



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 072 001**

⑫ Número de solicitud: U 200930644

⑬ Int. Cl.:  
**A01G 17/08** (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **12.11.2009**

⑯ Solicitante/s: **FOLCH, S.A.**  
**Avda. Meridiana, 44 Bis**  
**08018 Barcelona, ES**

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **05.05.2010**

⑱ Inventor/es: **Folch Giménez, Josep**

⑲ Agente: **No consta**

⑳ Título: **Urna funeraria perfeccionada.**

ES 1 072 001 U

## DESCRIPCIÓN

Urna funeraria perfeccionada.

5 **Campo técnico**

El objeto de la presente invención, tal como se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, hace referencia a una urna funeraria perfeccionada, del tipo empleado para contener restos cinerarios, indistintamente tanto de personas como de animales.

10 **Antecedentes de la invención**

Actualmente, cada vez con más frecuencia, la ciudadanía acepta de mejor grado el acto de la cremación después del fallecimiento, como alternativa al acto de la sepultura tradicional; este hecho presenta multitud de ventajas, sobre todo en grandes ciudades, tales como cuestiones de tipo higiénico-sanitario, o como lo es el ahorro de espacio en los cementerios, o incluso ventajas de tipo económico, ya que una incineración es más económica que un enterramiento tradicional.

Tradicionalmente, los tipos existentes de urna funeraria para contención de cenizas de finado, o urna cineraria, están constituidas normalmente mediante cuerpos sólidos rígidos en forma de caja, vasija, u otras, realizados a partir de materiales imperecederos (tales como mármol, piedra, alabastro, cristal o similares), o realizados a partir de materiales biodegradables y/o reciclables (tales como madera, cartón, sal, DM, etc.).

Ejemplos de estos tipos de urna son los descritos en los expedientes ES 1022765 (urna de alabastro con contenedor interior metálico), ES 2292320 (urna de sal), ES 1060383 (urna biodegradable de material celulósico y fibras vegetales), ES 1037625 (cuadro-urna de cristal), o ES 2166705 (urna rígida ovalada).

Sin embargo, estos cuerpos sólidos rígidos que configuran este tipo de urnas tradicionales presentan dos inconvenientes; el primero suele ser su elevado coste de fabricación y, por lo tanto, de adquisición; el segundo suele ser su excesiva ocupación de volumen, tanto en el transporte como en el almacenaje, lo que a su vez obliga a tener que desecharlas cuando no se usan, ya que pueden acabar deteriorándose después de cierto tiempo.

Una solución a estos problemas de los recipientes rígidos, relacionados con los costes así como con la ocupación de volumen, es la confección de urnas que sean, o bien plegables como la ES 2089223, o bien semirrígidas como la ES 1070559, constituida por una lámina semirrígida troquelada y plegable, que determina una caja montable.

Sin embargo, estos dispositivos presentan en general el inconveniente de que presentan configuraciones complejas y no son por lo tanto, de fácil manufactura.

También están las urnas confeccionadas en materiales flexibles, como cartón o similares; ejemplos de estas son ES 1052133, ES 1059040 o ES 1060012.

Sin embargo, estas presentan el inconveniente, en general, de que son demasiado endebles para el uso al que están destinadas.

Una solución adecuada a estos problemas, es la confección de urnas montables, compuestas por un conjunto de piezas y/o tableros rígidos ensamblables independientes, entrelazados entre sí mediante tornillería, palomillas, clavos, o similares; de este modo, siendo el resultado final una urna rígida, se asegura el requisito de inviolabilidad de su contenido, propio del uso al que está destinada.

Sin embargo, este método de montaje es laborioso ya que requiere la utilización de herramientas o de maquinaria adecuada, y resulta por lo tanto, lento y/o caro.

Una solución a este problema es la utilización de urnas montables, compuestas por piezas y o tableros rígidos ensamblables que encajen y queden anclados entre sí de forma sólida pero que, para su montaje, no requieran de elementos auxiliares tales como clavos, tornillos, herramientas ni maquinaria.

Ejemplos de ello son los expedientes ES 1050321 o ES 1042073, en donde se describen urnas montables compuestas por tableros o piezas separadas, dotadas de elementos de auto-ensamblaje tales como ranuras de encaje, lengüetas, tetones, orificios pasantes, vástagos con o sin cabeza, u otros similares, de tal modo que se unen y/o encajan entre ellos sin necesidad de los elementos auxiliares antes descritos.

Sin embargo, estos dos modelos presentan el inconveniente de que necesitan, para su confección, de varios tipos (cuatro o cinco) de piezas o tableros diferentes, todos ellos de de compleja constitución, uno para la base, otro para la tapa, y por lo menos dos o tres tipos distintos para las paredes de la urna.

## Descripción de la invención

Con el fin de superar estos inconvenientes, se ha diseñado la novedosa urna funeraria perfeccionada, objeto de la presente memoria técnica.

En términos generales, la presente invención se refiere a un nuevo tipo de urna montable que presenta algunas ventajas con respecto a otros tipos de urnas rígidas similares; en primer lugar, requiere solo dos tipos de pieza o tablero distintos de muy fácil ensamblaje, lo que hace que su fabricación sea muy sencilla y económica.

Por otro lado, el volumen ocupado por las piezas sueltas antes del ensamblaje, es decir, durante el transporte y almacenamiento de las mismas, es mínimo.

