



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204777915 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201520381907. 7

(22) 申请日 2015. 06. 06

(73) 专利权人 浙江净源膜科技有限公司

地址 315800 浙江省宁波市北仑小港纬三路
79号

(72) 发明人 吴低潮 王鑫臻

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B65H 35/02(2006. 01)

B65H 18/10(2006. 01)

B65H 18/02(2006. 01)

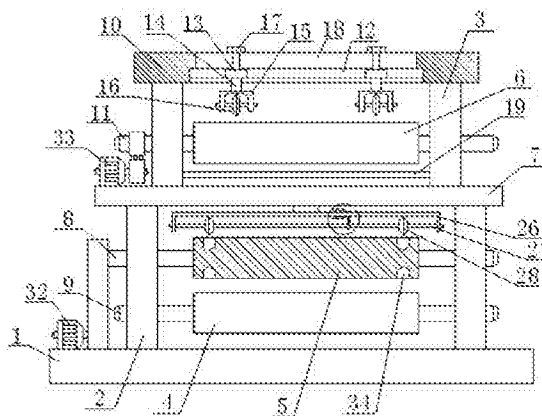
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种复卷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种复卷机,包括底座、第一机架、第二机架、导向辊、辅助辊和收卷辊,第一机架设置在底座上,第一机架上部设有第一横梁,第二机架设置在第一横梁上,第一机架上设有第一转轴和第二转轴,导向辊设置在第二转轴上,辅助辊设置在第一转轴上,第二机架上部设有第二横梁,第二机架上设有第三转轴,收卷辊设置在第三转轴上,第二横梁上设有滑槽,滑槽内可滑动的设有滑块,滑块下部设有液压升降杆,液压升降杆下部设有安装架,安装架上设有用于控制耗材幅宽规格的切断刀,第二横梁上部设有固定螺钉,第二横梁上设有与滑槽相配合的第一通槽。收卷产品质量好、效率高,成本低,卷径可控制,产品幅宽可调整。



1. 一种复卷机,其特征在于:包括底座、第一机架、第二机架、导向辊、辅助辊和收卷辊,所述第一机架设置在底座上,在所述的第一机架上部设有第一横梁,所述第二机架设置在第一横梁上,在所述的第一机架上设有第一转轴和第二转轴,所述导向辊设置在第二转轴上,所述辅助辊设置在第一转轴上,在所述的第二机架上部设有第二横梁,在所述的第二机架上设有第三转轴,所述收卷辊设置在第三转轴上,在所述的第二横梁上设有滑槽,在所述的滑槽内可滑动的设有滑块,在所述的滑块下部设有液压升降杆,在所述的液压升降杆下部设有安装架,在所述的安装架上设有用于控制耗材幅宽规格的切断刀,在所述的第二横梁上部设有固定螺钉,在所述的第二横梁上设有与所述滑槽相配合的第一通槽,所述固定螺钉贯穿第一通槽,并与滑块相抵,在所述的收卷辊下部的第二机架上设有用于控制收卷辊收卷卷径的限位杆。

2. 根据权利要求1所述的复卷机,其特征在于:在所述的收卷辊内设有凹槽,在所述的凹槽内可滑动的设有定位盘,在所述的定位盘上设有卡槽,在所述的卡槽内设有固定螺栓,在所述的收卷辊内设有与所述凹槽相连通的第二通槽,所述固定螺栓贯穿第二通槽设置,在所述的卡槽上设有密封圈,所述密封圈、定位盘和收卷辊的表面呈同一水平面设置。

3. 根据权利要求1所述的复卷机,其特征在于:在所述的第一横梁内设有液压缸,在所述的液压缸的输出端设有固定架,在所述的固定架上设有第四转轴,在所述的第四转轴上设有用于切除毛边的切刀,在所述的固定架上设有第一驱动装置,在所述的第四转轴上设有与所述第一驱动装置输出端采用皮带传动的齿轮。

4. 根据权利要求1所述的复卷机,其特征在于:所述底座上设有第二驱动装置,所述第二驱动装置的输出端与第一转轴相连,所述第一横梁上设有第三驱动装置,所述第三驱动装置的输出端与第三转轴相连。

