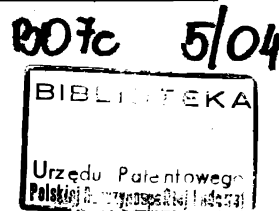


25 września 1928 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 8525.

Kl. 42 b 26.

Julius Scheidemandel
(Monachjum, Niemcy)
i Hans Scheidemandel
(Monachjum, Niemcy).

Sposób i urządzenie do sortowania desek, kształtówek i tym podobnych materiałów.

Zgłoszono 13 września 1926 r.

Udzielono 29 lutego 1928 r.

Pierwszeństwo: 14 września 1925 r. (Niemcy).

Sortowanie większych ilości desek według wysokości, szerokości i długości wymaga w przemyśle zastosowania sposobów mechanicznych w celu zaoszczędzenia pracy ręcznej.

W myśl wynalazku, osiąga się to w ten sposób, że deski i tym podobne materiały przesuwają się w odpowiednich zbiornikach lub urządzeniach przytrzymujących wzdłuż odpowiednich zderzaków, które przy zetknięciu z deskami powodują ich wypadanie. Najprostsze urządzenie do wykonywania niniejszego sposobu składa się ze zbiorników w kształcie lejów zaopatrzonych w szpary wylotowe, przez które de-

ski mogą wypadać tylko w jednym położeniu, w które przesuwają je zderzaki.

W innym wykonaniu urządzenie do sortowania desek składa się ze zbiornika z ruchomym dnem, otwieraniem zapomocą zderzaków mechanicznie, elektrycznie lub hydraulicznie sterowanych, które otwierają się wtedy gdy deska dotknie zderzaka. Otwieranie dna może się odbywać również np. zapomocą wystających styków. Zderzaki i urządzenia otwierające mogą być umieszczone oddzielnie tak, że deski i tym podobne materiały składać można na miejscach oddalonych od zderzaków.

Zbiorniki lub urządzenia przytrzymu-

jące umieszczone są najodpowiedniej na pasie bez końca lub na okrągłym pomoście.

Na załączonych rysunkach przedstawiony jest sposób wykonania odpowiednich urządzeń.

Fig. 1 przedstawia urządzenie ze zbiornikiem w kształcie leja; fig. 2 — zbiornik z ruchomym dnem w położeniu zamkniętym; fig. 3 — zbiornik z ruchomym dnem w położeniu otwartym.

Na fig. 1 przedstawiony jest szereg zbiorników b w kształcie lejów, umieszczonych na pasie bez końca i przesuwających się w kierunku strzałki. Zbiorniki te posiadają w przednich ścianach c szpary d , przez które wtedy tylko przejść mogą sortowane deski e , jeżeli opierają się o tylne ściany f . Ponad pasem bez końca a umieszczone są zderzaki g^1, g^2, g^3 rozmaitej długości.

Działanie urządzenia jest następujące: poszczególne deski e wkłada się do zbiornika b w ten sposób, że opierają się o przednią ścianę c i wskutek tego nie mogą wypaść przez szparę d . Podczas ruchu pasa a każda z desek uderza o określonej długości zderzak g . Jak widać z rysunku, zderzak g^1 wyłącza najpierw najdłuższe deski, następnie zderzak g^2 deski średniej długości, a wreszcie deski najkrótsze zderzak g^3 . Przy zahaczeniu o zderzak deska odchyła się od przedniej ściany c , aż wreszcie opada na przeciwną ścianę f i wypada ze zbiornika przez szparę d .

W wyżej wymieniony sposób można segregować deski również według ich szerokości i grubości.

W odnośnych urządzeniach, przedstawionych na fig. 2 i 3, działanie zderzaków jest takie same, jak wyżej opisane. Zbiorniki b posiadają jednakże kształt podłużny i zamknięte są dnem ruchomym h , które pod wpływem przeciwwagi i utrzymywane

jest w stanie zamkniętym. Zderzaki d są stale połączone ze stykami k , włączonemi w elektryczny obwód elektromagnesów l . Elektromagnesy te sterują występy m i przy zamkniętym obwodzie elektromagnesów podnoszą je, wobec czego przeciwwagi, przy przesuwaniu się zbiorników na pasie bez końca lub w inny sposób, zahaczają o wspomniane występy i otwierają dna zbiorników (fig. 3). Włączenie prądu w obwodzie elektromagnesu l następuje przy zetknięciu się zderzaka g z deską e . Po wypadnięciu deski e i zwolnieniu zderzaków g występy m opadają, a ruchome dna h powracają pod wpływem przeciwwagi w położenie zamknięte.

Otwieranie ruchomych den może również odbywać się w ten sam sposób wyłącznie mechanicznie lub w inny podobny sposób, jak np. pneumatycznie albo hydraulicznie. W każdym jednak wypadku należy się starać o to, aby działanie zderzaka było szybkie i pewne.

