



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202967638 U

(45) 授权公告日 2013.06.05

(21) 申请号 201220543645.6

(22) 申请日 2012.10.23

(73) 专利权人 邳州市江山木业有限公司

地址 221300 江苏省徐州市邳州市陈楼果园

(72) 发明人 刘杰 刘彬 唐亮 顾运华

(51) Int. Cl.

B65H 15/00 (2006.01)

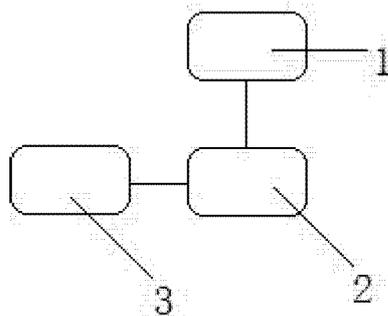
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

自动翻板机系统

(57) 摘要

本实用新型自动翻板机系统,是由翻板系统,动力系统,和定位系统组成,其中动力系统连接着翻板系统,定位系统连接着翻板系统。通过上述技术方案后的有益效果是:可以维持工序的连续性,减少人工成本,提高劳动效率。



1. 一种自动翻板机系统,其特征在于:所述的自动翻板机系统是由翻板系统,动力系统,和定位系统组成,其中动力系统连接着翻板系统,定位系统连接着翻板系统。

2. 根据权利要求1所述的自动翻板机系统,其特征在于:所述的翻板系统是由翻板架和支撑装置组成,其中翻板架固定在支撑装置上。

3. 根据权利要求1所述的自动翻板机系统,其特征在于:所述的动力系统是由电机组成,其中电机的数量为二组,其中二组电机的旋转方向相反。

4. 根据权利要求1所述的自动翻板机系统,其特征在于:所述的定位系统是由红外线感应器组成,其中红外线感应器的数量为1-2个。

自动翻板机系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是板材领域,具体涉及的是自动翻板机系统。

背景技术

[0002] 目前来说,对于复合板的生产过程中的板材涂胶工艺,需要用到人工进行翻板,由于板材的重量重,需要的人工成本大,同时由于人工操作,在操作的过程中收到人为的限制,使得下一道工序难以为继。

实用新型内容

[0003] 本实用新型根据上述不足,提供一种自动翻板机系统。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是一种自动翻板机系统,所述的自动翻板机系统是由翻板系统,动力系统,和定位系统组成,其中动力系统连接着翻板系统,定位系统连接着翻板系统。

[0005] 所述的翻板机系统是由翻板架和支撑装置组成,其中翻板架固定在支撑装置上。

[0006] 所述的动力系统是由电机组成,其中电机的数量为二组,其中二组电机的旋转方向相反。

[0007] 所述的定位系统是由红外线感应器组成,其中红外线感应器的数量为 1-2 个。

[0008] 通过上述技术方案后的有益效果是:可以维持工序的连续性,减少人工成本,提高劳动效率。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步的说明。

[0011] 由图 1 所示,本实用新型一种自动翻板机系统,是由翻板系统 2,动力系统 3,和定位系统 1 组成,其中动力系统 3 连接着翻板系统 2,定位系统 1 连接着翻板系统 2;翻板系统 2 是由翻板架和支撑装置组成,其中翻板架固定在支撑装置上;动力系统 3 是由电机组成,其中电机的数量为二组,其中二组电机的旋转方向相反;定位系统 1 是由红外线感应器组成,其中红外线感应器的数量为 1-2 个。

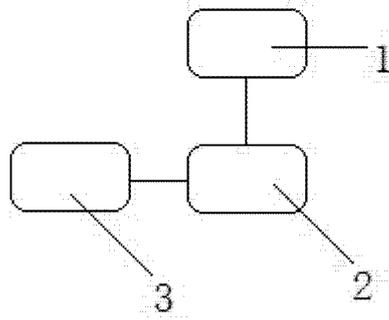


图 1