



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202213853 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 09

(21) 申请号 201120273211. 4

(22) 申请日 2011. 07. 29

(73) 专利权人 合肥鑫虹光电科技有限公司

地址 230011 安徽省合肥市庐阳工业园天河路 336 号

(72) 发明人 袁宝明

(74) 专利代理机构 西安通大专利代理有限责任公司 61200

代理人 徐文权

(51) Int. Cl.

B65D 81/127(2006. 01)

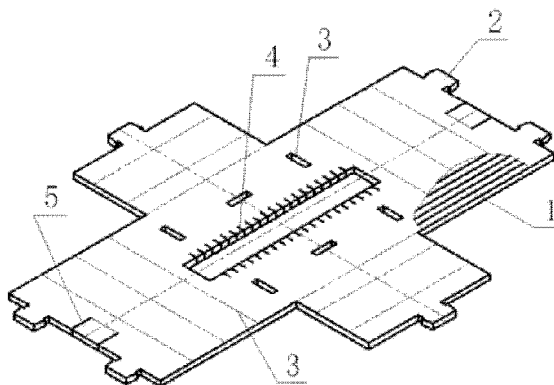
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种包装缓冲内衬组件装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种包装缓冲内衬组件装置,其由经裁切、冲孔、模压后的瓦楞纸板折叠而成,包括板状结构的本体,该本体的中央位置设置有产品镶嵌槽,自本体的四个边缘位置分别向四个方向延伸有第一平面、第二平面、第三平面和第四平面,在该四个平面的边缘位置向外突出设置有凸起,在本体的相应位置设置有与前述凸起匹配的插孔,所述第一平面、第二平面、第三平面和第四平面分别沿各自对应内折线经三次折叠后,其上设置的凸起正好插置在其对应的插孔内。



1. 一种包装缓冲内衬组件装置,其特征在于:其由经裁切、冲孔、模压后的瓦楞纸板折叠而成,包括板状结构的本体(1),该本体(1)的中央位置设置有产品镶嵌槽(4),自本体(1)的四个边缘位置分别向四个方向延伸有第一平面、第二平面、第三平面和第四平面,在该四个平面的边缘位置向外突出设置有凸起(2),在本体(1)的相应位置设置有与前述凸起匹配的插孔(3),所述第一平面、第二平面、第三平面和第四平面分别沿各自对应内折线经三次折叠后,其上设置的凸起(2)正好插置在其对应的插孔(3)内。

2. 如权利要求1所述的一种包装缓冲内衬组件装置,其特征在于:在所述第一平面、第二平面、第三平面和第四平面中,有一对相对的平面上设置有托举部(5),该托举部(5)相对该平面可任何角度折叠。

一种包装缓冲内衬组件装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种产品包装装置,特别涉及一种包装缓冲内衬组件装置。

背景技术

[0002] 目前绝大部分中小型家电、仪表、医疗器具、炊具等包装的缓冲内衬件都是由 EPS、EPE、纸浆模塑成形,或由经切割的蜂窝纸板、瓦楞纸板、EPE(或 EPS) 板材复合、粘接而成。前者涉及专用模、夹具,加之原料价格较高,其成本较高;后者涉及夹具、粘接剂等;加工多以手工为主,粘接剂涂敷量、粘接压力、作业精度、外观质量等不易控制,生产效率低,人力成本较高,另外,粘接剂易燃且对作业环境有污染。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种包装缓冲内衬组件装置,其产品既具有一定的支撑、缓冲保护作用,又便于成型加工、折叠,生产过程环保、清洁,不需要任何粘接剂。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种包装缓冲内衬组件装置,其由经裁切、冲孔、模压后的瓦楞纸板折叠而成,包括板状结构的本体,该本体的中央位置设置有产品镶嵌槽,自本体的四个边缘位置分别向四个方向延伸有第一平面、第二平面、第三平面和第四平面,在该四个平面的边缘位置向外突出设置有凸起,在本体的相应位置设置有与前述凸起匹配的插孔,所述第一平面、第二平面、第三平面和第四平面分别沿各自对应内折线经三次折叠后,其上设置的凸起正好插置在其对应的插孔内。

[0005] 作为本实用新型的优选实施例,在所述第一平面、第二平面、第三平面和第四平面中,有一对相对的平面上设置有托举部,该托举部相对该平面可任何角度折叠。

[0006] 本实用新型包装缓冲内衬组件装置至少具有以下优点:本实用新型成型简单,折叠便捷,结构稳定,整体感强,不易散开,不仅对产品具有较好的支撑、缓冲保护作用,而且材料及制作过程环保,成本低廉。通过将本实用新型设计理念延伸,结构优化组合等手段,最终可有效替代 EPE、EPS 等非环保包装材料。是一种较为理想的环保包装装置。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型包装缓冲内衬组件装置的展开图;

[0008] 图 2 为本实用新型包装缓冲内衬组件装置折叠后的背面结构示意图;

[0009] 图 3 为本实用新型包装缓冲内衬组件装置折叠后的正面结构示意图;

[0010] 图 4 为本实用新型包装缓冲内衬组件装置的使用状态图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型方法做详细介绍:

