

19 grudnia 1925 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY *A24c 5/02*

Nr 2615.

Kl. 79 b 10.

Ewald Koerner
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do nadawania formy przy maszynach do nabijania papierosów.

Zgłoszono 7 czerwca 1923 r.
Udzielono 27 lipca 1925 r.

Przedmiot wynalazku stanowi urządzenie do nadawania formy przy maszynach do nabijania papierosów, polegające na takim umieszczeniu dźwigara dla rolek prowadzących ponad dźwigarem taśmę transportową do tytoniu, i dla tarcz do wstępnego formowania zwitka tytoniu, żeby dźwigar ten mógł wahać się w płaszczyźnie pionowej i był przesuwalny w kierunku podłużnym.

Celem urządzenia według wynalazku jest możliwie dokładne ustawienie łatwo zużywających się części do formowania w maszynach nabijających papierosy.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 jest widokiem z boku urządzenia i częściowy przekrój. Fig. 2 jest widokiem z góry tegoż urządzenia.

Na stole maszynowym 1 na przegubach 2, jest umieszczony dźwigar 3 (płyta, szyna lub tym podobne) przestawialny ewentualnie wahający się w prostopadłej płaszczyźnie; przedni koniec posiada nagłówek 4, przesuwany w kierunku podłużnym zapomocą śruby nastawnej 5. W tylnym końcu stołu 1 jest umieszczona rolka 7. Ponad rolkami 6 i 7 przechodzi pasmo tytoniu 8 po dźwigarze 3 i rolce 9, dochodzące do rolki zwijającej 10. Przesławianie dźwigara 3 z nagłówkiem 4 na punkt obrotu uskutecznia się zapomocą śruby mikrometrycznej lub w inny sposób nie zaznaczony na rysunku. Przed nagłówkiem dźwigara znajduje się rurka do nabijania 12, do której może być przystawiana rolka 6 zarówno w kierunku dźwigara jak i płaszczyzny wahać się na przegubie 2 dźwigara 3.

Ponad pasem przenośnym 8 jest umieszczona na ruchomym dźwigarze łożyskowa podstawa, w łożyskach której spoczywają obok siebie osie obrotowe dwóch tarcz 14 i 15, ułożone płasko na pasie przenośnym. Tarcze są przesuwalne w kierunku swych osi. Przy użyciu pasa lub tarcz formujących, tarcze opuszczają się samoczynnie i przylegają ściśle napłask do pasa, pozostając jednak stale w oznaczonej odległości od rurki nabijającej 12.

Tarcze do wstępnego formowania są zaopatrzone na kantach we wgłębienia i pracują razem w ten sposób, że pasmo nabijane przechodzi pomiędzy nimi i zostaje sprasowane. Przed tarczami są umieszczone dwie znane tarcze formowe 16 i 17 również z wgłębieniami na kantach i które nadają zwitkowi tytoniu odpowiednią formę. Przed rurką do nabijania 12, leżącą pośrodku przed tarczami formowymi 16 i 17, znajduje się znany obrotowy rewolwer nabijający 18. Nastawną śrubę 20 można regulować płytą 3 z rolkami przewodniami dla podsuwanego pasma oraz rolki formowe dla rurki nabijającej.

Jeżeli skutkiem jakiegokolwiek przeszkody w biegu maszyny trzeba ustawić podsuwane pasmo odnośnie do rurki 12, to nagłówek 4 należy przesunąć w kierunku dźwigara 3 zapomocą śruby nastawnej 5, albo jeżeli to jest konieczne, podsuwane pasmo, jak wskazano na przykładzie wykonania, przystawia się do rurki, unosząc płytkę 3 prostopadle wokoło jej punktu

obrotowego. Można następnie ustawić płytkę 3 łącznie z pasmem 8 i tarczami formowymi, przesuwając śrubę 20 ku rurce nabijającej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do nadawania formy przy maszynach do nabijania papierosów, ~~znamiennie~~ ^{znamiennie} tem, że dźwigar do rolek prowadzących ponad nim taśmę transportową do tytoniu, podtrzymujący również tarczę (14, 15) do formowania zwitków tytoniu, umieszczony jest ruchomo w płaszczyźnie pionowej i jest przesuwalny w kierunku podłużnym.

2. Urządzenie według zastrz. 1, ~~znamiennie~~ ^{znamiennie} tem, że osadzone na dźwigarze tarcze (14 i 15) do formowania zwitka tytoniu, są przesuwalne w kierunku osi i wspierają się na dźwigarze względnie na taśmie transportowej (8), przebiegającej pomiędzy dźwigarem a tarczami, wskutek czego, po zużyciu się tarcz lub taśmy, tarcze te samoczynnie się nastawiają.

3. Urządzenie według zastrz. 1, ~~znamiennie~~ ^{znamiennie} tem, że w przednim końcu dźwigara jest umieszczony wzdłuż przesuwalny nagłówek (4), w którym jest osadzona rolka (6), przenosząca taśmę.

Ewald Koerner.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

