



(21) 申请号 202420101728.2

(22) 申请日 2024.01.16

(73) 专利权人 辽宁信兴汽车零部件有限公司

地址 110101 辽宁省沈阳市苏家屯区瑰香街142号

(72) 发明人 张国松 赵明浩 韩冰 朱智炜
程显夷 李雪

(74) 专利代理机构 北京励为众创知识产权代理有限公司 11811

专利代理师 冯曦瑶

(51) Int.Cl.

B25H 3/04 (2006.01)

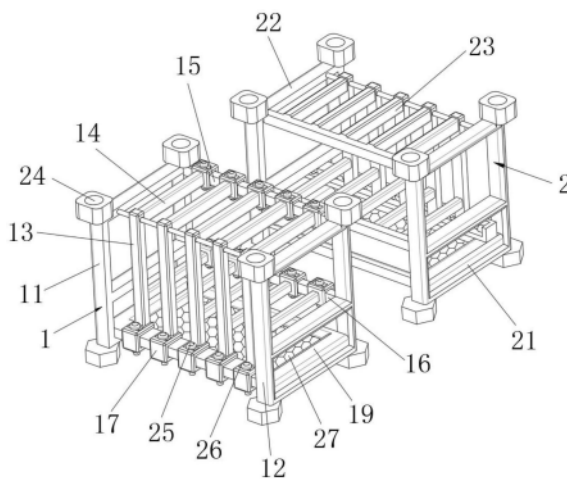
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种汽车车门加工用放置装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种汽车车门加工用放置装置,属于车门放置技术领域。该一种汽车车门加工用放置装置包括安装架和固定架,所述放置机构包括组装杆和安装杆,所述组装杆和安装杆均固定于安装架和固定架之间,本实用新型通过放置台、限位框、固定框和螺纹杆的相互配合,从而可以当需要对不同尺寸的汽车车门进行放置时,可以将不同尺寸的车门放置于放置机构中的放置台的顶部,然后将限位框和固定框上的螺纹杆取出,接着可以通过移动固定杆调节连接杆的位置,从而可以对不同尺寸的汽车车门进行限位,完成后,可以通过转动限位框和固定框上的螺纹杆将位置进行固定,从而可以对不同尺寸的汽车车门进行夹持,提升使用的局限性。



1. 一种汽车车门加工用放置装置,包括安装架(11)和固定架(12),其特征在于,放置机构(1),所述放置机构(1)包括组装杆(15)和安装杆(16),所述组装杆(15)和安装杆(16)均固定于安装架(11)和固定架(12)之间,所述组装杆(15)的表面滑动安装有若干固定框(18),若干所述固定框(18)的一端固定安装有连接杆(14),所述连接杆(14)的一端固定安装有固定杆(13),所述连接杆(14)和固定杆(13)均滑动于安装架(11)和固定架(12)之间;
- 限位机构(2),所述限位机构(2)包括组装架(21)和连接架(22),所述组装架(21)和连接架(22)均设置于安装架(11)的一侧,所述组装架(21)和连接架(22)之间滑动安装有若干限位架(23)。
2. 根据权利要求1所述的一种汽车车门加工用放置装置,其特征在于,所述固定杆(13)的一端固定安装有限位框(17),所述安装架(11)和固定架(12)之间设置有放置台(19)。
3. 根据权利要求2所述的一种汽车车门加工用放置装置,其特征在于,所述限位框(17)和固定框(18)的内部均螺纹连接有螺纹杆(25),所述放置台(19)的表面设置有安装垫(27)。
4. 根据权利要求3所述的一种汽车车门加工用放置装置,其特征在于,所述固定框(18)和组装杆(15)的内部均开设有凹槽(26),所述螺纹杆(25)设置于凹槽(26)的内部。
5. 根据权利要求4所述的一种汽车车门加工用放置装置,其特征在于,所述安装架(11)和固定架(12)的顶部均固定安装有连接座(24),所述限位框(17)滑动于放置台(19)的表面。
6. 根据权利要求5所述的一种汽车车门加工用放置装置,其特征在于,所述连接架(22)的一侧固定安装有电机(28),所述电机(28)的输出端固定安装有丝杆(29)。
7. 根据权利要求6所述的一种汽车车门加工用放置装置,其特征在于,若干所述限位架(23)均螺纹连接于丝杆(29)的表面,所述组装架(21)和固定架(12)的底部均设置有支撑腿。
8. 根据权利要求7所述的一种汽车车门加工用放置装置,其特征在于,所述组装架(21)的一侧设置有轴承套,所述轴承套与丝杆(29)的一端相连接设置。

