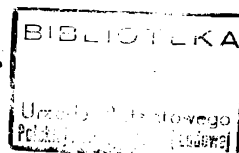


12 czerwca 1931 r.

Fold 25/14

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

# OPIS PATENTOWY

14c, 25/14

Nr 13588.

Kl. 14 c 22.

Akciová společnost, dříve Škodovy závody v Plzni  
(Praga, Czechosłowacja).

## Ośłona do turbin parowych.

Zgłoszono 22 stycznia 1930 r.

Udzielono 15 kwietnia 1931 r.

Pierwszeństwo: 6 lutego 1929 r. (Czechosłowacja).

Do wysokopiętnych turbin parowych używa się, jak wiadomo, osłony, wykonane z walcowanej blachy. Jednakże taka osłona z walcowanej blachy służy zwykle jako zewnętrzny płaszcz osłony z odlewu żeliwnego lub stalowego, w której umieszczone są wirniki. Konstrukcja taka jest zawiła i droga. Zewnętrzna osłona z walcowanego materiału, która w wielu przypadkach wystawiona jest na działanie znacznego nadciśnienia, utworzona jest przez znitowanie poszczególnych części. Komory do zaworów wlotowych lub dysz zwykle są wytłaczane, do czego konieczne są osobne przyrządy. Poza tem nitowanie sprawia trudności i dlatego, że nity ze względu na swą wytrzymałość muszą być dość duże, przy-

czem powstaje również trudność w rozmieszczeniu nitów blisko siebie.

Wady powyższe zostają usunięte w osłonie, wykonanej w myśl niniejszego wynalazku, w ten sposób, że łączenie poszczególnych części osłony, wykonanych z walcowanego materiału, odbywa się zapomocą spawania, co nie tylko upraszcza samo wykonanie osłony, ale umożliwia również umieszczenie wirników turbiny bezpośrednio wewnątrz tej osłony, dzięki czemu osobna osłona robocza staje się zbędną.

Rysunek przedstawia dwa przykłady wykonania osłony według wynalazku.

Fig. 1 przedstawia przekrój przez osłonę wzdłuż osi wału turbiny, a fig. 2 — taki sam przekrój innej odmiany wykonania o-

osłony. Tarcze kierownicze 3 turbiny osadzone są wewnątrz osłony 1 (fig. 1) w pierścieniowych żebrach 2, połączonych z osłoną zapomocą spawania, których ilość odpowiada ilości tarcz kierowniczych 3. Pierścieniowe żebra 2 centrują tarcze kierownicze względem osi wału turbiny i zabezpieczają je od przesuwów w kierunku osiowym. Przez takie wykonanie unika się nie tylko kosztownego dostosowywania osłony, lecz zmniejsza się również ilość obrabianych powierzchni, tak że przy niezminionej wytrzymałości osłona jest znacznie lżejsza od osłony lanej.

Według niniejszego wynalazku można również wykonać tylko część osłony i zapomocą spawania można tę część osłony połączyć z pozostałymi lanymi częściami osłony.

Przykład wykonania takiej osłony przedstawia fig. 2. Osłona podzielona jest w kierunku podłużnym na trzy części. Część spawana połączona jest z częścią laną zapomocą kołnierza, podczas gdy z częściami z odlewu stalowego połączenie wykonano albo zapomocą kołnierzy albo też zapomocą spawania. Przednia część 4 osłony z kanałem pierścieniowym 5 (względnie komorami zaworowymi) i lana część 6 z kanałem wylotowym 7 i nasadą 8 połączone są ze środkową cylindryczną częścią np. zapomocą kołnierzy 10. Część 9, której kształt jest bardzo prosty, wykonana jest z walcowanej blachy zapomocą spawania, przyczem na wewnętrznej powierzchni tej części osłony znajdują się pierścieniowe żebra 2, przymocowane zapomocą spawania do wewnętrznej powierzchni osłony, które służą do tego samego celu, jak żebra

w poprzednim przykładzie wykonania. Wykonanie takie ma tę zaletę, że lane części 4 i 6 turbiny mogą być użyte do turbin o różnej ilości tarcz kierowniczych 3, gdyż wystarczy zmienić odpowiednio długość środkowej cylindrycznej części 9, połączonej z częściami 4 i 6.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Osłona z walcowanej blachy do turbin parowych, znamienna tem, że poszczególne części składowe osłony turbiny połączone są ze sobą zapomocą spawania.

2. Osłona do turbin parowych według zastrz. 1, znamienna tem, że na wewnętrznej powierzchni osłony (1 względnie 9) przymocowane są zapomocą spawania pierścieniowe żebra (2), na których są osadzone tarcze kierownicze (3), dzięki czemu zostają obrobione tylko same żebra (2) osłony w miejscach styku, podczas gdy pozostałe powierzchnie wewnętrzne osłony pozostają nieobrobione.

3. Osłona do turbin parowych według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że jedynie środkowa cylindryczna część (9) osłony wykonana jest zapomocą spawania, a do niej przymocowane są końcowe części z żelaza lanego zapomocą kołnierzy lub też zapomocą spawania w przypadku, gdy przednia (4) lub tylna część (6) osłony wykonana jest z odlewu stalowego.

Akciová společnost,  
dříve Škodovy závody v Plzni.  
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,  
rzecznik patentowy.

Fig 1

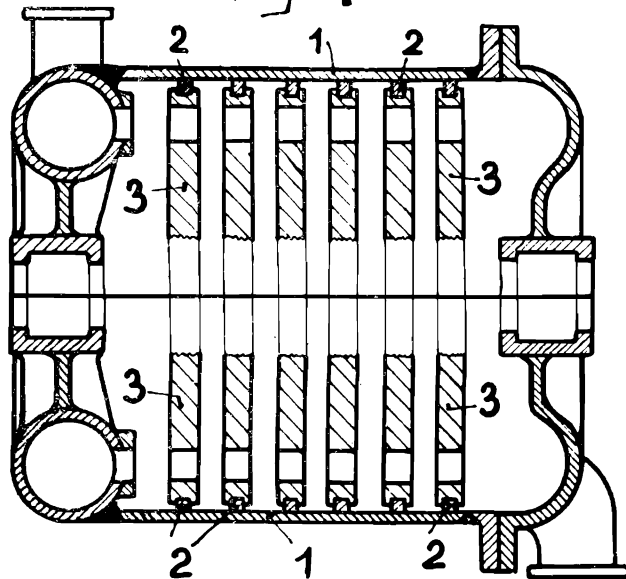


Fig 2

