四種製造方法，其特徵在於以特定區間連續層疊及形成多數轉寫標記，藉將具有轉寫標記之標記本體及壓力感應黏著層印刷於一基本帶體之表面上。

藉本發明之標記轉寫工具，以將該標記轉寫帶上一轉寫標記轉寫於一紙張或其類似物上之欲轉寫區上，該殼體以手指握持，該轉寫頭之頭端推部緊固推壓於該轉寫區上，且該殼體直接沿紙張移動，以轉寫該轉寫標記，且自該轉寫標記剝離之被使用的轉寫標記，亦即該基本帶體，可捲收並收納於該收帶捲軸上。

此被轉寫之轉寫標記係一黏著封條，且其可如同習用的黏著封條操作，且該轉寫標記一旦被剝掉後可再次黏住如同一黏著封條，或當不需要時被剝除。

於以一標記及一覆寫空白空間構成之轉寫標記的例子中，在轉寫之後可使用書寫工具將字母書寫於該覆寫空白空間內。

本發明這些及其他目的及特徵將由以下詳細說明，配合參考圖式及申請專利範圍中揭露之新穎事實，而得以瞭解。

圖式簡單說明

第 1 圖是本發明實施例 1 中標記轉寫工具之透視圖；

第 2 圖是該標記轉寫工具之殼主體內之前視圖；

玖、發明說明

第 3 圖是該標記轉寫工具之透視分解圖；

第 4A 圖是該標記轉寫工具之轉寫頭的主要部件之透視圖；

第 4B 圖是該轉寫頭的主要部件之平面圖；

第 4C 圖是該轉寫頭的主要部件之側剖視圖；

第 5A 圖是該標記轉寫工具之標記轉寫帶之平面圖，顯示該標記轉寫帶於製造過程中之部分斷面圖；

第 5B 圖是該標記轉寫帶沿第 5A 圖線 A-A 之剖視圖；

第 5C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 6 圖是以模壓切割方法製造該標記轉寫工具的標記轉寫帶之製程示意圖；

第 7A-7B 圖是該標記轉寫帶內構成該轉寫標記的標記之特定例示之圖；

第 8A-8C 圖是顯示該標記轉寫工具的轉寫頭之旋轉構造的部分剖面之放大前視圖；

第 9A 圖是該標記轉寫工具使用狀態之透視圖，顯示以右手側向拉動之使用狀態；

第 9B 圖是該標記轉寫工具使用狀態之透視圖，顯示以右手垂直拉動之使用狀態；

第 9C 圖是該標記轉寫工具使用狀態之透視圖，顯示以左手側向拉動之使用狀態；

第 10A 圖是顯示本發明實施例 2 之標記轉寫工具的

玖、發明說明

標記轉寫帶，該標記轉寫帶之部分斷面圖；

第 10B 圖是標記轉寫帶的轉寫標記之放大平面圖；

第 10C 圖是沿第 10A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 11A 圖是顯示在該標記轉寫工具的標記轉寫之後，藉一書寫工具的覆寫狀態之透視圖；

第 11B 圖是該轉寫標記的變化例之平面圖；

第 11C 圖是該轉寫標記的另一變化例之平面圖；

第 12A 圖是本發明實施例 3 之標記轉寫工具的標記轉寫帶內，轉寫標記之放大平面圖；

第 12B 圖是該轉寫標記沿第 12A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 12C 圖是顯示在該標記轉寫工具的標記轉寫之後，藉一書寫工具的覆寫狀態之透視圖；

第 13A 圖是顯示本發明實施例 4 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 13B 圖是該標記轉寫帶沿第 13A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 13C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 14A 圖是顯示本發明實施例 5 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 14B 圖是該標記轉寫帶沿第 14A 圖剖線 A-A 之剖

視圖；

第 14C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 15A 圖是顯示本發明實施例 6 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 15B 圖是該標記轉寫帶沿第 15A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 15C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 16A 圖是顯示本發明實施例 7 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 16B 圖是該標記轉寫帶沿第 16A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 16C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 17A 圖是顯示本發明實施例 8 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 17B 圖是該標記轉寫帶沿第 17A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 17C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

玖、發明說明

第 18A 圖是顯示本發明實施例 9 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 18B 圖是該標記轉寫帶沿第 18A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 18C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 19A 圖是顯示本發明實施例 10 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 19B 圖是該標記轉寫帶沿第 19A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 19C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 20A 圖是顯示本發明實施例 11 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 20B 圖是該標記轉寫帶沿第 20A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 20C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 21A 圖是顯示本發明實施例 12 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

玖、發明說明

第 21B 圖是該標記轉寫帶沿第 21A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 21C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 22A 圖是顯示本發明實施例 13 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 22B 圖是該標記轉寫帶沿第 22A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 22C 圖是該標記轉寫工具之轉寫頭的主要部件之透視圖；

第 23 圖是本發明實施例 14 中以模壓切割方法製造標記轉寫工具的標記轉寫帶之製程示意圖；

第 24 圖是本發明實施例 15 中以模壓切割方法製造標記轉寫工具的標記轉寫帶之製程示意圖；

第 25 圖是本發明實施例 16 中標記轉寫工具的透視分解圖；

第 26A 圖是本發明實施例 17 中標記轉寫工具之轉寫頭的主要部件之透視圖；

第 26B 圖是該轉寫頭的主要部件之平面圖；

第 26C 圖是該轉寫頭的主要部件之側剖視圖；

第 27A 圖是本發明實施例 18 中標記轉寫工具之轉寫頭的主要部件之透視圖；

第 27B 圖是該轉寫頭的主要部件之平面圖；

玖、發明說明

第 27C 圖是該轉寫頭的主要部件之側剖視圖；

第 28A 圖是本發明實施例 18 中標記轉寫工具之轉寫頭的主要部件之透視圖；

第 28B 圖是該轉寫頭的主要部件之平面圖；

第 28C 圖是該轉寫頭的主要部件之側剖視圖；

第 29A 圖是本發明實施例 30 中標記轉寫工具的轉寫頭之透視圖，顯示側向拉動狀態；

第 29B 圖是該轉寫頭之透視圖，顯示垂直拉動狀態。

【實施方式】

較佳實施例之詳細說明

現參考圖式，將本發明之較佳實施例詳細說明於後。

第 1 至 29 圖顯示根據本發明之標記轉寫工具，且所有圖式中相同標號係用以表示相同構件或元件。

實施例 1

根據此實施例之標記轉寫工具顯示於第 1 至 9 圖。此標記轉寫工具 1，特別地，係將結合字元、編碼、圖案或其組合者配置及形成於一標記轉寫帶 T 上之標記（於所示例子中，僅有一以字母 SEED 構成的標記）M,M,…，轉寫於一紙張或其類似物上，且其係為一可充填式，具有一匣盒構造，可容許該標記轉寫帶 T 耗盡部分之更換。

亦即，該標記轉寫工具 1 包括一殼體 2，其外觀如第 1 圖所示，及一帶體匣盒 C，具有一轉寫頭 H，如第 2 及

玖、發明說明

3圖所示。各構成部件將順序說明於後。

I. 殼體 2

該殼體 2 是以一手持住並操作，且為一平面盒體，具有一前輪廓形狀和尺寸及寬度足以如圖中所示結合該帶體匣盒 C，且其相面向之一對平面的前側及背側 2a,2b 當以手持住及操作時係為標準握持側。該殼體 2 係一塑膠構造，以射出模製或類似者一體成型，且一殼主體 4 及一蓋本體 5 係分離的，且該帶體匣盒 C 係可拆卸地插入於該殼主體 4 內。在該殼體 2 之頭端處，形成有一頭插入部 6，用以插入及取出該轉寫頭 H。

II. 帶體匣盒 C

該帶體匣盒 C 係一可更換消耗部位。該帶體匣盒 C 係由一放出捲軸 11 以供該標記轉寫帶 T 捲繞其上，及一收帶捲軸 12 用以於使用之後收納該標記轉寫帶 T 所構成，該放出捲軸 11 及收帶捲軸 12 係可轉動地安裝於一匣盒殼體 10 內，且進一步地，用以將該標記轉寫帶 T 推壓及轉寫於該轉寫區上之一轉寫頭 H，係可繞該頭軸中心旋轉地安裝。

儘管未特別顯示於圖式中，該帶體匣盒 C 進一步包含一帶體鎖結單元用以相互鎖結該放出捲軸 11 及收帶捲軸 12，一離合機構用以使於該放出捲軸 11 及收帶捲軸 12 內該標記轉寫帶 T 之放出速度與收帶速度同步化，及其他原理和基本構件，其組裝為一單元。

該匣盒殼體 10 係以合成樹脂製成，形成一匣盒殼體

玖、發明說明

形式用以容置該二捲軸 11,12，且其形狀及大小係設定為輕量及簡潔，而在具有持住該二捲軸 11,12 功能之範圍內，更詳言之，其係一骨架構造，主要由薄骨架構件所構成。

III. 標記轉寫帶 T

該標記轉寫帶 T 係用以連續供應轉寫標記 M，且多壓力感應黏著轉寫標記 M,M,…以特定間距連續地且可剝離地設置且持住於一基本帶體 15 的表面上。

於所示實施例中，該標記轉寫帶 T 的剖面結構如第 5 圖所示，且於該基本帶體 15 的表面上（第 5B 及 5C 圖之下側），多個轉寫標記 M,M,…係可剝離地黏著及持住。由於圖式係為了幫助瞭解，因此於厚度方向上加以示意並放大之，但實際上該標記轉寫帶 T 係為一薄膜，且該等層之邊界並沒有如所示清楚。

該基本帶體 15 具有作為一支撐本體的功能，直到該轉寫標記 M 被轉寫於該轉寫區上為止，且其是以一由聚對苯二甲酸乙酯(PET)、聚乙烯、丙烯、其他塑膠材質或紙才所製成的薄膜帶體，且宜使用一不可伸展的撓性薄膜 。該基本帶體 15 的厚度設定為約 4 至 100 μm。

該基本帶體 15 的表面係作形成一輕微黏著層 16 的處理，且該基本帶體 15 的背側係作形成一可剝離層 17 處理。

該輕微黏著層 16 具有作為支撐本體的功能，且更詳言之，當持住該標記轉寫帶 T 時，該轉寫標記 M 被穩

玖、發明說明

固地黏著且固定於該基本帶體 15 上，或當轉寫該標記時，其有助於輕易地將該轉寫標記 M 自該基本帶體 15 剝離。

作為該輕微黏著層 16 的組成材質，宜使用一輕微黏著合成物，例如壓克力黏劑，且舉例來說，一輕微黏著塑膠材被施予該基本帶體 15 上，加以乾燥，且藉噴砂處理，即可形成一輕微黏著層 16。

該可剝離層 17 係可用以自相鄰層或材分離或剝離，更詳言之，其可防止當以捲繞於一捲子內以儲存該標記轉寫帶 T 時與該轉寫標記 M 黏住，或者其有助於該轉寫標記 M 被自該基本帶體 15 輕易地剝離以被轉寫。

作為該可剝離層 17 的組成材質，宜使用矽樹脂隔離劑、氟隔離劑，及其他隔離劑，且此隔離劑被施予及乾燥於該基本帶體 15 上，即可形成一可剝離層 17。

該轉寫標記 M 特別形成為一黏著封條，且如下所述黏著於紙張上轉寫區之該背側壓力感應黏著層的黏著力，是設定大於該基本帶體 15 上的黏著力。此轉寫標記 M 具有一層疊結構，其一體層疊且形成一標記主體 18 及一壓力感應黏著層 19，且具有一方形或矩形輪廓形狀，如圖中所述。

該標記主體 18 係以一體層疊一形成該轉寫標記的表面層 20 及一形成一特定標記的標記層 21 所形成。

於所示實施例中，該表面層 20 提供該轉寫標記 M 具有一作為封條本體的特質，且亦具有於轉寫之後形成轉

玖、發明說明

寫標記 M 的表面層之保護功能。

該表面層 20 宜以一或多透明且看穿合成樹脂或天然樹脂材質所製成，具有堅硬性作為封條本體，或以這些樹脂材或紙材製成之超薄薄膜，更佳地係使用如橡膠樹脂及如玻璃樹脂之樹脂混合物。藉如橡膠樹脂及如玻璃樹脂之結合使用，該表面層 20 可具有於可撓性、書寫表現及切割表現特點上之優越特質，包含作為該封條本體的特質。

該如橡膠樹脂的例子包含苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物(SBS)、苯乙烯-乙烯-丁烯-聚苯乙烯嵌段共聚物(SEBS)、聚苯乙烯-丁二烯橡膠、苯乙烯-異戊二烯-苯乙烯嵌段共聚物(SIS)、苯乙烯-乙烯/丙烯嵌段共聚物(SEP)、聚氨酯橡膠、氟橡膠、丙烯腈-丁二烯橡膠、乙烯-乙烯基醋酸鹽共聚物、乙烯-乙基丙烯酸酯共聚物、氯磺化聚乙烯(chlorosulfonated polyethylene,海普隆)、環狀橡膠、其他普通合成橡膠，及如橡膠樹脂，以及一或多個型式一起使用。於需要時可加入一塑化劑。

該如玻璃樹脂必須具有熔點或軟化點為 100℃ 或更高，且亦具有高硬度，且可用例子包含飽和或不飽和脂環族碳氫化合物樹脂、苯乙烯-丙烯酸共聚物樹脂、酮樹脂、乙烯基氯化物-乙烯基醋酸鹽共聚物樹脂、聚乙烯、聚丙烯，或其他聚烯樹脂。

用以製備該表面層 20，可應用一具有一或多種上述樹脂材質之樹脂合成物需要時溶解於一溶劑內，且以一

玖、發明說明

習用塗層方法形成於該基本帶體 15 上，例如刮刀塗層、滾輪塗層、空氣刀塗層、桿體塗層、或凹版印刷塗層。

如上所述，當該橡膠樹脂及玻璃樹脂結合時，其特定混合率因該橡膠樹脂及玻璃樹脂的延長及其他特性而變異，但大致上於橡膠樹脂的重量 100 等分中，玻璃樹脂係以重量約 2 至 30 等分混合，宜為重量 5 至 15 等分。

進一步地，於該表面層 20 內可混合一光散射劑或著色材（顏料或染料），且該表面層 20 可製成半透明或有色的，但整體而言該表面層 20 宜為無色的且自該標記層 21 的視覺識別觀點是透明的。

該表面層 20 的厚度係設定於 5 至 40μm，宜為 7 至 20μm。

該標記層 21 係一主要由標記轉寫帶 T 之標記 M'（所示例中僅為字母 SEED）所構成的層，且於所示實施例中，其藉習用印刷技術印刷於該表面層 20 上。

儘管未顯示，該標記層 20 的構成材質是與上述該表面層 20 相同材質，且進一步混合一光散射劑或著色材（顏料或染料），或金屬箔片或多數小型片體以構成薄板或其他裝飾圖案，且該標記層 20 可形成為具有有色透明或有色不透明裝飾模式層。進一步地，儘管未顯示，一超薄鏡式薄膜可使用為標記層 20，且該轉寫標記 M 可形成為一鏡式封條，或使用超薄裝飾布，且該轉寫標記 M 可形成為圖形或圖案封條。

玖、發明說明

該標記層 21 的印刷方法包含多種不同習用印刷技術，特別是傳統印刷技術，例如排字（凸版印刷）印刷、平版印刷、凹版（凹模）印刷、絲網印刷或填塞(tampon)印刷，及反轉塗層、直接塗層及其他塗層方法、噴漆、靜電塗漆、澆注塗漆、滾動塗漆、浸沒塗漆，及進一步新穎印刷技術，例如雷射印刷、熱傳遞，及噴墨印刷系統，其可根據該形成物體區的特性來適意選定（於所示例中，為該表面層 20）。

該標記層形成墨係由樹脂及著色材所構成，其需要時是溶解及分散於一溶劑內。

作為該樹脂，可使用上述該橡膠樹脂。亦即，其可由使用選自以下組群的一或多型式構成，該組群是由苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物(SBS)、苯乙烯-乙烯-丁烯-苯乙烯嵌段共聚物(SEBS)、聚苯乙烯-丁二烯橡膠、苯乙烯-異戊二烯-苯乙烯嵌段共聚物(SIS)、苯乙烯-乙烯/丙烯嵌段共聚物(SEP)、聚氨酯橡膠、氟橡膠、丙烯腈-丁二烯橡膠、乙烯-乙烯基醋酸鹽共聚物、乙烯-乙基丙烯酸酯共聚物、氯磺化聚乙烯(chlorosulfonated polyethylene,海普隆)、環狀橡膠、其他普通合成橡膠，及如橡膠樹脂。而且，於需要時可加入一塑化劑。

作為該著色材，可適意使用習用任何使用於一般印刷油墨中的著色材。

此印刷層形成墨如下所述被印刷且乾燥於該表面層 20 或該壓力感應黏著層 19 上，即可形成該標記層 21。

玖、發明說明

該標記層 21 的厚度通常為 0.1 至 5μm，宜為 0.5 至 1.0μm。

該壓力感應黏著層 19 是用以將該轉寫標記 M 推壓及黏著於該轉寫區上，且於轉寫之前形成標記轉寫帶 T 之一表面層，且此壓力感應黏著層 19 的構成材質宜為所謂乾式型式黏劑適用於分離前之表面層，具有壓力感應黏著特性。

此黏劑的例子宜包含習用黏劑，例如橡膠黏劑及丙烯酸黏劑，亦即，天然橡膠的橡膠黏劑、異戊乙烯橡膠、或苯乙烯丁二烯橡膠與黏劑合成物（松香樹脂、烯樹脂、烯酚樹脂等）混合、或主要由（甲基）丙烯酸酯構成之丙烯酸黏劑。

藉以此黏劑施予以習用技術具有該標記層 21 之該表面層 20 上，該壓力感應黏著層 19 係一體層疊及形成於該標記主體 18 上。該壓力感應層 19 的厚度通常為 5.0 至 25.0μm，宜為 10 至 20μm。

藉此壓力感應黏著層 19，該轉寫標記 M 的背側壓力感應黏著層施予該轉寫區之黏著力，是設定高於該基本帶體 15 之黏著持住力。於此實施例中，該壓力感應黏著層 19 形成於該轉寫標記 M 之整個背側表面上，且因此該轉寫標記 M 形成為一所謂接觸封條，使整個表面黏著於該轉寫區上。

形成為此疊層結構之該等轉寫標記 M，經由該表面層 20 可剝離地以特定區間黏著且持住於該基本帶體 15

玖、發明說明

的可剝離表面上（於第 5B 及 5C 圖中形成該可剝離層 17 之下表面處），如第 5A 至 5C 圖所示。

於此例中，於該標記轉寫帶 T 中該等轉寫標記 M,M,…的設置區間是設定以當轉寫各轉寫標記 M 時可輕易且固實地轉寫。更詳言之，該等矩形轉寫標記 M 的縱向方向上之兩邊緣線（側）係以垂直於該標記轉寫帶 T 的縱向方向之方向線性延伸及形成，且相鄰轉寫標記 M,M 的間隔，即該設置區間，是設定大於下述該轉寫頭 H 的頭端推部 25 之加壓寬度 I（L>I）。

此外，由於該轉寫標記 M 是形成為一黏著封條，此轉寫標記 M 本身雖然具有非常薄的特定厚度，且此厚度確實應用於此實施例中，且可構成分隔肉體感覺的手段，因此使用者可肉體感覺到該等轉寫標記 M,M 之分隔。

亦即，由於該轉寫標記 M 本身的厚度，具有非常小的階部差距 h 之一階部 22 形成於該標記轉寫帶 T 內各轉寫帶 M 的表面與該基本帶體 15 的表面之間，且此階部 22 與該轉寫頭 H 的頭端推部 25 結合具有作為分隔肉體感覺的手段之功能。

更詳言之，於以下說明之標記轉寫操作中，當該階部 22 與該轉寫頭 H 的頭端推部 25 銜接時，於銜接時可藉使用者的手指肉體感覺到該階部差距 h（一體感覺指示），因此可肉體感覺到一轉寫標記 M 之轉寫分隔位置 。

作為使標記轉寫帶 T 具此構形之特定製造方法，宜使用印刷方法之所謂模壓切割方法。

玖、發明說明

首先，藉模壓切割方法之標記轉寫帶 T 的製造中，構成該等轉寫標記 M 之該標記主體 18 及壓力感應黏著層 19 順序層疊且形成於該基本帶體 15 的表面上，且僅有該標記主體 18 及壓力感應黏著層 19 之該層疊層內，藉模壓切割裝置以特定區間切割成特定轉寫輪廓之多數切割線，最後移除繞於該等轉寫標記輪廓形狀之層疊層。

另一方面，於藉此印刷方法之該標記轉寫帶 T 的製造中，構成該等轉寫標記 M 之該標記主體 18 及壓力感應黏著層 19 順序層疊且印刷於該基本帶體 15 之表面上，形成如上述以不同印刷技術之特定轉寫標記輪廓形狀，且多數轉寫標記 M,M,…以特定區間層疊及形成。