一种汽车车门加工用放置装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及车门放置领域,具体而言,涉及一种汽车车门加工用放置装置。

背景技术

[0002] 汽车车门加工所使用的放置装置是一种用于固定和保持车门的设备,这种装置通常由钢材制成,放置装置的主要功能是将车门放置在适当的位置,以便进行后续的加工和装配工作,它通常包括一个支撑架和限位装置,用于固定车门零件并确保其稳定性,以便后续进行安装使用。

[0003] 在具体对汽车车门加工放置中,通常的装置虽然可以对汽车车门进行放置,但有些车门的规格不同,因此无法对大小不同的车门进行放置,从而使得放置具有局限性,且对相同尺寸的车门放置的不够稳定,不便于操作者进行使用。

实用新型内容

[0004] 为了弥补以上不足,本实用新型提供了一种克服上述技术问题或至少部分地解决上述问题的一种汽车车门加工用放置装置。

[0005] 本实用新型是这样实现的:

[0006] 本实用新型提供一种汽车车门加工用放置装置,包括安装架和固定架,

[0007] 放置机构,所述放置机构包括组装杆和安装杆,所述组装杆和安装杆均固定于安装架和固定架之间,所述组装杆的表面滑动安装有若干固定框,若干所述固定框的一端固定安装有连接杆,所述连接杆的一端固定安装有固定杆,所述连接杆和固定杆均滑动于安装架和固定架之间;

[0008] 限位机构,所述限位机构包括组装架和连接架,所述组装架和连接架均设置于安装架的一侧,所述组装架和连接架之间滑动安装有若干限位架。

[0009] 在一个优选的方案中,所述固定杆的一端固定安装有限位框,所述安装架和固定架之间设置有放置台。

[0010] 在一个优选的方案中,所述限位框和固定框的内部均螺纹连接有螺纹杆,所述放置台的表面设置有安装垫。

[0011] 在一个优选的方案中,所述固定框和组装杆的内部均开设有凹槽,所述螺纹杆设置于凹槽的内部。

[0012] 在一个优选的方案中,所述安装架和固定架的顶部均固定安装有连接座,所述限位框滑动于放置台的表面。

[0013] 在一个优选的方案中,所述连接架的一侧固定安装有电机,所述电机的输出端固定安装有丝杆。

[0014] 在一个优选的方案中,若干所述限位架均螺纹连接于丝杆的表面,所述组装架和固定架的底部均设置有支撑腿。

[0015] 在一个优选的方案中,所述组装架的一侧设置有轴承套,所述轴承套与丝杆的一

端相连接设置。

[0016] 本实用新型提供一种汽车车门加工用放置装置,其有益效果包括有:

[0017] 1、通过放置台、限位框、固定框和螺纹杆的相互配合,从而可以当需要对不同尺寸的汽车车门进行放置时,可以将不同尺寸的车门放置于放置机构中的放置台的顶部,然后将限位框和固定框上的螺纹杆取出,接着可以通过移动固定杆调节连接杆的位置,从而可以对不同尺寸的汽车车门进行限位,完成后,可以通过转动限位框和固定框上的螺纹杆将位置进行固定,从而可以对不同尺寸的汽车车门进行夹持,提升使用的局限性。

