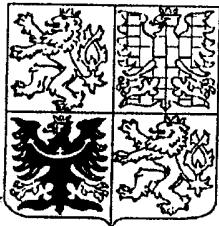


ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

UŽITNÝ VZOR

(11) 817

(13) U

5(51)

C 03 B 9/00

B 24 B 15/06

(21) 709-93

(22) 22.04.93

(32) 22.04.93

(33) CZ

(47) 20.10.93

(43) 15.12.93

(71) Jarošová Lenka, Nový Bor, CZ;

(54) Variabilní skleněný výrobek

Variabilní skleněný výrobek

Oblast techniky

Technické řešení se týká variabilního skleněného výrobku, zejména ručně foukaného dekorativního užitkového skla, tvořeného skleněnými díly.

Dosavadní stav techniky

Ruční výroba zejména foukaného skla umožňuje zhotovení užitkového skla tvořeného skleněnými díly. např. spodního obvykle masivnějšího dílu, nesoucího další díl, přičemž oba díly jsou navzájem pevně spojeny stavením či lepením. Nemusí se jednat pouze o ruční výrobu skla, např. nápojové sklo získávané strojním automatizovaným způsobem vyrábí tak, že se vyrobí zvlášť nožka s dýnkem a zvlášť kalich, které se potom navzájem hutně nalepují.

Tyto pevně spojené díly neumožňují variabilitu skleněného předmětu.

Podstata technického řešení

Uvedené nevýhody se odstraní nebo podstatně omezí u variabilního skleněného výrobku podle tohoto technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že skleněný výrobek sestává z dutých skleněných dílů, uspořádaných vzájemně nad sebou, s nahoře rozevřenou částí. Nosný díl je opatřen pod rozevřenou částí vnitřním zábrusem zapadajícím do vnějšího zábrusu zátky nejméně jednoho horního dílu.

S výhodou každý první horní díl uložený nad nosným dílem je ukončen zátkou opatřenou mimo vnější zábrus také vnitřním zábrusem zapadajícím do vnějšího zábrusu zátky druhého horního dílu.

Je také výhodné, když každý jednotlivý díl je samonosný.

Výhodou tohoto technického řešení je získání nového typu skleněného výrobku s možností skladebné variability. Skleněný zábrus zabezpečuje spolehlivé spojení jednotlivých dílů. Každý jednotlivý díl, nosný nebo i horní jsou s výhodou samonosné, jsou tedy stabilní a mohou být využity i každý zvlášť.

Přehled obrázků na výkresech

Technické řešení je podrobně popsáno dále na příkladných provedeníh, znázorněných na připojených výkresech, z nichž představuje

- obr. 1. nosný díl,
- obr. 2. horní díl,
- obr. 3. výrobek tvořený nosným a horním dílem a
- obr. 4. výrobek tvořený nosným dílem a dvěma horními díly.

Příklady provedení technického řešení

P ř í k l a d 1

Sklář vyfoukne a vytvaruje z čirého křišťálového skla nejprve nosný díl 1 (obr. 1), který je dutý a sestává ze zesíleného dna 2, přecházejícího do válcovité části 3 navazující nahoře na rozevřenou část 4. Dále sklář vyfoukne horní díl 5, který je rovněž dutý, nahoře se rozevírající a dole ukončený zátkou 6 (obr. 2). Po vychlazení a opuknutí obou dílů 1, 5, se běžným způsobem provede vybroušení skleněných zábrusů 7, 8, a to vnějšího zábrusu 7 na obvodové části vnitřní stěny nosného dílu 1 v jeho horní válcovité části 3 bezprostředně pod rozevřenou částí 4, a vnitřního zábrusu 8 v obvodové části zátky 6 horního dílu 5. Zabroušení se provede např. na brusičském stroji, který se běžně využívá na zabrušování zátek do skleněných lahví. Oba zábrusy 7, 8 se zabrušují tak, aby do sebe nosný díl 1 a horní díl 5 zapadaly.

Horní díl 5 se vloží do nosného dílu 1 a vznikne tak dekorativní skleněný svícen 10 (obr. 3). V případě potřeby může tento skladebný skleněný výrobek použít i jako váza, a zátka 6 v tomto případě je dole otevřená. Rovněž i nosný díl 1 může být samostatně využit jako váza.