這些製造方法可確實由連續步驟構成，且標記轉寫帶 T 藉模壓切割方法之製程係由以下所構成（見第 6 圖）。

i)自一基本帶體供應單元 100，例如，連續供應紙製基本帶體 15，其預先形成可剝離層 17 於背側上，且一微黏著層 16 藉一微黏著加工單元 101 形成於整個表面上，且該等帶體送入一層疊單元 102 內。

ii)另一方面，自一表面層供應單元 103，例如，連續供應作為表面層 20 之 PET 帶體，且將標記層 21 藉一印刷單元 104 印刷於整個表面上，且層疊及形成標記主體 18，且藉一黏著應用單元 105 將一壓力感應層 19 形成其上，且該等帶體被送入該層疊單元 102 內。

iii)於該層疊單元 102 中，該層疊帶體之背側，亦即

玖、發明說明

該表面層 20，其構成標記主體 18（表面層 20+標記層 21）及壓力感應黏著層 19，層疊於形成該基本帶體 15 的微黏著層 16 之表面上，且形成標記轉寫帶 T 之原型 To，並送入一模壓切割單元 106 內。

iv)於該模壓切割單元 106 中，僅於該原型 To 的標記主體 18 及壓力感應黏著層 19 的層疊層上，藉模壓切割以特定區間連續形成特定轉寫標記輪廓形狀（於所示實施例是矩形）的切割線。

v)自藉該模壓切割單元 106 加工之該原型帶體 To，繞於該等轉寫標記輪廓形狀之該等層疊層藉一廢料去除單元 107 剝離及去除，以完成一標記轉寫帶 T，且於收捲及收納於一完成帶體容器 108 內。

因此完成的標記轉寫帶 T 開始被製成為一條帶體，具有帶體寬度大小如數標記轉寫帶 T,T,…，如第 5A 圖所示，且之後再被一切割裝置例如切刀切割且形成為一帶體 T 寬度。

IV.轉寫頭 H

該轉寫頭 H 將該標記轉寫帶 T 推於一紙張上一正確區，且被置於該匣盒殼體 10 之頭端處，並且具有導引該標記轉寫帶 T 的功能和推動的功能。

該轉寫頭 H 之一特定構造包括一頭主體 30、一頭持部 31 及一旋轉操作部 32，且該頭主體 30 被可繞其軸中心旋轉地持住，亦即係形成所謂旋轉頭結構。

該頭主體 30 係用以推動及轉寫該標記轉寫帶 T，且

玖、發明說明

其形狀係可適於精確地轉寫於一要求轉寫位置，亦即，該轉寫頭 H 是成形為呈一尖點形式的尖點頭。

所示實施例中該頭主體 30 係一薄板，呈一矩形略寬於該標記轉寫帶 T，且具有一尖錐截面，以側面延伸漸尖，以向該頭端逐漸薄化。

該頭主體 30 具有平坦兩側表面 30a,30b，其形成帶體移動面，且一頭端緣 25 係一頭端推部用以推動上述該標記轉寫帶 T。此頭端推部 25 係一平直緣，與該等帶體移動面 30a,30b 之帶體移動方向垂直。於該頭主體 30 兩側緣處，形成有導引凸緣 33,33，用以導引該標記轉寫帶 T 之導引移動。

若用以構成該頭主體 30 的板體之厚度相當小，則圖中所示的尖錐不一定需要，但該板體厚度通過縱向方向可為一致，且無論如何此構造並不是特定為此，只要該頭主體 30 之推部 25 的頭端具有的厚度（一尖點），足以精確地定位及指示該轉寫位置即可。

該頭主體 30 的材質特性是考慮該標記轉寫帶 T 於其頭端推部 25 所需的推力來設定，且該轉寫標記 M 被製備成一封條，因此可根據此目的設置成撓性頭或堅硬頭。

亦即，若需使整個轉寫標記 M 緊固且均勻地固定於該轉寫區時，則宜使該頭主體 30 於該標記轉寫帶 T 的方向上具有撓性特質，且因此可使一撓性頭作為該轉寫頭 H。

另一方面，若該轉寫標記 M 僅部分須緊固地固定於

玖、發明說明

該轉寫區或暫時固定時，宜使該頭主體 30 無須於標記轉寫帶 T 的推動方向上撓性變性，且因此可使一堅硬頭作為該轉寫頭 H。

進一步地，於該頭主體 30 之基本端側部處，一受支承部 35 一體成形為一主體支撐。

該頭持部 31 支撐該頭主體 30 以可繞其軸中心旋轉，且特別地包括該受支承部 35 作為該主體支撐，及一支承部 36 設置於該匣盒殼體 10 內。

如第 8A-8C 圖所示，該受支承部 35 係一圓柱體與該頭主體 30 同中心且一體設置，更詳言之其係成形一圓弧段部，具有標記轉寫帶 T 之一設定開口 35a，而形成該頭本體 30 一部分。

該支承部 36 係一體設置於該匣盒殼體 10 之頭端部處。如第 8 圖所示，該支承部 36 係一管件，具有一內環周對應於該受支承部 35 之外環周，且與該受支承部 35 相同，其係成形一圓弧截面，具有標記轉寫帶 T 之一設定開口 36a，而形成該頭本體 30 一部分。該受支承部 35 可滑動地受支撐於該支承部 36 上，且該頭主體 30 可繞該軸中心自由旋轉於一特定旋轉角度範圍內，如下所述。

該旋轉操作部 32 係來決定該頭主體 30 之旋轉方向位置，且亦作為頭部位置指示器，以顯示該頭主體 30 之帶體推動及轉寫位置。

該旋轉操作部 32 係一圓形桿體，且具有一操作桿 45

玖、發明說明

包含有一操作鈕 45a 設置於其頭端處以作為一主要單元。該操作桿 45 以徑向方向自該受支承部 35 的軸中心以線性向外延伸，且凸伸至該殼體 2 外側，穿過設置於該支承部 36 及殼體 2 相對應位置處之一開縫插入部 46 及一操作導引部 47。於此例中，該支承部 36 之插入部 46 的功能係作為該頭主體 30 之鎖固部以防止其以軸向方向滑出。

該操作桿 45 相對於該頭主體 30 在旋轉方向上之位置，係與該頭主體 30 之帶體推動及轉寫位置有關來設定，且該開縫插入部 46 及操作導引部 47 係以環周方向延伸，以容許該操作桿 45 以該頭主體 30 之旋轉方向移動。更詳言之，該殼體 2 之操作導引部 47 界定於該操作桿 45 之旋轉方向的操作範圍，且其構形係可控制該頭主體 30 之帶體推動及轉寫位置。

該操作桿 45 與該頭主體 30 之帶體推動及轉寫位置的關係可相對於該操作導引部 47 解釋之。於所示實施例中，該操作導引部 47 作為於旋轉方向之操作範圍界定部之構形係由以下所述設定，如第 8A-8C 圖所示。

(a)當該操作桿 45 接觸該操作導引部 47 之一端部 47a 時，亦即，於垂直向下位置（如第 8A 圖所示第一界定位置 A），該轉寫頭 H 之頭主體 30 係位於一角度位置上用以導引其頭端推部 25，以致於該標記轉寫帶 T 可幾乎相對於該殼體 2 之握持面 2a，2b，亦即，該標記轉寫帶 T 之面及背側可導向幾乎於與該等握持面 2a,2b 相同的方向

玖、發明說明

上（相互平行）。

於此情況時，自該放出捲軸 11 捲出之新標記轉寫帶 T 係位於該頭主體 30 之下側，且於此狀態係可適於以右手之使用者側向拉動使用（見第 9A 圖）。

(b)當該操作桿 45 位於該操作桿的操作導引部 47 之二端部 47a,47b 之間的中間位置，亦即，於水平向下位置（如第 8B 圖所示第二界定位置 B），該轉寫頭 H 之頭主體 30 係位於一角度位置上用以導引其頭端推部 25，以致於該標記轉寫帶 T 可保持於該放出捲軸 11 及該收帶捲軸 12 上之捲繞狀態，亦即，該標記轉寫帶 T 之面及背側可導向幾乎與該等握持面 2a,2b 呈幾近垂直方向上（相互垂直正交）。

於此情況時，自該放出捲軸 11 捲出之新標記轉寫帶 T 係位於該頭主體 30 之左側，且於此狀態係可適於使用者垂直拉動使用（見第 9B 圖）。

(c)當該操作桿 45 接觸該操作導引部 47 之另一端部 47b 時，亦即，於垂直向上位置（如第 8C 圖所示第三界定位置 C），該轉寫頭 H 之頭主體 30 係位於一角度位置上用以導引其頭端推部 25，以致於該標記轉寫帶 T 可幾乎相對於該殼體 2 之握持面 2a，2b，如與上述例(a)之上下顛倒狀態。

於此情況時，自該放出捲軸 11 捲出之新標記轉寫帶 T 係位於該頭主體 30 之上側，且於此狀態係可適於以左手之使用者側向拉動使用（見第 9C 圖）。

玖、發明說明

由上述可清楚得知，該操作桿 45 之方向直接且可視地顯示新標記轉寫帶 T 之相對方向（作為頭部位置指示器之功能），且使用者可視該操作桿 45 之方向來確定該頭主體 30 之帶體推動及轉寫位置。

該操作導引部 47 之旋轉方向操作範圍（所示例最大值幾近 180°）可設定自一小角度範圍至一大角度範圍之不同所需值，其考慮該操作桿 45 與該頭主體 30 之帶體推動及轉寫位置之間的關係。

使用具此構形之該標記轉寫工具 1，以將標記轉寫帶上之轉寫標記轉寫於一紙張或類似物上之要求轉寫區 50 上，不管使用者是上述右手或左手者，該操作桿 45 皆可根據其目的被旋轉，且該轉寫頭 H 的頭主體 30 之最佳帶體推動及轉寫位置（一般而言，係指如第 8A 圖所示第一界定位置 A，如第 8B 圖所示第二界定位置 B，或如第 8C 圖所示第三界定位置 C）可被選定及設定，並且對應於其位置，該殼體 2 可被手指握持於該等握持面上（標準握持面係該殼體 2 之面及背側 2a,2b，但該殼體 2 之被握持之適意位置或側部可視其目的來決定），以致於可以不同方式使用，例如可如第 9A 圖至第 9C 圖所示者。

亦即，以任何使用方式，該殼體 2 之握持面係如握持一書寫工具一般被握持，且該轉寫頭 H 之頭端推部 25 被緊固地推動於一紙張或類似物上之該轉寫區 50 的轉寫開始端，且該殼體 2 被沿該紙張移動一特定距離後

停止。

更詳言之，於前述標記轉寫操作完成狀態，該轉寫頭 H 被緊固地推壓於該轉寫區 50 上該轉寫開口端，且該殼體 2 直接沿紙張移動，並當轉寫一（或數）轉寫標記 M 完成時停止，並且該轉寫頭 H 自該轉寫區 50 提起並離開。

於此情況時，由上所述，由於各轉寫標記 M 與基本帶體 15 的表面之間之該階部 22 與該轉寫頭 H 的頭端推部 25 結合具有分隔肉體感覺裝置的功能，且使用者可經由手指肉體感覺，除此之外可視覺上辨識一轉寫標記 M 之轉寫分隔位置，因此可有效地避免錯誤操作。

藉此操作，於該轉寫頭 H 的頭端推部 25 內該標記轉寫帶 T 之轉寫標記 M 自該基本帶體 15 剝離，且轉寫於該轉寫區 50 上，且使用過的標記轉寫帶 T 於該轉寫標記 M 剝離後，亦即該基本帶體 15，被捲收且收納於該收帶捲軸 12 上。

由於該轉寫標記 M 係一黏著封條，而不是將整個表面藉該標記轉寫工具 1 如上述黏著及固定於該轉寫區 50 上，僅有部分的轉寫標記 M 可被該標記轉寫工具 1 暫時地黏著及固定於該轉寫區 50 上，且使用者可以手指直接推壓剩餘部分以固定之（緊固地固定）。

因此該轉寫標記 M 可與習用黏著封條相同方式處理轉寫，且舉例來說，該被轉寫的轉寫標記 M 可被一再地剝離及黏著如同黏著封條，或當不再需要時剝離及移除

玖、發明說明

。

由於本實施例該標記轉寫工具 1 具有一匣盒結構用以更換該標記轉寫帶 T，因此可製備具有不同種類的轉寫標記 M,M,...之數個帶體匣盒 C，且可根據使用目的轉寫並使用適當的轉寫標記 M,M,...。

例如，構成轉寫標記 M 之標記型式包含一具有字母的字元標記（例示為字母 SEED），如第 4A、4C 及 5A 圖所示、一如上述之裝飾圖案標記（未圖示）、一鏡式標記（未圖示）、及一圖形圖案標記（未圖示），其可被適意地選定並使用。

尤其是，於標記的特定例示，可設置不同形式，如第 7A 至 7C 圖所示。例示包含有幾何圖形如第 7A 圖(1 至 3)所示（1.圓形，2.三角形，3.正方形），或其具有顏色者，象徵圖案如第 7B 圖（1 至 3）所示（1.星星，2.花，3.葉），或其具有顏色者，及如第 7C 圖（1 至 3）所示的圖（1.兒童，2.金魚，3.小貓），或其具有顏色者。

進一步地，藉使該轉寫標記 M 的構成材質內含有芳香成分，該轉寫標記 M 可置備成具有芳香效果的芳香封條，或藉含有抗菌成分，該轉寫標記 M 可置備成具有抗菌效果的抗菌封條，及藉此構造，除了其本身固有的標記效果外，同時可展現其他外加的效果。

亦即，該芳香封條釋放怡人香氣，且具有恢復疲勞、消除壓力及穩定精神的功效，且其例如可有效地使用

於芳香療法。此外，一些芳香成分亦具有抗菌效果、殺菌效果或殺蟲效果，且亦可置備成具有此效果之封條。

該抗菌封條藉抗菌作用有效地抑制細菌生長，且可有效地使用作為標記以黏著於辦公室及家居機器部位及備許多人操作的開關上，例如電器設備的操作開關、手動型式文具物品，如打孔器、或白板用馬克筆上。

此芳香成分及抗菌成分將可含於用以構成該轉寫標記 M 的標記主體 18 之表面層 20、標記層 21 及壓力感應黏著層 19 至少一構成材質內。

實施例 2

本實施例顯示於第 10A 至 10C 圖及第 11A 至 11C 圖，其中略變更於實施例 1 之標記轉寫帶 T 的特定結構。

於實施例 1 之標記轉寫帶 T 中，該轉寫標記 M 僅為依指示標記（所示例為字母標記 SEED），而於本實施例的轉寫帶 T 中，該轉寫標記 M 如圖所示係由一標記 Ma 及一覆寫空白空間 Mb 所構成。

更詳言之，如第 10B 圖所示，該標記 Ma 係一設計字母 FAXED，且該覆寫空白空間 Mb 係一空白空間形狀與該 FAXED 標記 Ma 相配合（近橢圓框體內），且於此覆寫空白空間 Mb 可寫入日期。

該標記 Ma 及覆寫空白空間 Mb 與實施例 1 相同，形成該轉寫標記 M 的標記層 21。

亦即，如第 10A 圖所示，該標記層 21 係由數個標記（由標記 FAXED 及於具有一類似橢圓形輪廓的框體

內之覆寫空白空間所構成）M'，M'，M'…，其連續地且可剝離地以該基本帶體 15 的移動方向特定區間排列，且這些標記 M'，M'，M'…係藉任何上述印刷技術形成於該表面層 20 上。

該表面層 20 不僅具有如上所述的基本功能（標記層 21 的形成功能，及轉寫標記 M 的黏著及持住功能）外，也具有容許以書寫工具 60 如原子筆覆寫於該附寫空白空間 Mb 上的功能，如於轉寫標記 M 轉寫之後轉寫標記 M 的表面形成部。

為此目的，該表面層 20 的構成材質係可展現此等功能的材質。本實施例的表面層 20 宜由一所謂乾式樹脂材質所構成，可適於自該基本帶體 15 分離之後的表面層，且具有透明度以供書寫工具 60 覆寫。若該表面層 20 的構成材質不適於覆寫，則該表面層 20 的覆寫空白空間 Mb 之至少表面形成部必須作處理以適於被書寫工具 60 覆寫。

於具有此構造之標記轉寫工具 1 中，藉以與實施例 1 中轉寫操作相同方式，在該標記轉寫帶 T 上的轉寫標記 M 被轉寫於該轉寫區 50 之後，可藉書寫工具 60 將所要字母（如例示的日期）覆寫於該轉寫標記 M 的覆寫空白空間 Mb 上。

藉此，該轉寫標記 M 係由該標記 Ma 及該覆寫空白空間 Mb 所構成，因此可書寫於一不以書寫工具直接書寫的材料之一位置上，或可書寫於一旦寫上不能被完全

清除掉之材料上。

其他構造及操作係與實施例 1 相同。

該轉寫標記 M（標記 Ma 及覆寫空白空間 Mb）的其他例示顯示於第 11B 圖及第 11C 圖。

亦即，於第 11B 圖中，與上述同，該標記 Ma 及覆寫空白空間 Mb 相結合，其中①係由標記 Ma "RECEIVED with thanks SEED"及底下用以填寫日期之配合覆寫空白空間 Mb 所構成。

進一步地，②具有一矩形標記 Ma，其具有七個覆寫空白空間 Mb，係由三個以粗線框圍之室及四個以細線框圍之室所構成，用來填寫日本郵遞區號（由七個號碼組成）。

於第 11C 圖中，①係標記 Ma "Tel:"，其後跟隨空白填入空間 Mb 於右側，用以填入電話號碼。

次之，②係標記 Ma "Fax:"，其後跟隨空白填入空間 Mb 於右側，用以填入傳真號碼。

最後，③係標記 Ma "Email:"，其後跟隨空白填入空間 Mb 於右側，用以填入電子郵件信箱。

實施例 3

本實施例顯示於第 12A 至 12C 圖，其中略變更於實施例 2 之標記轉寫帶 T 的特定結構。

亦即，該轉寫標記 M 於實施例 2 相同，係由該標記 Ma 及覆寫空白空間 Mb 所構成，該覆寫空白空間 Mb 是形成為一書寫窗口貫穿於該轉寫標記 M 的前及背側，如

玖、發明說明

第 12B 圖所示。

由於該覆寫空白空間 Mb 是形成為一書寫窗口，其適用於例如當該轉寫區 50 是以可容許書寫工具 60 直接書寫的材質製成時及其底色可有效應用為背景顏色時，或是當該轉寫標記 M 的表面層 20 的構成材質不適以或不容許以書寫工具 60 覆寫時。

其他構造及操作係與實施例 2 相同。

實施例 4

本實施例顯示於第 13A 至 13C 圖，其中略變更實施例 1 之標記轉寫帶 T 的特定結構。

亦即，於本實施例之標記轉寫帶 T 中，省略實施例 1 中的微黏著層 16，且轉寫標記 M,M,…是直接黏著且持住於該基本帶體 15 的表面上以構成一層疊結構。該轉寫標記 M 是僅由字母標記 DYNIC 所構成。

對應於此，該基本帶體 15 宜以聚對苯二甲酸乙酯(PET)或聚丙烯(PP)所製成而不是上述所列之構成材質，且該標記主體 18 的表面層 20 宜以 EVA、聚酯或其他熱熔樹脂所製成。

其他構造及操作係與實施例 1 相同。

實施例 5

本實施例顯示於第 14A 至 14C 圖，其中略變更實施例 1 之標記轉寫帶 T 的特定結構。

亦即，於本實施例之標記轉寫帶 T 中，實施例 1 的標記主體 18 中該表面層 20 及標記層 21 顛倒設置，且

玖、發明說明

該壓力感應黏著層 19 一體層疊且形成於該表面層 20 上。藉此，該轉寫標記 M 藉該標記層 21 的方式，可剝離地黏著及持住於該基本帶體 16 微具黏性處理的表面 16 上。

其他構造及操作係與實施例 1 相同。

實施例 6

本實施例顯示於第 15A 至 15C 圖，其中略變更實施例 5 之標記轉寫帶 T 的特定結構。

亦即，於本實施例之標記轉寫帶 T 中，相同於實施例 4，省略實施例 5 中的微黏著層 16，且轉寫標記 M,M,…是直接黏著且持住於該基本帶體 15 的表面上以構成一層疊結構。該轉寫標記 M 是僅由字母標記 DYNIC 所構成。

對應於此，該基本帶體 15 的構成與實施例 4 相同，且該標記主體 18 的標記層 21 宜以 EVA、聚酯或其他熱熔樹脂所製成。

其他構造及操作係與實施例 5 相同。

實施例 7

本實施例顯示於第 16A 至 16C 圖，其中略變更實施例 1 之標記轉寫帶 T 的特定結構。

亦即，於本實施例的標記轉寫帶 T 中，實施例 1 之該標記主體 18 內的表面層 20 是一層疊結構，其連續形成於該基本帶體 15 的整個表面上。

對應於此，與於該轉寫標記 M 之前及之後的兩邊緣

玖、發明說明

對應之切割區域 20a 以該基本帶體 15 的整個長度線性延伸及形成於該表面層 20 內。

於具此構造之該標記轉寫工具 1 中，當將該標記轉寫帶 T 上的轉寫標記 M 轉寫於該轉寫區 50 時，該標記主體 18 的表面層 20 以該切割區域 20a 被割開成配合該轉寫標記 M 的輪廓形狀之形狀，因此僅該轉寫標記 M（標記主體 18 及壓力感應黏著層 19 的層疊構造）可穩固地自該基本帶體 15 剝離，且被轉寫並固定於該轉寫區 50 上。

於此實施例中，由上述該轉寫標記 M 與基本帶體 15 的表面之間的階部 22，及該轉寫頭 H 的頭端推部 25 所構成之分隔肉體感覺手段，可更有效地作用，且可有效地避免錯誤操作。

除了該標記主體 18 的表面層 20 外，亦可形成該標記層 21，亦即，該整個標記主體 18 可以一層疊結構連續形成於該基本帶體 15 的整個表面上，如雙點鏈線所指。於此例中，當該標記轉寫帶 T 上該轉寫標記 M 轉寫於該轉寫區 50 上時，該整個標記主體 18 可自該等切割區域 20a,21a 割開成配合該轉寫標記 M 輪廓形狀的形狀。

