



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204062255 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 31

(21) 申请号 201420534885. 9

(22) 申请日 2014. 09. 17

(73) 专利权人 常州市武进第二法兰锻造有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区雪堰镇新康村

(72) 发明人 周阿明

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所
32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

F16L 23/032(2006. 01)

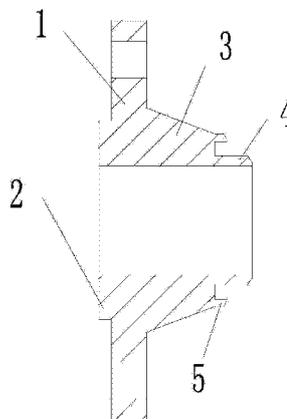
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

夹套管用高压连接法兰

(57) 摘要

本实用新型涉及一种夹套管用高压连接法兰,包括法兰本体,在法兰本体的一端外凸形成焊接连接部,在法兰本体的另一端设置有夹套管连接端,夹套管连接端整体呈锥形结构,夹套管连接端的大径端与法兰本体连接,夹套管连接端的小径端连接有内套管连接端和外套管连接端,内套管连接端的长度大于外套管连接端的长度,焊接连接部、法兰本体、夹套管连接端以及内套管连接端之间具有相通、且位于同一轴心线上的法兰内孔。便于本实用新型的夹套法兰与夹套管道进行连接,并且在连接的过程中,可以使夹套管的内管和外套管可以分别与夹套法兰的内套管连接端和外套管连接端进行焊接连接,连接结构相对比较稳定,适用于高压的夹套管道。



1. 一种夹套管用高压连接法兰,其特征是,包括法兰本体(1),在所述法兰本体(1)的一端外凸形成焊接连接部(2),在所述法兰本体(1)的另一端设置有夹套管连接端(3),所述的夹套管连接端(3)整体呈锥形结构,所述夹套管连接端(3)的大径端与法兰本体(1)连接,所述夹套管连接端(3)的小径端连接有内套管连接端(4)和外套管连接端(5),所述内套管连接端(4)的长度大于外套管连接端(5)的长度,所述焊接连接部(2)、法兰本体(1)、夹套管连接端(3)以及内套管连接端(4)之间具有相通、且位于同一轴心线上的法兰内孔。

2. 根据权利要求1所述的夹套管用高压连接法兰,其特征是,所述的夹套管连接端(3)大径端的尺寸大于焊接连接部(2)的尺寸。

3. 根据权利要求1所述的夹套管用高压连接法兰,其特征是,所述内套管连接端(4)的壁厚大于外套管连接端(5)的壁厚。

4. 根据权利要求1所述的夹套管用高压连接法兰,其特征是,所述内套管连接端(4)和外套管连接端(5)上形成有用于焊接的锥形焊口。

夹套管用高压连接法兰

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹套管用高压连接法兰。

背景技术

[0002] 夹套法兰主要用于对两根夹套管进行连接固定,以往夹套法兰与夹套管之间的连接结构如图 1 所示,夹套管的内管焊接在法兰内孔中,外管焊接在法兰的端面上,图 1 中的焊接连接结构对于夹套法兰与夹套管之间连接非常的不便,不利于安装。

[0003] 对于夹套管本身也分为真空管道、低压管、中压管和高压管,不同等级的管道安装连接的要求也不同,但是采用以往的焊接法兰的时候只能采用图 1 中的焊接方式连接会对连接后的管道造成一定的安全隐患,尤其是对于高压管道,如果还是采用图 1 中的夹套法兰进行连接的话,会存在安全隐患。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是:克服现有技术的不足,提供一种高压夹套法兰。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种夹套管用高压连接法兰,包括法兰本体,在所述法兰本体的一端外凸形成焊接连接部,在所述法兰本体的另一端设置有夹套管连接端,所述的夹套管连接端整体呈锥形结构,所述夹套管连接端的大径端与法兰本体连接,所述夹套管连接端的小径端连接有内套管连接端和外套管连接端,所述内套管连接端的长度大于外套管连接端的长度,所述焊接连接部、法兰本体、夹套管连接端以及内套管连接端之间具有相通、且位于同一轴心线上的法兰内孔。