[0018] 2、通过放置台、电机、丝杆和限位架的相互配合,从而可以作者需要对同规格的汽车车门进行限位时,首先可以将同规格的汽车车门放置于限位机构中的放置台的顶部,接着启动电机带动丝杆进行转动,从而可以使限位架同步进行移动,当移动时,从而可以对同规格的汽车车门进行限位夹持,进而可以提升同规格的汽车车门的稳定性。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图;

[0020] 图1是本实用新型实施方式提供的整体立体图;

[0021] 图2为本实用新型实施方式提供的侧视放置机构和限位机构结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型实施方式提供的图2中A处的放大图;

[0023] 图4为本实用新型实施方式提供的限位机构内部结构示意图;

[0024] 图中:1、放置机构;11、安装架;12、固定架;13、固定杆;14、连接杆;15、组装杆;16、安装杆;17、限位框;18、固定框;19、放置台;2、限位机构;21、组装架;22、连接架;23、限位架;24、连接座;25、螺纹杆;26、凹槽;27、安装垫;28、电机;29、丝杆。

具体实施方式

[0025] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施方式中的附图,对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 实施例

[0027] 参照图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:一种汽车车门加工用放置装置,包括放置机构1、限位机构2、安装架11和固定架12,放置机构1是可以对不同尺寸的汽车车门进行放置的机构,限位机构2是可提升同规格的汽车车门稳定性的机构,放置机构1包括组装杆15和安装杆16,组装杆15和安装杆16均固定于安装架11和固定架12之间,组装杆15的表面滑动安装有若干固定框18,若干固定框18的一端固定安装有连接杆14,连接杆14的一端固定安装有固定杆13,连接杆14和固定杆13均滑动于安装架11和固定架12之间,通过放置台19、限位框17、固定框18和螺纹杆25的相互配合,从而可以当操作者需要对不同尺寸的

汽车车门进行放置时,操作者可以将不同尺寸的车门放置于放置机构1中的放置台19的顶部,然后将限位框17和固定框18上的螺纹杆25取出,接着操作者可以通过移动固定杆13调节连接杆14的位置,从而可以对不同尺寸的汽车车门进行限位,当限位完成后,操作者可以通过转动限位框17和固定框18上的螺纹杆25将位置进行固定,从而可以对不同尺寸的汽车车门进行夹持,提升使用的局限性。

[0028] 参照图1-图4,在一个优选的实施方式中,限位机构2包括组装架21和连接架22,组装架21和连接架22均设置于安装架11的一侧,组装架21和连接架22之间滑动安装有若干限位架23,固定杆13的一端固定安装有限位框17,安装架11和固定架12之间设置有放置台19,限位框17和固定框18的内部均螺纹连接有螺纹杆25,放置台19的表面设置有安装垫27,通过设置安装垫27,从而可以对不同尺寸的汽车车门和同规格的汽车车门进行防护,固定框18和组装杆15的内部均开设有凹槽26,凹槽26设置为长方形,通过设置为凹槽26,从而可以使螺纹杆25可以根据使用需求进行调节,便于操作者对不同尺寸的汽车车门进行限位,螺纹杆25设置于凹槽26的内部,通过放置台19、电机28、丝杆29和限位架23的相互配合,从而可以作者需要对同规格的汽车车门进行限位时,操作者可以首先可以将同规格的汽车车门放置于限位机构2中的放置台19的顶部,接着操作者可以启动电机28,电机28带动丝杆29进行转动,从而可以使限位架23同步进行移动,当移动时,从而可以对同规格的汽车车门进行限位夹持,进而可以提升同规格的汽车车门的稳定性。

