

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103031938 A

(43) 申请公布日 2013. 04. 10

(21) 申请号 201210552175. 4

(22) 申请日 2012. 12. 18

(71) 申请人 羌炳顺

地址 213111 江苏省常州市武进区郑陆镇羌家村委小羌家头 9 号

(72) 发明人 羌炳顺

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

E04F 15/02 (2006. 01)

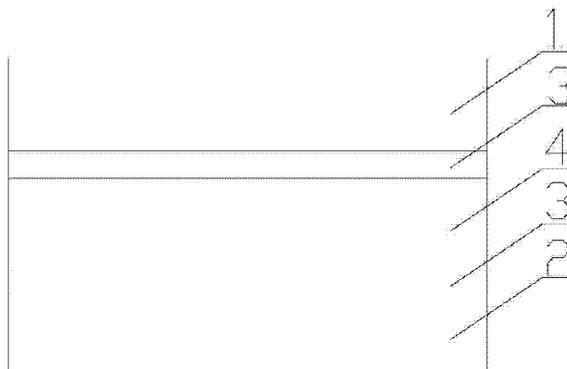
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种软质地板

(57) 摘要

本发明涉及人体保健功能的技术领域, 尤其是一种软质地板, 包括基板, 所述基板为 SMC 或 BMC 模压板, 还可在基板上设置软木或塑胶面层, 再进一步, 可在面层与基板之间设置回弹层, 所述面层、回弹层及基板之间通过胶粘层粘贴, 本发明的软质地板, 由于所选用的底板为 SMC 或 BMC 模塑材料, 采用模压成型工艺, 由于该材料防水、稳定性好、耐腐蚀性能强, 绿色环保, 可单独作为模塑地板使用。中间设置回弹层后, 使地板柔软舒适胜似地毯, 对足底有明显的按摩保健功能, 能缓冲体重对人体关节和脊髓的负重, 达到抗疲劳的效果, 彻底改变了传统地板的功能和性质。



1. 一种软质地板,其特征是:包括基板(2),所述基板(2)为 SMC 或 BMC 模压板。
2. 根据权利要求 1 所述的软质地板,其特征是:所述基板(2)上表面设有面层(1),所述的面层(1)与基板(2)之间通过胶粘层(3)粘贴。
3. 根据权利要求 2 所述的软质地板,其特征是:所述面层(1)与基板(2)之间设置有回弹层(4),所述面层(1)、回弹层(4)及基板(2)之间通过胶粘层(3)粘贴。
4. 根据权利要求 3 所述的柔质地板,其特征是:所述的回弹层(4)为 XPE 发泡材料或海绵。
5. 根据权利要求 2 或 3 或 4 所述的柔质地板,其特征是:所述的面层(1)为软木面层或塑胶面层。

一种软质地板

技术领域

[0001] 本发明涉及人体保健功能的技术领域,尤其是一种软质地板。

背景技术

[0002] 随着现代装饰业的发展,对于材料更加讲究环保和健康的特色,要求能极大地满足人体生理、心理与环境的和谐相融。目前地饰材料中的地板都属于硬质材料,不符合人体生理学的原理,即使采用软木地板,也由于工艺技术上的因素,还基本停留在硬质的类型上,人踩上去,没有柔软舒适的明显感觉,不能满足人们休闲、保健的需求。另外,现有技术中尽管出现了所谓的弹性地板,也只局限于塑胶地板,其弹性度很小,与硬质地板相比几乎没有多大差异。人们为了达到柔软舒适的效果,一般采用在原有地饰材料上铺设地毯,但地毯易脏、易老化,而且不易清洁。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是:提供一种柔软舒适、弹性适中,重压后且易恢复、保健功能效果明显、外形美观的软质地板。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种软质地板,包括基板,所述基板为 SMC 或 BMC 模压板。

[0005] 进一步地,所述基板上表面设有面层,所述的面层与基板之间通过胶粘层粘贴。

[0006] 进一步地,所述面层与基板之间设置有回弹层,所述面层、回弹层及基板之间通过胶粘层粘贴。

[0007] 为了能够承受相应的重压并具有较好的弹性,所述的回弹层为 XPE 发泡材料或海绵。

[0008] 为了能够适合不同的场合使用,所述的面层为软木面层或塑胶面层。

[0009] 上述的基板选用 SMC 或 BMC 模塑材料,SMC 为片状模塑料,BMC 为团状模塑料,加上一定的饰面,可单独作为模塑地板使用。

[0010] 上述 XPE 为聚乙烯发泡片材。

[0011] 本发明的有益效果是,本发明的软质地板,由于所采用的基板为 SMC 或 BMC 模塑材料,采用模压成型工艺,由于该材料防水、稳定性好、耐腐蚀性能强,绿色环保,加上一定的饰面,具有较好的观赏性和实用性,可单独作为模塑地板使用。另外,地板中间设置回弹层后使地板柔软舒适胜似地毯,且与地毯相比,不老化、不易脏且易清洁。由于富有弹性,对足底有明显的按摩保健功能,由于柔软舒适,能缓冲体重对人体关节和脊髓的负重,达到抗疲劳的效果,彻底改变了传统地板的功能和性质。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0013] 图 1 是本发明的第一实施例;

