



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215838438 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 18

(21) 申请号 202120742679.7

(22) 申请日 2021.04.12

(73) 专利权人 浙江苏泊尔家电制造有限公司
地址 310052 浙江省杭州市滨江区高新技术产业区滨安路501号

(72) 发明人 张红乐

(74) 专利代理机构 北京磐华捷成知识产权代理有限公司 11851

代理人 谢梅

(51) Int. Cl.

A47J 36/06 (2006.01)

A47J 27/00 (2006.01)

权利要求书2页 说明书7页 附图4页

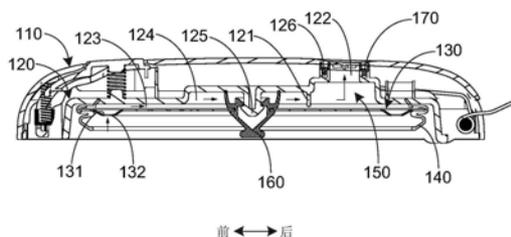
(54) 实用新型名称

盖体和烹饪器具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种盖体和烹饪器具,盖体包括上盖和内盖;上盖设置有与外界大气连通的出气孔;内盖设置在内衬的内侧并且和上盖之间形成蒸汽通道,内盖设置有进气孔,进气孔偏离出气孔设置;上盖和内盖中的至少一者设置有挡筋,挡筋设置在蒸汽通道中,并且将进气孔和出气孔隔开。根据本实用新型的盖体,蒸汽通道的体积较大,使得蒸汽在蒸汽通道中停留的时间较长,接触的面积较大,更易破泡,因蒸汽通道的温度低于腔体内的加热温度,蒸汽长时间的滞留容易形成冷凝水,然后通过进气孔再回流到腔体内,更进一步降低了溢出的风险,此外大气泡被挡筋挤压成小气泡之后才能通过挡筋,通过挡筋后会涨大而容易破裂,因此能够降低溢锅的可能性。

100



1. 一种盖体,其特征在于,包括:

上盖,所述上盖设置有与外界大气连通的出气孔(111);以及

内盖(130),所述内盖(130)设置在所述上盖的内侧,并且和所述上盖之间形成蒸汽通道(150),所述内盖(130)设置有进气孔(132),所述进气孔(132)偏离所述出气孔(111)设置;以及

其中,所述上盖和所述内盖(130)中的至少一者设置有挡筋(121),所述挡筋(121)设置在所述蒸汽通道(150)中,并且将所述进气孔(132)和所述出气孔(111)隔开。

2. 根据权利要求1所述的盖体,其特征在于,所述上盖包括面盖(110)和设置在所述面盖(110)的内侧的内衬(120),所述出气孔(111)设置于所述面盖(110),所述内衬(120)设置有与所述出气孔(111)连通的内衬出气孔(122)。

3. 根据权利要求2所述的盖体,其特征在于,所述内衬(120)包括第一凹槽(123)和设置在所述第一凹槽(123)中并且朝向所述面盖(110)凹陷的第二凹槽(124),所述内衬出气孔(122)设置于所述第一凹槽(123)。

4. 根据权利要求3所述的盖体,其特征在于,

所述挡筋(121)沿所述盖体的宽度方向延伸,所述进气孔(132)和所述内衬出气孔(122)沿所述盖体的长度方向设置在所述挡筋(121)的两侧,或者所述挡筋(121)沿所述盖体的长度方向延伸,所述进气孔(132)和所述内衬出气孔(122)沿所述盖体的宽度方向设置在所述挡筋(121)的两侧,

其中,所述内衬出气孔(122)和所述挡筋(121)均设置在所述第二凹槽(124)中,并且所述挡筋(121)与所述第二凹槽(124)的侧壁(127)间隔开或者所述挡筋(121)的长度方向的两端分别连接至所述第二凹槽(124)的侧壁(127),或者

所述内衬出气孔(122)设置在所述第二凹槽(124)的外侧,所述挡筋(121)设置在所述第二凹槽(124)的外侧或者为所述第二凹槽(124)的侧壁。

5. 根据权利要求3所述的盖体,其特征在于,所述内衬(120)设置有第一连接件(125),所述内盖(130)设置有能够与所述第一连接件配合的第二连接件(160),所述内盖(130)通过所述第二连接件(160)和所述第一连接件(125)的配合而连接至所述内衬(120)。