[0006] 锥形结构的夹套管连接端可以提高整个法兰的连接强度。

[0007] 进一步的,所述的夹套管连接端大径端的尺寸大于焊接连接部的尺寸。

[0008] 进一步的,所述内套管连接端的壁厚大于外套管连接端的壁厚。

[0009] 进一步的,所述内套管连接端和外套管连接端上形成有用于焊接的锥形焊口。锥形焊接口主要可以方便焊接,使焊接结构稳定可靠。

[0010] 本实用新型的有益效果是:便于本实用新型的夹套法兰与夹套管道进行连接,并且在连接的过程中,可以使夹套管的内管和外管可以分别与夹套法兰的内套管连接端和外套管连接端进行焊接连接,连接结构相对比较稳定,适用于高压的夹套管道。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0012] 图 1 是传统夹套法兰与夹套管之间的连接结构图;

[0013] 图 2 是高压夹套法兰的结构示意图;

[0014] 图 3 是高压夹套法兰与夹套管之间的连接结构图;

[0015] 其中:1、法兰本体,2、焊接连接部,3、夹套管连接端,4、内套管连接端,5、外套管连接端,6、夹套管。

具体实施方式

[0016] 现在结合附图对本实用新型作进一步的说明。这些附图均为简化的示意图仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0017] 如图 2 所示,一种夹套管用高压连接法兰,包括法兰本体 1,在法兰本体 1 的一端外凸形成焊接连接部 2,在所述法兰本体 1 的另一端设置有夹套管连接端 3,夹套管连接端 3 整体呈锥形结构,夹套管连接端 3 的大径端与法兰本体 1 连接,夹套管连接端 3 的小径端连接有内套管连接端 4 和外套管连接端 5,内套管连接端 4 的长度大于外套管连接端 5 的长度,焊接连接部 2、法兰本体 1、夹套管连接端 3 以及内套管连接端 4 之间具有相通、且位于同一轴心线上的法兰内孔。

[0018] 夹套管连接端 3 大径端的尺寸大于焊接连接部 2 的尺寸。内套管连接端 4 的壁厚大于外套管连接端 5 的壁厚。

[0019] 内套管连接端 4 和外套管连接端 5 上形成有用于焊接的锥形焊口。锥形焊接口主要可以方便焊接,使焊接结构稳定可靠。

[0020] 如图 3 所示,高压夹套法兰在与夹套管 6 的连接结构,夹套管 6 的内管和外管分别与高压夹套法兰的内套管连接端 4 和外套管连接端 5 进行焊接连接,使高压夹套管 6 的连接更加稳定、安全,不易发生泄露的现象。