5. 根据权利要求3所述的复卷机,其特征在于:在所述的辅助辊上设有与所述切刀相配合的切槽。

6. 根据权利要求1所述的复卷机,其特征在于:所述第一转轴和第二转轴呈上下设置。

一种复卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种复卷机。

背景技术

[0002] 复卷机,是一种纸类、云母带、薄膜专用设备,其用途是将造纸机生产出来的纸卷进行依次复卷,纸张经过复卷后做成成品纸出厂,目前,复卷机用交流传动代替直流传动在造纸机械行业中已成为发展趋势,由卷纸机卷得的纸卷比较松软,内部可能会有破损或断头,两侧边缘不整齐,纸幅宽度等多不能直接用于纸加工或印刷等机器,大部分纸种(如新闻纸、凸版印刷纸、包装纸等)必须经过复卷机切边、分切、接头、在纸卷芯上重卷形成一定规格、一定紧度要求的成品纸卷才能出厂。

[0003] 但是现有的复卷机其不能够控制耗材幅宽规格,在需要不同规格时,就需要跟换不同的机器,且卷径也不能够控制,基本都是靠操作人员长期积累的经验来进行控制,这都会给使用者带来一定的损失。

实用新型内容

[0004] (一)要解决的技术问题

[0005] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种复卷机,与现有的复卷机相比,区别在于通过所设的液压缸来驱动设置在固定架上的切刀向辅助辊移动,并通过设置在固定架上的第一驱动装置驱动切刀进行旋转,从而可将卷过辅助辊的耗材的两侧毛边切掉,以便于达到所要求,通过所设的滑块与滑槽相配合滑动,以及设置在滑块下部的液压升降杆和设置在安装架上的切断刀的结构设置,当需要不同规格宽幅的耗材时,可通过滑块在滑槽内滑动,且可通过设置在第二横梁上的固定螺钉来固定滑块的位置,从而可到到调整所需宽幅的耗材。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为解决上述问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0008] 一种复卷机,包括底座、第一机架、第二机架、导向辊、辅助辊和收卷辊,所述第一机架设置在底座上,在所述的第一机架上部设有第一横梁,所述第二机架设置在第一横梁上,在所述的第一机架上设有第一转轴和第二转轴,所述导向辊设置在第二转轴上,所述辅助辊设置在第一转轴上,在所述的第二机架上部设有第二横梁,在所述的第二机架上设有第三转轴,所述收卷辊设置在第三转轴上,在所述的第二横梁上设有滑槽,在所述的滑槽内可滑动的设有滑块,在所述的滑块下部设有液压升降杆,在所述的液压升降杆下部设有安装架,在所述的安装架上设有用于控制耗材幅宽规格的切断刀,在所述的第二横梁上部设有固定螺钉,在所述的第二横梁上设有与所述滑槽相配合的第一通槽,所述固定螺钉贯穿第一通槽,并与滑块相抵,在所述的收卷辊下部的第二机架上设有用于控制收卷辊收卷卷径的限位杆。

[0009] 作为优选的技术方案,在所述的收卷辊内设有凹槽,在所述的凹槽内可滑动的设

有定位盘,在所述的定位盘上设有卡槽,在所述的卡槽内设有固定螺栓,在所述的收卷辊内设有与所述凹槽相连通的第二通槽,所述固定螺栓贯穿第二通槽设置,在所述的卡槽上设有密封圈,所述密封圈、定位盘和收卷辊的表面呈同一水平面设置。

[0010] 作为优选的技术方案,在所述的第一横梁内设有液压缸,在所述的液压缸的输出端设有固定架,在所述的固定架上设有第四转轴,在所述的第四转轴上设有用于切除毛边的切刀,在所述的固定架上设有第一驱动装置,在所述的第四转轴上设有与所述第一驱动装置输出端采用皮带传动的齿轮。

[0011] 作为优选的技术方案,所述底座上设有第二驱动装置,所述第二驱动装置的输出端与第一转轴相连,所述第一横梁上设有第三驱动装置,所述第三驱动装置的输出端与第三转轴相连。