6. 根据权利要求5所述的盖体,其特征在于,

所述第一连接件(125)设置在所述第二凹槽(124)中,或者

所述第一连接件(125)设置在所述第一凹槽(123)中,并且设置在所述第二凹槽(124)的外侧。

7. 根据权利要求5所述的盖体,其特征在于,

所述内盖(130)可拆卸地连接至所述内衬(120),

其中,所述第二连接件(160)套设在所述第一连接件(125)的外侧,或者

所述第二连接件(160)与所述第一连接件(125)之间通过螺纹连接、卡扣连接或者磁吸连接。

8. 根据权利要求2所述的盖体,其特征在于,

所述内衬(120)设置有所述挡筋(121),所述挡筋(121)与所述内盖(130)之间的距离小于2mm,并且/或者

所述内盖(130)设置有沿周向延伸的内盖凹槽(131),所述内盖凹槽(131)构造为沿远

离所述内衬(120)的方向凹陷,所述进气孔(132)设置于所述内盖凹槽(131)。

9. 根据权利要求1至8中任一项所述的盖体,其特征在于,
所述进气孔(132)的直径等于或者大于3mm,并且/或者
所述内盖(130)设置有多个进气孔(132),相邻两个所述进气孔(132)之间的间距等于或者大于10mm。

10. 根据权利要求2至8中任一项所述的盖体,其特征在于,
所述盖体还包括锅口密封圈(140),所述锅口密封圈(140)设置在所述内盖(130)的外周边缘,并且沿周向抵靠所述内衬(120),或者

所述盖体还包括通道密封圈(170),所述内衬(120)设置有沿周向延伸的第三凹槽(126),所述通道密封圈(170)的一端沿周向设置在所述第三凹槽(126)中,所述通道密封圈(170)的另一端沿周向抵靠所述面盖(110),并且围绕所述出气孔(111)设置在所述出气孔(111)的外侧。

11. 一种烹饪器具,其特征在于,包括根据权利要求1至10中任一项所述的盖体。

盖体和烹饪器具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨房用具技术领域，具体而言涉及一种盖体和烹饪器具。

背景技术

[0002] 在日常生活中，诸如电饭煲的烹饪器具越来越受到人们的喜爱。烹饪器具的盖体通常设置有蒸汽阀，烹饪空间中的气体能够通过蒸汽阀的蒸汽通道直接无障碍地排出到外界大气中。由于蒸汽阀的蒸汽通道较短，导致其体积较小，在烹饪空间中的液体较多时，容易产生溢锅。

[0003] 为此，本实用新型提供了一种盖体和烹饪器具，以至少部分地解决现有技术中的问题。

实用新型内容

[0004] 在实用新型内容部分中引入了一系列简化形式的概念，这将在具体实施方式部分中进一步详细说明。本实用新型的实用新型内容部分并不意味着要试图限定出所要求保护的技术方案的关键特征和必要技术特征，更不意味着试图确定所要求保护的技术方案的保护范围。

[0005] 为了至少部分地解决上述问题，根据本实用新型的第一个方面，公开了一种盖体，其包括：

[0006] 上盖，所述上盖设置有与外界大气连通的出气孔；以及

[0007] 内盖，所述内盖设置在所述上盖的内侧，并且和所述上盖之间形成蒸汽通道，内盖设置有进气孔，所述进气孔偏离所述出气孔设置；

[0008] 其中，所述上盖和所述内盖中的至少一者设置有挡筋，所述挡筋设置在所述蒸汽通道中，并且将所述进气孔和所述出气孔隔开。

[0009] 根据本实用新型的盖体，上盖和内盖之间围绕形成蒸汽通道，因此该蒸汽通道具有较大的体积，使得蒸汽必须从进气口进入该蒸汽通道，再从远离进气口的一侧经由出气口排出，蒸汽在蒸汽通道中停留的时间较长，接触的面积较大，更易破泡，同时因蒸汽通道的温度低于腔体内的加热温度，蒸汽长时间的滞留容易形成冷凝水，然后通过进气孔再回流到腔体内，进一步降低了溢出的风险，降低液体从出气孔流出的可能性，通过设置挡筋将进气孔和出气孔隔开，大气泡被挡筋挤压成小气泡之后才能通过挡筋，这些气泡在通过挡筋后会涨大而容易破裂，因此能够更进一步地降低溢锅的可能性。

