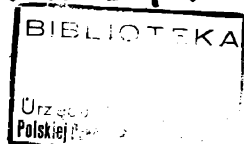


10 sierpnia 1929 r.

B21b 39p4

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 10140.

Demag Aktiengesellschaft
(Duisburg, Niemcy).

Kl. 7 a 24

76 1/12

Przenośnik do walcarek rur o ruchu stopniowym, który można podnosić i obniżać.

Zgłoszono 17 czerwca 1927 r.

Udzielono 9 marca 1929 r.

Stosowano już przy walcarkach rur o ruchu stopniowym dające się podnosić i obniżać przenośniki do gotowych rur w tym celu, aby przez obniżenie przenośników zabezpieczyć od uszkodzeń rury obracające się oraz poruszające się tam i zpowrotem przy przejściu z walcarki na przenośnik.

Takie jednak wykonanie przenośników odpowiada swemu przeznaczeniu tylko przy obcinaniu końców rur. W tym przypadku każdorazowo po wywalcowaniu rury dalsza jej obróbka odbywa się w ten sposób, że przez podnoszenie i opuszczanie przenośnika podsuwa się rurę kolejno przednim lub tylnym końcem pod nożyce, leżące na drodze przenośnika. Dzięki szybkości obcinania, przenośnik po każdorazowym o-

kresie walcowania staje się zpowrotem wolny, tak że praca odbywać się może bez przerwy.

Jednakże gdy chodzi o kilkakrotne przecinanie rur przy ich wykończaniu, wtedy zabieranie rur odbywać się musi w poszczególnych odstępach czasu tak, że podczas obcinania przenośnik w krótkich odstępach czasu znaleźć się musi w swych krańcowych położeniach. Okoliczność ta wyklucza walcowanie rury tak długo, aż przenośnik nie zostanie zwolniony, wobec czego szybka praca walcarki jest znacznie ograniczona.

Wynalazek niniejszy zapobiega tej niedogodności przez podział przenośnika zabierającego na poszczególne, niezależne od siebie, dające się podnosić i opuszczać

grupy wałków, co umożliwiłoby szybsze zwalnianie przenośnika tak, że wytwarzanie rur odbywać się może kolejno bez przerwy. Grupy bowiem wałków, leżące w obrębie rury znajdującej się poza rurą wychodzącą z walcarki, mogą niezależnie od postępu obcinania znajdować się w obniżonym położeniu.

Na rysunku przedstawiony jest schematycznie przykład wykonania niniejszego wynalazku, gdzie fig. 1 przedstawia urządzenie w rzucie bocznym, a fig. 2, 3, 4 i 5 — szczegóły w powiększonych wymiarach.

Do walcarki *M* dołącza się w kierunku strzałki rynnę *C* doprowadzającą rury. Rynna ta posiada wałki *D*, przyczem, jak przedstawiono na fig. 2, literą *A* oznaczone jest położenie rury przy walcowaniu, względnie przy obcinaniu, a literą *B* — położenie rury przy zabieraniu jej przez przenośnik. Poszczególne wałki umieszczone są w dźwigniach kątowych *E*, które grupami połączone są ze sobą zapomocą pręta *F*. W przytoczonym przykładzie obie grupy wałków posiadają specjalną maszynę podnoszącą je, która niezależnie od siebie przesuwają tam i zpowrotem pręty *F*, wskutek czego podnosi i opuszcza przynależne grupy wałków. Napęd wałków odbywa się zapomocą silnika *O* w ten sposób, że silnik

ten napędza biegnący wzdłuż wałków wał *K*, który ze swej strony napędza parę kół stożkowych *J*. Koła te napędzają poszczególne koła zębate *H*, umieszczone na osi *L*, którą można odchylać, a wskutek tego również i przynależne im wałki *D*. Na końcu drugiej grupy wałków umieszczone są nożyce *N*.

Praca odbywa się zatem w ten sposób, że, niezależnie od rury posuwającej się stopniowo dla obcięcia, grupy wałków przylegające bezpośrednio do walcarki *M* utrzymywane być mogą w obniżonym położeniu. Wskutek tego walcowanie rur może się odbywać bez przeszkód, gdyż dalszy transport rur dla ich obcięcia przeprowadzać można zapomocą pozostałych grup wałków.

Zastrzeżenie patentowe.

Przenośnik do walcarek rur o ruchu stopniowym, który można podnosić i obniżać, znamienny tem, że jest on podzielony na poszczególne grupy wałków, dające się niezależnie od siebie podnosić i opuszczać.

Demag Aktiengesellschaft.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

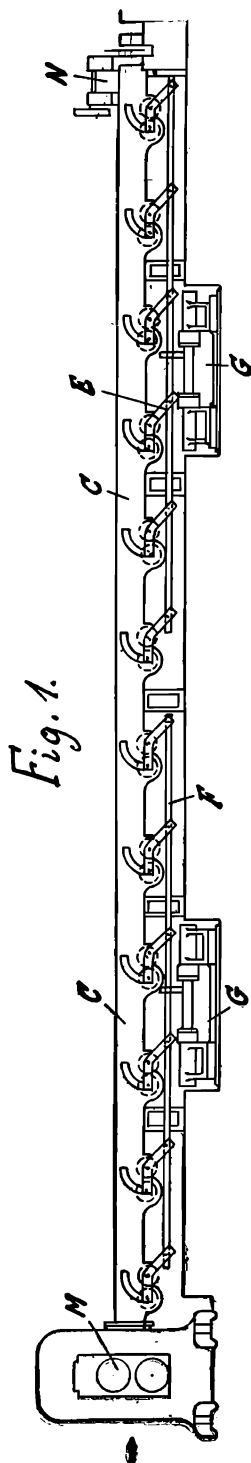


Fig. 3

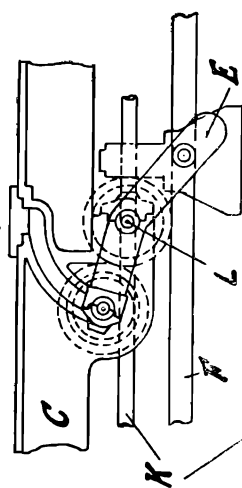


Fig. 5.

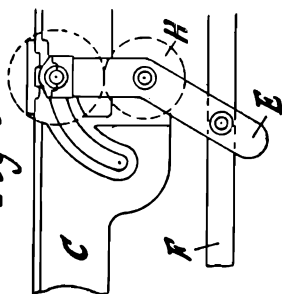


Fig. 4.

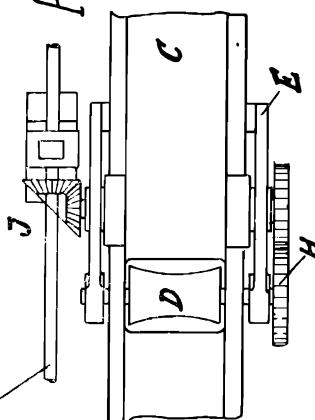


Fig. 2.

