



MD 2744 F2 2005.04.30

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **2744** ⁽¹³⁾ **F2**
(51) **Int. Cl.⁷**: B 44 C 5/00, 5/02;
G 09 F 3/04

(12) **BREVET DE INVENȚIE**

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată în termen de 6 luni de la data publicării	
(21) Nr. depozit: a 2002 0293 (22) Data depozit: 2002.12.19 (41) Data publicării cererii: 2005.01.31, BOPI nr. 1/2005	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2005.04.30, BOPI nr. 4/2005
(71) Solicitant: SAMOILA Maria, MD (72) Inventator: SAMOILA Maria, MD (73) Titular: SAMOILA Maria, MD	

(54) **Procedeu de fabricare din placaj a unui purtător decorativ de informație**

(57) **Rezumat:**

1
Invenția se referă la industria prelucrării lemnului, în special la tehnologia de prelucrare a placajului, și poate fi folosită la producerea purtătorilor de informație text și/sau grafică, panourilor decorative etc.

Procedeu de fabricare din placaj a unui purtător decorativ de informație include șlefuirea uneia din părțile placajului, croirea în semifabricate separate, formarea imaginii spațiale și uscarea. Noutatea constă în aceea că înaintea formării imaginii spațiale, care include presarea în presa cu plăci încălzite până la temperatura de

2
5 200°...250°C, cu aplicarea ulterioară pe suprafața șlefuită a elementelor de text și/sau a imaginii prin metoda tipăririi tipografice, se efectuează suplimentar umezirea semifabricatului prin scufundarea în soluție de apă cu sare de 5...10% pe 5...20 s. După uscare poate fi aplicat un strat de protecție transparent.

10
Revendicări: 1

15

MD 2744 F2 2005.04.30

MD 2744 F2 2005.04.30

3

Descriere:

- 5 Invenția se referă la industria prelucrării lemnului, în special la tehnologia de prelucrare a placajului, și poate fi folosită la producerea purtătorilor de informație text și/sau grafică, panourilor decorative etc.
- 10 Este cunoscut procedeul de fabricare din placaj a unui purtător decorativ de informație, ce include șlefuirea unei din părțile placajului, croirea în semifabricate separate, formarea imaginii spațiale și uscarea [1]. Formarea imaginii spațiale după procedeul existent se execută pe calea încleierii ulterioare a piesei desenului pe placaj. În calitate de piese a desenului se folosesc fire de diferite grosimi, plante uscate, coajă de copaci, pene de păsări și alte materiale.
- 15 Dezavantajul procedeului îl constituie producerea individuală a mostrelor de o construcție complicată, ceea ce conduce la o productivitate scăzută etc.
- Problema pe care o rezolvă prezenta invenție constă în simplificarea tehnologiei de obținere, de exemplu, a unui purtător decorativ de informație, precum și în asigurarea posibilității de producere concomitentă a mai multor purtători decorativi de informație.
- 20 Problema propusă se rezolvă prin aceea că procedeul de fabricare din placaj a unui purtător decorativ de informație include șlefuirea unei din părțile placajului, croirea în semifabricate separate, formarea imaginii spațiale și uscarea. Noutatea constă în aceea că înaintea formării imaginii spațiale, care include presarea în presa cu plăci încălzite până la temperatura de 200°...250°C, cu aplicarea ulterioară pe suprafața șlefuită a elementelor de text și/sau de imagini prin metoda tipăririi tipografice, suplimentar se efectuează umezirea semifabricatului prin scufundarea în soluție de apă cu sare de 5...10%, pe 5...20 sec. După uscare poate fi aplicat un strat de protecție transparent.
- 25 Formarea imaginii spațiale pe calea presării în presa cu plăci încălzite, cu diferite forme ale suprafețelor de contact care pot fi, atât suprafețe plane, cât și barelief, în formă de arc, ceea ce asigură obținerea semifabricatelor de formă necesară.
- Umezirea preventivă a semifabricatelor facilitează îmbunătățirea condițiilor de presare.
- Procedeul de executare a exponentului de informații se realizează în modul următor.
- 30 Foile sau banda de furnir natural se șlefuiască pe partea frontală până la obținerea unei suprafețe netede, fără zgârieturi și adâncituri vizibile. După aceasta, furnirul șlefuit se taie în obiecte separate de formă dorită. Semifabricatele se scufundă în soluție de apă cu sare de 5...10%, pe 5...20 s, după care se așează în forma încălzită până la temperatura de 200°...250°C, care constă dintr-o placă și o matriță cu o rază de curbă determinată a suprafețelor conexe. Prin procedeul presării și menținerii formei în stare închisă în timpul perioadei prelucrării, în funcție de tipul și grosimea furnirului, precum și de complexitatea imaginii, se execută stamparea imaginii tridimensionale. După înlăturarea formei, pe obiectul eliberat, prin procedeul tipografic se imprimă câmpul decorativ plat și/sau câmpul informațional în formă de text sau imagine, care apoi se acoperă cu un strat protector.
- 35 Executarea purtătorului decorativ de informație prin procedeul menționat asigură un nivel artistic înalt al imaginilor imprimate, care pot fi folosite atât în scop publicitar, precum și în calitate de etichete plasate pe produse sau pe ambalajele acestora. Aplicarea pe produse a unor astfel de etichete va provoca un obstacol în cazul tentativelor de falsificare a produselor, deoarece fabricarea etichetelor menționate necesită abilități practice și un echipament tehnologic special.
- 40