[0010] 可选地，所述上盖包括面盖和设置在所述面盖的内侧的内衬，所述出气孔设置于所述面盖，所述内衬设置有与所述出气孔连通的内衬出气孔。

[0011] 根据本方案，内衬与内盖之间形成蒸汽通道，蒸汽能够从进气孔进入蒸汽通道，并且在通过挡筋后，依次通过内衬出气孔和出气孔排出到外界。

[0012] 可选地，所述内衬包括第一凹槽和设置在所述第一凹槽中并且朝向面盖凹陷的第二凹槽，所述内衬出气孔设置于所述第一凹槽。

[0013] 根据本方案,能够使得第一凹槽和内盖之间形成的蒸汽通道间隙小于第二凹槽与内盖之间形成的蒸汽通道间隙,因此从进气孔进入到蒸汽通道中的大气泡在第一凹槽和内盖之间被挤压成小气泡,这些小气泡在运动到第二凹槽与内盖之间时由于间隙变大会涨大而容易破裂,因此能够进一步降低溢锅的可能性。

[0014] 可选地,所述挡筋沿所述盖体的宽度方向延伸,所述进气孔和所述内衬出气孔沿所述盖体的长度方向设置在所述挡筋的两侧,或者所述挡筋沿所述盖体的长度方向延伸,所述进气孔和所述内衬出气孔沿所述盖体的宽度方向设置在所述挡筋的两侧,

[0015] 其中,所述内衬出气孔和所述挡筋均设置在所述第二凹槽中,并且所述挡筋与所述第二凹槽的侧壁间隔开或者所述挡筋的长度方向的两端分别连接至所述第二凹槽的侧壁,或者

[0016] 所述内衬出气孔设置在所述第二凹槽的外侧,所述挡筋设置在所述第二凹槽的外侧或者为所述第二凹槽的侧壁。

[0017] 根据本方案,内衬出气孔和挡筋均设置在第二凹槽中,以能够将第二凹槽隔成两部分,使得位于第二凹槽中的在挡筋的靠近进气孔一侧的气泡能够被挡筋挤压成小气泡之后,再进入到挡筋的靠近内衬出气孔一侧,这些气泡在通过挡筋后会涨大而容易破裂,因此能够降低溢锅的可能性;内衬出气孔设置在第二凹槽的外侧,使得在挡筋的靠近进气孔一侧的气泡能够被挡筋挤压成小气泡之后,再进入到挡筋的靠近内衬出气孔一侧,这些气泡在通过挡筋后会涨大而容易破裂,因此能够降低溢锅的可能性。

[0018] 可选地,所述内衬设置有第一连接件,所述内盖设置有能够与所述第一连接件配合的第二连接件,所述内盖通过所述第二连接件和所述第一连接件的配合而连接至所述内衬。

[0019] 根据本方案,内盖和内衬通过第一连接件和第二连接件的配合而连接在一起,装配工艺简单,并且能够通过多种结构实现。

[0020] 可选地,所述第一连接件设置在所述第二凹槽中,或者

[0021] 所述第一连接件设置在所述第一凹槽中,并且设置在所述第二凹槽的外侧。

[0022] 根据本方案,第一连接件设置在第一凹槽或者第二凹槽中,使得第一连接件不额外占用内衬的空间,因此使得内衬的厚度减小,并且使得内盖的安装空间较小,能够整体地减小盖体的尺寸。

[0023] 所述内盖可拆卸地连接至所述内衬,

[0024] 其中,所述第二连接件套设在所述第一连接件的外侧,或者

[0025] 所述第二连接件与所述第一连接件之间通过螺纹连接、卡扣连接或者磁吸连接。

[0026] 根据本方案,能够使得第一连接件和第二连接件的结构简单、连接方式简单,使得内盖可拆卸地连接至内衬,以便于更换和清洗内盖。

[0027] 可选地,所述内衬设置有所述挡筋,所述挡筋与所述内盖之间的距离小于2mm,并且/或者

[0028] 所述内盖设置有沿周向延伸的内盖凹槽,所述内盖凹槽构造为沿远离所述内衬的方向凹陷,所述进气孔设置于所述内盖凹槽。

[0029] 根据本方案,能够将外形尺寸大于2mm的气泡挤压成小气泡之后通过挡筋和内盖之间的间隙,以进一步降低溢锅的可能性;蒸汽通道中的液体能够流到内盖凹槽中,并且通

过进气孔回落到烹饪空间中,以进一步降低溢锅的可能性。

[0030] 可选地,所述进气孔的直径等于或者大于3mm,并且/或者

[0031] 所述内盖设置有多个进气孔,相邻两个所述进气孔之间的间距等于或者大于10mm。

[0032] 根据本方案,进气孔的直径在上述范围中,使得烹饪空间中较大的气泡通过进气孔进入到蒸汽通道中,并且能够增大气体的进入到蒸汽通道中的流量,进一步降低溢锅的可能性;通过设置多个进气孔,能够进一步降低溢锅的可能性。