其他構造及操作係與實施例 1 相同。

實施例 8

本實施例顯示於第 17A 至 17C 圖，其中略變更實施例 7 之標記轉寫帶 T 的特定結構。

亦即，於本實施例之標記轉寫帶 T 中，相同於實施

玖、發明說明

例 4，省略實施例 7 中的微黏著層 16，且轉寫標記 M,M,…是直接黏著且持住於該基本帶體 15 的表面上以構成一層疊結構。該轉寫標記 M 是僅由字母標記 DYNIC 所構成。

對應於此，該標記主體 18 的基本帶體 15 及表面層 20 的構成與實施例 4 相同。

其他構造及操作係與實施例 7 相同。

實施例 9

本實施例顯示於第 18A 至 18C 圖，其中略變更該標記轉寫帶 T 的特定結構。

亦即，前述實施例 1 至 8 的標記轉寫帶 T 中，該轉寫標記 M 的標記主體 18 是一具有表面層 20 及標記層 21 的兩層式層疊結構，但於此實施例的標記轉寫帶 T 中，如圖所示，該轉寫標記 M 的標記主體 18 是一含有色料的單層，且其輪廓外型是圓形，且構成該標記主體 18 的轉寫標記之一標記是以單一色彩或色彩圖案形成。

更詳言之，該標記主體 18 的構成材質與上述表面材質的構成相同，進一步與光散射劑或著色材（顏料或染料）混合，或與金屬箔片或多數小飾件以構成薄片或其他裝飾圖案混合。因此，該轉寫標記 M 形成為一圓形封條，其為有色且透明、有色且不透明，或其他具裝飾圖案的形式。

該轉寫標記 M 的輪廓外型並不侷限於圖中所示的圓形圖案，亦可包含三角形、矩形、多角形、心形、星形

玖、發明說明

，或其他不規則形狀，或如第 7B 圖所示的符號圖案，或如第 7C 圖所示的圖形圖案。

其他構造及操作係與實施例 1 相同。

實施例 10

本實施例顯示於第 19A 至 19C 圖，其中略變更實施例 9 之標記轉寫帶 T 的特定結構。

亦即，於本實施例之標記轉寫帶 T 中，省略實施例 9 中的微黏著層 16，且轉寫標記 M,M,…是直接黏著且持住於該基本帶體 15 的表面上以構成一層疊結構。

對應於此，與實施例 4 相同，該基本帶體 15 宜以聚對苯二甲酸乙酯(PET)或聚丙烯(PP)所製成而不是上述所列之構成材質，且該標記主體 18 的表面層 20 宜以 EVA、聚酯或其他熱熔樹脂所製成，進一步與光散射劑或著色材（顏料或染料）混合。

其他構造及操作係與實施例 9 相同。

實施例 11

本實施例顯示於第 20A 至 20C 圖，其中略變更實施例 9 中該標記轉寫帶 T 的特定結構。

亦即，於本實施例的標記轉寫帶 T 中，實施例 9 之該標記主體 18 是一層疊結構，其連續形成於該基本帶體 15 的整個表面上。

對應於此，與於該轉寫標記 M 之前及之後的兩邊緣對應之切割區域 18a 是以該基本帶體 15 的整個長度線性延伸及形成於該標記主體 18 內。

玖、發明說明

於具此構造之該標記轉寫工具 1 中，當將該標記轉寫帶 T 上的轉寫標記 M 轉寫於該轉寫區 50 時，該標記主體 18 以該切割區域 18a 被割開成配合該轉寫標記 M 的輪廓形狀之形狀，因此僅該轉寫標記 M（標記主體 18 及壓力感應黏著層 19 的層疊構造）可穩固地自該基本帶體 15 剝離，且被轉寫並固定於該轉寫區 50 上。

於此實施例中，由上述該轉寫標記 M 與基本帶體 15 的表面之間的階部 22，及該轉寫頭 H 的頭端推部 25 所構成之分隔肉體感覺手段，可更有效地作用，且可有效地避免錯誤操作。

其他構造及操作係與實施例 9 相同。

實施例 12

本實施例顯示於第 21A 至 21C 圖，其中略變更實施例 11 中該標記轉寫帶 T 的特定結構。

亦即，於本實施例之標記轉寫帶 T 中，相同於實施例 10，省略實施例 11 中的微黏著層 16，且轉寫標記 M,M,…是直接黏著且持住於該基本帶體 15 的表面上以構成一層疊結構。

對應於此，該基本帶體 15 及該標記主體 18 的構成與實施例 10 相同。

其他構造及操作係與實施例 11 相同。

實施例 13

本實施例顯示於第 22A 至 22C 圖，其中略變更該標記轉寫帶 T 的特定結構。

玖、發明說明

亦即，於前述實施例 1 至 12 的標記轉寫帶 T 中，該轉寫標記 M 的壓力感應黏著層 19 是形成於該轉寫標記 M 的整個背側上，且該轉寫區 50 的整個表面被黏著，即表現出接觸封條的形式，而此實施例該轉寫標記 M 係呈現為一索引封條，如第 22B 圖所示，使該壓力感應黏著層 19 僅形成於該轉寫標記 M 的背側上於縱向方向之頭端內。

為此目的，該壓力感應黏著層 19 的黏著力弱於該接觸封條的例子，且強於該基本帶體 15 上的黏著持住力，且欲具有於平常狀態時可轉寫及固定於該轉寫區 50 上的特性，以及可輕易自該轉寫區 50 剝離的特性。

該轉寫標記 M 是以一標記 Ma 及一無色或白色覆寫空白空間 Mb 所構成，該標記 Ma 是一單色帶體，或於該縱向方向上頭端位置處以寬度方向延伸整個長度的顏色圖案，且此覆寫空白空間 Mb 係用以作為備忘錄欄，用以書寫適當的資訊字元或符號。

對應於此，該標記主體 18 的表面層 20 宜以一所謂乾式樹脂材質所構成，可適於自該基本帶體 15 分離之後的表面層，且具有透明度以供書寫工具 60 覆寫。

因此，於具此構造的標記轉寫工具 1 中，藉使該轉寫頭 H 的頭端推部 25 緊固配合於該轉寫區 50 的轉寫起始端，且於此狀態略移動，該標記轉寫帶 T 上僅於該轉寫標記 M 的縱向方向上之頭端部是緊固地固定且轉寫於該轉寫區 50 上，且其可使用作為一索引封條，如第 22C

玖、發明說明

圖所示，因此可以書寫工具 60 將所要字母書寫於該轉寫標記 M 之覆寫空白空間 Mb 上。

其他構造及操作係與實施例 1 相同。

實施例 14

本實施例顯示於第 23 圖，其中實施例 1 中以模壓切割方法之標記轉寫帶 T 的製造方法略有變更。

亦即，於此實施例之製造方法可適以例如小厚度的標記轉寫帶 T 之基本帶體 15 的例子，且於實施例 1 中，在將該標記主體 18 及壓力感應黏著層 19 層疊及形成於該基本帶體 15 上之後，以模壓切割製程加工，而於此實施例，該標記主體 18 及壓力感應黏著層 19 被層疊及形成於一基本帶體上以供模壓切割製程加工，且在模壓切割製程加工之後，以此模壓切割製程加工所形成之轉寫標記 M,M,… 被層疊且形成於該基本帶體 15 的表面上。

此實施例藉模壓切割方法之製造步驟可如下所述。

i)自一第一基本帶體供應單元 110，連續供應模壓切割用且具有預備成形可剝離表面之紙製基本帶體 15'，且送入一第一層疊單元 111 內。

ii)自一表面層供應單元 103，例如，連續供應 PET 帶體作為表面層 20，且將標記層 21 以印刷單元 104 印刷於整個表面上，且層疊及形成標記主體 18，且將一壓力感應黏著層 19 藉一黏著應用單元 105 接續形成於其上，且該等帶體亦送入該第一層疊單元 111 內。

iii)於該第一層疊單元 111 中，由標記主體 18（表面

玖、發明說明

層 20+標記層 21）與壓力感應黏著層 19 所構成之該層疊帶體的表面，亦即該壓力感應黏著層 19，是層疊於該基本帶體 15'之已處理可剝離表面上用以模壓切割，且形成標記轉寫帶之一原型 T_1 以供模壓切割，並送入一模壓切割單元 106 內。

iv)於該模壓切割單元 106 中，藉模壓切割，僅於該原型帶體 T_1 的標記主體 18 與壓力感應黏著層 19 之層疊層上以特定區間連續形成特定轉寫標記輪廓形狀之切割線用以模壓切割。

v)自以該模壓切割單元 106 作模壓切割製程的該原型帶體 T1，環繞該等轉寫標記輪廓形狀之層疊層被一第一廢料去除單元 112 剝離及移除，且多數轉寫標記 M,M,…以特定區間形成於該基本帶體 15'上用以模壓切割，且將該帶體送入一第二層疊單元 113 內。

vi)自一第二基本帶體供應單元 100，例如，連續供應於背側上預備成形一可剝離層 17 之紙製基本帶體 15，且藉一微黏著加工單元 101 將一微黏著層 16 形成於整個表面上，且該等帶體送入一第二層疊單元 113 內。

vii)於該第二層疊單元 113 中，在該基本帶體 15 形成該微黏著層 16 的表面上，形成於該基本帶體 15'上用以模壓切割之多數轉寫帶 M,M,…的背側，亦即表面層 20 被層疊，且用以模壓切割之該基本帶體 15'被一第二廢料去除單元 114 自該標記轉寫帶 T 上剝離且移除，即可完成一標記轉寫帶 T，且被捲收及收納於一完成帶體容器

108 內。

同時，於步驟 ii)，該壓力感應黏著層 19 是形成於印刷及形成於該 PET 帶體 20 上之該標記層 21 上，但如虛線所示，該壓力感應黏著層 19 亦可形成於該基本帶體 15'之於步驟 i)模壓切割用之可剝離表面上，且於此例中，於該第一層疊單元 111 內，該標記主體 18（表面層 20+標記層 21）是層疊於該基本帶體 15'之壓力感應黏著層 19 上用以模壓切割，藉此可形成該原型 T_1 用以模壓切割。

其他構造及操作係與實施例 1 相同。

實施例 15

本實施例顯示於第 24 圖，其中實施例 1 中以模壓切割方法之標記轉寫帶 T 的製造方法略有變更。

亦即，與實施例 14 相同，於此實施例之製造方法可適以例如小厚度的標記轉寫帶 T 之基本帶體 15 的例子，且在藉將該標記主體 18 及壓力感應黏著層 19 層疊及形成於其他用以模壓切割的基本帶體上而模壓切割之後，藉此模壓切割製程所形成之轉寫標記 M,M,…被層疊及形成於該基本帶體 15 的表面上。

此實施例藉模壓切割方法之製造步驟可如下所述。

i)自一第一基本帶體供應單元 110，連續供應模壓切割用且具有預備成形可剝離表面之紙製基本帶體 15'，且送入一第一層疊單元 111 內。

ii)自一表面層供應單元 103，例如，連續供應 PET

玖、發明說明

帶體作為表面層 20，且將標記層 21 以一印刷單元 104 印刷於整個表面上，且層疊及形成標記主體 18，且將一壓力感應黏著層 19 藉一黏著應用單元 105 接續形成於其上，且該等帶體亦送入該第一層疊單元 111 內。

iii)於該第一層疊單元 111 中，由標記主體 18（表面層 20+標記層 21）與壓力感應黏著層 19 所構成之該層疊帶體的表面，亦即該壓力感應黏著層 19，是層疊於該基本帶體 15'之已處理可剝離表面上用以模壓切割，且形成標記轉寫帶之一原型 T_1 以供模壓切割，並送入一模壓切割單元 106 內。

iv)於該模壓切割單元 106 中，藉模壓切割，僅於該原型帶體 T_1 的標記主體 18 與壓力感應黏著層 19 之層疊層上以特定區間連續形成特定轉寫標記輪廓形狀之切割線用以模壓切割。

v)自一第二基本帶體供應單元 100，例如，連續供應於背側上預備成形一可剝離層 17 之紙製基本帶體 15，且藉一微黏著加工單元 101 將一微黏著層 16 形成於整個表面上，且該等帶體送入一第二層疊單元 113 內。

vi)於該第二層疊單元 113 中，在該基本帶體 15 形成該微黏著層 16 的表面上，於步驟 iv)藉模壓切割處理之用以模壓切割之該基本帶體 15'上該標記主體 18 及壓力感應黏著層 19 的層疊層被層疊並形成，且繞於該轉寫標記輪廓形狀之該層疊層，與用以模壓切割之基本帶體 15'一起，藉一廢料去除單元 115 自該基本帶體 15 剝離及移

除，即可完成一標記轉寫帶 T，且被捲收及收納於一完成帶體容器 108 內。

於該廢料去除單元 115 中，僅有該模壓切割帶體 15' 可被自該基本帶體 15 剝離及移除，且藉一第二廢料去除單元 116，繞於該轉寫標記輪廓形狀之該層疊層可被自該基本帶體 15 剝離及移除，即可完成該標記轉寫帶 T。

用以代替步驟 ii)，該壓力感應黏著層 19 可如實施例 14 相同，於步驟 i)時形成，如虛線所示者。

其他構造及操作係與實施例 1 相同。

實施例 16

本實施例顯示於第 25 圖，其中實施例 1 中該標記轉寫帶 T 的基本構造略有變更。

亦即，於前述實施例之標記轉寫工具 1 中，作為一可消耗部分之該標記轉寫帶 T 係一可更換匣盒型式，亦即再填裝式，然而本實施例係為一單次使用可拋棄式，亦即，包含該標記轉寫帶 T 之所有構件係可消耗元件。

於本實施例之標記轉寫工具 1 中，於一手持殼體 2 內，一供一標記轉寫帶 T 捲繞其上之放出捲軸 11，及一於使用後可收納該標記轉寫帶 T 之收帶捲軸 12 組裝於其內，且一轉寫頭 H 設置於該殼體 2 之頭端處，以可繞其頭軸中心旋轉。該轉寫頭 H 之特定構造除了其安裝位置外，係相同於實施例 1。

儘管未特別顯示，於該殼體 2 之殼主體 4 內，除了該放出捲軸 11 及收帶捲軸 12 外，一帶體鎖結單元用以

玖、發明說明

相互鎖結該等捲軸 11 及 12，一離合機構用以使於該放出捲軸 11 及收帶捲軸 12 內該標記轉寫帶 T 之放出速度與收帶速度同步化，及其他原理和基本構件，亦被組裝為一單元。

其他構造及操作係與實施例 1 相同。

實施例 17

本實施例顯示於第 26A 至 26C 圖，其中該標記轉寫帶 T 的轉寫頭 H 之構造有變更。

亦即，此實施例之轉寫頭 H 形成如一線型頭部如圖所示。更詳言之，於此轉寫頭 H 中，一金屬或不鏽鋼的適當撓性線 65 被彎折且成形一矩形，如第 26A 圖及 26B 圖所示。於其頭端處之該平直部 65a 是一線性頭端推部用以推動該標記轉寫帶於該轉寫區 50 上。

其他構造及操作係與實施例 1 相同。

實施例 18

本實施例顯示於第 27A 至 27C 圖，其中實施例 16 中該轉寫頭 H 之構造略有變更。

亦即，此實施例之轉寫頭 H 相同於實施例 16，是一線型頭部，且更詳言之一推壓圓柱本體 66 設置於該線性頭端推部 65a 內。此推壓圓柱本體 66 是一以金屬或彈性材質製成的薄形圓柱件，且固定或可旋轉地設置於該頭端推部 65a 內。

其他構造及操作係與實施例 16 相同。

實施例 19

玖、發明說明

本實施例顯示於第 28A 至 28C 圖，其中實施例 1 中該轉寫頭 H 之構造有變更。

亦即，此實施例之轉寫頭 H 是形成如圖所示之一圓柱滾輪。更詳言之，於此轉寫頭 H 內，一以彈性材質製成之圓柱滾輪 70 是可旋轉地支撐穿過一支撐桿 71，且該圓柱滾輪 70 的外環周即為該頭端推部。

因此，具此構造之該轉寫頭 H 可適用於該標記轉寫帶 T 上該轉寫標記 M 於縱向方向上具大尺寸的例子。

其他構造及操作係與實施例 1 相同。

實施例 20

本實施例顯示於第 29A 及 29B 圖，其中實施例 1 中該轉寫頭 H 之構造有變更。

亦即，此實施例是形成為一固定頭，而不會繞其軸線旋轉。

更詳言之，此轉寫頭 H 是與該殼體 2 的殼主體 4 及該蓋本體 5 一體成形，如圖所示。該轉寫頭 H 的特定構造是如第 29A 圖所示之側向拉型式，其中該頭端推部 25 是位於一角度位置用以於平行該殼體 2 的握持面 2a,2b 之狀態推動該標記轉寫帶 T，或是如第 29B 圖所示之垂向拉型式，其中該頭端推部 25 是位於一角度位置用以於垂直該殼體 2 的握持面 2a,2b 之狀態推動該標記轉寫帶 T，其可根據目的適當選擇。其他構造及操作係與實施例 1 相同。

如此所述，本發明之標記轉寫工具，係為用以將一

玖、發明說明

標記轉寫帶上之一轉寫標記，轉寫於一紙張或其類似物上，且包括一手持殼體，一含有一標記轉寫帶之放出捲軸，其可旋轉地組裝於該殼體內，一可旋轉收帶捲軸用以收納使用過之標記轉寫帶，其可旋轉地組裝於該殼體內，及一轉寫頭，具有一頭端推部用以推動自該放出捲軸放出之該標記轉寫帶於一轉寫區上，其設置於該殼體之頭端處，其中該標記轉寫帶具有多數壓力感應黏著轉寫標記，其以特定區間可剝離地黏著且持住於一基本帶體的表面上，且該等轉寫標記是製備成黏著封條，使該背側壓力感應黏著層黏著於該轉寫區之黏著力，設定為大於該基本帶體上的黏持力，因此用以轉寫不同由字元、編碼、圖案或其組合者之標記，可呈現出一種新穎標記轉寫技術，完全不同於習用標記操作技術，例如印章蓋印方法或標記封條粘著方法，且可有效符合一般使用者的多樣喜好。

亦即，當藉使用本發明的標記轉寫工具，將該標記轉寫帶上一轉寫標記轉寫於一欲轉寫區上時，僅需藉緊固推壓該轉寫頭的頭端推部於該轉寫區上，且直接沿紙張或類似物移動該殼體，即可轉寫該轉寫標記，且於該轉寫標記被剝除之後，使用過的標記轉寫帶，即該基本帶體可捲收且收納於該收帶捲軸上。

由於被轉寫的轉寫標記是一黏性封條，其可如同習用黏著封條操作，且該轉寫標記可被經剝掉後再次黏住如同黏著封條，或當不再使用時被剝除。

玖、發明說明

當該標記是由一標記部及一覆寫空白空間所構成時，於轉寫之後，可藉一書寫工具覆寫於該覆寫空白空間上。

本發明在上述詳細說明中所舉的實施例係用以揭露本發明的技術特徵，且吾人可瞭解本發明並不侷限於所述實施例，而可作更廣的解釋，且可作不同變化及變更，以不脫離本發明的範圍或真正精神。

【圖式簡單說明】

第 1 圖是本發明實施例 1 中標記轉寫工具之透視圖；

第 2 圖是該標記轉寫工具之殼主體內之前視圖；

第 3 圖是該標記轉寫工具之透視分解圖；

第 4A 圖是該標記轉寫工具之轉寫頭的主要部件之透視圖；

第 4B 圖是該轉寫頭的主要部件之平面圖；

第 4C 圖是該轉寫頭的主要部件之側剖視圖；

第 5A 圖是該標記轉寫工具之標記轉寫帶之平面圖，顯示該標記轉寫帶於製造過程中之部分斷面圖；

第 5B 圖是該標記轉寫帶沿第 5A 圖線 A-A 之剖視圖；

第 5C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 6 圖是以模壓切割方法製造該標記轉寫工具的標記轉寫帶之製程示意圖；

玖、發明說明

第 7A-7C 圖是該標記轉寫帶內構成該轉寫標記的標記之特定例示之圖；

第 8A-8C 圖是顯示該標記轉寫工具的轉寫頭之旋轉構造的部分剖面之放大前視圖；

第 9A 圖是該標記轉寫工具使用狀態之透視圖，顯示以右手側向拉動之使用狀態；

第 9B 圖是該標記轉寫工具使用狀態之透視圖，顯示以右手垂直拉動之使用狀態；

第 9C 圖是該標記轉寫工具使用狀態之透視圖，顯示以左手側向拉動之使用狀態；

第 10A 圖是顯示本發明實施例 2 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶之部分斷面圖；

第 10B 圖是標記轉寫帶的轉寫標記之放大平面圖；

第 10C 圖是沿第 10A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 11A 圖是顯示在該標記轉寫工具的標記轉寫之後，藉一書寫工具的覆寫狀態之透視圖；

第 11B 圖是該轉寫標記的變化例之平面圖；

第 11C 圖是該轉寫標記的另一變化例之平面圖；

第 12A 圖是本發明實施例 3 之標記轉寫工具的標記轉寫帶內，轉寫標記之放大平面圖；

第 12B 圖是該轉寫標記沿第 12A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 12C 圖是顯示在該標記轉寫工具的標記轉寫之後，藉一書寫工具的覆寫狀態之透視圖；