- [0014] 图 2 是本发明的第二实施例；
- [0015] 图 3 是本发明的第二实施例。
- [0016] 1. 面层, 2. 基板, 3. 胶粘层, 4. 回弹层。

具体实施方式

[0017] 现在结合附图对发明作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图, 仅以示意方式说明本发明的基本结构, 因此其仅显示与本发明有关的构成。

[0018] 实施例 1 :

[0019] 如图 1 所示的软质地板, 包括基板 2, 所述基板 2 为 SMC 模压板, SMC 为片状模塑料。

[0020] 上述基板 2 也可选用 BMC 模压榫口板, BMC 为团状模塑料, SMC、BMC 采用模压成型工艺, 由于该材料防水、稳定性好、耐腐蚀性能强, 其强度和柔韧性高, 绿色环保, 加上一定的饰面, 具有较好的观赏性和实用性, 可单独作为模塑地板使用。

[0021] 实施例 2 :

[0022] 如图 2 所示的软质地板, 包括软木面层 1、胶粘层 3 和基板 2, 所述的软木面层 1 与基板 2 通过胶粘层 3 粘贴, 所述基板 2 为 SMC 模压板, SMC 为片状模塑料。

[0023] 为了能够适合不同的场合使用, 所述的面层 1 也可为塑胶面层。

[0024] 所述基板 2 也可选用 BMC 模压榫口板, BMC 为团状模塑料, SMC、BMC 采用模压成型工艺, 由于该材料防水、稳定性好、耐腐蚀性能强, 其强度和柔韧性高, 绿色环保, 加上一定的饰面, 具有较好的观赏性和实用性, 可单独作为模塑地板使用。

[0025] 实施例 3 :

[0026] 如图 3 所示的软质地板, 包括软木面层 1、XPE 发泡材料的回弹层 4、胶粘层 3 和 SMC 模压板的基板 2, SMC 为片状模塑料。所述 XPE 发泡材料 4 设置在软木面层 1 与基板 2 之间, 所述软木面层 1、XPE 发泡材料 4 及基板 2 之间通过胶粘层 3 粘贴。

[0027] 为了能够适合不同的场合使用, 所述的面层 1 也可为塑胶面层。

[0028] 所述基板 2 也可为 BMC 模压榫口板, BMC 为团状模塑料, SMC、BMC 采用模压成型工艺, 由于材料防水、稳定性好、耐腐蚀性能强, 其强度和柔韧性高, 绿色环保, 加上一定的饰面, 具有较好的观赏性和实用性, 可单独作为模塑地板使用。

[0029] XPE 为聚乙烯发泡片材, 所述的回弹层 4 也可为海绵, XPE 或海绵均能够承受相应的重压并具有较好的弹性。

[0030] 以上述依据本发明的理想实施例为启示, 通过上述的说明内容, 相关工作人员完全可以在不偏离本项发明技术思想的范围内, 进行多样的变更以及修改。本项发明的技术性范围并不局限于说明书上的内容, 必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。



图 1



图 2

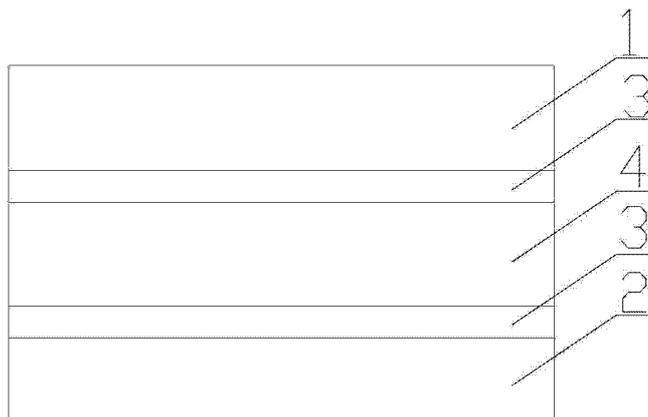


图 3