[0033] 可选地,所述盖体还包括锅口密封圈,所述锅口密封圈设置在所述内盖的外周边缘,并且沿周向抵靠所述内衬,或者

[0034] 所述盖体还包括通道密封圈,所述内衬设置有沿周向延伸的第三凹槽,所述通道密封圈的一端沿周向设置在所述第三凹槽中,所述通道密封圈的另一端沿周向抵靠所述面盖,并且围绕所述出气孔设置在所述出气孔的外侧。

[0035] 根据本方案,通过设置锅口密封圈,锅口密封圈不仅能够密封内盖和锅口之间的间隙,还能够密封内衬和内盖之间的间隙,使得内衬和内盖之间能够形成蒸汽通道;通过设置通道密封圈,能够避免蒸汽通道中的蒸汽进入到面盖和内衬之间的间隙中。

[0036] 根据本实用新型的第二方面,公开了一种烹饪器具,其包括根据上述第一方面中任一项所述的盖体。

[0037] 根据本实用新型的烹饪器具,上盖和内盖之间围绕形成蒸汽通道,因此该蒸汽通道具有较大的体积,使得蒸汽必须从进气口进入该蒸汽通道,再从远离进气口的一侧经由出气口排出,蒸汽在蒸汽通道中停留的时间较长,接触的面积较大,更易破泡,同时因蒸汽通道的温度低于腔体内的加热温度,蒸汽长时间的滞留容易形成冷凝水,然后通过进气孔再回流到腔体内,进一步降低了溢出的风险,降低液体从出气孔流出的可能性,通过设置挡筋将进气孔和出气孔隔开,大气泡能够被挡筋挤压成小气泡之后通过挡筋和内盖之间的间隙,这些气泡在通过挡筋后会涨大而容易破裂,因此能够更进一步地降低溢锅的可能性。

附图说明

[0038] 本实用新型的下列附图在此作为本实用新型的一部分用于理解本实用新型。附图中示出了本实用新型的实施例及其描述,用来解释本实用新型的原理。

[0039] 附图中:

[0040] 图1为根据本实用新型的一个优选实施方式的烹饪器具的盖体的分解示意图;

[0041] 图2为图1中的盖体的剖视示意图;

[0042] 图3为图1中的盖体的内衬的立体示意图;

[0043] 图4为图1中的盖体的内盖的立体示意图。

[0044] 附图标记说明:

[0045] 100:盖体

[0046] 110:面盖

[0047] 111:出气孔

[0048] 120:内衬

[0049] 121:挡筋

- [0050] 122:内衬出气孔
- [0051] 123:第一凹槽
- [0052] 124:第二凹槽
- [0053] 125:第一连接件
- [0054] 126:第三凹槽
- [0055] 127:第二凹槽的侧壁
- [0056] 130:内盖
- [0057] 131:内盖凹槽
- [0058] 132:进气孔
- [0059] 133:安装孔
- [0060] 140:锅口密封圈
- [0061] 150:蒸汽通道
- [0062] 160:第二连接件
- [0063] 161:连接凹槽
- [0064] 170:通道密封圈

具体实施方式

[0065] 在下文的描述中,给出了大量具体的细节以便提供对本实用新型更为彻底的理解。然而,对于本领域技术人员来说显而易见的是,本实用新型实施方式可以无需一个或多个这些细节而得以实施。在其他的例子中,为了避免与本实用新型实施方式发生混淆,对于本领域公知的一些技术特征未进行描述。

[0066] 为了彻底了解本实用新型实施方式,将在下列的描述中提出详细的结构。显然,本实用新型实施方式的施行并不限于本领域的技术人员所熟习的特殊细节。需要说明的是,本实用新型中所引用的诸如“第一”和“第二”的序数词仅仅是标识,而不具有任何其他含义,例如特定的顺序等。而且,例如,术语“第一部件”其本身不暗示“第二部件”的存在,术语“第二部件”本身不暗示“第一部件”的存在。本实用新型中所使用的术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的,并非限制。

[0067] 本实用新型提供了一种烹饪器具。根据本实用新型的烹饪器具可以为电饭煲、电压力锅或其他烹饪器具,烹饪器具除具有煮米饭的功能以外,还可以具有煮粥、煲汤等各种功能。