[0029] 参照图1-图4,在一个优选的实施方式中,安装架11和固定架12的顶部均固定安装有连接座24,限位框17滑动于放置台19的表面,连接架22的一侧固定安装有电机28,电机28的输出端固定安装有丝杆29,若干限位架23均螺纹连接于丝杆29的表面,组装架21和固定架12的底部均设置有支撑腿,连接架22和安装架11的顶部也设置有连接座24,通过设置支撑腿,从而可以提升组装架21、固定架12、连接架22和安装架11的稳定性,组装架21的一侧设置有轴承套,轴承套与丝杆29的一端相连接设置,限位框17和放置台19的内部也开设有凹槽26,组装架21和连接架22之间也设置有放置台19,通过设置凹槽26,从而使对螺纹杆25可以在凹槽26内进行滑动,便于操作者对不同尺寸的汽车车门进行放置。

[0030] 具体的,该一种汽车车门加工用放置装置的工作过程或工作原理为:在具体对汽车车门加工放置中,通常的装置虽然可以对汽车车门进行放置,但有些车门的规格不同,因此无法对大小不同的车门进行放置,从而使得放置具有局限性,且对相同尺寸的车门放置的不够稳定,不便于操作者进行使用,因此,本技术方案可以解决上述问题,当操作者需要对不同尺寸的汽车车门进行放置时,操作者可以将不同尺寸的车门放置于放置机构1中的放置台19的顶部,然后将限位框17和固定框18上的螺纹杆25取出,接着操作者可以通过移动固定杆13调节连接杆14的位置,从而可以对不同尺寸的汽车车门进行限位,当限位完成后,操作者可以通过转动限位框17和固定框18上的螺纹杆25将位置进行固定,从而可以对不同尺寸的汽车车门进行夹持,提升使用的局限性,当操作者需要对同规格的汽车车门进行限位时,操作者可以首先可以将同规格的汽车车门放置于限位机构2中的放置台19的顶部,接着操作者可以启动电机28,电机28带动丝杆29进行转动,从而可以使限位架23同步进行移动,当移动时,从而可以对同规格的汽车车门进行限位夹持,进而可以提升同规格的汽车车门的稳定性,便于操作者进行使用。

