

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)(51) Int. Cl.⁶
F16L 23/16(11) 공개번호 특1996-0011237
(43) 공개일자 1996년04월20일

(21) 출원번호	특1995-0030245
(22) 출원일자	1995년09월15일
(30) 우선권주장	8/308,087 1994년09월16일 미국(US)
(71) 출원인	번디 코오폰레이션 조오지프 시이 맥니일
(72) 발명자	미합중국 미시간주 48090 워어렌시 이이스트 나인 마일 로오드 12345 스티븐 에이취 건더슨
(74) 대리인	미합중국 미시간주 48039 머린 시티 마아쉬 로오드 7920 차윤근, 차순영

심사청구 : 없음**(54) 후방 견인 검사법을 갖는 신속 커넥터****요약**

본 발명은 유체 배관 시스템에서의 이음매를 형성하기 위한 신속 커넥터 접속구를 숫형 부재를 수용하는 보어를 갖는 암형 커넥터 본체를 구비한다. 보어 내부에 배치된 리테이너는 커넥터 본체 내부에 형성된 당접면 사이를 연장하는 부재를 갖는 보유 레그와, 보어 내부에 숫형 부재를 보유하기 위하여 숫형 부재 상에 형성된 업셋부를 구비한다. 리테이너는 또한 보어 외부로 연장하며 보어 외부의 당접면에 결합하여 적정 결합의 시각적 확인을 제공하기 위한 랫치 확인 레그를 구비한다.

대표도**도1****명세서**

[발명의 명칭]

후방 견인 검사법을 갖는 신속 커넥터

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명을 구체화한 신속 커넥터 접속구를 완전 조립 상태로 도시하는 부분 단면도,

제2도는 제1도에 도시된 신속 커넥터 접속구의 일 부분인 후방 견인(pull back)리테이너의 정면도,

제3도는 제1도에 도시된 신속 커넥터 접속구의 조립단계를 도시하는 일련의 부분 단면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위**청구항 1**

유체 도관시스템에 이음부를 형성하기 위한 신속 커넥터 접속구에 있어서, 보어를 형성하는 암형 커넥터 본체; 상기 커넥터 본체의 보어 내부에 수납되어 확대 업셋부를 갖는 숫형 부재; 및 상기 커넥터 본체의 보어 내부에 배치되며, 그리고 상기 숫형 부재를 보어 내부에 보유하기 위하여 숫형 부재의 업셋부와 내부 당접면사이를 연장하는 부재를 갖는 보유 레그와, 보어 외부로 연장하여 외부 당접면과 결합함으로써, 리테이너를 축방향 위치에 고정시키고 또한 적정 연결의 시각적 확인을 제공하는 랫치 확인 레그를 구비하는 리테이너를 포함하며, 상기 보어는 입구로부터 커넥터 본체까지 축방향 내향 연장하고, 상기 커넥터 본체 내부에는 입구에 인접하여 내부 당접면과 외부 당접면을 형성하는 반경방향 테두리가 형성되는 것을 특징으로 하는 신속 커넥터 접속구.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 보유 레그는 업셋부의 축방향으로 내향하는 숫형 부재를 에워싸는 링으로부터 축방향으로 그리고 반경방향으로 외향 연장하는 것을 특징으로 하는 신속 커넥터 접속구.

청구항 3

제2항에 있어서, 상기 보유 레그는 두개이며 그리고 상기 랫치 확인 레그는 두개인 것을 특징으로 하는

신속 커넥터 접속구.

청구항 4

제3항에 있어서, 상기 보유 레그와 랫치 확인 레그는 링의 원주 둘레에 등거리로 이격되어 있는 것을 특징으로 하는 신속 커넥터 접속구.

청구항 5

제4항에 있어서, 상기 보유 레그는 링을 중심으로 180도 대향 이격되며 상기 랫치 확인 레그는 링을 중심으로 180도 대향 이격되어 있는 것을 특징으로 하는 신속 커넥터 접속구.

청구항 6

제1항에 있어서, 상기 보어로부터 외향 연장하는 랫치 확인 레그 부분은 반경 방향 테두리 둘레를 에워싸고 또한 외부 당접면에 결합하는 랫치를 구비하는 것을 특징으로 하는 신속 커넥터 접속구.

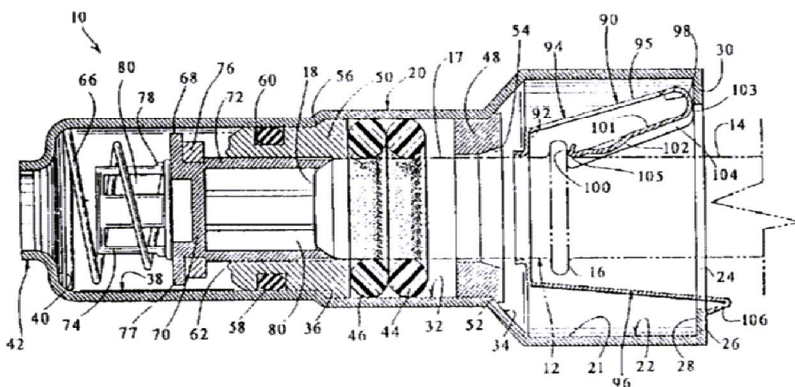
청구항 7

유체 배관 시스템에서 신속 커넥터 접속구의 이음매를 형성하는 방법에 있어서, 입구로부터 커넥터 본체까지 축방향으로 내향 연장하는 보어와, 입구에 인접하여 커넥터 본체 내부에 형성되며 내부 당접면과 외부 당접면을 한정하는 반경 방향 테두리를 형성하는 암형 커넥터 본체를 제공하는 단계; 상기 보어에 삽입가능하며 확대 업셋부를 갖는 스톱형 부재를 제공하는 단계; 베이스를 갖는 리테이너, 상기 베이스로부터 제1절곡부까지 연장하고, 또한 제1절곡부로부터 베이스를 향하여 연장하며 상기 베이스로부터 이격된 제2절곡부에서 종단하는 보유 레그, 그리고 상기 베이스로부터 연장하며 랫치부에서 종단하는 랫치 확인 레그를 제공하는 단계; 상기 랫치 확인 레그의 랫치부가 외부 당접면과 축방향으로 내향 이격되도록 커넥터 본체의 보어 내부에 리테이너를 배치하는 단계; 상기 업셋부가 보유 레그의 제2절곡부로부터 축방향으로 내향할 때까지 스톱형 부재를 보어에 삽입하는 단계; 및 상기 랫치 확인 레그의 랫치부가 커넥터 본체의 외부 당접면과 결합할 때까지 스톱형 부재를 축방향으로 외향 변위시키는 단계를 포함하는 것을 특징으로 하는 신속 커넥터 접속구의 이음매 형성방법.

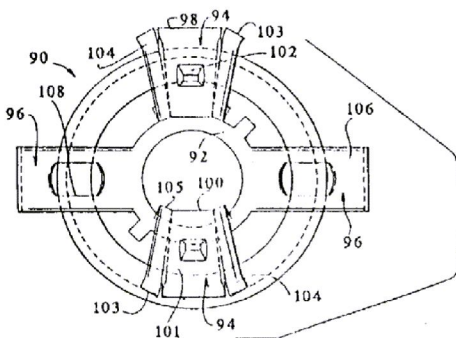
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