玖、發明說明

第 13A 圖是顯示本發明實施例 4 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 13B 圖是該標記轉寫帶沿第 13A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 13C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 14A 圖是顯示本發明實施例 5 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 14B 圖是該標記轉寫帶沿第 14A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 14C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 15A 圖是顯示本發明實施例 6 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 15B 圖是該標記轉寫帶沿第 15A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 15C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 16A 圖是顯示本發明實施例 7 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

玖、發明說明

第 16B 圖是該標記轉寫帶沿第 16A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 16C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 17A 圖是顯示本發明實施例 8 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 17B 圖是該標記轉寫帶沿第 17A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 17C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 18A 圖是顯示本發明實施例 9 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 18B 圖是該標記轉寫帶沿第 18A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 18C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 19A 圖是顯示本發明實施例 10 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 19B 圖是該標記轉寫帶沿第 19A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 19C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的

玖、發明說明

剝離狀態之剖視圖；

第 20A 圖是顯示本發明實施例 11 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 20B 圖是該標記轉寫帶沿第 20A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 20C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 21A 圖是顯示本發明實施例 12 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 21B 圖是該標記轉寫帶沿第 21A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 21C 圖是該標記轉寫帶之基本帶體及轉寫標記的剝離狀態之剖視圖；

第 22A 圖是顯示本發明實施例 13 之標記轉寫工具的標記轉寫帶，該標記轉寫帶於製程中之部分斷面平面圖；

第 22B 圖是該標記轉寫帶沿第 22A 圖剖線 A-A 之剖視圖；

第 22C 圖是該標記轉寫工具之轉寫頭的主要部件之透視圖；

第 23 圖是本發明實施例 14 中以模壓切割方法製造標記轉寫工具的標記轉寫帶之製程示意圖；

玖、發明說明

第 24 圖是本發明實施例 15 中以模壓切割方法製造標記轉寫工具的標記轉寫帶之製程示意圖；

第 25 圖是本發明實施例 16 中標記轉寫工具的透視分解圖；

第 26A 圖是本發明實施例 17 中標記轉寫工具之轉寫頭的主要部件之透視圖；

第 26B 圖是該轉寫頭的主要部件之平面圖；

第 26C 圖是該轉寫頭的主要部件之側剖視圖；

第 27A 圖是本發明實施例 18 中標記轉寫工具之轉寫頭的主要部件之透視圖；

第 27B 圖是該轉寫頭的主要部件之平面圖；

第 27C 圖是該轉寫頭的主要部件之側剖視圖；

第 28A 圖是本發明實施例 18 中標記轉寫工具之轉寫頭的主要部件之透視圖；

第 28B 圖是該轉寫頭的主要部件之平面圖；

第 28C 圖是該轉寫頭的主要部件之側剖視圖；

第 29A 圖是本發明實施例 30 中標記轉寫工具的轉寫頭之透視圖，顯示側向拉動狀態；

第 29B 圖是該轉寫頭之透視圖，顯示垂直拉動狀態。

玖、發明說明

【圖式之主要元件代表符號表】

1...標記轉寫工具

2...殼體

2a,2b...前側,背側(握持面)

C...帶體匣盒

H...轉寫頭

T...標記轉寫帶

M...轉寫標記

4...殼主體

5...蓋本體

6...頭插入部

10...匣盒殼體

11...放出捲軸

12...收帶捲軸

15...基本帶體

16...黏著層

17...可剝離層

18...標記主體

18a...切割區域

19...壓力感應黏著層

20...表面層

20a...切割區域

21...標記層

21a...切割區域

22...階部

25...頭端推部(頭端緣)

30...頭主體

30a,30b...側表面

31...頭持部

32...旋轉操作部

33...導引凸緣

35...受支承部

35a...設定開口

36...支承部

36a...設定開口

45...操作桿

45a...操作鈕

46...開縫插入部

47...操作導引部

47a,47b...端部

50...轉寫區

60...書寫工具

65...撓性線

65a...平直部

66...推壓圓柱本體

70...圓柱滾輪

71...支撐桿

玖、發明說明

100...基本帶體供應單元

101...微黏著加工單元

102...層疊單元

103...表面層供應單元

104...印刷單元

105...黏著應用單元

106...模壓切割單元

107,115...廢料去除單元

108...完成帶體容器

110...第一基本帶體供應單元

111,113...第一,二層疊單元

112,114,116...第一,第二廢料去除單元

肆、中文發明摘要

一種標記轉寫工具，應用覆膜技術，有關於由字元、編碼、圖案或其結合物所構成之不同標記。一種標記轉寫帶具有多數壓力感應黏著轉寫標記，以特定區間可剝離地黏持於一基本帶體的表面上，且該等轉寫標記是製備成黏著封條，其背側壓力感應黏著層黏著於轉寫區之黏著力，是設定為大於該基本帶體上的黏持力。如同黏著封條，一旦轉寫於該轉寫區上之該等轉寫標記可被經剝掉後再次黏住，或當不再需要時被剝除。

伍、英文發明摘要

A mark transfer tool utilizing a coat film transfer technology, concerning various marks composed of characters, codes, patterns or their combination. A mark transfer tapes has multiple pressure-sensitive adhesive transfer marks adhered and held at specified intervals peelably on the surface of a base tape, and the transfer marks are prepared as adhesive seals of which adhesive force of the back-side pressure sensitive adhesive layer to the transfer area is set larger than the adhesive holding force on the base tape. Like adhesive seals, the transfer marks once transferred on the transfer area can be once peeled off and adhered again, or peeled and removed when no longer needed.

拾、申請專利範圍

1.一種標記轉寫工具，用以將一於一標記轉寫帶上之轉寫標記，轉寫於一紙張或其類似物上，包括：

一手持殼體，

一放出捲軸，含有一標記轉寫帶，可旋轉地組裝於該殼體內，

一可旋轉的收帶捲軸，用以收納使用過之標記轉寫帶，可旋轉地組裝於該殼體內，及

一轉寫頭，具有一頭端推部，用以推動自該放出捲軸被捲出之標記轉寫帶於一轉寫區上，其設置於該殼體之頭端處，

其中該標記轉寫帶具有多數壓力感應黏著轉寫標記，該等標記以特定區間可剝離地黏著且持住於一基本帶體的表面上，且

該等轉寫標記是製備成黏著封條，其背側壓力感應黏著層黏著於該轉寫區之黏著力是設定為大於該基本帶體上之黏持力。

2.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中於該轉寫帶上之轉寫標記的設置區間是設定為大於該轉寫頭之頭端推部的加壓寬度。

3.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該標記轉寫帶上該等轉寫標記與該基本帶體之階部差，與該轉寫頭的頭端推部結合構成分隔肉體感覺裝置，且

於標記轉寫操作中，當該階部差與該轉寫頭的頭端推部銜接時其中一轉寫標記之轉寫分隔位置可肉體感覺到。

拾、申請專利範圍

4.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫標記僅以一標記形成。

5.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫標記係以一標記及一覆寫空白空間所形成。

6.如申請專利範圍第 5 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫標記之覆寫空白空間之至少該表面形成部須以可以書寫工具覆寫之材質製成。

7.如申請專利範圍第 5 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫標記之覆寫空白空間之至少該表面形成部須作適意可以書寫工具覆寫之加工處理。

8.如申請專利範圍第 5 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫標記之覆寫空白空間是形成為一書寫窗口貫穿於該轉寫標記之前側及背側。

9.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫標記係一接觸封條，使該壓力感應黏著層形成於該背側表面上。

10.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫標記係一索引封條，使該壓力感應黏著層僅形成於該背側的縱向方向上之頭端部內。

11.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫標記係一芳香封條，具有芳香效果。

12.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫標記係一抗菌封條，具有抗菌效果。

13.如申請專利範圍第 10 項所述之標記轉寫工具，其中該

拾、申請專利範圍

壓力感應黏著層的黏著力於一平常狀態時轉寫及固定於該轉寫區上。

14.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫頭係一撓性頭，可於該標記轉寫帶的推動方向彈性變形。

15.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫頭係一堅硬頭，不可於該標記轉寫帶的推動方向彈性變形。

16.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫頭係一尖點頭，具有一線性頭端推部用以將該標記轉寫帶推動於該轉寫區上。

17.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫頭係一線型頭，具有一線性頭端推部用以將該標記轉寫帶推動於該轉寫區上。

18.如申請專利範圍第 16 項所述之標記轉寫工具，其中一推壓圓柱本體配合於該線型頭之線性頭端推部上。

19.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫頭係一圓柱滾輪，具有一圓柱頭端推部用以將該標記轉寫帶推動於該轉寫區上。

20.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫頭係一旋轉頭，可繞其軸線旋轉。

21.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫頭係一固定頭而不繞其軸線旋轉。

22.如申請專利範圍第 21 項所述之標記轉寫工具，其中該

拾、申請專利範圍

轉寫頭係一側向拉動型式，使該頭端推部設置於一角度位置處用以將該標記轉寫帶以平行於該殼體的握持面之狀態拉動。

23.如申請專利範圍第 21 項所述之標記轉寫工具，其中該轉寫頭係一垂直拉動型式，使該頭端推部設置於一角度位置處用以將該標記轉寫帶以垂直於該殼體的握持面之狀態拉動。

24.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該工具係一再填裝式，亦即，包括至少該放出捲軸及收帶捲軸之一帶體匣盒係可拆卸地安裝於該殼體內，以可更換該標記轉寫帶。

25.如申請專利範圍第 1 項所述之標記轉寫工具，其中該工具係為可棄式，亦即，該放出捲軸及收帶捲軸係安裝於該殼體內，且該轉寫頭係設置於該殼體的頭端處。

26.一種標記轉寫帶，安裝及使用於標記轉寫工具內，用以將一轉寫標記轉寫於紙張或其類似物上，

其中多數壓力感應黏著轉寫標記係以特定區間可剝離地黏著且持住於一基本帶體的表面上，且

該等轉寫標記是製備成黏著封條，其背側壓力感應黏著層黏著於該轉寫區之黏著力是設定為大於該基本帶體上之黏持力。

27.如申請專利範圍第 26 項所述之標記轉寫帶，其中該轉寫標記係一具有一具特定標記之標記主體，及一壓力感應黏著層之一體層疊形式，且

拾、申請專利範圍

此轉寫標記係經由該標記主體可剝離地黏著及持住於該基本帶體的表面上。

28.如申請專利範圍第 27 項所述之標記轉寫帶，其中該標記主體係一具有一以透明材質製成之表面層，及一形成特定標記之標記層之一體層疊形式，且

該壓力感應黏著層係一體層疊於該標記層上。

29.如申請專利範圍第 27 項所述之標記轉寫帶，其中該標記主體係一形成特定標記之標記層，及一形成轉寫標記表面之表面層之一體層疊形式，且

該壓力感應黏著層係一體層疊於該表面層上。

30.如申請專利範圍第 27 項所述之標記轉寫帶，其中該標記主體係一有色材質之單層，且其輪廓形狀形成該轉寫標記之輪廓形狀，且

該壓力感應黏著層係一體層疊於該標記主體的背側上。

31.如申請專利範圍第 26 項所述之標記轉寫帶，其中該基本帶體具有一可剝離層形成於該背側上。

32.如申請專利範圍第 26 項所述之標記轉寫帶，其中該基本帶體具有一可剝離層形成於該背側上，及一微黏著層形成於該表面上。

33.如申請專利範圍第 26 項所述之標記轉寫帶，其中該轉寫標記係單獨以一標記所構成。

34.如申請專利範圍第 26 項所述之標記轉寫帶，其中該轉寫標記係以一標記及一覆寫空白空間所構成。

拾、申請專利範圍

35.如申請專利範圍第 34 項所述之標記轉寫帶，其中該轉寫標記之表面形成部係一可適用以書寫工具覆寫之材質。

36.如申請專利範圍第 34 項所述之標記轉寫帶，其中該轉寫標記之表面形成部係使其表面作可以書寫工具覆寫之加工處理。

37.如申請專利範圍第 34 項所述之標記轉寫帶，其中該轉寫標記之覆寫空白空間是一書寫窗口貫穿於該轉寫標記之前及背側表面。

38.如申請專利範圍第 26 項所述之標記轉寫帶，其中該轉寫標記係形成為一接觸封條，使該壓力感應黏著層形成於該整個背側上。

39.如申請專利範圍第 26 項所述之標記轉寫帶，其中該轉寫標記係形成為一索引封條，使該壓力感應黏著層僅形成於該背側的縱向頭端部內。

40.如申請專利範圍第 26 項所述之標記轉寫帶，其中該轉寫標記於其構成材料內含有一芳香成分，且製備成一芳香封條顯現芳香效果。

41.如申請專利範圍第 26 項所述之標記轉寫帶，其中該轉寫標記於其構成材料內含有一抗菌成分，且製備成一抗菌封條顯現抗菌效果。

42.如申請專利範圍第 26 項所述之標記轉寫帶，其中該轉寫標記與該基本帶體之階部差，與該標記轉寫工具之轉寫頭的頭端推部結合構成分隔肉體感覺裝置，且

於該標記轉寫工具之標記轉寫操作中，當該階部差與

拾、申請專利範圍

該轉寫頭的頭端推部銜接時，其中一轉寫標記之轉寫分隔位置可肉體感覺到。

43.一種標記轉寫帶之製造方法，將標記轉寫帶安裝及使用於標記轉寫工具內，用以將一轉寫標記轉寫於紙張或其類似物上，包括：

連續形成一具有轉寫標記之標記主體及一壓力感應黏著層的步驟，使其層疊於一基本帶體之整個表面上，

形成多數切割線的步驟，藉由模壓切割裝置，僅於該標記主體及壓力感應黏著層之層疊本體上，以特定區間形成特定轉寫標記輪廓形狀，及

形成轉寫標記的步驟，藉繞該等轉寫標記輪廓形狀剝離及移除該層疊本體以形成轉寫標記。

44.一種標記轉寫帶之製造方法，將標記轉寫帶安裝及使用於標記轉寫工具內，用以將一轉寫標記轉寫於紙張或其類似物上，包括：

連續形成一具有轉寫標記之壓力感應黏著層及一標記主體的步驟，將其層疊於一基本帶體的整個表面上用以模壓切割，

形成多數切割線的步驟，藉由模壓切割裝置，僅於該標記主體及壓力感應黏著層之層疊本體上，以特定區間形成特定轉寫標記輪廓形狀，

形成轉寫標記的步驟，藉繞該等轉寫標記輪廓形狀剝離及移除該層疊本體以形成轉寫標記，及

層疊及形成這些已成形轉寫標記於該基本帶體的表面

拾、申請專利範圍

上的步驟。

45.一種標記轉寫帶之製造方法，將標記轉寫帶安裝及使用於標記轉寫工具內，用以將一轉寫標記轉寫於紙張或其類似物上，包括：

連續形成一具有轉寫標記之壓力感應黏著層及一標記主體的步驟，將其層疊於一基本帶體的整個表面上用以模壓切割，

形成多數切割線的步驟，藉由模壓切割裝置，僅於該標記主體及壓力感應黏著層之層疊層上，以特定區間形成特定轉寫標記輪廓形狀，

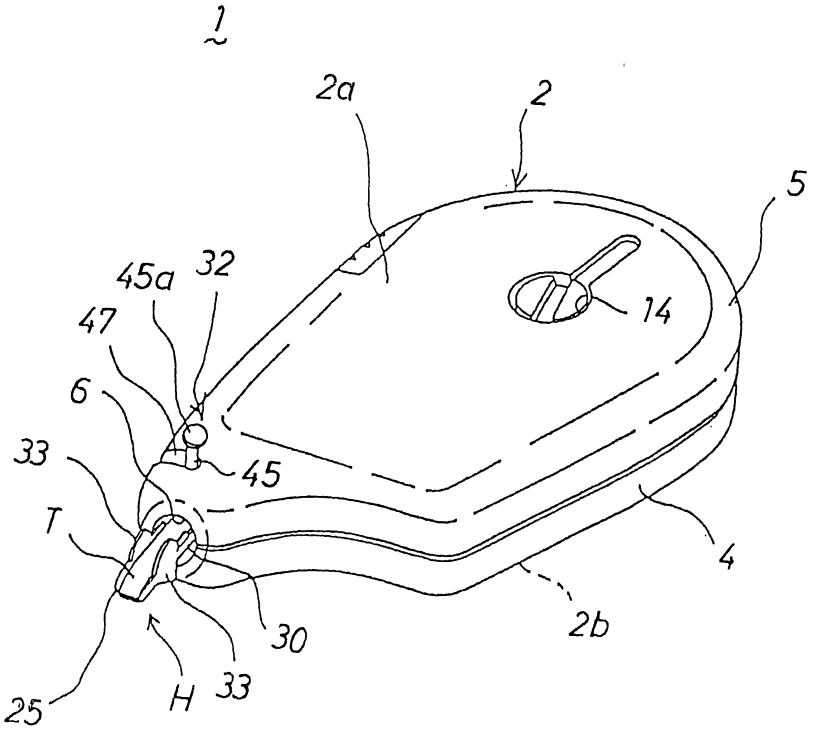
層疊及形成已模壓切割層疊層於該基本帶體的表面上的步驟，及

形成轉寫標記的步驟，藉繞該等轉寫標記輪廓形狀剝離及移除該等層疊層以形成轉寫標記。

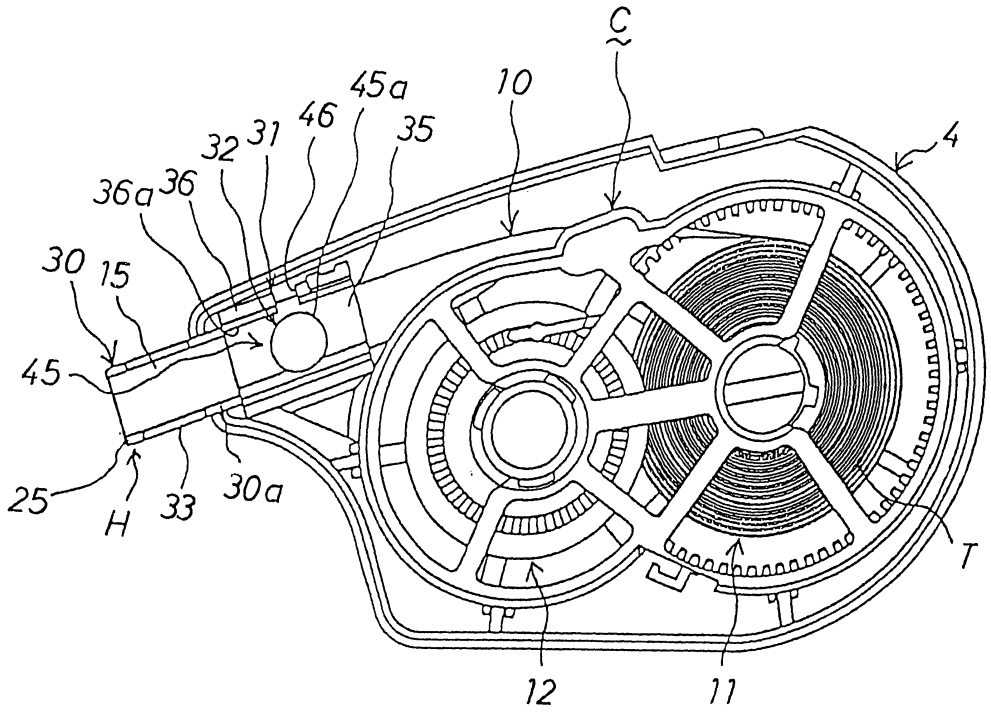
46.一種標記轉寫帶之製造方法，將標記轉寫帶安裝及使用於標記轉寫工具內，用以將一轉寫標記轉寫於紙張或其類似物上，其特徵在於：

