(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202877474 U
(45)授权公告日 2013.04.17

(21)申请号 201220541434.9

(22)申请日 2012.10.10

(73)专利权人 宁波创二代机械科技有限公司
地址 315193 浙江省宁波市鄞州区姜山镇唐叶村

(72)发明人 王华伟 郁自春 周丰平 张佑团

(51)Int.Cl.
B22C 9/04(2006.01)

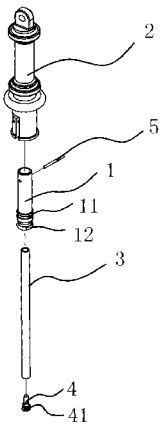
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种蜡棒棒芯

(57)摘要

本实用新型提供了一种蜡棒棒芯，属于机械技术领域。它解决了现有的当蜡棒棒芯周向转动时，蜡模无法随之转动，从而造成蜡模沾浆或喷砂不均匀，使得制成的模壳不符合产品标准的问题。本蜡棒棒芯，包括棒芯主体，所述的棒芯主体上端连接有与制壳流水线上挂具相连接的连接头，下端连接有连接管，其特征在于，所述的连接管另一端设有堵头，所述的棒芯主体下部开设有环形凹槽一，所述的棒芯主体下端外周面开设有两对称设置的切面。本蜡棒棒芯具有结构简单、实用性强的优点。



CN 202877474 U

1. 一种蜡棒棒芯，包括棒芯主体，所述的棒芯主体上端连接有与制壳流水线上挂具相连接的连接头，下端连接有连接管，其特征在于，所述的连接管另一端设有堵头，所述的棒芯主体下部开设有环形凹槽一，所述的棒芯主体下端外周面开设有两对称设置的切面。

2. 根据权利要求 1 所述的一种蜡棒棒芯，其特征在于，所述的堵头外壁上开设有环形凹槽二。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种蜡棒棒芯，其特征在于，所述的两切面平行设置。

4. 根据权利要求 3 所述的一种蜡棒棒芯，其特征在于，所述的切面为平面。

一种蜡棒棒芯

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域，涉及一种棒芯，特别是一种用于悬挂模组的蜡棒棒芯。

背景技术

[0002] 随着我国工业技术的发展，熔模铸造应用在不同的产品生产领域。熔模铸造又称精密铸造或失蜡铸造。随着熔模铸造生产工艺的不断发展，熔模铸造设备也随之发展和改进，并逐步被专业精密铸造厂所采用。熔模铸造制壳生产线是熔模铸造生产中最重要、最接近机械化生产的设备之一，其结构及工作原理是将一定数量的挂具按一定间距均匀安装在生产线的链条上，传动机构带动链条转动，挂具随之转动，工作时每一个挂具上挂一串模组（产品蜡模和蜡棒组焊在一起叫模组），模组通过模组棒芯（包裹在蜡棒中心的芯骨叫模组棒芯）和挂具相连结，模组随挂具转动，模组在生产线完成浸料－撒砂－硬化－干燥等制壳过程。现有的蜡棒棒芯为圆柱体，蜡模与蜡棒棒芯之间轴向固定在一起，而周向却没有固定，模组移动至沾浆池或喷砂机内时，模组是水平放置并需要周向转动才能使模组均匀沾浆或喷砂，而由于蜡模与蜡棒棒芯周向没固定，当蜡棒棒芯周向转动时，蜡模无法随之转动，从而造成蜡模沾浆或喷砂不均匀，使得制成的模壳不符合产品标准。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在上述问题，提出了一种结构简单、使蜡模与蜡棒棒芯既能轴向固定，又能周向固定的蜡棒棒芯。

[0004] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现：一种蜡棒棒芯，包括棒芯主体，所述的棒芯主体上端连接有与制壳流水线上挂具相连接的连接头，下端连接有连接管，其特征在于，所述的连接管另一端设有堵头，所述的棒芯主体下部开设有环形凹槽一，所述的棒芯主体下端外周面开设有两对称设置的切面。

[0005] 在上述的蜡棒棒芯中，所述的堵头外壁上开设有环形凹槽二。

[0006] 在上述的蜡棒棒芯中，所述的两切面平行设置。

[0007] 在上述的蜡棒棒芯中，所述的切面为平面。

[0008] 与现有技术相比，本蜡棒棒芯通过在棒芯主体下端外周面开设有两对称设置的切面，使得当蜡模装到蜡棒棒芯上时能周向固定，从而保证当蜡棒棒芯转动时能带动蜡模转动，结构简单、实用性强。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中，1、棒芯主体 11、环形凹槽一 12、切面；2、连接头 3、连接管 4、堵头；41、环形凹槽二 5、插销。

具体实施方式

[0011] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步的描述，但本实用新型并不限于这些实施例。

[0012] 如图 1 所示，本蜡棒棒芯包括棒芯主体 1，在棒芯主体 1 上端通过插销连接有与制壳流水线上挂具相连接的连接头 2，棒芯主体 1 下端连接有连接管 3，连接管 3 另一端设有堵头 4，连接管 3 管径小于棒芯主体 1 直径。

[0013] 在棒芯主体 1 下部开设有环形凹槽一 11，在堵头 4 外壁上开设有环形凹槽二 41，通过环形凹槽一 11 和环形凹槽二 41 可以使蜡模与蜡棒棒芯能轴向固定在一起，保证蜡模不会从蜡棒棒芯中脱离出来。在棒芯主体 1 下端外周面开设有两对称平行设置的切面 12，切面 12 为平面，通过设置切面 12 改变棒芯主体 1 外壁光滑圆弧面，使得当蜡模装到蜡棒棒芯上时能周向固定，从而保证当蜡棒棒芯转动时能带动蜡模转动。

[0014] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

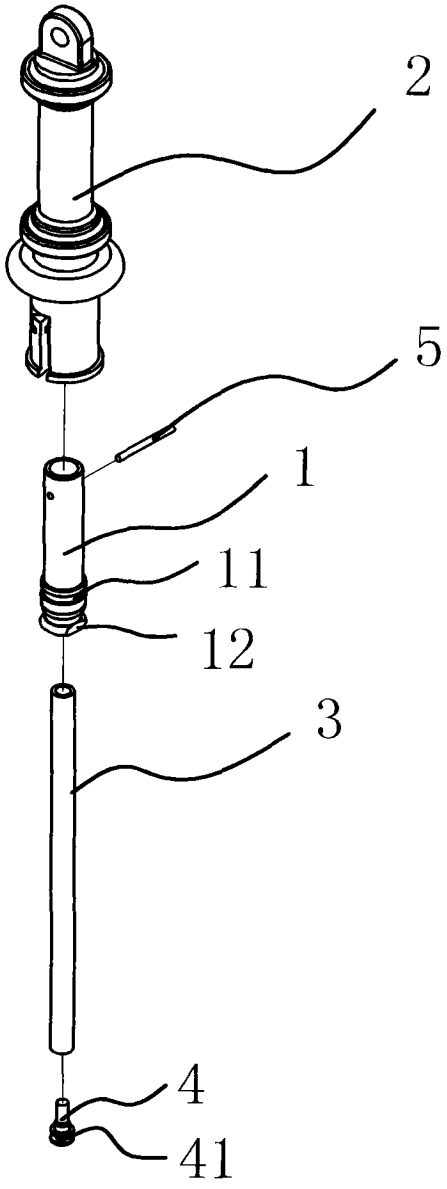


图 1