W myśl niniejszego wynalazku, przenoszenie sortowanych desek niekoniecznie odbywać się musi w zbiornikach o kształcie wyżej opisanym. Wystarczą bowiem urządzenia przytrzymujące, które przytrzymują deskę, puszczając ją w chwili zahaczenia o zderzak.

Zderzaki wykonane być mogą w postaci występów, jak na załączonych rysunkach, lub posiadać kształt drążków, suwaków i tym podobnych części.

Odpowiednio do urządzenia, przedstawionego na fig. 2 i 3, urządzenie wyłączające dno zamykające może być tak połączone z poszczególnymi zderzakami, że zrzucanie desek odbywa się w miejscu oddalonym od zderzaka.

W urządzeniu według niniejszego wynalazku sortowanie desek odbywać się może zatem według dowolnych wymiarów w sposób najprostszy i najtańszy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób sortowania desek, kształtówek i tym podobnych materiałów, znamienne tem, że deski przeprowadza się w odpowiednich zbiornikach lub urządzeniach przytrzymujących wzdłuż rozmaitych zderzaków, które przy zetknięciu z deskami powodują ich wypadanie ze zbiorników względnie z urządzeń przytrzymujących.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że składa się ze zbiorników (*b*) w kształcie lejów, zaopatrzonych w szpary (*d*), przez które deski mogą wypaść tylko w położeniu wywołanem przez zderzaki (*g*).

3. Urządzenie do przeprowadzania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że posiada zbiorniki z ruchomymi dnami (*h*), sterowanymi zapomocą zderzaków (*g*) mechanicznie, elektrycznie lub hydraulicz-

nie, przyczem dna te wtedy tylko się otwierają, gdy deska się dotknie zderzaka (*g*).

4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tem, że otwieranie ruchomych dno (*h*) następuje wskutek podniesienia się występów (*m*).

5. Urządzenie według zastrz. 3 i 4, znamienne tem, że zderzaki (*g*) i urządzenie wyłączające (*l, m*) umieszczone są od siebie oddzielnie tak, że deski i tym podobne materiały zrzucone być mogą na miejsca oddalone od zderzaków (*g*).

6. Urządzenie według zastrz. 2 — 4, znamienne tem, że zbiorniki lub urządzenia przytrzymujące umieszczone są na pasie bez końca (*a*), na okrągłym pomoście lub w inny podobny sposób.

Julius Scheidemandel.

Hans Scheidemandel.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

Fig.1.

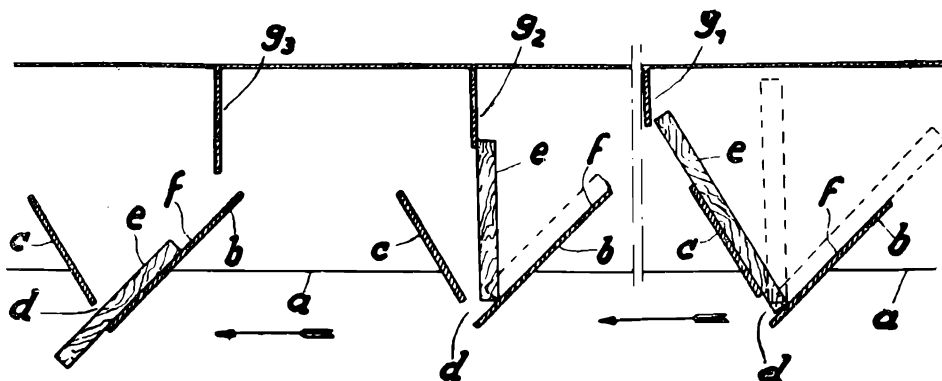


Fig.2.

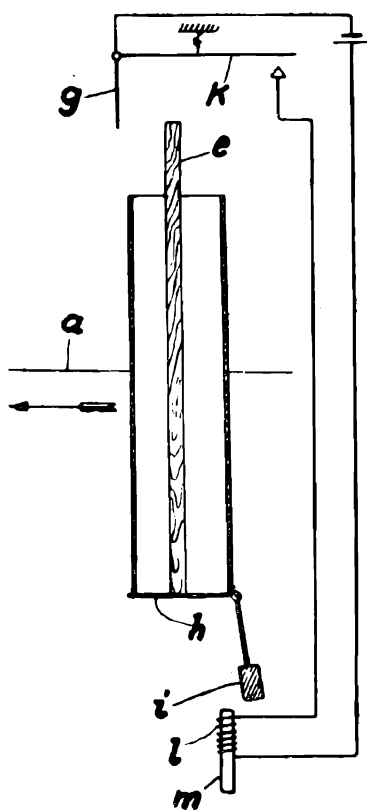


Fig.3.