[0031] 需要说明的是,电机28与外接电源电性连接且为现有技术存在的装置或设备,或

者为现有技术可实现的装置或设备,其供电、具体组成及其原理对本领域技术人员来说是清楚的,故不再详细赘述。

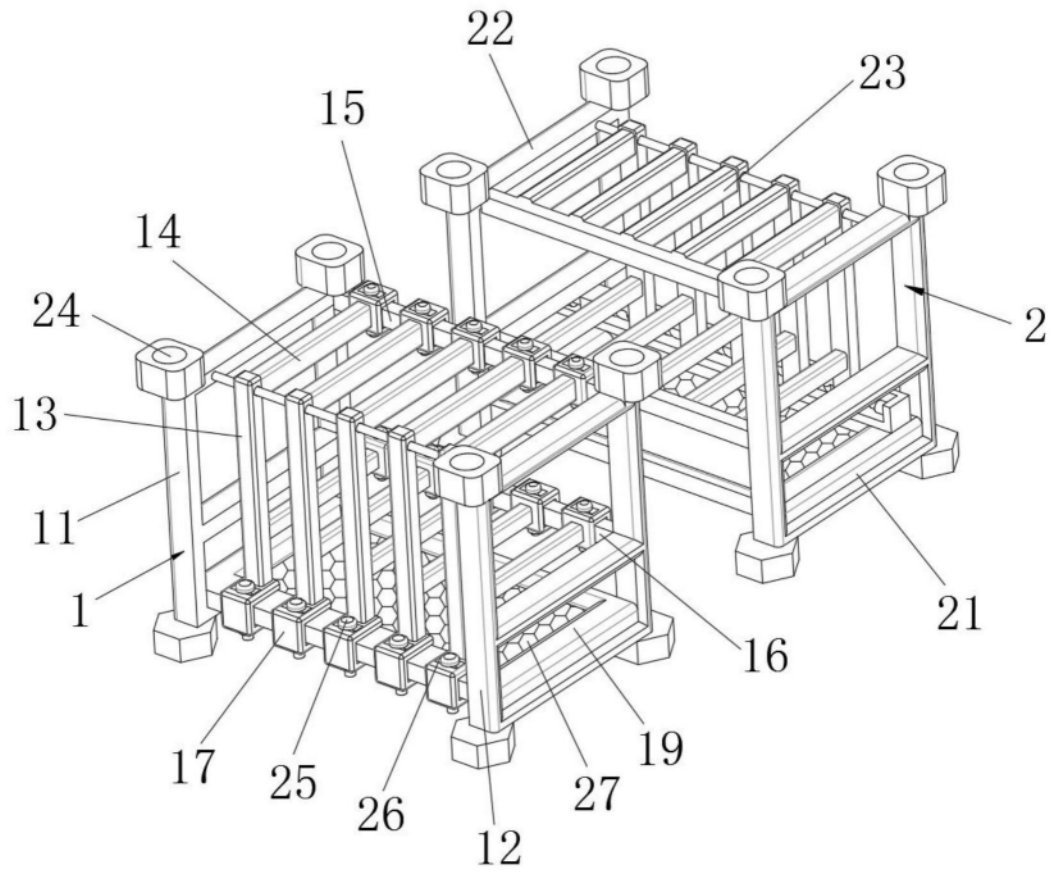


图1

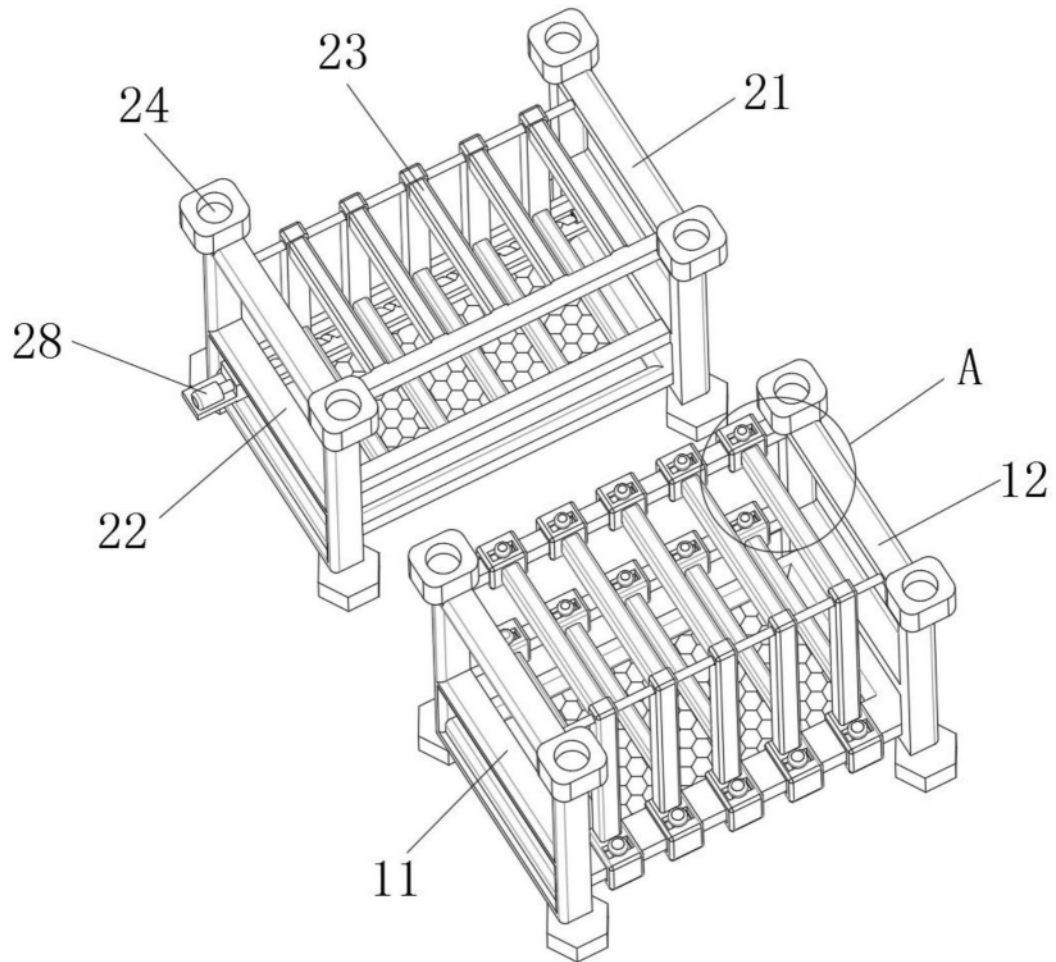