[0012] 作为优选的技术方案,在所述的辅助辊上设有与所述切刀相配合的切槽。

[0013] 作为优选的技术方案,所述第一转轴和第二转轴呈上下设置。

[0014] (三)有益效果

[0015] 本实用新型相比较于现有技术,具有如下有益效果:1. 结构简单,使用、安装方便,操作简单,适用范围广;2. 收卷产品质量好、效率高,成本低,卷径可控制,产品幅宽可调整,使用寿命长,具有安全可靠的作用。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的一种复卷机的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的一种复卷机的收卷辊结构图;

[0018] 图3为本实用新型的一种复卷机的局部放大图。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0020] 本实用新型的一种复卷机,包括底座1、第一机架2、第二机架3、导向辊4、辅助辊5和收卷辊6,所述第一机架2设置在底座1上,在所述的第一机架2上部设有第一横梁7,所述第二机架3设置在第一横梁7上,在所述的第一机架2上设有第一转轴8和第二转轴9,所述导向辊4设置在第二转轴9上,所述辅助辊5设置在第一转轴8上,在所述的第二机架3上部设有第二横梁10,在所述的第二机架3上设有第三转轴11,所述收卷辊6设置在第三转轴11上,在所述的第二横梁10上设有滑槽12,在所述的滑槽12内可滑动的设有滑块13,在所述的滑块13下部设有液压升降杆14,在所述的液压升降杆14下部设有安装架15,在所述的安装架15上设有用于控制耗材幅宽规格的切断刀16,在所述的第二横梁10上部设有固定螺钉17,在所述的第二横梁10上设有与所述滑槽12相配合的第一通槽18,所述固定螺钉17贯穿第一通槽18,并与滑块13相抵,在所述的收卷辊6下部的第二机架3上设有用于控制收卷辊收卷卷径的限位杆19。

[0021] 本实用新型中一个较佳的实施例,在所述的收卷辊6内设有凹槽20,在所述的凹槽20内可滑动的设有定位盘21,在所述的定位盘21上设有卡槽22,在所述的卡槽22内设有固定螺栓23,在所述的收卷辊6内设有与所述凹槽20相连通的第二通槽24,所述固定螺

栓 23 贯穿第二通槽 24 设置,在所述的卡槽 22 上设有密封圈 25,所述密封圈 25、定位盘 21 和收卷辊 6 的表面呈同一水平面设置。

[0022] 本实用新型中一个较佳的实施例,在所述的第一横梁 7 内设有液压缸(未图示),在所述的液压缸(未图示)的输出端设有固定架 26,在所述的固定架 26 上设有第四转轴 27,在所述的第四转轴 27 上设有用于切除毛边的切刀 28,在所述的固定架 26 上设有第一驱动装置 29,在所述的第四转轴 27 上设有与所述第一驱动装置 29 输出端采用皮带 30 传动的齿轮 31。

[0023] 本实用新型中一个较佳的实施例,所述底座 1 上设有第二驱动装置 32,所述第二驱动装置 32 的输出端与第一转轴 8 相连,所述第一横梁 7 上设有第三驱动装置 33,所述第三驱动装置 33 的输出端与第三转轴 11 相连。

[0024] 本实用新型中一个较佳的实施例,在所述的辅助辊 5 上设有与所述切刀 28 相配合的切槽 34。

[0025] 本实用新型中一个较佳的实施例,所述第一转轴 8 和第二转轴 9 呈上下设置。

[0026] 进一步的,在本实用新型中,切断刀由步进电机驱动。

[0027] 本实用新型的有益效果有:1. 结构简单,使用、安装方便,操作简单,适用范围广;2. 收卷产品质量好、效率高,成本低,卷径可控制,产品幅宽可调整,使用寿命长,具有安全可靠的作用。

