

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202805534 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220347477. 3

(22) 申请日 2012. 07. 10

(73) 专利权人 天门市鸿发塑业有限公司
地址 431700 湖北省天门市皂市镇工业园
28 号

(72) 发明人 谢兵舫 王勇方

(51) Int. Cl.
B29C 45/18 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

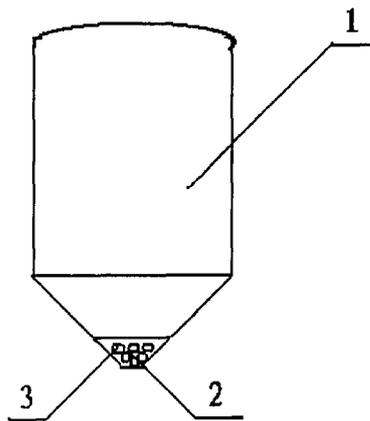
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

注塑机过滤进料斗

(57) 摘要

本实用新型提供一种注塑机过滤进料斗, 包括进料斗, 其特征在于: 所述进料斗的尾端设有过滤装置, 过滤装置由磁铁条组成, 磁铁条与磁铁条之间形成一个磁铁架。本实用新型的优点在于: 当塑料经过料斗时, 如果塑料内含有铁屑, 设计在进料斗内的磁铁架会将铁屑吸住, 从而保护了料筒螺杆。



1. 一种注塑机过滤进料斗,包括进料斗,其特征在于:所述进料斗的尾端设有过滤装置,过滤装置由磁铁条组成,磁铁条与磁铁条之间形成一个磁铁架。

注塑机过滤进料斗

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料制品的生产设备领域,具体的指一种注塑机上的进料斗。

背景技术

[0002] 在注塑料机的一个循环中,能在规定的时间内将一定数量的塑料加热塑化后,在一定的压力和速度下,通过螺杆将熔融塑料注入模具型腔中,注射结束后,对注射到模腔中的熔料保持定型。这些塑料必需无半点杂质,如果塑料中掺杂了铁屑会将料筒螺杆卡住,从而磨炸磨坏,造成设备损坏。综上所述急需一种具有过滤装置的进料斗。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是克服现有技术中的不足,而提供一种过滤效果好的注塑机进料斗。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案是这样实现的:

[0005] 提供一种注塑机过滤进料斗,包括进料斗,其特征在于:所述进料斗的尾端设有过滤装置,过滤装置由磁铁条组成,磁铁条与磁铁条之间形成一个磁铁架。

[0006] 本实用新型的优点在于:当塑料经过料斗时,如果塑料内含有铁屑,设计在进料斗内的磁铁架会将铁屑吸住,从而保护了料筒螺杆。

附图说明

[0007] 附图是本实用新型的剖视结构示意图。

具体实施方式

[0008] 请参见附图,图中所示为一个进料斗1,进料斗1的尾端设有过滤装置2,过滤装置2由多根磁铁条3组成,磁铁条3与磁铁条3之间形成一个磁铁架。

[0009] 上文虽然已示出了本实用新型的详尽实施例,本领域的技术人员在不违背本实用新型的前提下,可进行部分修改和变更;上文的描述中提及的内容仅作为说明性的例证,并非对本实用新型的限制,具有本实用新型所述技术特征的注塑机过滤进料斗,均落入本实用新型所示专利保护范围。