以特定區間連續層疊及形成多數轉寫標記，藉將具有轉寫標記之標記本體及壓力感應黏著層印刷於一基本帶體之表面上。

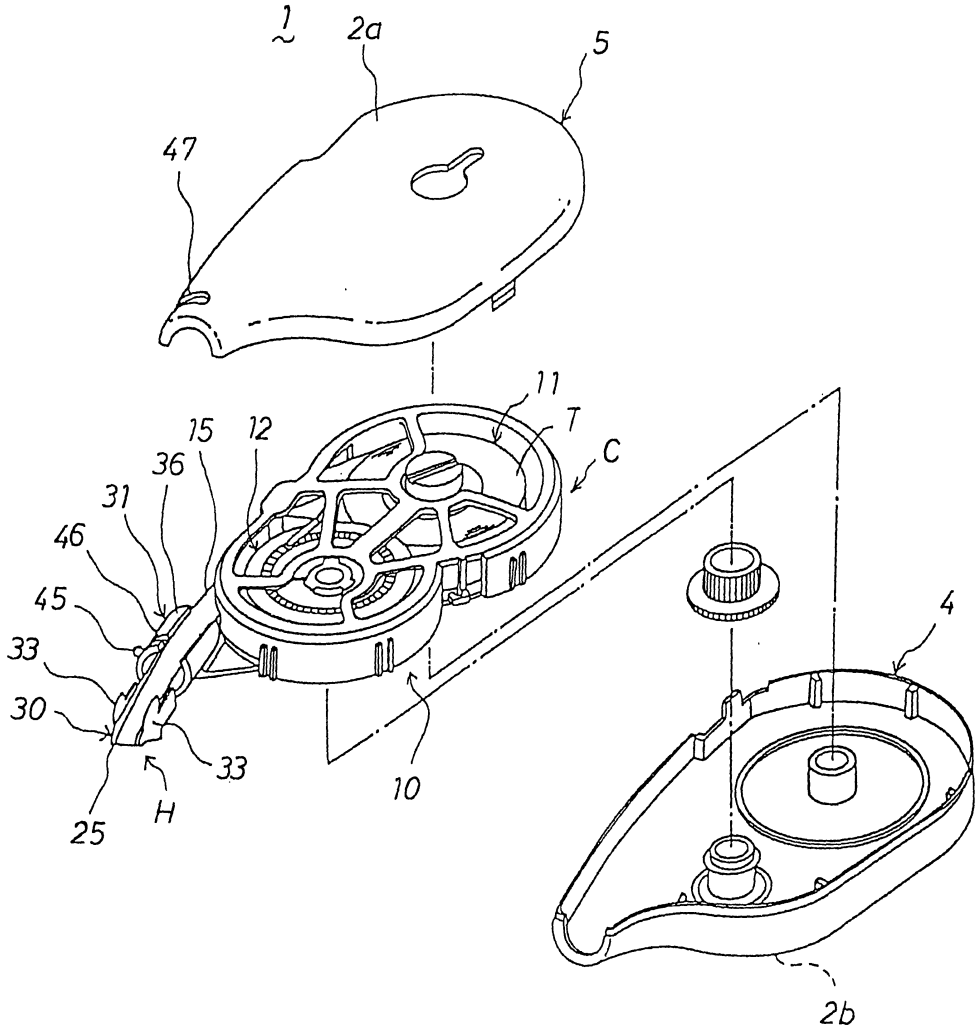
第 1 圖



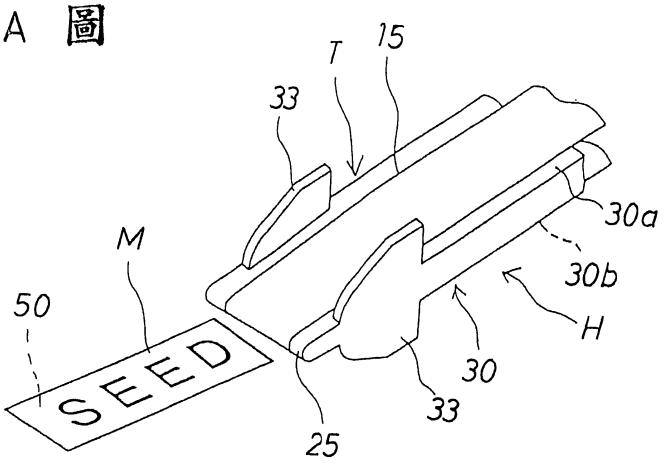
第 2 圖



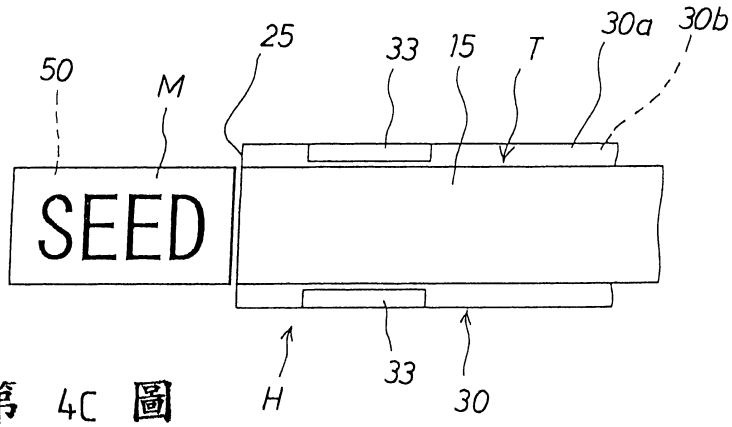
第 3 圖



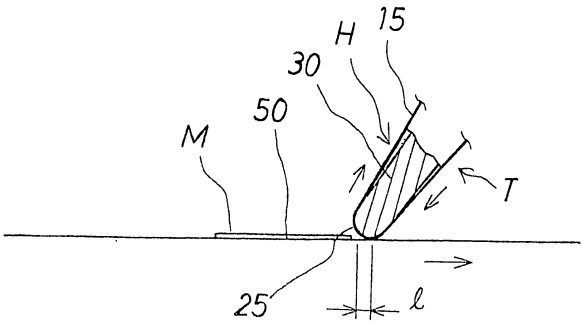
第 4A 圖



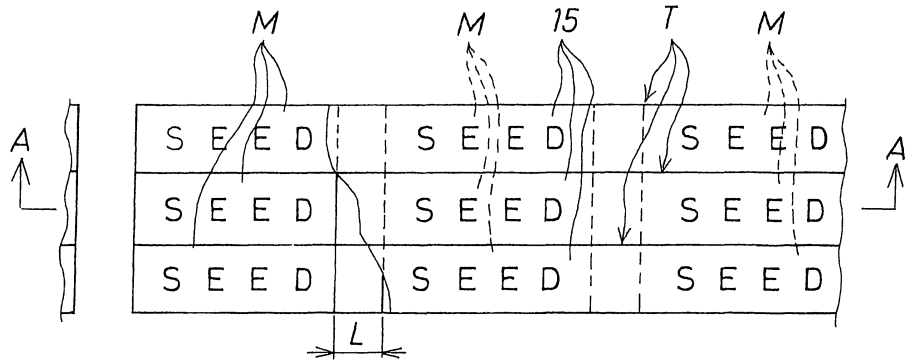
第 4B 圖



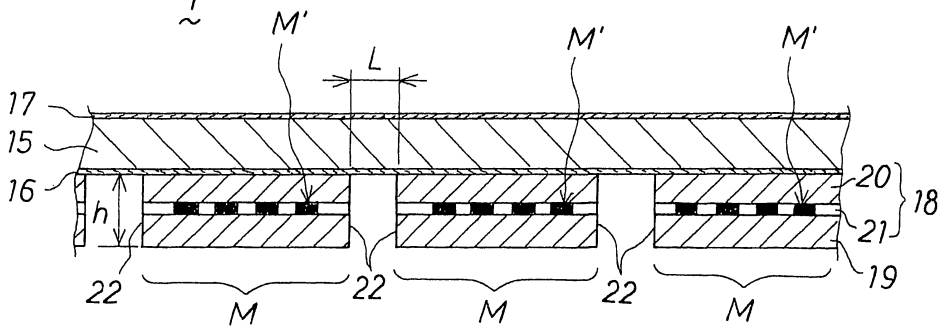
第 4C 圖



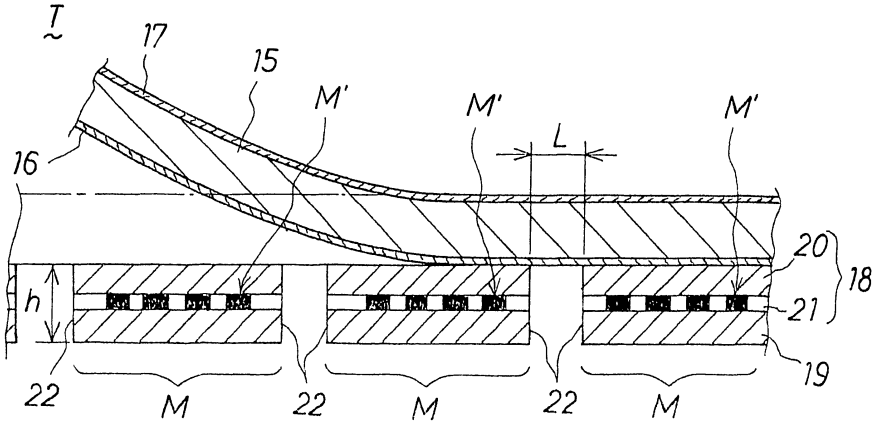
第 5A 圖



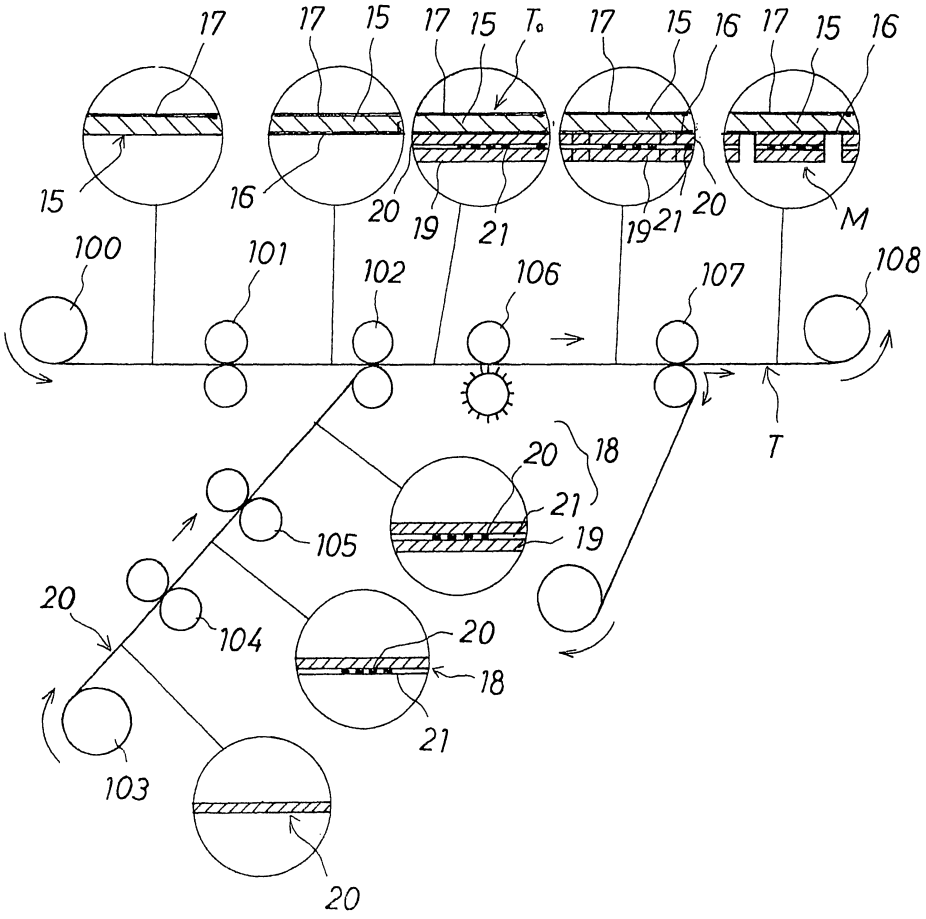
第5B圖



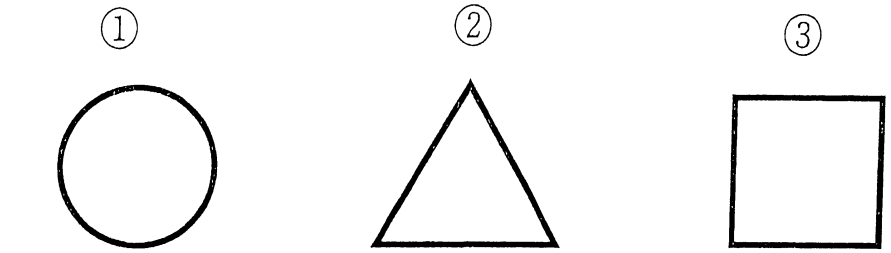
第 5C 圖



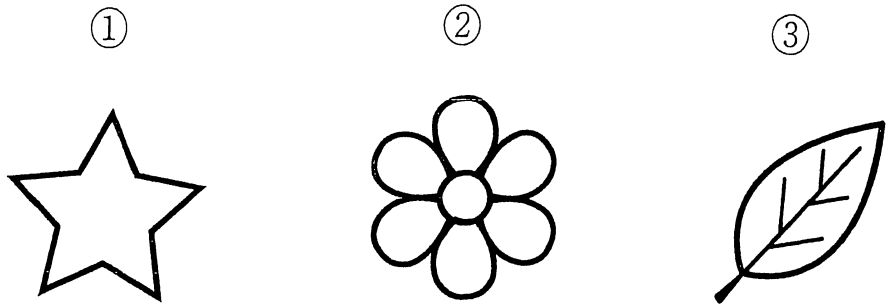
第 6 圖



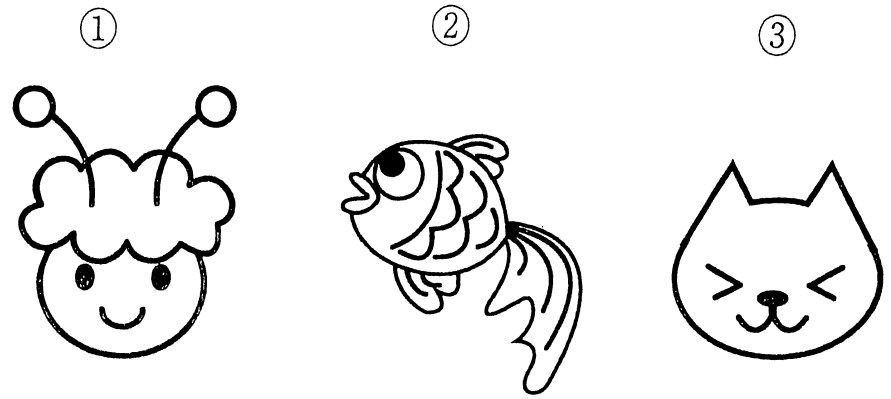
第 7A 圖



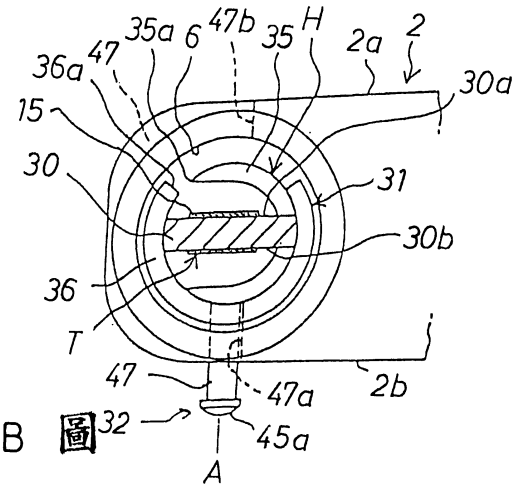
第 7B 圖



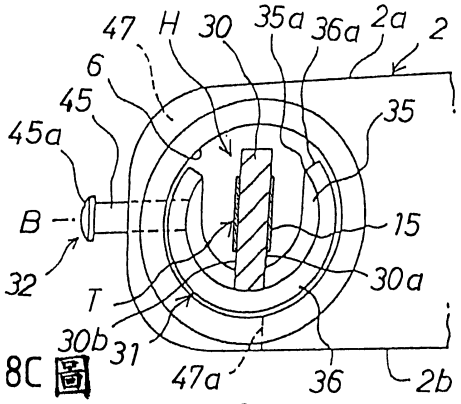
第 7C 圖



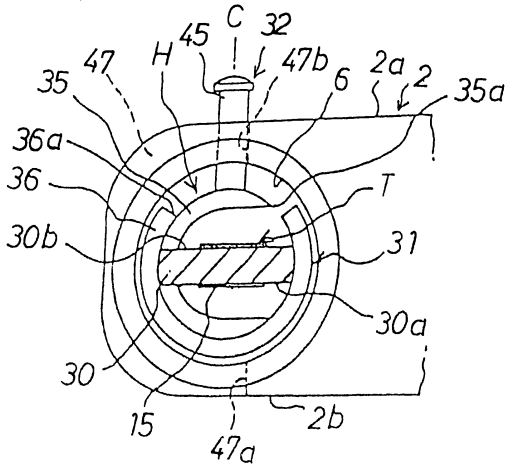
第 8A 圖



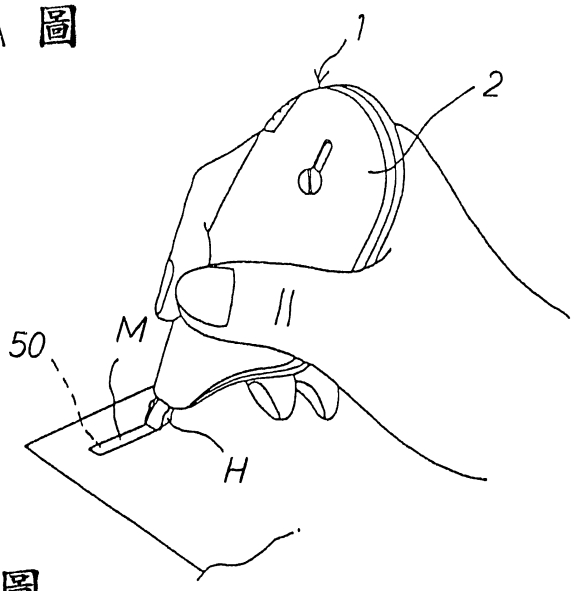
第 8B 圖



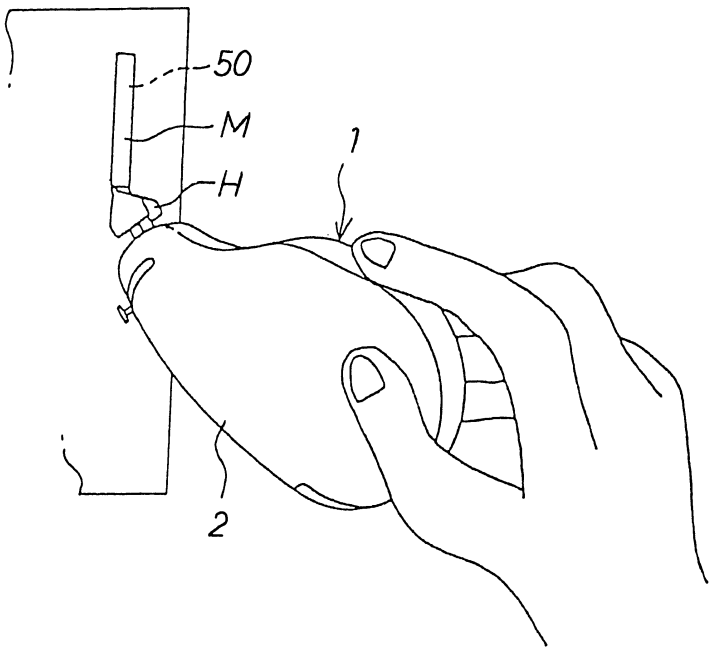
第 8C 圖



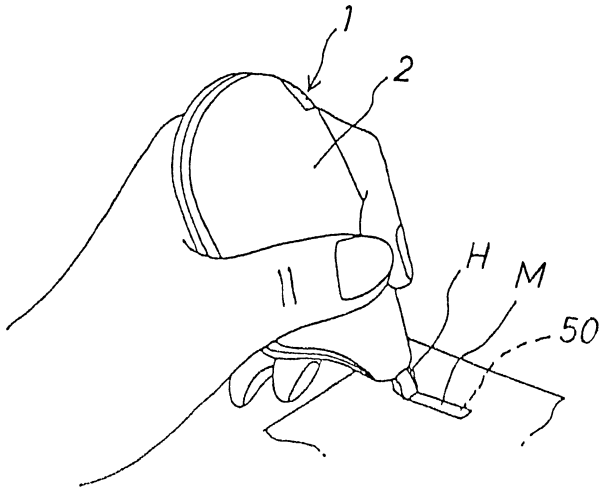
第 9A 圖



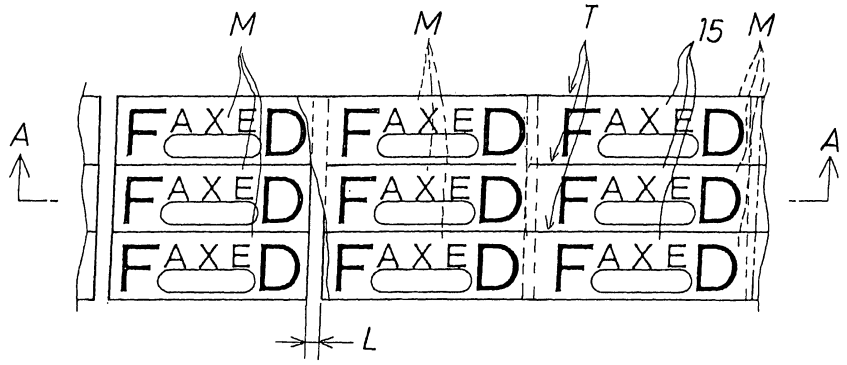
第 9B 圖



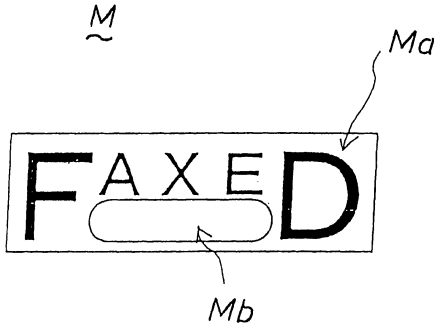
