



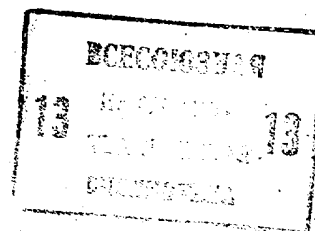
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1165809 A

4(51) F 01 N 9/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3599504/25-06

(22) 31.05.83

(46) 07.07.85. Бюл. № 25

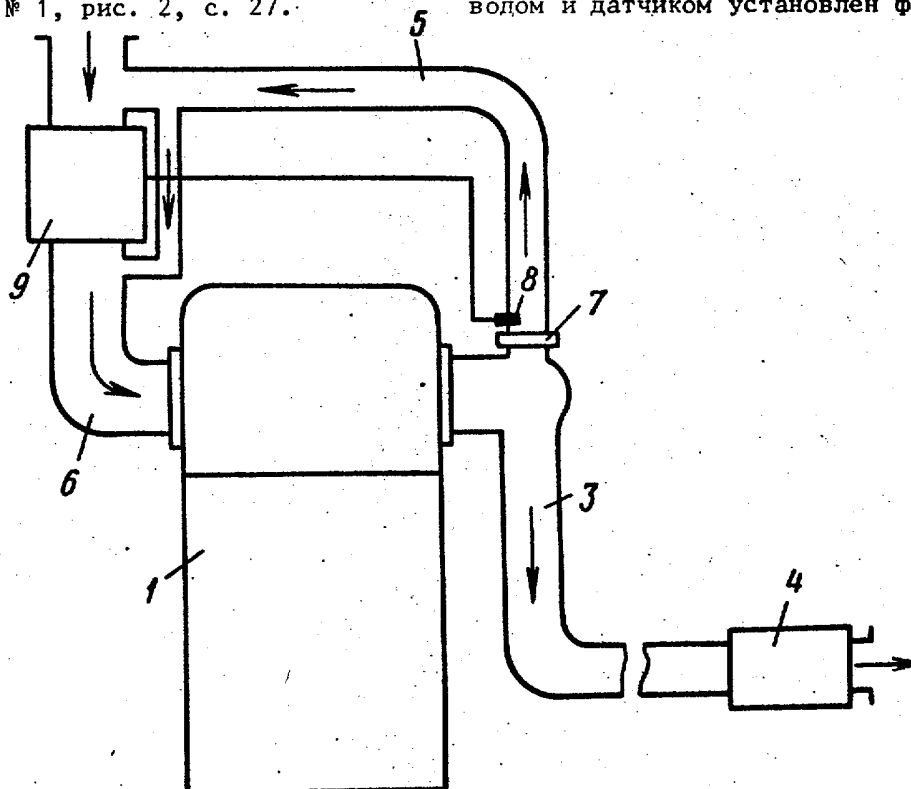
(72) О.И.Демочка, В.Н.Ложкин
и А.Н.Чистяков

(71) Центральный научно-иссле-
довательский и конструкторский институт
топливной аппаратуры автотракторных
и стационарных двигателей

(53) 621.43.068.4(088:8)

(56) Поршневые и газотурбинные дви-
гатели. Экспресс-информация. ВНИИТИ.
М., 1979, № 1, рис. 2, с. 27.

(54) (57) СИСТЕМА ВЫПУСКА ОТРАБОТАВ-
ШИХ ГАЗОВ ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕННЕГО СГО-
РАНИЯ, содержащая выпускную трубу,
соединенную при помощи трубопровода
рециркуляции отработавших газов
с впускным коллектором, и датчик
состава отработавших газов, о т л и
ч а ю щ а я с я тем, что, с целью
повышения надежности, датчик соста-
ва отработавших газов размещен в тру-
бопроводе рециркуляции, в котором
на участке между выпускным трубопро-
водом и датчиком установлен фильтр.



Фиг.1

(19) SU (11) 1165809 A

Изобретение относится к области машиностроения, а именно к выпускным устройствам двигателей внутреннего сгорания, обеспечивающим малотоксичную работу двигателей.

Целью изобретения является повышение надежности путем исключения абразивного износа и загрязнения датчика состава отработавших газов.

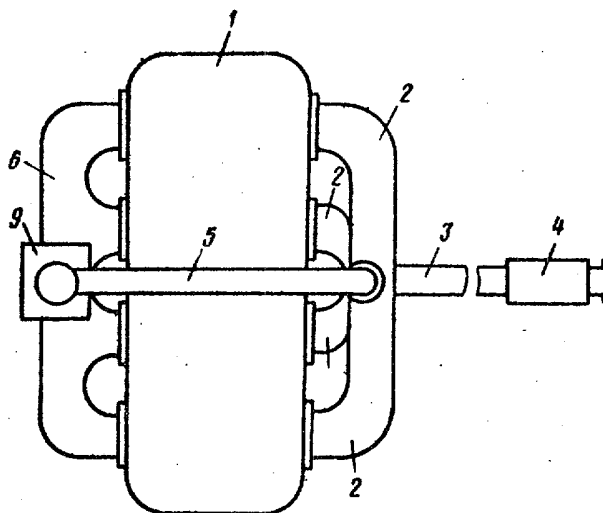
На фиг. 1 схематически показана система; на фиг. 2 - то же, вид сверху.

Система содержит двигатель 1, цилиндры которого через выпускные патрубки 2 выпускной трубы 3 и глушитель 4 соединены с атмосферой, трубопровод 5 для рециркуляции отработавших газов во впускной коллектор 6, в начальной части трубопровода 5 в зоне объединения выпускных патрубков последовательно размещены фильтр 7 и датчик 8 состава отработавших газов, соединенный с бло-

ком 9 управления смесеобразованием системы питания двигателя.

Система работает следующим образом.

При работе двигателя 1 внутреннего сгорания отработавшие газы отводятся через выпускные патрубки 2 выпускной трубы 3 и глушитель 4. Часть отработавших газов через трубопровод 5 для рециркуляции отработавших газов, фильтр 7, омывая датчик 8 состава отработавших газов, поступает из выпускной трубы 3 в блок 9 управления смесеобразованием. Фильтр 7 обеспечивает необходимую степень очистки отработавших газов от сажи, смолистых и других агрессивных твердых и жидких продуктов, стабилизирует поток газа, гасит пламенные температурные процессы в зоне датчика, повышая тем самым надежность работы его чувствительных элементов и системы регулирования состава отработавших газов в целом.



Фиг. 2

Составитель О. Немцов

Редактор Л. Зайцева Техред А. Бабинец Корректор М. Демчик

Заказ 4293/29

Тираж 497

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4