Svícen 10 případně váza, mohou být vyrobeny z jednoho typu skla nejen křišťálového, ale i barevného transparentního i opakního. Zajímavého efektu se dosahuje, jestliže jsou oba díly 1, 5 zhotoveny z barevně či sytostně odlišného skla. Díly 1, 5 se mohou dále zušlechťovat známými zušlechťovacími technikami, např. malbou, hutním zdobením, rytím, broušením, matováním, pískováním, zlacením atp. Všechny jednotlivé díly 1, 5, 12 mají ukončení rozevřené části 4 provedeno v rovině, takže jsou samonosné, včetně nosného dílu 1, a lze je tedy využít i jednotlivě.

P ř í k l a d 2

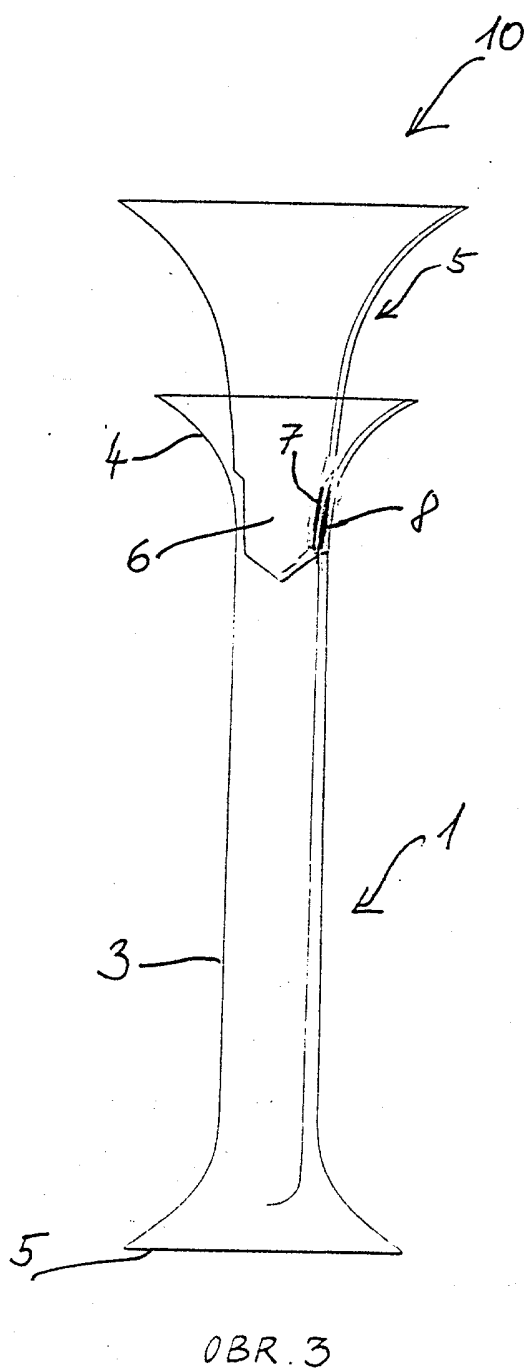
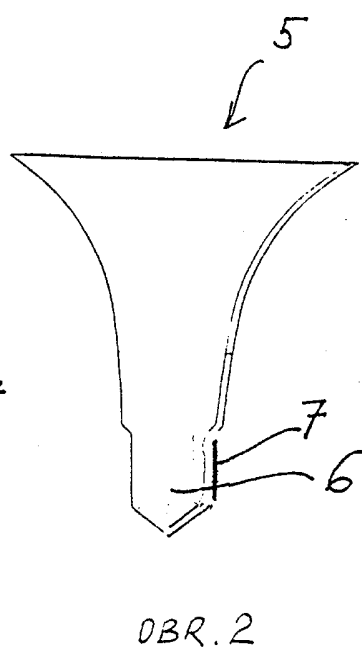
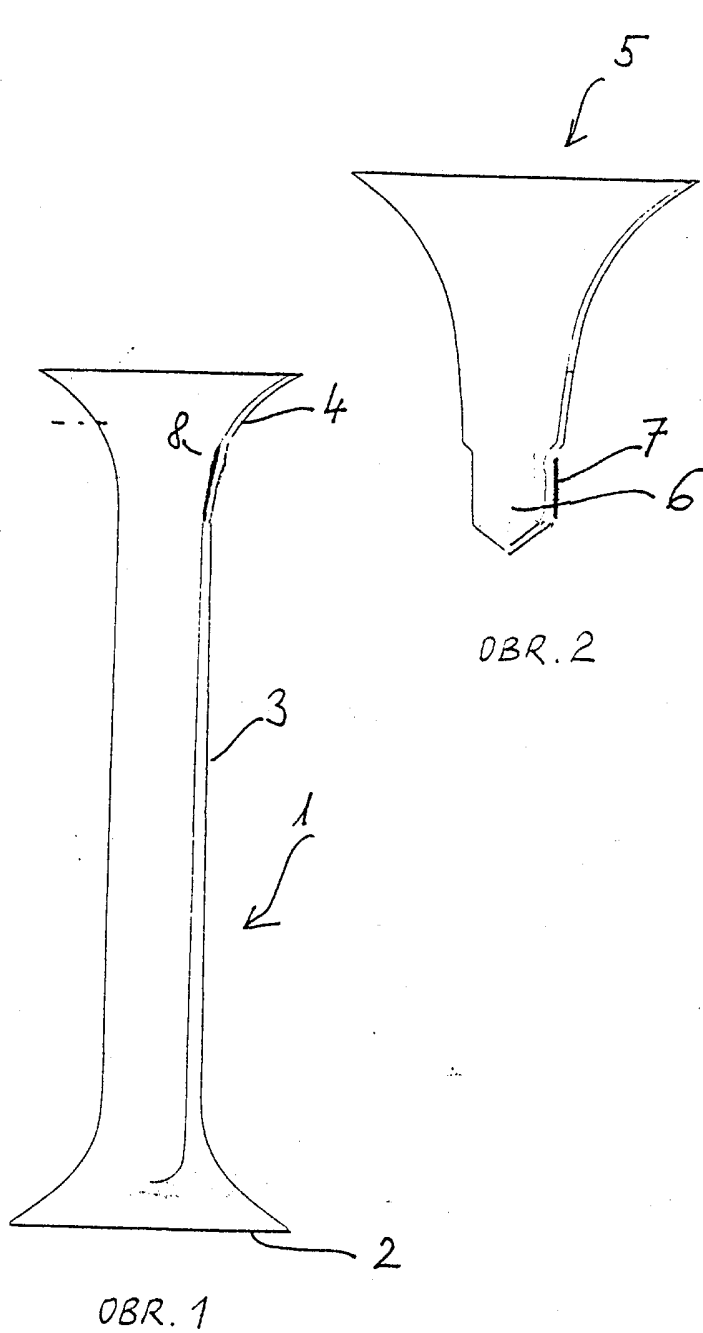
Další typ variabilního výrobku (obr. 4) , t.zv. mísa 11 hojnosti sestává ze spodního masivnějšího nosného dílu 1 a dvou horních dílů 5, 12, prvního horního dílu 5 a druhého horního dílu 12. Tato mísa 11 se získává obdobným výrobním postupem jako v předchozím příkladném provedení. Nosný díl 1 má široce rovřenou část 4 miskovitého tvaru. Oba horní díly 5, 12 jsou duté, nahoře se kalichovitě rozevírající a dole jsou ukončeny uzavřenou zátkou 6 s vnějším zábrusem 7. První horní díl 5, jehož vnější zábrus 7 zapadá do vnitřního zábrusu 8 nosného dílu 1, je opatřen na vnitřní obvodové stěně zátky 6 vnitřním zábrusem 8 zapadajícím do vnějšího zábrusu 7 druhého horního dílu 8.