第 9C 圖



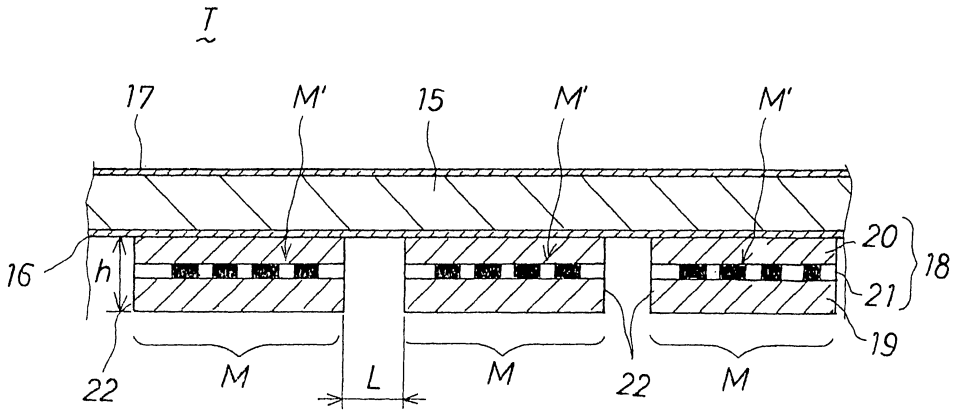
第 10A 圖



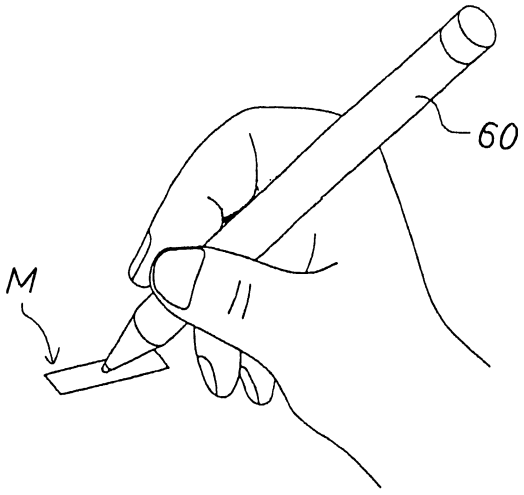
第 10B 圖



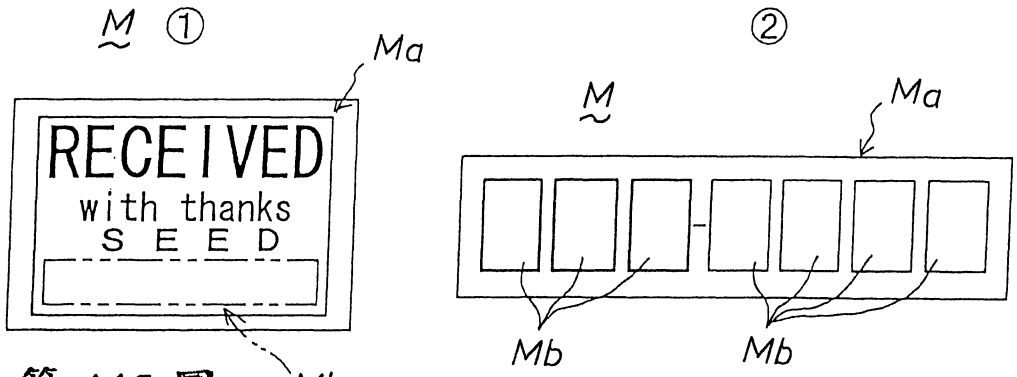
第 10C 圖



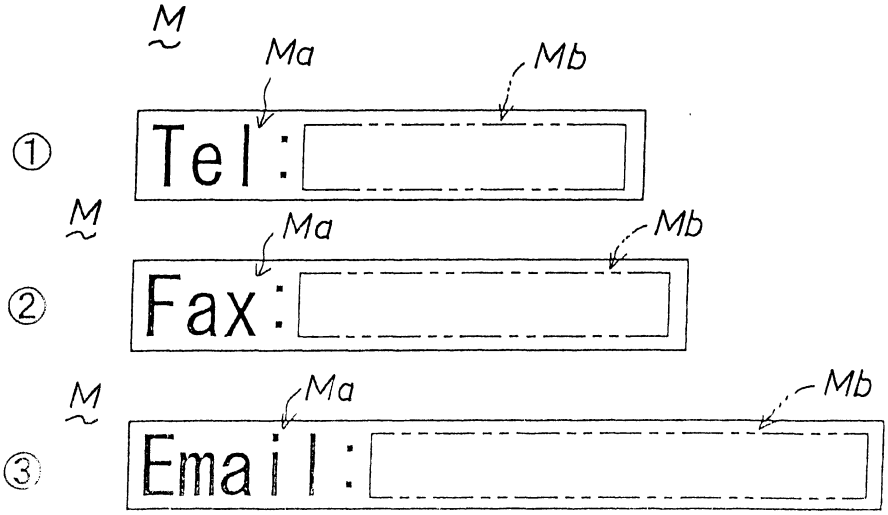
第 11A 圖



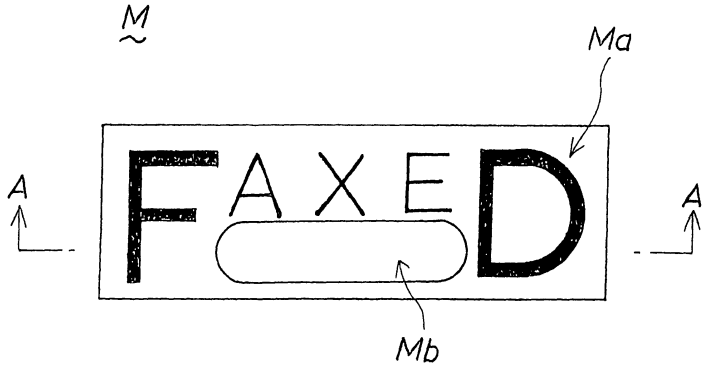
第 11B 圖



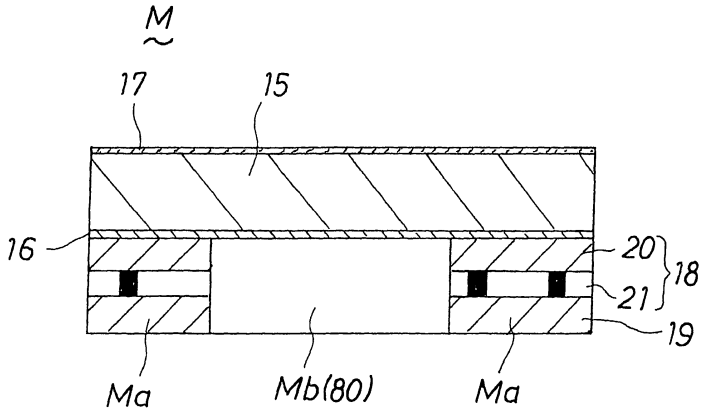
第 11C 圖



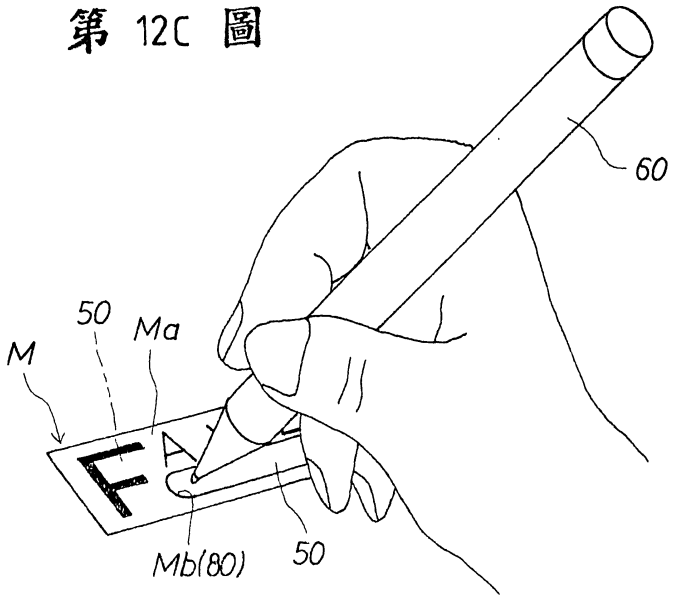
第 12A 圖



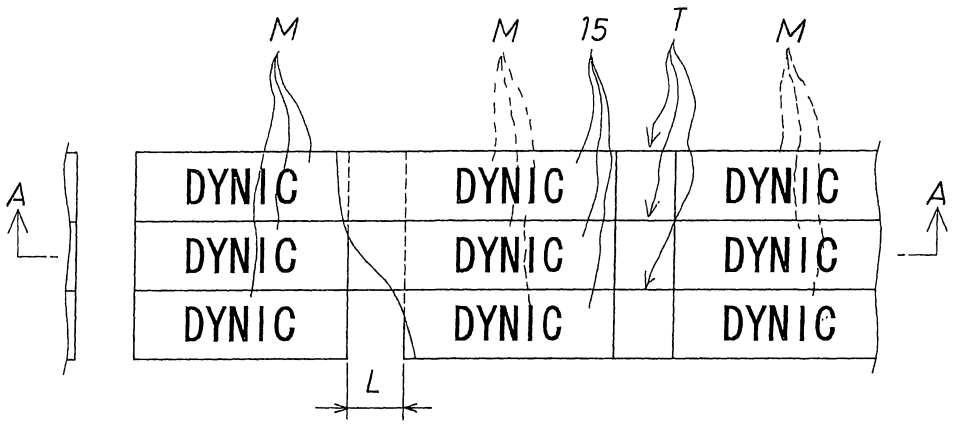
第 12B 圖



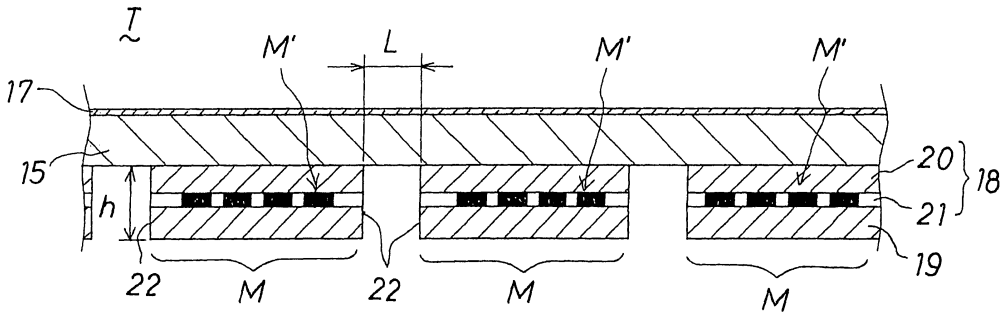
第 12C 圖



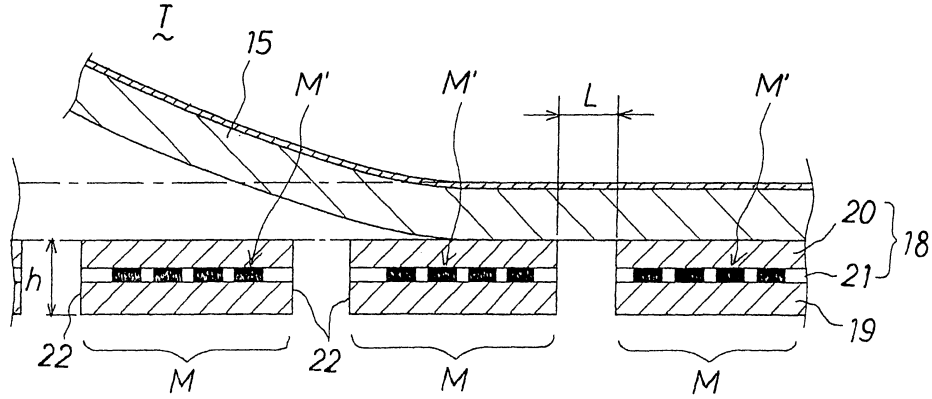
第 13A 圖



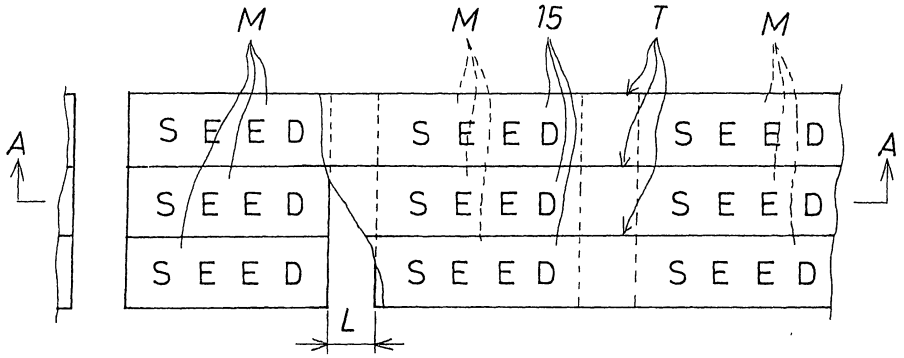
第 13B 圖



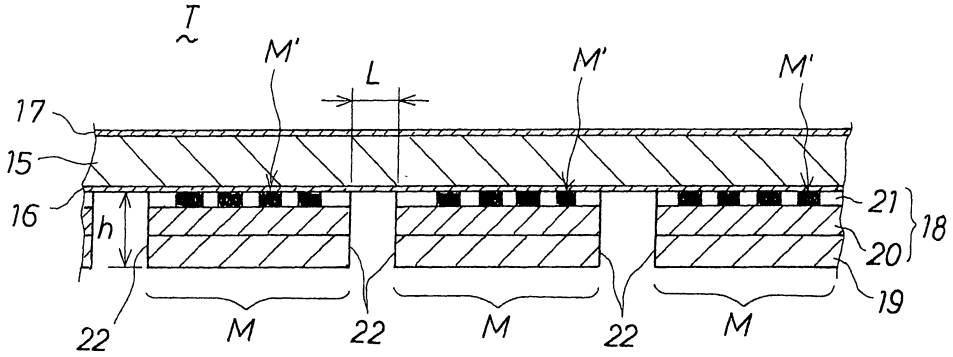
第 13C 圖



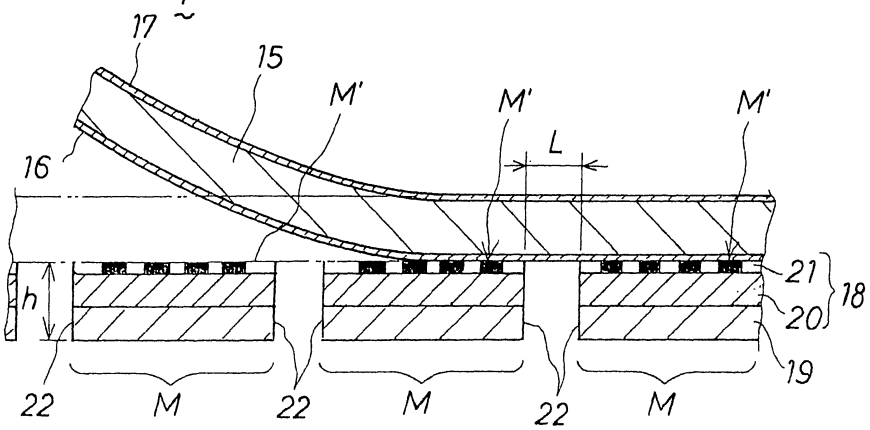
第 14A 圖



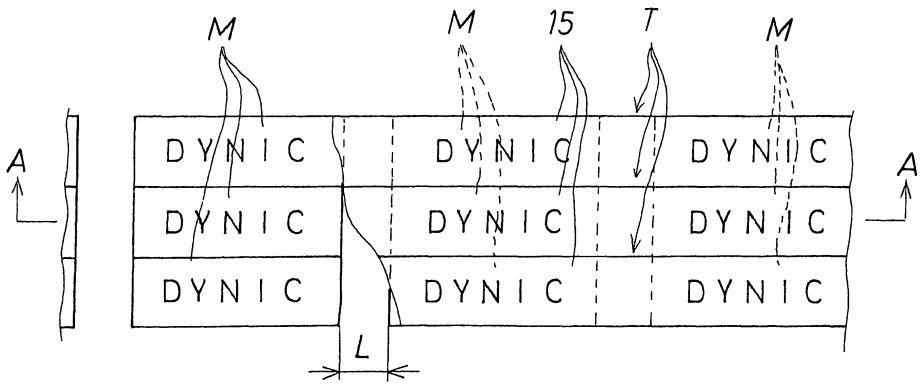
第 14B 圖



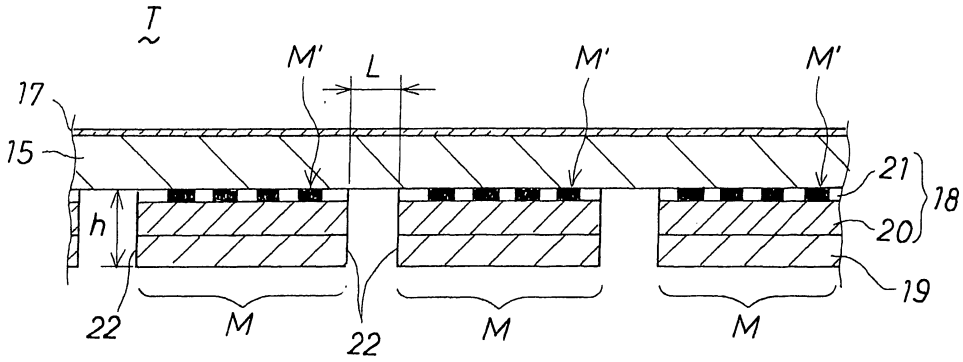
第 14C 圖



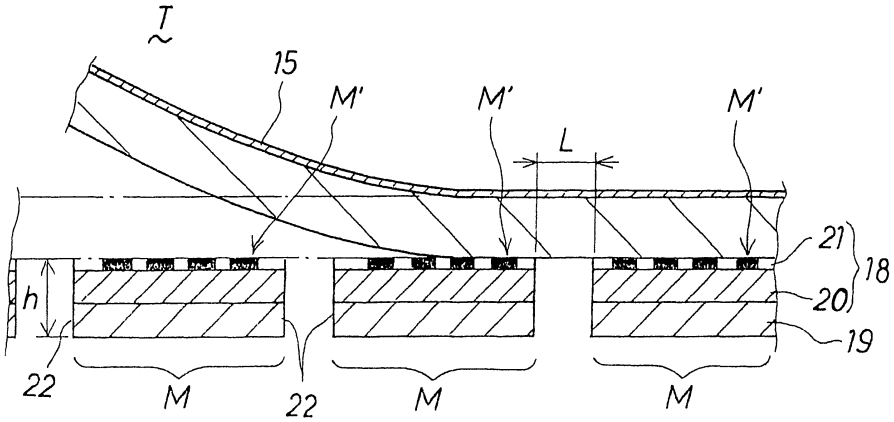
第 15A 圖



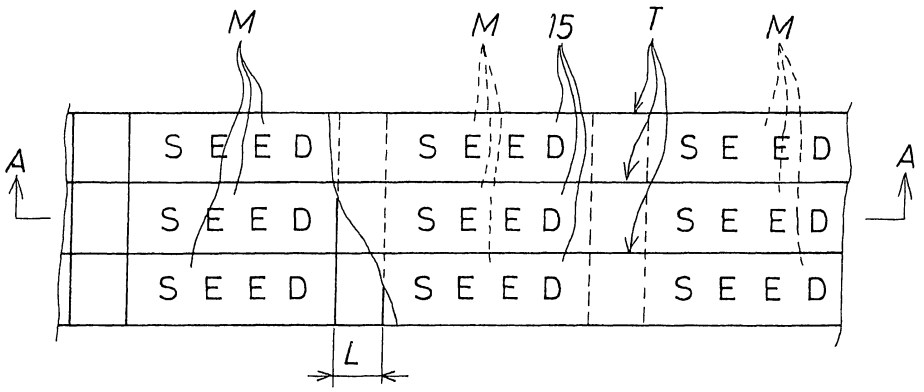
第 15B 圖



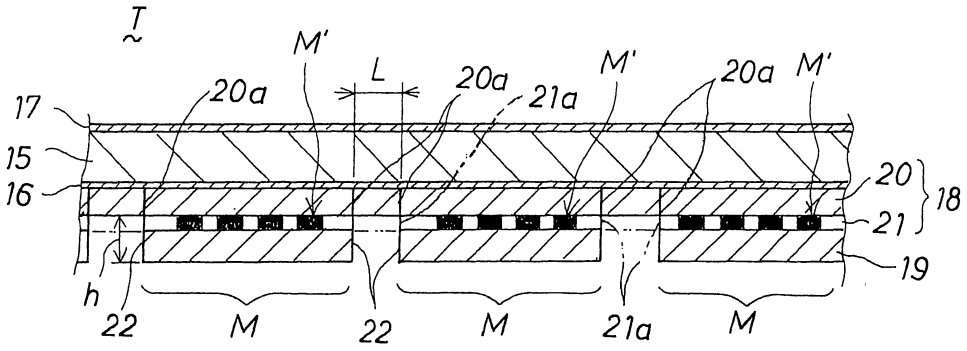
第 15C 圖



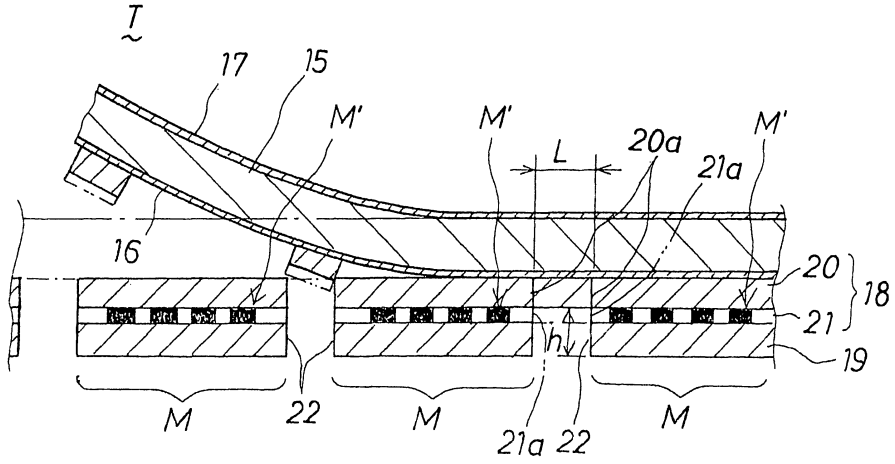