图2

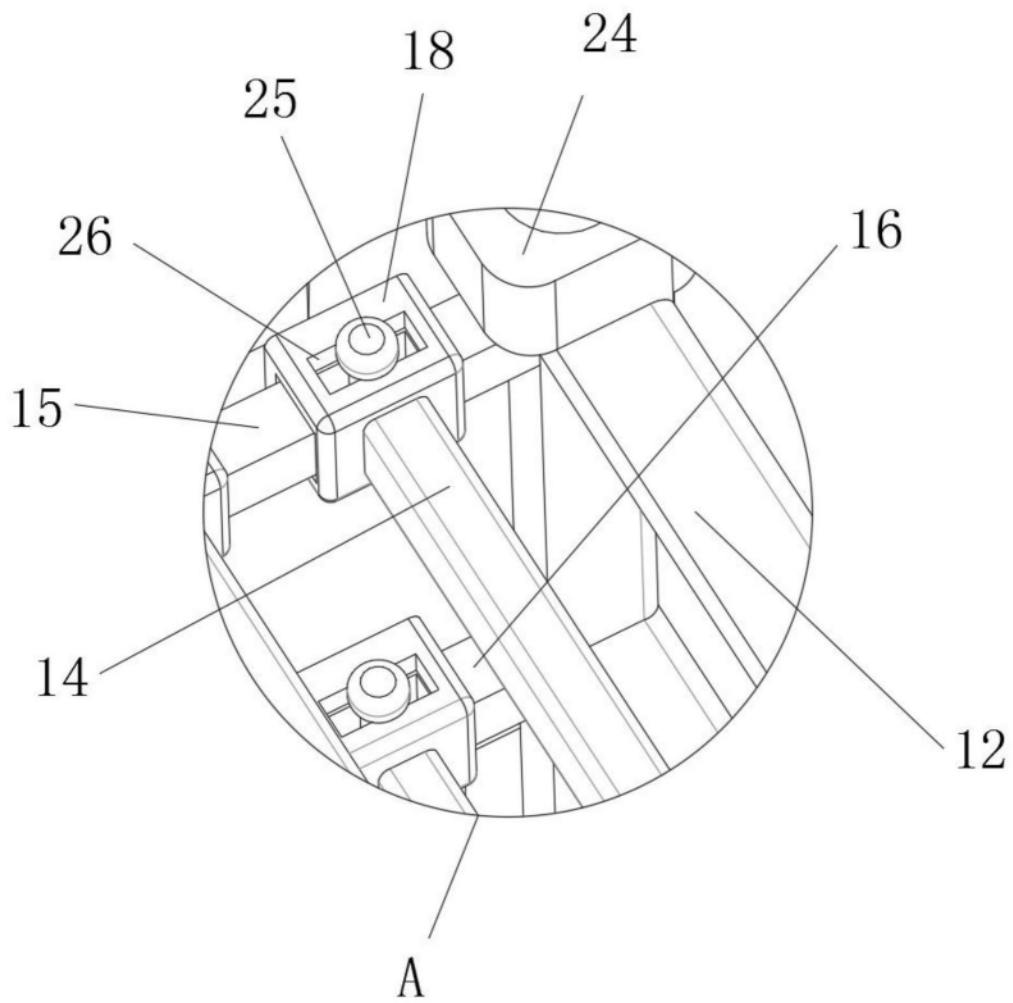


图3

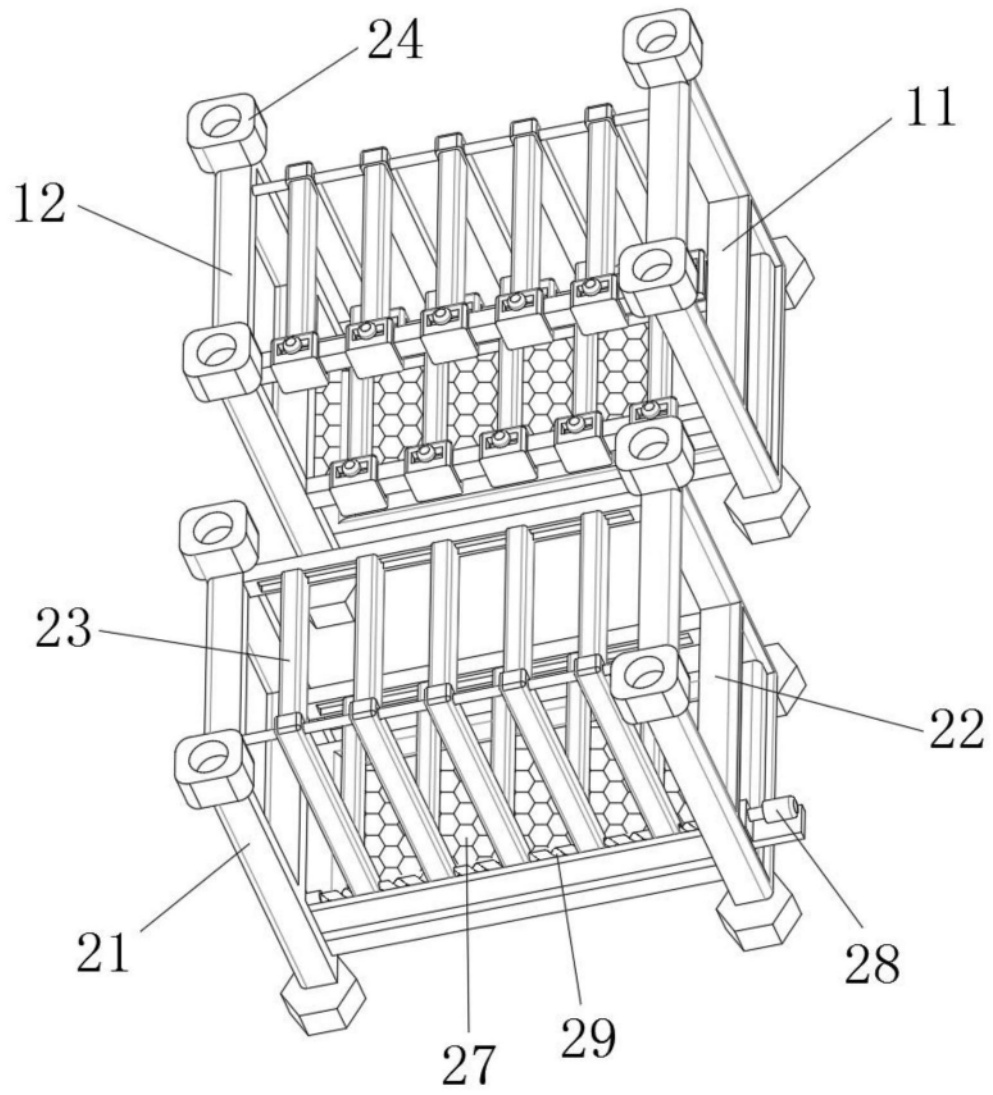


图4