[0068] 下面将结合图1至图4对根据本实用新型的烹饪器具进行详细的说明。

[0069] 如图1和图2所示,烹饪器具主要包括煲体(未示出)和盖体100,盖体100可开合地设置在煲体的上方。煲体中设置有内锅(未示出),当盖体100盖合在煲体上时,在盖体100和内锅之间可以形成烹饪空间。煲体基本上呈圆角长方体形状,并且具有圆筒形状的收纳部。内锅可以构造为能够自由地放入收纳部或者从收纳部取出以方便对内锅的清洗,也可构造为固定于煲体内而无法从煲体内取出。内锅通常由金属材料制成,用于盛放待加热的材料,诸如米、汤等。此外,煲体内还设置有加热装置和控制装置,加热装置可以位于内锅下方,以对内锅中的食物进行加热,用户能够通过控制装置来控制烹饪器具的烹饪操作。

[0070] 需要说明的是,在本实用新型中,方向性术语“上”和“下”是基于正立放置的且盖

体100处于闭合状态的烹饪器具所确定的那些方向,方向性术语“前”是指以使用者使用烹饪器具时所处的位置为基准,烹饪器具的面向使用者的方向,“后”是指烹饪器具的背向使用者的方向。

[0071] 如图1至图4所示,盖体100主要包括上盖、内盖130和锅口密封圈140。上盖包括面盖110和设置面盖110的内侧(具体地指下侧)的内衬120。

[0072] 如图1和图2所示,面盖110设置在盖体100的最外侧,并且设置有出气孔111,出气孔111与外界大气连通。图1中示例性时示出了两个出气孔111,该两个出气孔111设置在面盖110的后侧,以避免从出气孔111排出的高温气体烫伤用户。出气孔111构造为大致U字形的通孔,并且该两个出气孔111相对地设置。本领域技术人员可以理解,出气孔111的数量和结构不限于本实施方式。根据需要,出气孔111的数量可以为一个、三个或更多个,并且出气孔111可以为圆形、椭圆形、多边形或者任何其他合适形状的通孔。

[0073] 如图1至图3所示,内衬120设置有与出气孔111连通的内衬出气孔122。内衬出气孔122的位置与出气孔111的位置相对应,并且可以大致构造为腰形通孔。优选地,内衬出气孔122的横截面积大于出气孔111的横截面积。本领域技术人员可以理解,内衬出气孔122的结构不限于本实施方式。根据需要,内衬出气孔122可以为圆形、椭圆形、多边形或者任何其他合适形状的通孔。

[0074] 内盖130设置在内衬120的内侧,具体地指下侧。内盖130设置有沿周向延伸的内盖凹槽131和多个进气孔132。进气孔132偏离出气孔111设置,换句话说,进气孔132和出气孔111在同一水平面上的投影不重叠。内盖凹槽131靠近内盖130的边缘设置,并且构造为沿远离内衬120的方向凹陷,即向下凹陷。进气孔132设置于内盖凹槽131,并且设置在内盖130的前侧。进气孔132的直径优选地等于或者大于3mm,例如进气孔132的直径等于或者大于3.5mm。进一步优选地,相邻两个进气孔132之间的间距等于或者大于10mm,例如相邻两个进气孔132之间的间距等于或者大于20mm。

[0075] 如图2所示,锅口密封圈140设置在内盖130的外周边缘,并且由诸如硅胶或者橡胶的柔性材料制成。锅口密封圈140的顶部沿周向抵靠内衬120,并且围绕内衬出气孔122设置在内衬出气孔122的外侧,使得内盖130、锅口密封圈140、内衬120之间形成蒸汽通道150。内衬120设置有挡筋121,挡筋121设置在蒸汽通道150中并且与内盖130间隔开,并且挡筋121能够将进气孔132和内衬出气孔122隔开。优选地,挡筋121与内盖130之间的距离小于2mm,例如为1.5mm或者1mm。

[0076] 在本实施方式中,挡筋121沿横向(例如,盖体100的宽度方向)延伸,进气孔132和内衬出气孔122沿纵向(例如,盖体100的长度方向)设置在挡筋121的两侧。本领域技术人员可以理解,根据需要,挡筋121也可以沿盖体100的长度方向延伸,并且进气孔132和内衬出气孔122沿盖体100的宽度方向设置在挡筋121的两侧。进一步地,根据需要,挡筋121也可以沿与盖体110的宽度方向成一角度的方向延伸,并且进气孔132和内衬出气孔122沿与挡筋121的延伸方向垂直的方向设置在挡筋121的两侧。

[0077] 在一个未示出的实施方式中,内盖设置有挡筋,挡筋设置在蒸汽通道中,并且与内衬间隔开。在另一个未示出的实施方式中,内盖和内衬均设置有挡筋,内盖上的挡筋与内衬上的挡筋均设置在蒸汽通道中,并且内盖上的挡筋与内衬间隔开,内衬上的挡筋与内盖间隔开。