第 16A 圖



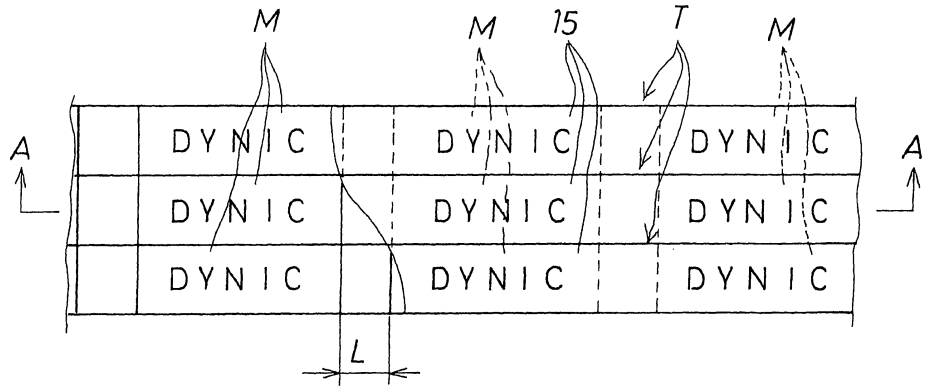
第 16B 圖



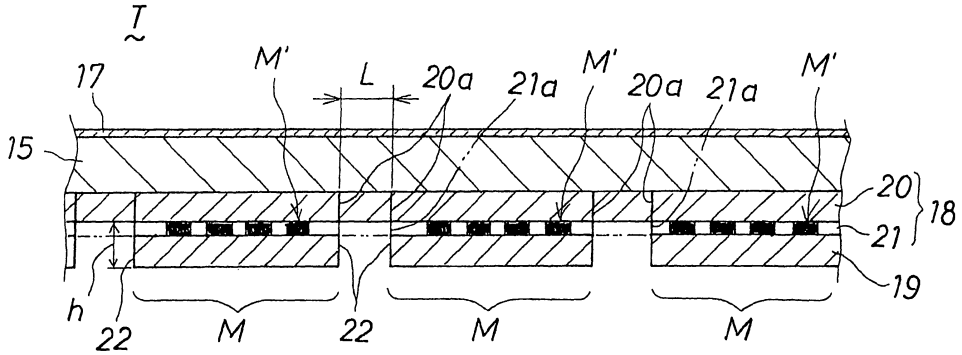
第 16C 圖



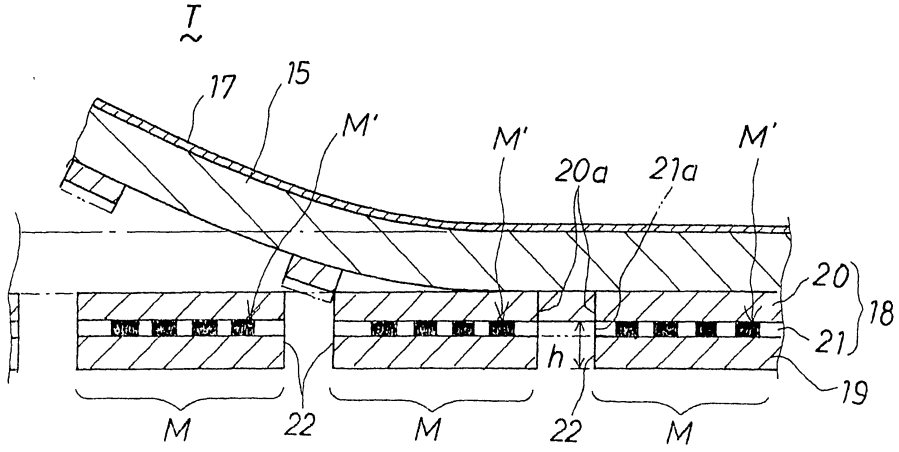
第 17A 圖



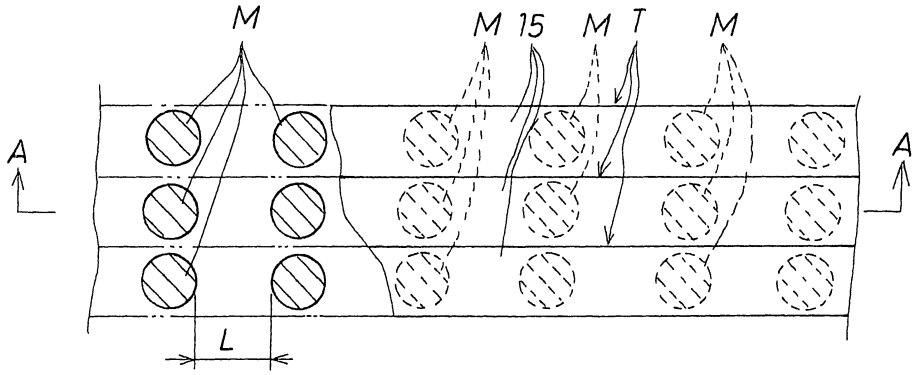
第 17B 圖



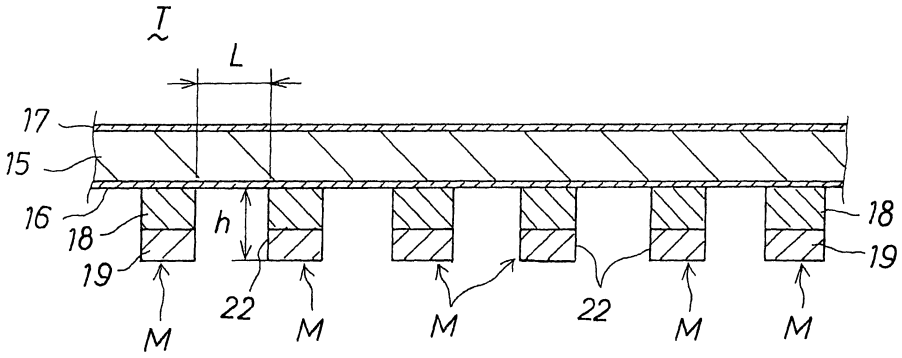
第 17C 圖



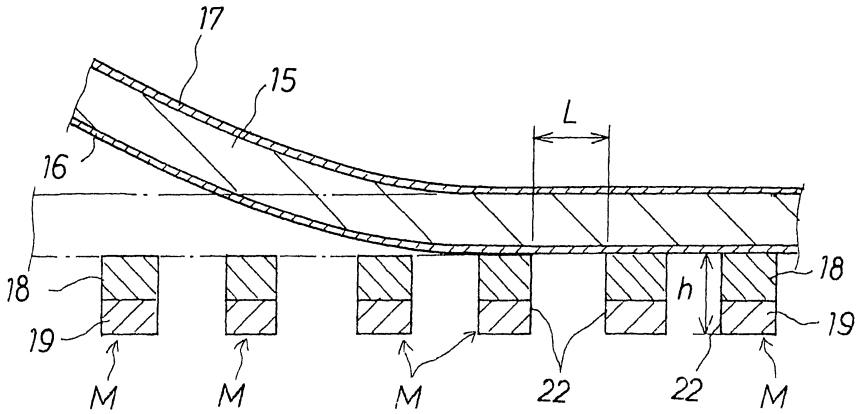
第 18A 圖



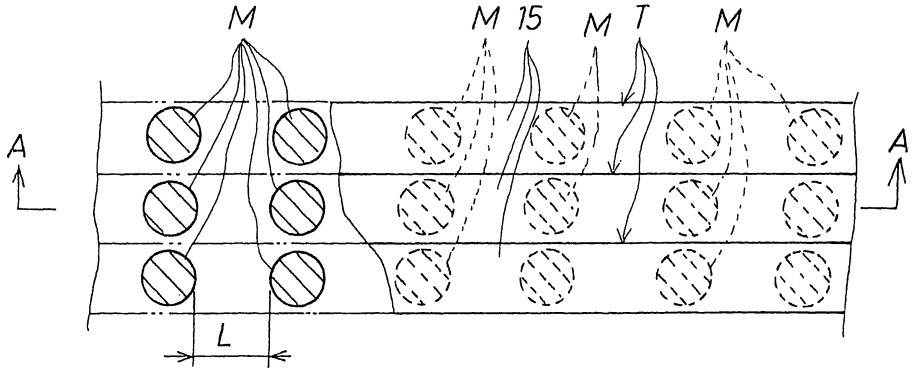
第 18B 圖



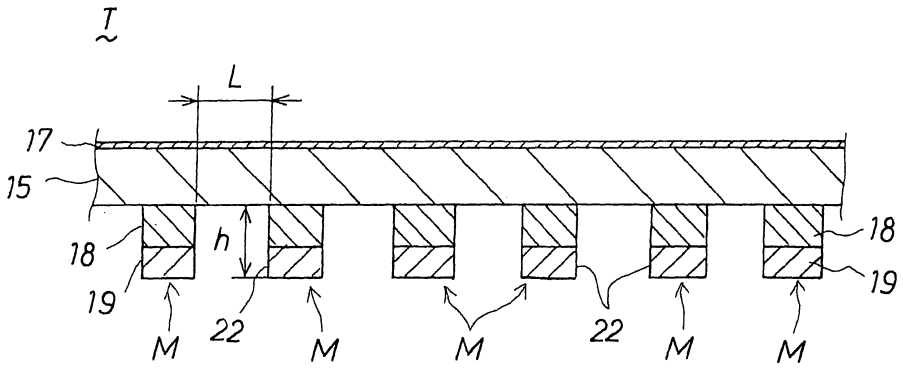
第 18C 圖



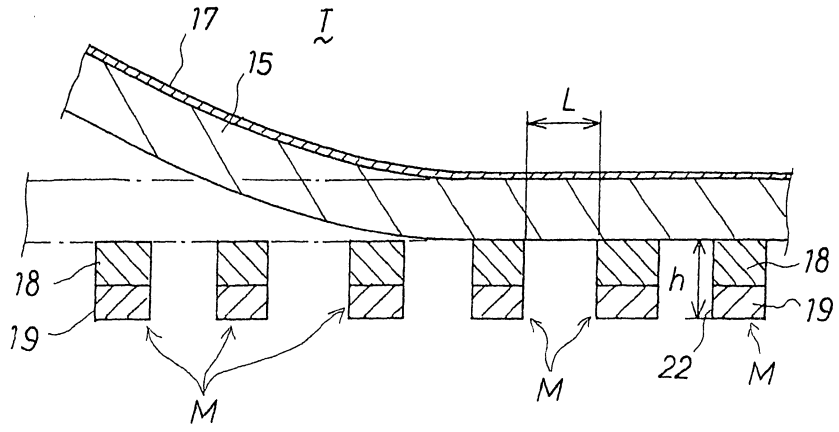
第 19A 圖



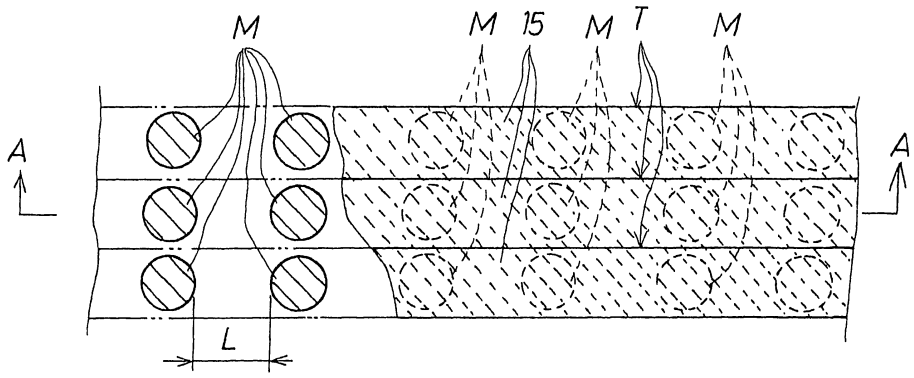
第 19B 圖



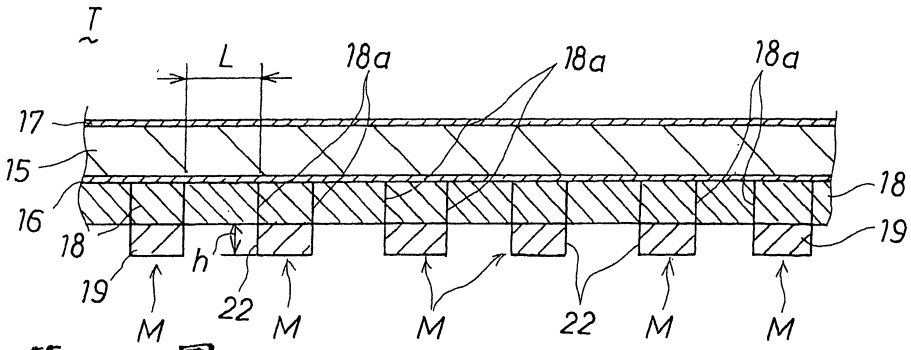
第 19C 圖



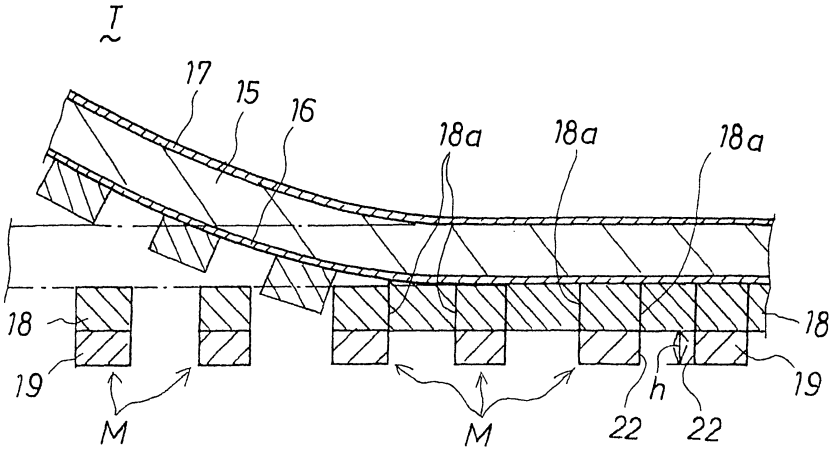
第 20A 圖



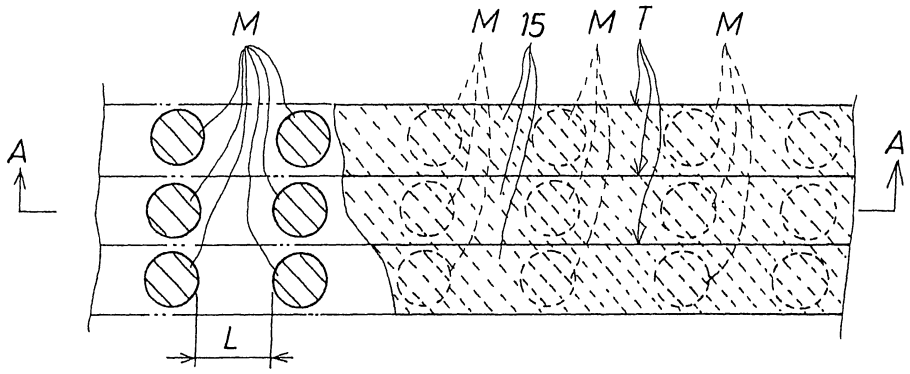
第 20B 圖



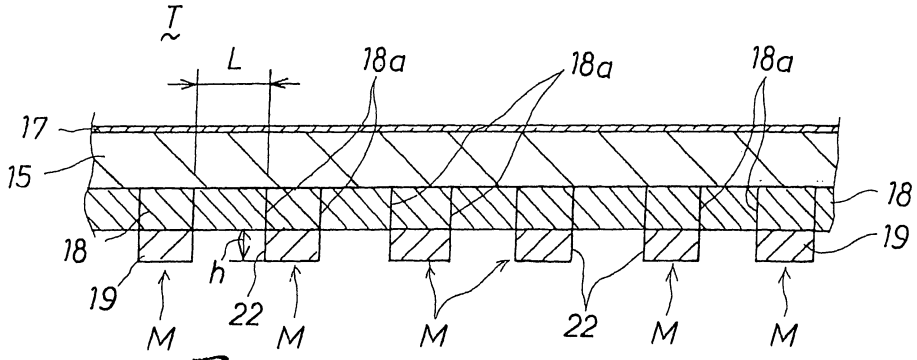
第 20C 圖



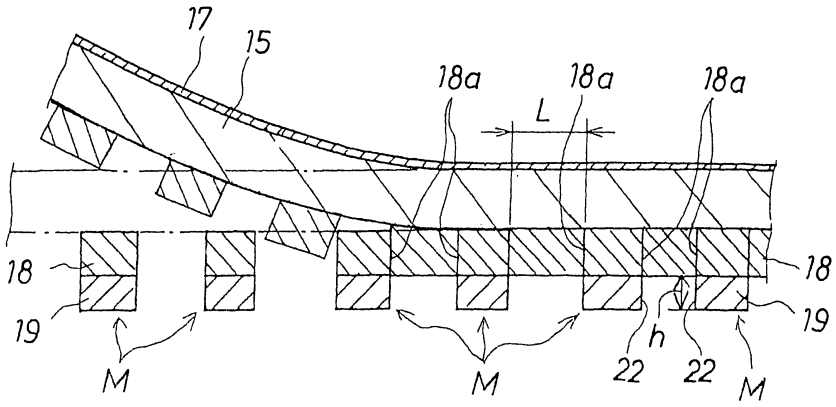
第 21A 圖



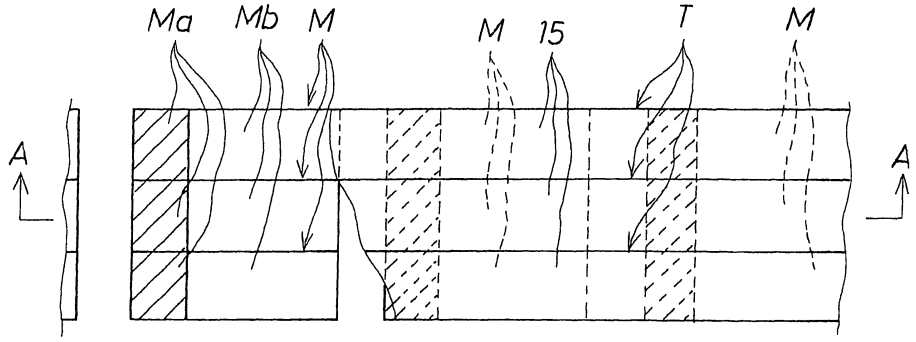
第 21B 圖



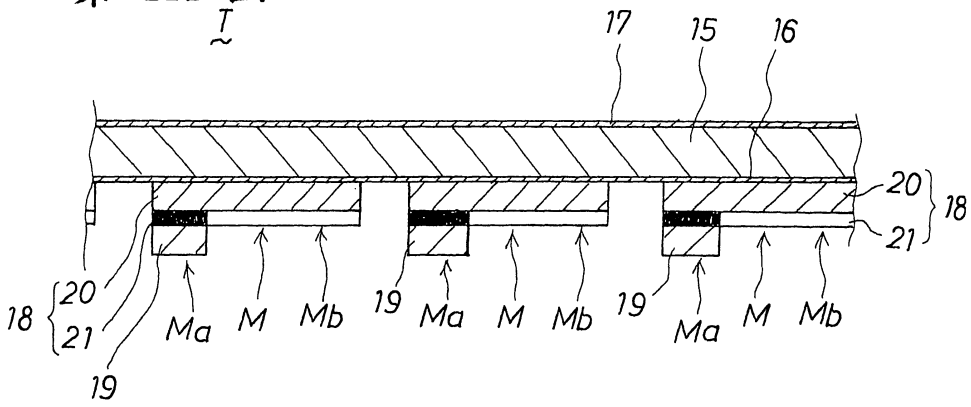
第 21C 圖



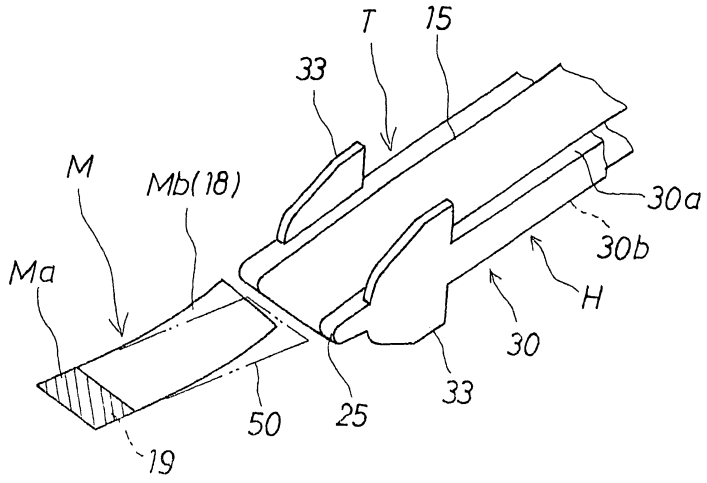
第 22A 圖



第 22B 圖

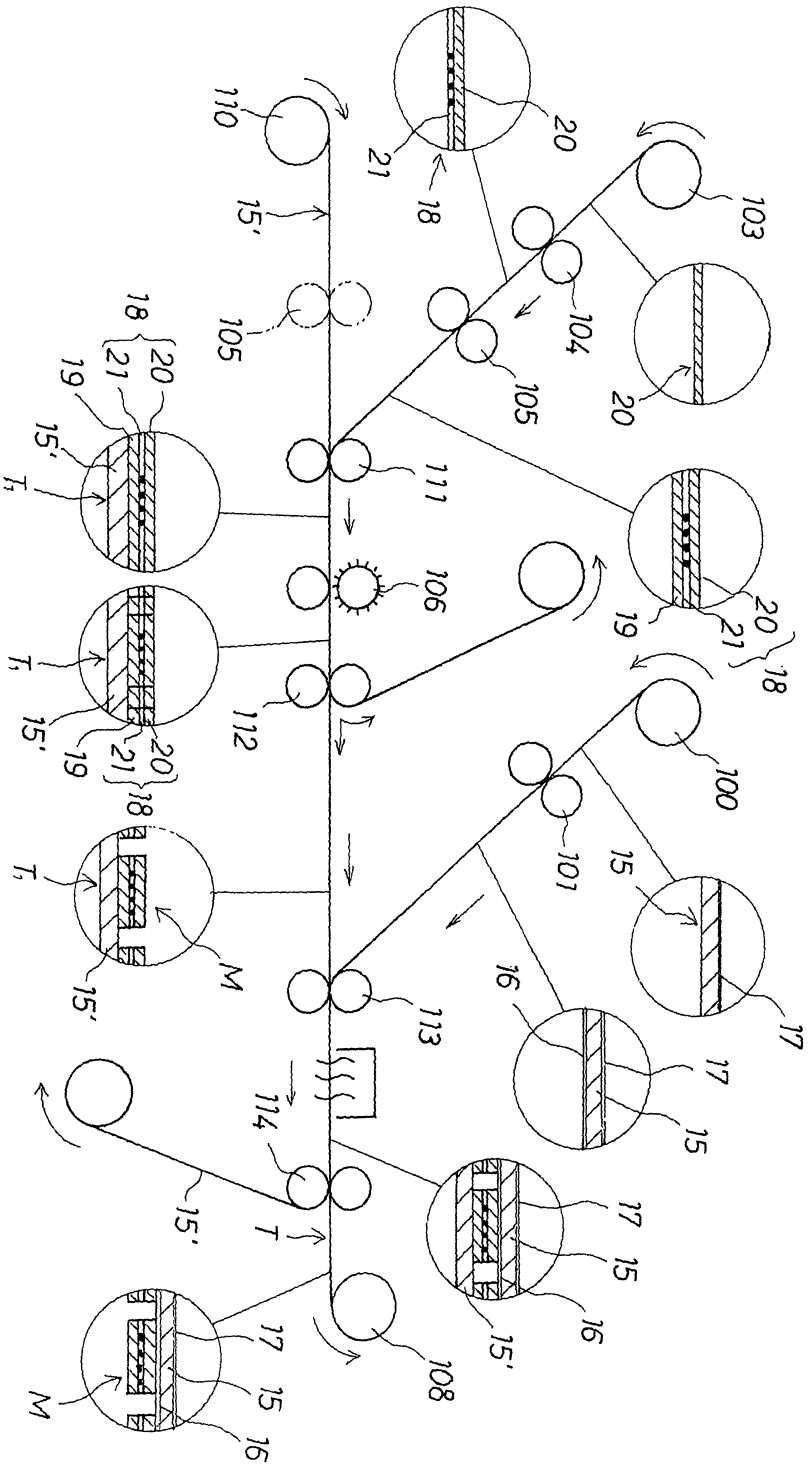