[0021] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

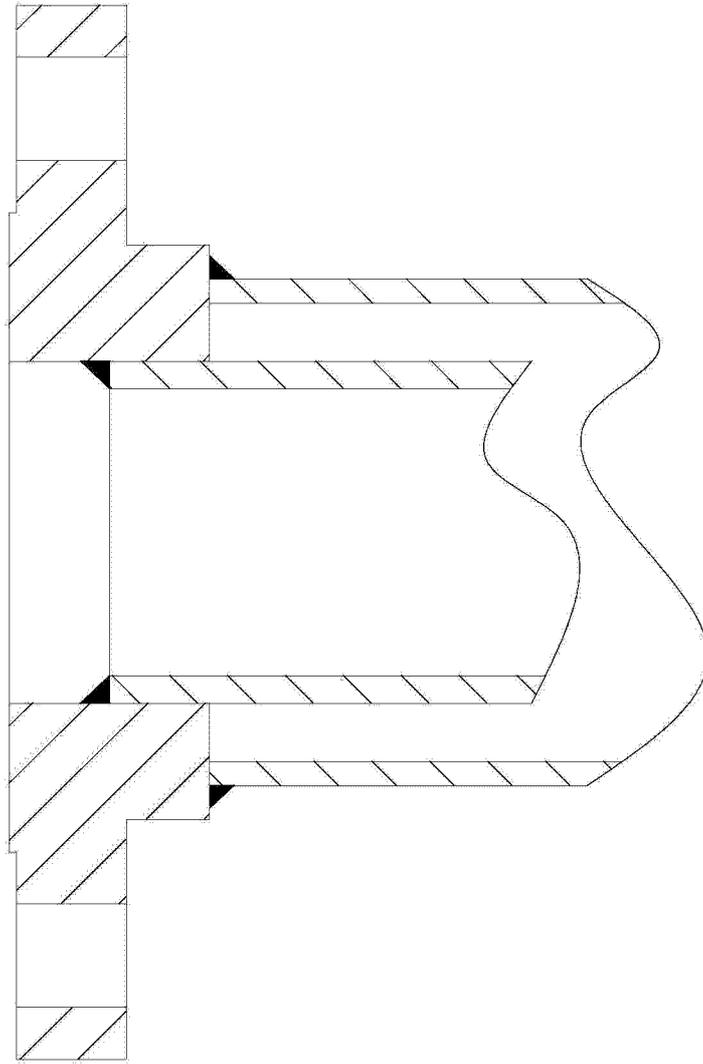