Además, la nueva urna se puede confeccionar, indistintamente, tanto en materiales imperecederos tales como mármol, piedra o similares, como en materiales reciclables y/o biodegradables tales como madera, sal, DM, etc.

El nuevo dispositivo está constituido en esencia por seis tableros rectangulares independientes, ensamblados entre sí preferiblemente mediante adhesivos o similar, de tal modo que configuran un prisma recto o un cubo; dos de las paredes (enfrentadas entre sí) están constituidas por sendos tableros lisos, mientras que la base, las otras dos paredes (también enfrentadas entre sí) y la tapa, están constituidas a su vez por sendos tableros hendidos, que presentan cada uno, en una de sus caras, dos hendiduras longitudinales paralelas a dos de los bordes y situadas cerca de ellos.

Las dos paredes laterales hendidas, van encajadas en las hendiduras de la base; a su vez, las dos paredes lisas van encajadas entre las hendiduras de las paredes hendidas; por último, la tapa encaja sus dos hendiduras en la parte superior de las paredes hendidas.

Los dos tableros lisos se pueden obtener, preferiblemente, de un único tablero liso cortado en dos tramos de igual longitud.

A su vez, los cuatro tableros hendidos se pueden obtener, preferiblemente, de un único tablero hendido cortado en cuatro tramos de igual o distinta longitud.

El montaje de la novedosa urna es muy sencillo.

En primer lugar se coloca, como base, uno de los cuatro tableros hendidos, con sus dos hendiduras hacia arriba; a continuación se colocan verticalmente en cada una de las dos hendiduras, como dos de las cuatro paredes, sendos tableros hendidos con sus respectivas hendiduras, a su vez, hacia el espacio interior o receptáculo, que se está formando; después se colocan verticalmente los dos tableros lisos, encajados entre las hendiduras de los dos tableros verticales hendidos; todos estos tableros se unen, por sus zonas de contacto, preferiblemente mediante adhesivos o similar; por último, se coloca la tapa, de modo que sus dos hendiduras queden hacia abajo y encajadas en la parte alta de los dos tableros verticales hendidos, uniendo o no, dicha tapa, con adhesivo, según se desee.

## Descripción de los dibujos

Con el objeto de ilustrar cuanto hasta ahora hemos expuesto, se acompaña a la presente memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, de un conjunto de dibujos en los que se ha representado de manera simplificada y esquemática, un ejemplo de realización práctica únicamente explicativo aunque no limitativo, de las características de la novedosa invención.

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de la novedosa urna, con la tapa en despiece.

Las figuras 2 y 3 muestran sendas vistas en perspectiva, de un tablero liso y de uno hendido, respectivamente, con los que se construye la urna.

## Descripción de un ejemplo práctico

En las figuras que acompañan a la presente memoria se describe, a modo de ejemplo, un caso práctico de realización del dispositivo objeto de la misma.

La novedosa urna funeraria perfeccionada está constituida por seis tableros rectangulares independientes (4 a 9) y ensamblados entre sí mediante adhesivos, de tal modo que configuran un prisma recto; dos de las paredes verticales (7 y 8) están constituidas por tableros lisos (1), mientras que la base (4), las otras dos paredes (5 y 6) y la tapa (9), están constituidas por otros cuatro tableros hendidos (2) que presentan cada uno, en una de sus caras, dos hendiduras longitudinales (3) paralelas a dos de los bordes y situadas cerca de ellos; las dos paredes laterales hendidas (5 y 6), van encajadas en las hendiduras (3) de la base (4); a su vez, las dos paredes lisas (7 y 8) van encajadas entre las hendiduras (3) de las paredes hendidas (5 y 6); por último, la tapa (9) encaja sus dos hendiduras (3) en la parte superior de las paredes hendidas (5 y 6).

Los dos tableros lisos (1) se obtienen de un único tablero liso largo, cortado en dos tramos de igual longitud.

## ES 1 072 001 U

Así mismo, los cuatro tableros hendidos (2) se obtienen de un único tablero hendido largo, cortado en cuatro tramos de igual o distinta longitud.

5 Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales que se empleen en la fabricación de los distintos elementos que la componen, así como las formas, dimensiones y accesorios que pueda presentar, pudiendo ser reemplazados por otros técnicamente equivalentes, siempre que no afecten a la esencialidad de la misma ni se aparten del ámbito definido en el apartado de reivindicaciones.

10 Establecido el concepto expresado, se redacta a continuación la nota de reivindicaciones, sintetizando así las novedades que se desean reivindicar.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Urna funeraria perfeccionada, empleada para contener restos cinerarios tanto de personas como de animales, del tipo constituido por seis tableros rectangulares independientes y ensamblables entre sí de tal modo que, unidos, configuran un prisma recto o un cubo, **caracterizada** esencialmente porque dos de las paredes laterales (7 y 8) del prisma están constituidas por tableros lisos (1), mientras que la base (4), las otras dos paredes (5 y 6) y la tapa (9) están constituidas por tableros hendidos (2) que presentan cada uno, en una de sus caras, dos hendiduras o acanaladuras longitudinales (3) de la misma anchura que el espesor de los tableros, paralelas a dos de sus bordes y situadas cerca de dichos bordes, estando los tableros unidos entre sí preferiblemente mediante adhesivo, o similar.