[0078] 在本实施方式中,如图2和图3所述,内衬120包括朝向面盖110凹陷的第一凹槽123和第二凹槽124。第二凹槽124设置在第一凹槽123中,并且从第一凹槽123进一步朝向面盖110凹陷。锅口密封圈140设置在第一凹槽123中,内衬出气孔122设置于第一凹槽123。具体地,内衬出气孔122设置于第二凹槽124,挡筋121也设置在第二凹槽124中。如图3所示,挡筋121的长度方向的两端分别连接至第二凹槽124的相对的两个侧壁127。

[0079] 本领域技术人员可以理解,根据需要,挡筋121也可以与第二凹槽124的侧壁127间隔开。优选地,挡筋121的长度方向的两端与第二凹槽124的侧壁127之间的间距小于2mm,例如为1.5mm或者1mm。因此,第二凹槽124中的大气泡在经过挡筋121的端部与第二凹槽124的侧壁127之间的间隙时,能够被挤压成小气泡之后通过该间隙,在通过该间隙之后能够涨大并且容易破裂,以进一步降低溢锅的可能性。

[0080] 在一个未示出的实施方式中,内衬出气孔设置在第二凹槽的外侧。挡筋也设置在第二凹槽的外侧,并且靠近第二凹槽,挡筋能够将第二凹槽和内衬出气孔隔开。在另一个未示出的实施方式中,内衬出气孔设置在第二凹槽的外侧,挡筋为第二凹槽的侧壁。

[0081] 内衬120设置有第一连接件125,内盖130设置有能够与第一连接件125配合的第二连接件160,内盖130通过第二连接件160和第一连接件125的配合而连接至内衬120。在本实施方式中,第二连接件160套设在第一连接件125的外侧,而与第一连接件125连接在一起。可以理解,根据需要,第一连接件125和第二连接件160之间通过螺纹连接、卡扣连接或者磁吸连接。

[0082] 具体地,第一连接件125与内衬120一体成型,并且设置在第二凹槽124中,第一连接件125和内衬出气孔122沿纵向相对地设置在挡筋121的两侧。本领域技术人员可以理解,第一连接件125的位置不限于本实施方式,根据需要,第一连接件125可以设置在第一凹槽123中,并且设置在第二凹槽124的外侧。

[0083] 第二连接件160与内盖130分体设置,并且由诸如硅胶或者橡胶的柔性材料制成。第二连接件160大致构造为杯状。内盖130设置有安装孔133,安装孔133构造为圆形通孔。第二连接件160穿过安装孔133,并且与内盖130过盈配合,以将内盖130可拆卸地连接至内衬120。具体地,第二连接件160设置有沿周向延伸的连接凹槽161,内盖130沿连接凹槽161的周向被夹持于连接凹槽161。

[0084] 盖体100还包括通道密封圈170,通道密封圈170由诸如硅胶或者橡胶的柔性材料制成。内衬120设置有沿周向延伸的第三凹槽126,通道密封圈170的底端沿周向设置在第三凹槽126中,通道密封圈170的顶端沿周向抵靠面盖110,并且围绕所述出气孔111设置在出气孔111的外侧,以避免蒸汽通道150中的蒸汽进入到面盖110和内衬120之间的间隙。

[0085] 根据本实用新型的烹饪器具,上盖和内盖之间围绕形成蒸汽通道,因此该蒸汽通道具有较大的体积,使得蒸汽必须从进气口进入该蒸汽通道,再从远离进气口的一侧经由出气口排出,蒸汽在蒸汽通道中停留的时间较长,接触的面积较大,更易破泡,同时因蒸汽通道的温度低于腔体内的加热温度,蒸汽长时间的滞留容易形成冷凝水,然后通过进气孔再回流到腔体内,进一步降低了溢出的风险,降低液体从出气孔流出的可能性,通过设置挡筋将进气孔和内衬出气孔隔开,大气泡被挡筋挤压成小气泡之后才能通过挡筋,这些气泡在通过挡筋后会涨大而容易破裂,因此能够更进一步地降低溢锅的可能性。

[0086] 除非另有定义,本文中所使用的技术和科学术语与本实用新型的技术领域的技术

人员通常理解的含义相同。本文中使用的术语只是为了描述具体的实施目的,不是旨在限制本实用新型。本文中出现的诸如“设置”等术语既可以表示一个部件直接附接至另一个部件,也可以表示一个部件通过中间件附接至另一个部件。本文中在一个实施方式中描述的特征可以单独地或与其它特征结合地应用于另一个实施方式,除非该特征在该另一个实施方式中不适用或是另有说明。