图 1

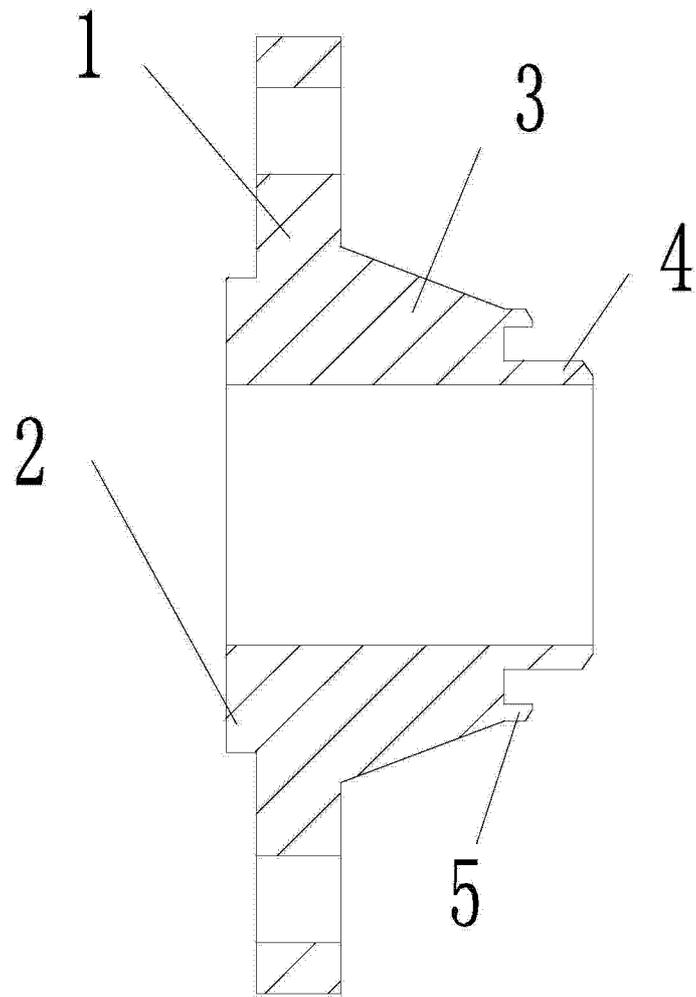


图 2

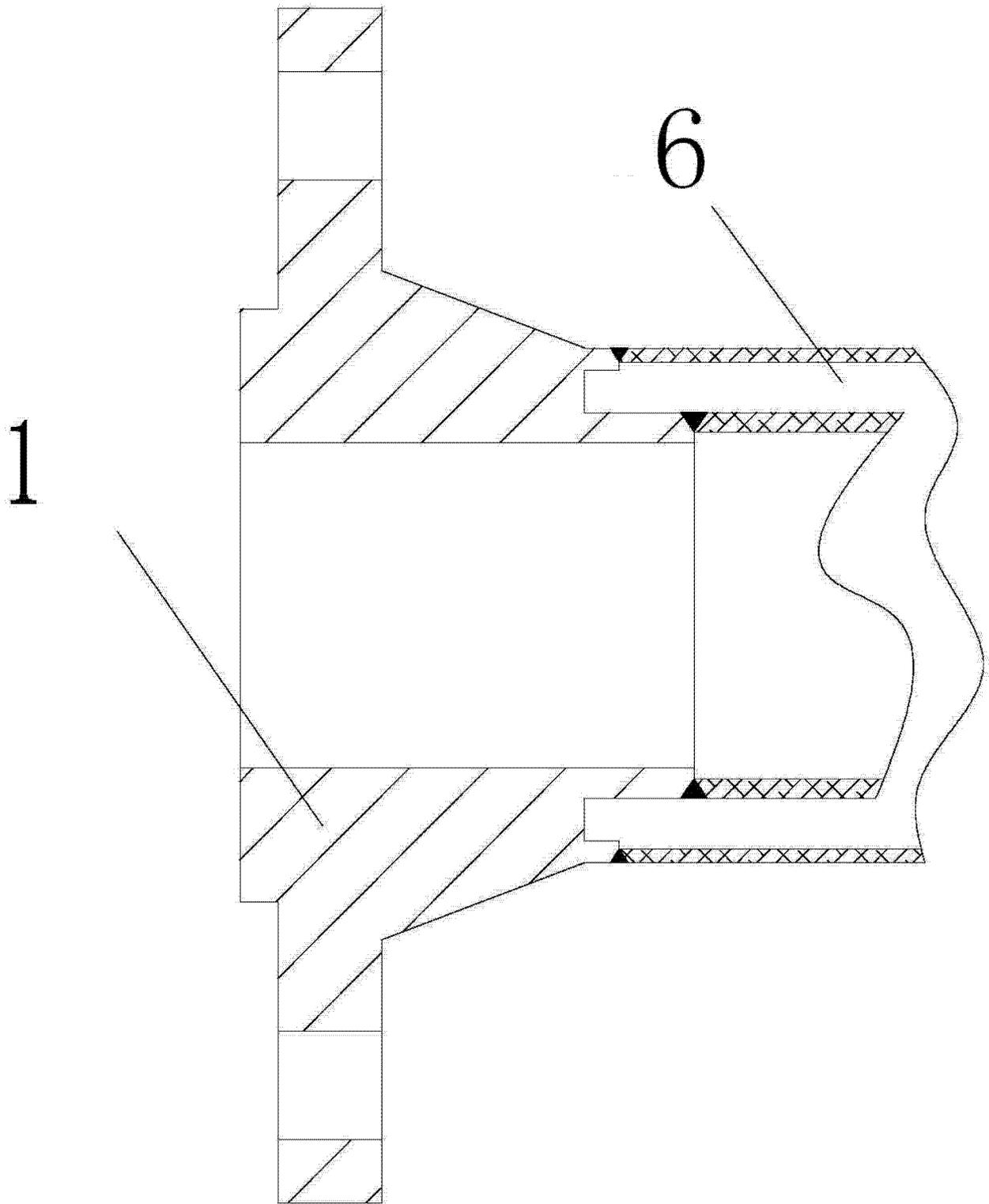


图 3