第 22C 圖



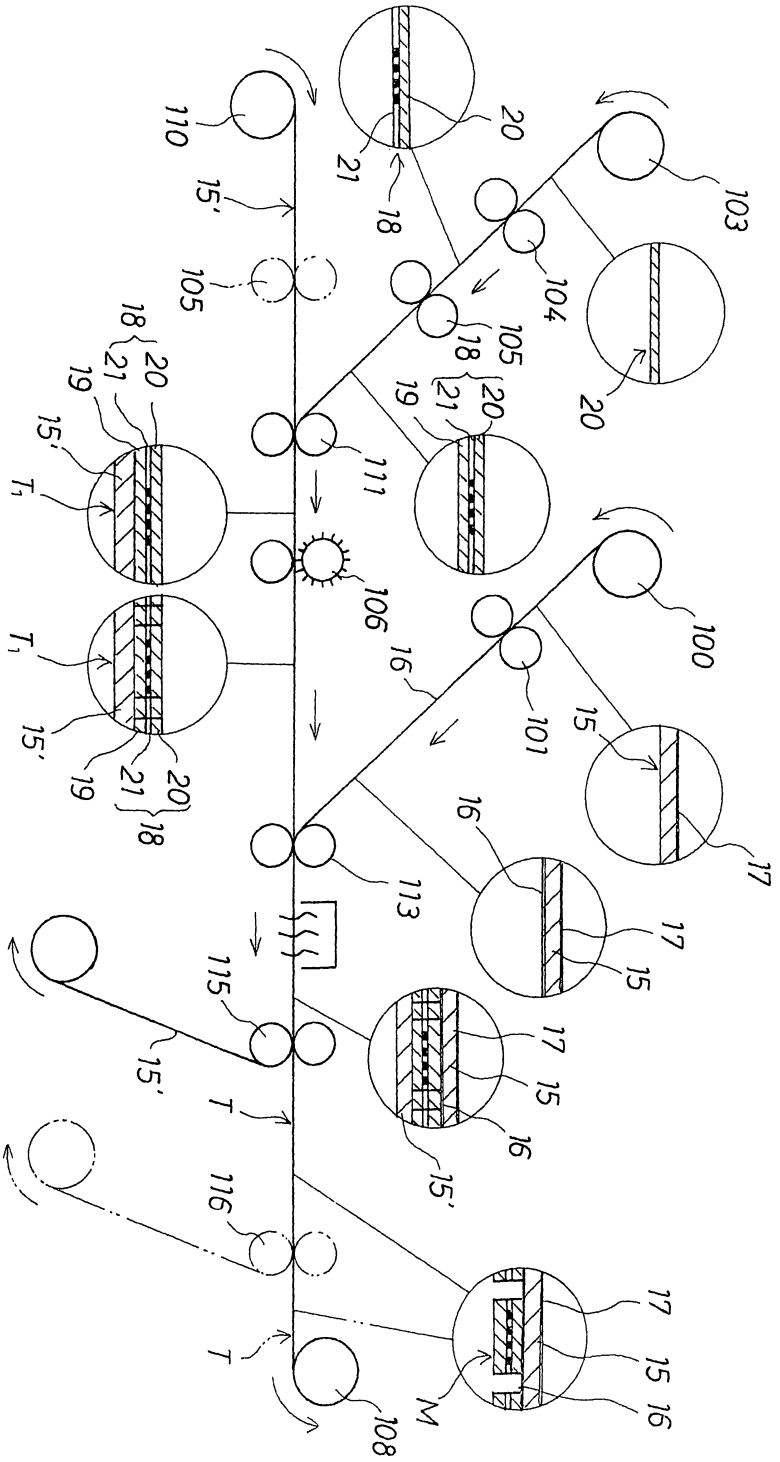
200301733

第 23 圖

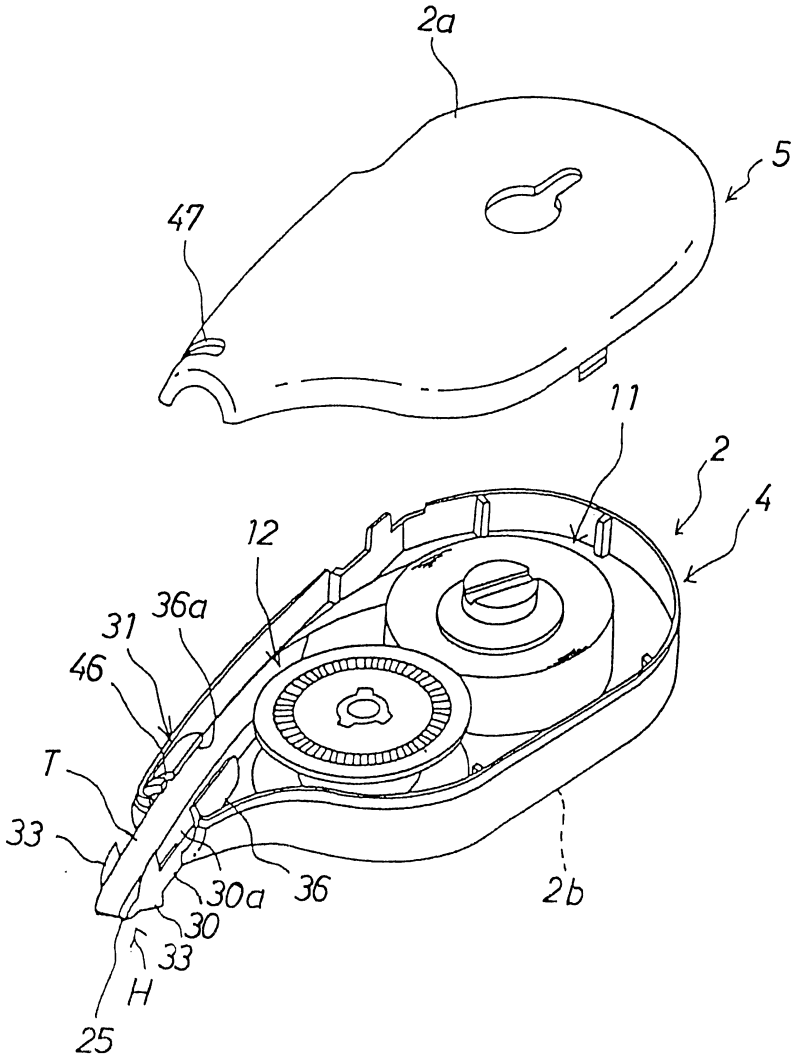


200301733

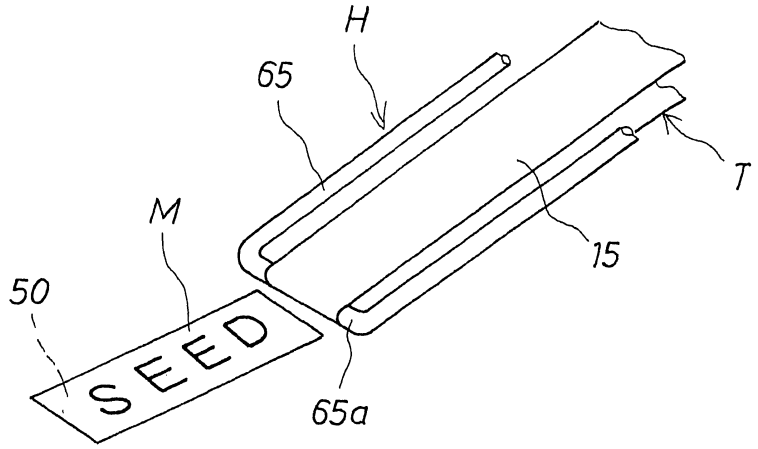
第 24 圖



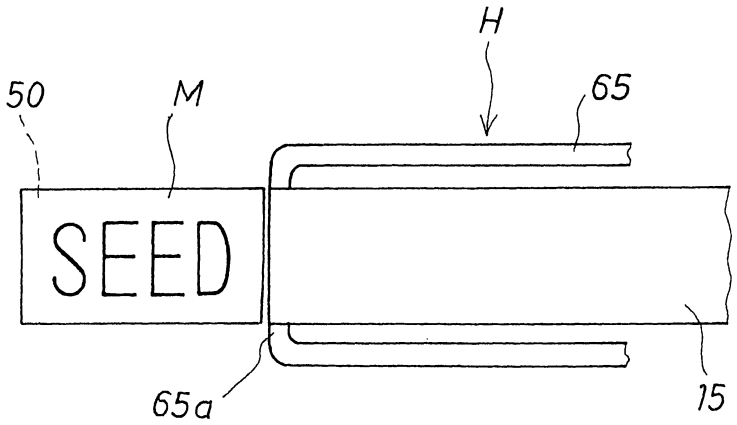
第 25 圖



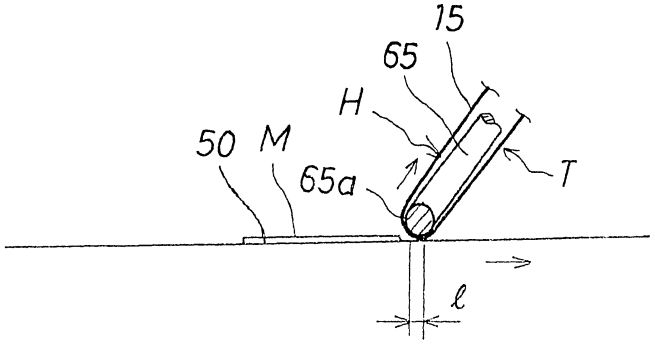
第 26A 圖



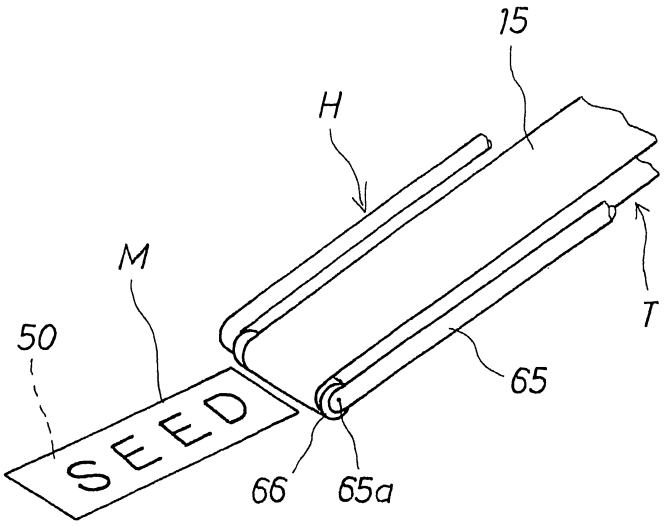
第 26B 圖



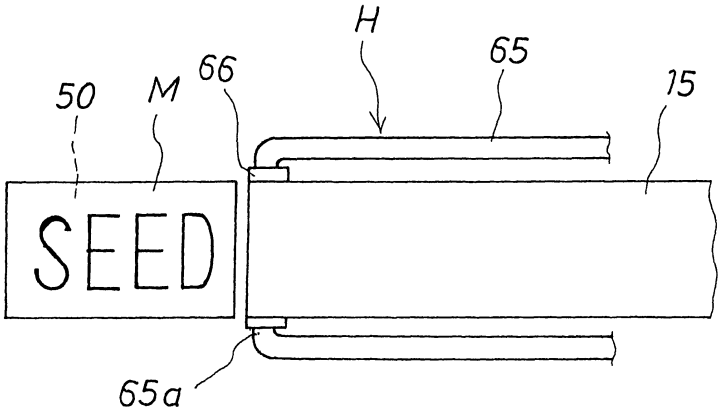
第 26C 圖



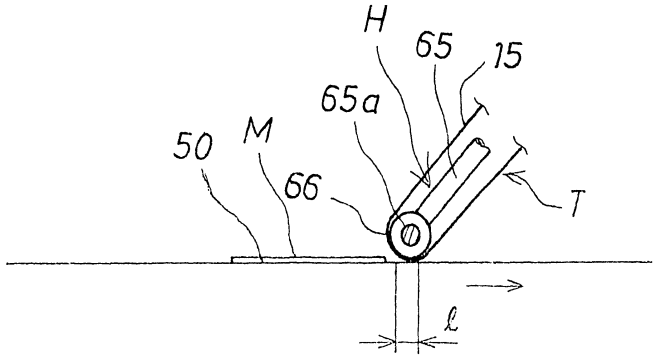
第 27A 圖



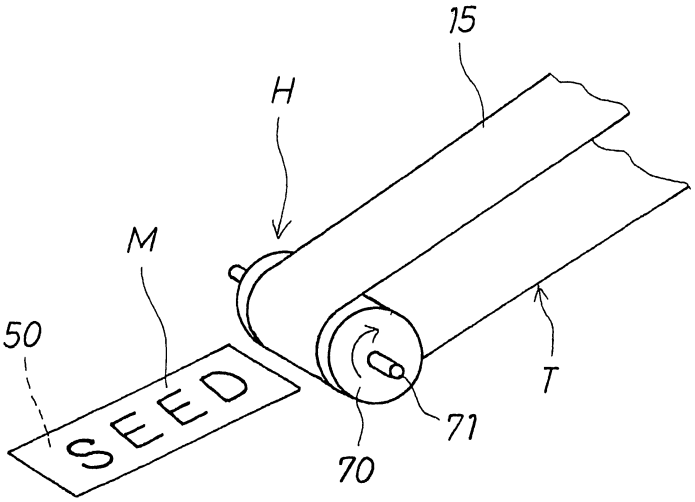
第 27B 圖



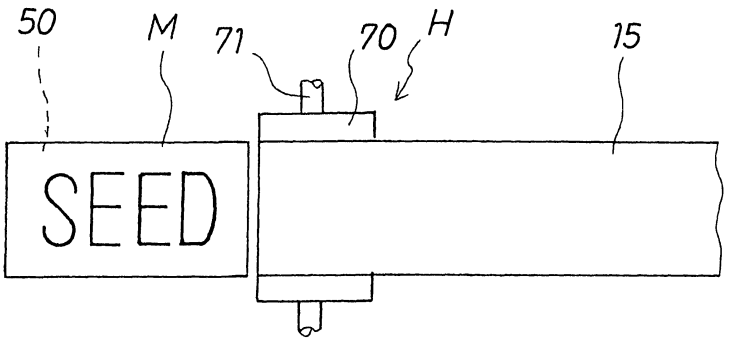
第 27C 圖



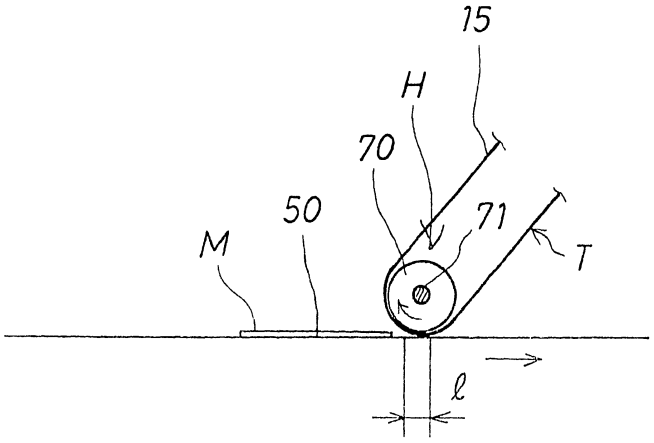
第 28A 圖



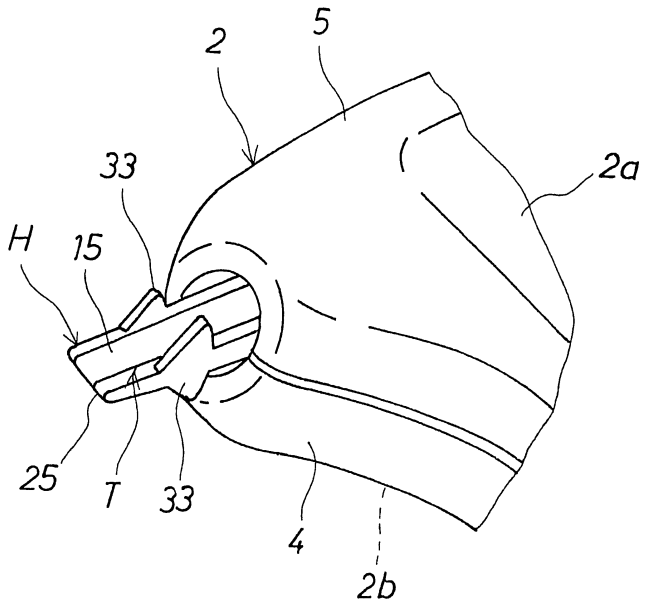
第 28B 圖



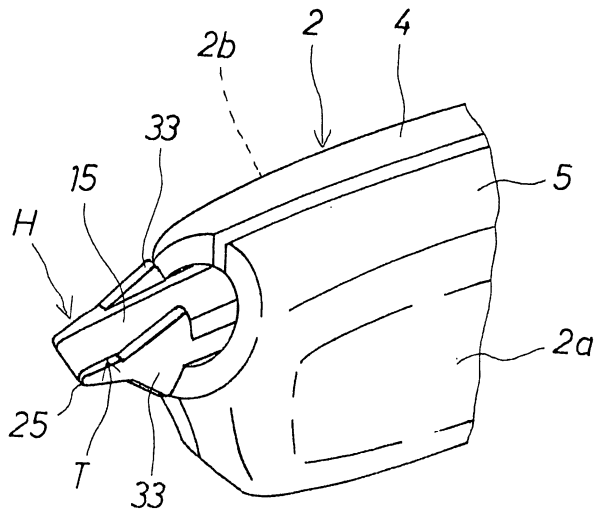
第 28C 圖



第 29A 圖



第 29B 圖



陸、(一)、本案指定代表圖爲：第__1__圖

(二)、本代表圖之元件代表符號簡單說明：

1...標記轉寫工具

2...殼體

2a,2b...前，後側(握持面)

H...轉寫頭

T...標記轉寫帶

4...殼主體

5...蓋本體

6...頭插入部

25...頭端推部(頭端緣)

30...頭主體

32...旋轉操作部

33...導引凸緣

45...操作桿

45a...操作鈕

47...操作導引部

柒、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：