[0087] 本实用新型已经通过上述实施方式进行了说明,但应当理解的是,上述实施方式只是用于举例和说明的目的,而非意在将本实用新型限制于所描述的实施方式范围内。本领域技术人员可以理解的是,根据本实用新型的教导还可以做出更多种的变型和修改,这些变型和修改均落在本实用新型所要求保护的范围内。

100

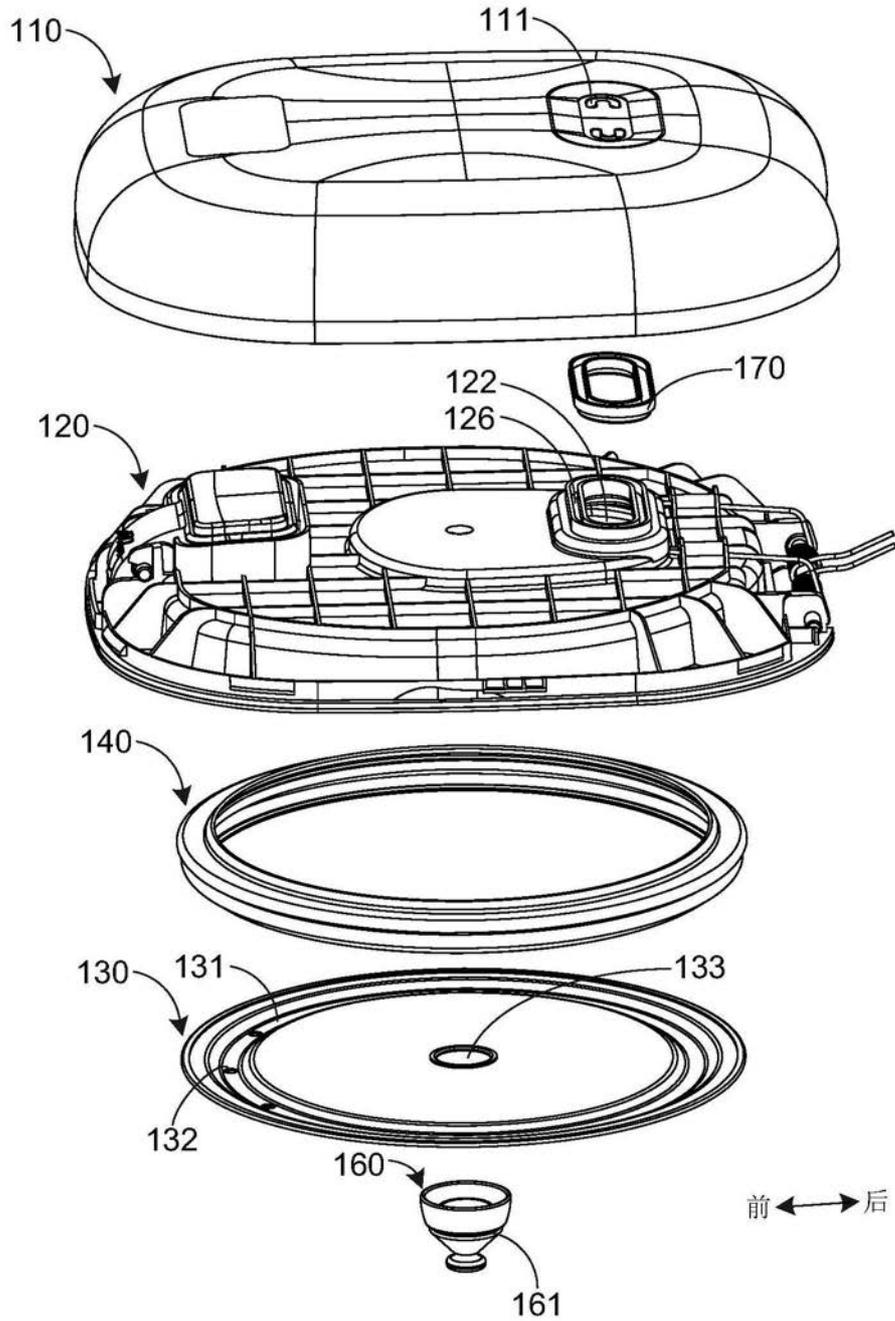
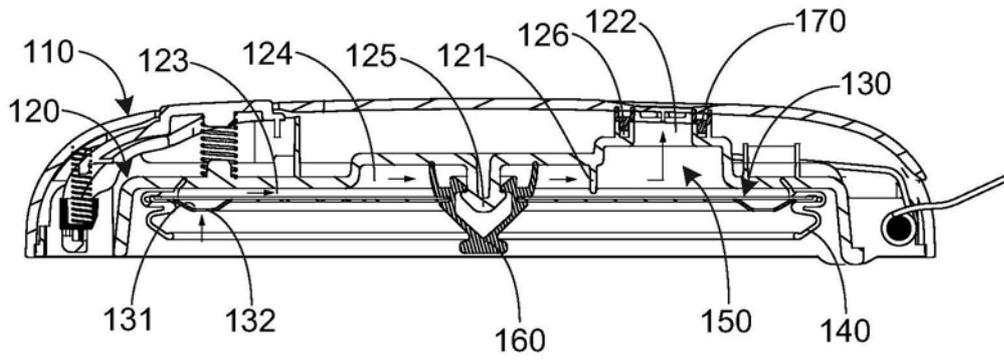