[0012] 请参阅图 1 至图 3 所示,本实用新型包装缓冲内衬组件装置是由经裁切、冲孔、模压后的瓦楞纸板折叠而成,包括板状结构的本体 1,本体 1 的中央位置设置有产品镶嵌槽 4,

自本体 1 的四个边缘位置分别向四个方向延伸有第一平面、第二平面、第三平面和第四平面,在该四个平面的边缘位置向外突出设置有凸起 2,在本体 1 的相应位置设置有与前述凸起匹配的插孔 3,所述第一平面、第二平面、第三平面和第四平面分别沿各自对应内折线经三次折叠后,其上设置的凸起 2 正好插置在其对应的插孔内,具体请参见图 2 和图 3 所示。

[0013] 在第一平面、第二平面、第三平面和第四平面中,有一对相对的平面上设置有托举部 5,该托举部 5 是自某平面的末端边缘位置向内用刀切开而形成,这样,该托举部 5 可相对某平面向上折叠使其与该平面呈垂直设置。使用时,通过沿托举部 5 向内折叠 90°,在产品镶嵌槽底部形成一块小平板,既增大了与产品表面的接触面积,又对产品有一定的托举缓冲作用。

[0014] 使用时,将被包装产品 7 分别镶嵌在上下缓冲内衬上的产品镶嵌槽 4 中,然后一同放入包装箱 8 中封箱打包。

[0015] 本实用新型首先提出并采用图 1 设计,其成型简单,折叠便捷,结构稳定,整体感强,不易散开,不仅对产品具有较好的支撑、缓冲保护作用,而且材料及制作过程环保,成本低廉。通过将本实用新型设计理念延伸,结构优化组合等手段,最终可有效替代 EPE、EPS 等非环保包装材料。是一种较为理想的环保包装装置。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的一种实施方式,不是全部或唯一的实施方式,本领域普通技术人员通过阅读本实用新型说明书而对本实用新型技术方案采取的任何等效的变换,均为本实用新型的权利要求所涵盖。

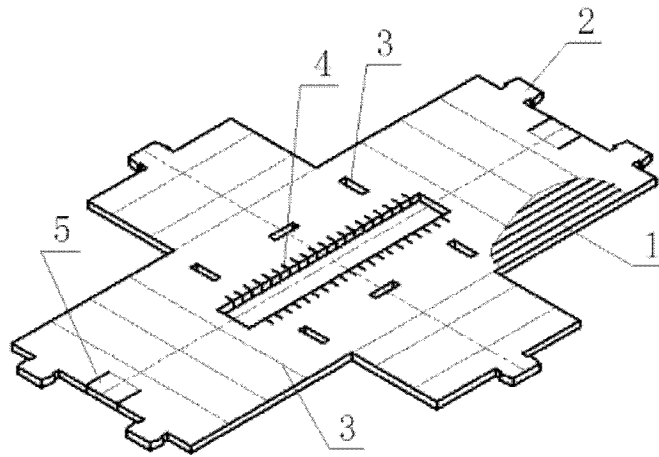


图 1

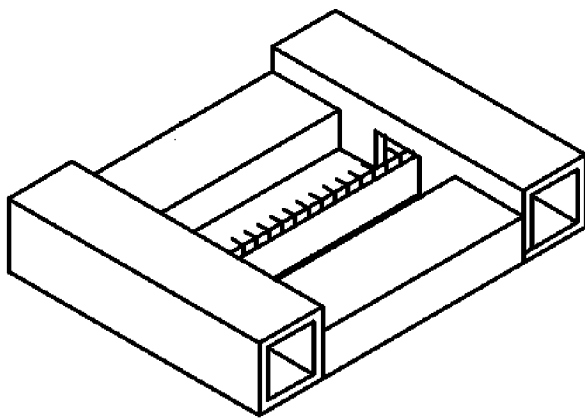


图 2

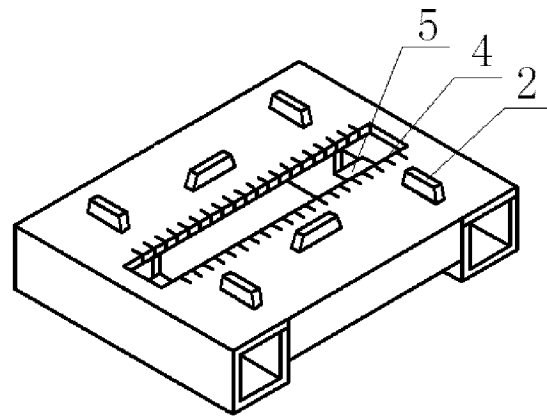


图 3

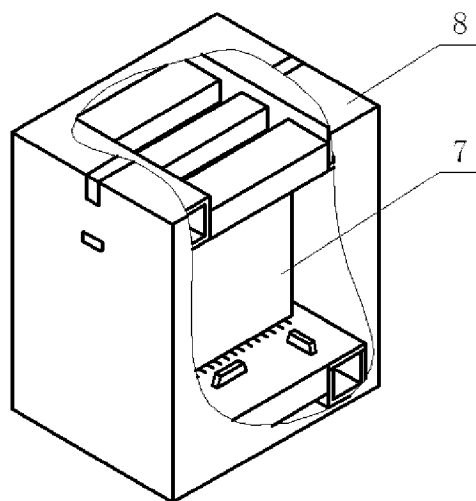


图 4