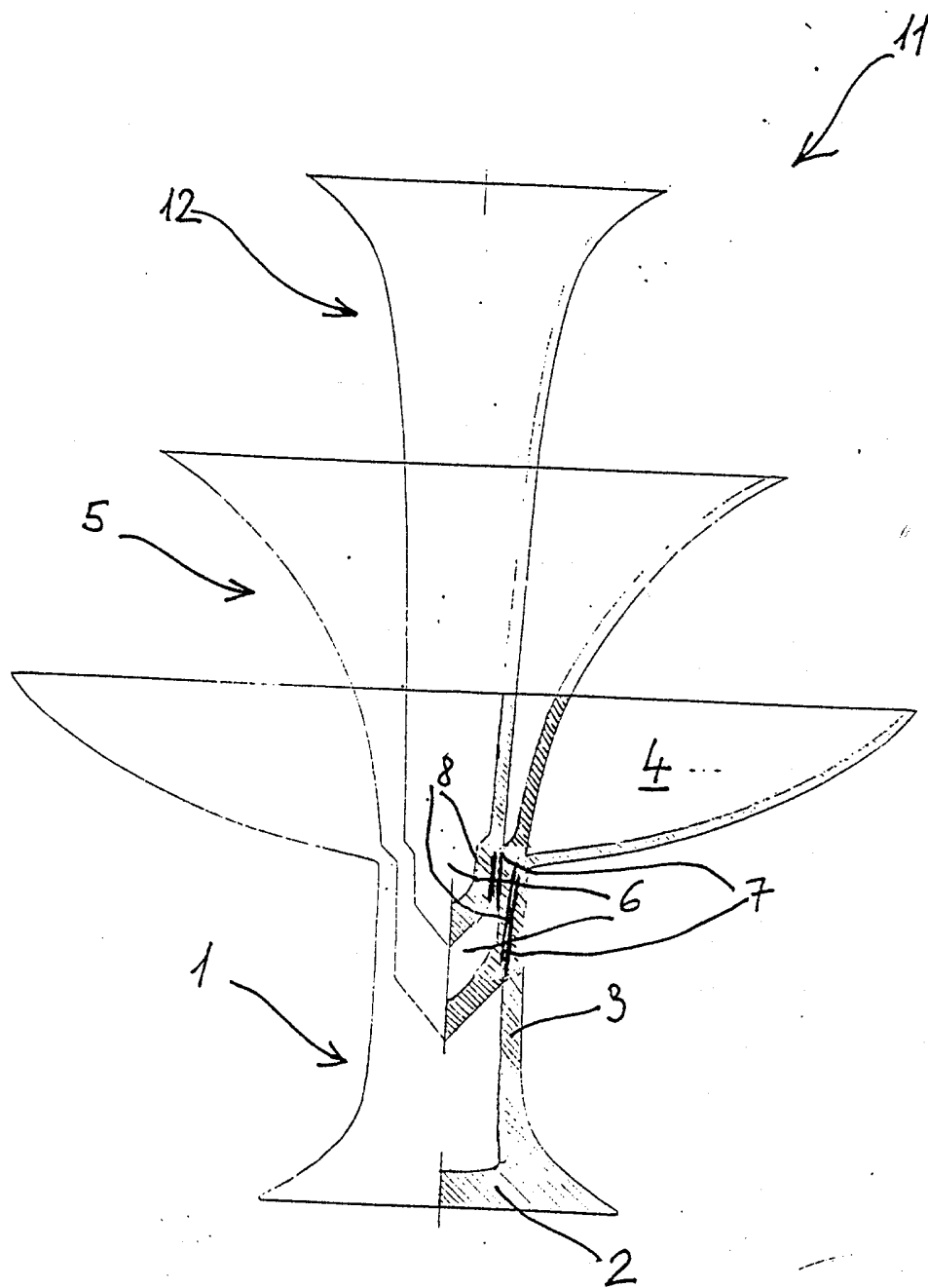
Průmyslová využitelnost

Řešení je určeno pro dekorativní užitkové sklo, zejména ručně foukané.

P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Variabilní skleněný výrobek, zejména ručně foukané dekorativní užitkové sklo, tvořený skleněnými díly, v y z n a č u j í c í s e t í m, že sestává z dutých skleněných dílů (1,5,12), s n a h o r e rozevřenou částí (4), uspořádaných vzájemně nad sebou, přičemž nosný díl (1) je opatřen pod rozevřenou částí (4) vnitřním zábrusem (8) zapadajícím do vnějšího zábrusu (7) zátky (6) nejméně jednoho horního dílu (5,12).
2. Variabilní skleněný výrobek podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že každý první horní díl (5) uložený nad nosným dílem (1) je ukončený zátkou (6) opatřenou mimo vnějšího zábrusu (7) také vnitřním zábrusem (8) zapadajícím do vnějšího zábrusu (8) zátky (6) druhého horního dílu (12).
3. Variabilní skleněný výrobek podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že každý jednotlivý díl (1,5,12) je samonosný.





OBR. 4