[0028] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

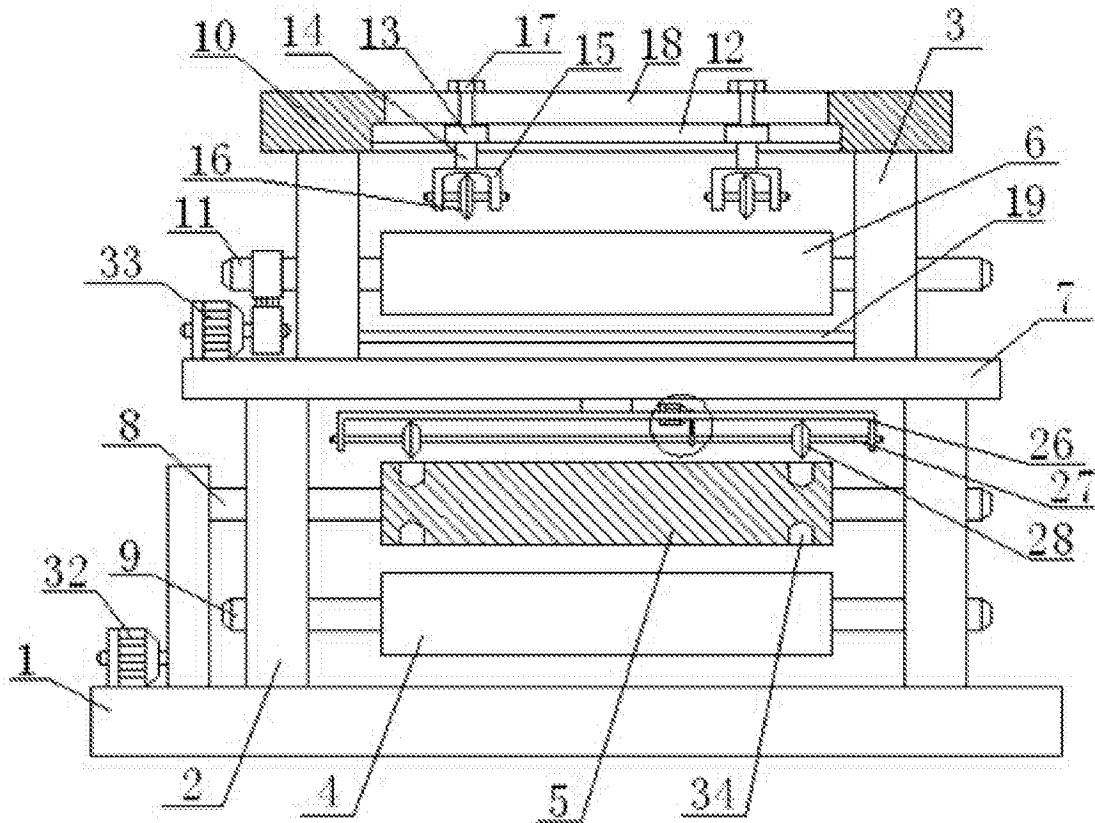


图 1

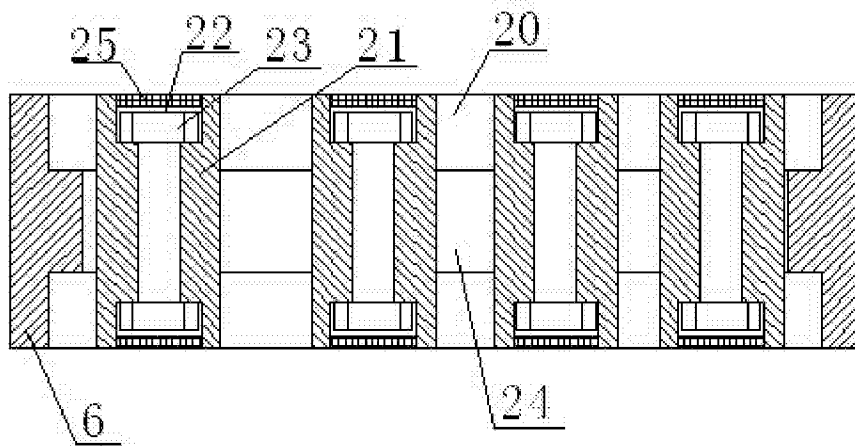


图 2

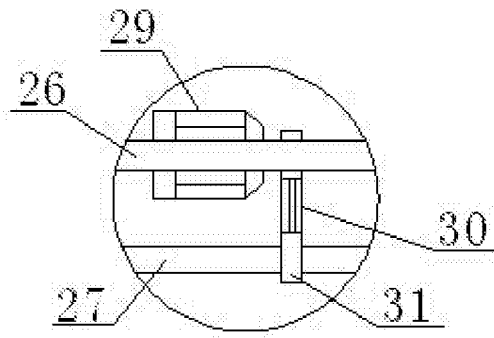


图 3