图1

100



前 ← → 后

图2

120

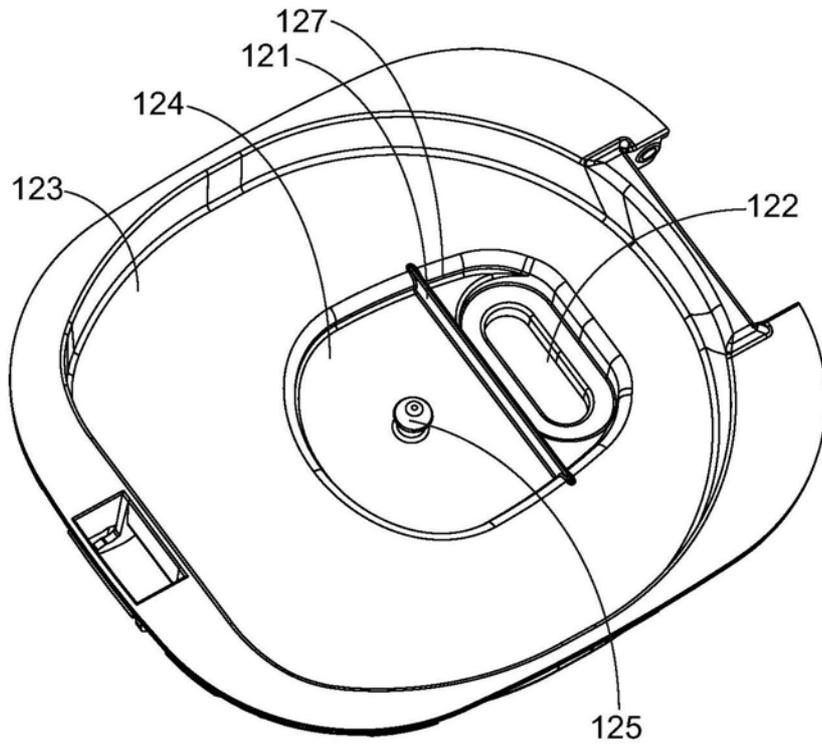


图3

130

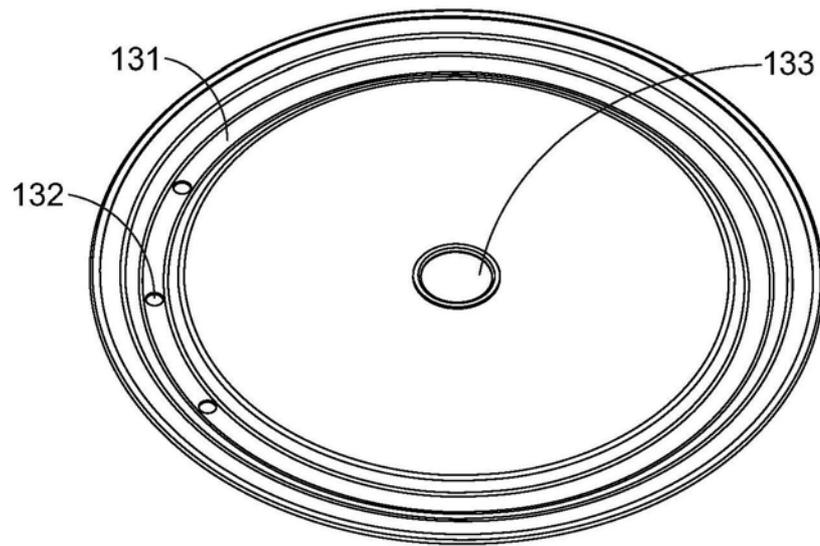


图4