MD 2744 F2 2005.04.30

4

(57) Revendicări:

- 5 1. Procedeu de fabricare din placaj a unui purtător decorativ de informație, ce include
șlefuirea unei din părțile placajului, croirea în semifabricate separate, formarea imaginii spațiale și
uscarea, **caracterizat prin aceea că** înaintea formării imaginii spațiale, care include presarea în
10 presa cu plăci încălzite până la temperatura de 200°...250°C, cu aplicarea ulterioară pe suprafața
șlefuită a elementelor de text și/sau de imagini prin metoda tipăririi tipografice, suplimentar se
efectuează umezirea semifabricatului prin scufundarea în soluție de apă cu sare de 5...10%, pe
5...20 s.
2. Procedeu de fabricare din placaj a unui purtător decorativ de informație, conform
15 revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** după uscare se aplică un strat de protecție transparent.

(56) Referințe bibliografice:

1. RU 97121832 A 1999.04.20

Director Departament:

CRECETOV Veaceslav

Examinator:

NEKLIUDOVA Natalia

Redactor:

UNGUREANU Mihail

RAPORT DE DOCUMENTARE

(21) Nr. depozit: a 2002 0293	(85) Data fazei naționale PCT:
(22) Data depozit: 2002.12.19	(86) Cerere internațională PCT:
(51) ⁷ : B 44 C 5/00; B 44 C 5/02; G 09 F 3/04 Alți indici de clasificare: Titlul : Procedeu de fabricare din placaj a unui purtător decorativ de informație (71) Solicitantul : SAMOILA Maria, MD Termeni caracteristici : purtător decorativ de informație, procedeu de fabricare din placaj a unui purtător decorativ de informație	
I. Minimul de documente consultate (sistema clasificării și indici de clasificare Int. Cl. (7))	
MD perioada 1993-2004 EA 1996-2004 SU Perioada: 1972-1993 (pe suport hartie); brevete, certificate Int. Cl. ⁷ B 44 C 5/00; B 44 C 5/02; G 09 F 3/04	
II. Documente considerate ca relevante	
Categoria*	Date de identificare ale documentelor citate si indicarea pasajelor pertinente
A	RU 97121832 A 1999.04.20
☐ Documentele următoare sunt indicate în continuare a rubricii II ☐ Informația referitoare la brevete paralele se anexează	
* categoriile speciale ale documentelor consultate:	P - document publicat înainte de data de depozit dar după data priorității invocate T - document publicat după data de depozit sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidența principiul sau teoria care conține baza invenției X - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă Y - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă cand documentul este asociat cu unul sau mai multe alte documente de aceeași natură, aceasta combinație fiind evidentă pentru o persoană de specialitate O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expunere sau orice altă & - document care face parte din aceeași familie de documente
A - document care definește stadiul anterior general	
E - document anterior dar publicat la data de depozit național reglementar sau după aceasta data	
L - document care poate pune în discuție data priorității invocate, poate contribui la determinarea datei publicării altor divulgări sau pentru un motiv expres (se va indica motivul)	
Data finalizării documentării	2004.12.17
Examinatorul	Nekliudova Natalia