



B056 4/02

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37776

Kl. 75 c, 22/01

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn*)
Przedsiębiorstwo Państwowe
 Mikołów, Polska

Urządzenie do malowania wewnętrznych powierzchni odlewów żeliwnych

Udzielono patentu z mocą od dnia 12 września 1952 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia do malowania wewnętrznych powierzchni odlewów żeliwnych. Jest ono uwidocznione na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok boczny, fig. 2 — widok z góry urządzenia, a fig. 3 — przekrój pionowy i widok z góry dyszy.

Urządzenie posiada rurowy stojak pionowy, w którym jest osadzona przesuwnie rura grubościenna 8, unieruchomiona za pomocą śruby 9. Do stojaka jest przymocowany stół roboczy 10, unieruchomiony śrubą 11. Do górnego końca rury 8 przymocowane jest wygięte półkolisto żelazo korytkowe 19 z zamocowanymi odpowiednio wygiętymi prętami. 4, podtrzymującymi trzy zbiorniczki 1 na lakier lub farbę. Każdy z tych zbiorniczków posiada w dnie króciec wypustowy, zaopatrzony w specjalny zawór stożkowy 2, dający się nastawiać, który za każdym półobrotem wrzeczona doprowadza ściśle

określoną ilość lakieru z tych zbiorniczków do umieszczonych niżej lejków 3.

Na żelazie korytkowym 19 są zamocowane w uchwytach 18 tulejki, w których są osadzone obrotowo rurki 6, zakończone u góry lejkami 3, a u dołu — dyszami natryskowymi 7. W celu lepszego rozpylania lakieru każda z dysz 7 posiada dwie podłużne szczeliny, między które włutowano cienką blaszkę rozpryskową 12, jak przedstawiono na fig. 3.

Urządzenie posiada koło pasowe 14 napędzane silnikiem elektrycznym 15, które służy do obracania rurek 6 za pośrednictwem pasów klinowych 16 i tarcz 17.

Położenie zbiorniczków 1 na lakier i stołu 10 do umieszczania malowanych odlewów jest wzajemne nastawne.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do malowania wewnętrznych powierzchni odlewów żeliwnych, znamienne tym, że posiada trzy zbiorniczki (1) na lakier, zaopa-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Alfons Tkocz.

trzone w króćce z zaworami stożkowymi (2) oraz rurki obrotowe (6), umieszczone pod tymi króćcami i zakończone u góry lejkami (3) a u dołu — dyszami natryskowymi (7) z dwoma bocznymi szczelinami podłużnymi, między które wlotowano cienką blaszkę (12) dla lepszego rozpryskiwania lakieru.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że posiada koło pasowe (14) do wprowadzania w ruch obrotowy rurek (6) za pośrednictwem pasów klinowych (16) i tarcz (17).

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Przedsiębiorstwo Państwowe

