



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112157958 A

(43) 申请公布日 2021.01.01

(21) 申请号 202011119838.4

(22) 申请日 2020.10.19

(71) 申请人 淮南市祥利塑业有限公司

地址 232092 安徽省淮南市潘集区古沟乡
政府东侧

(72) 发明人 聂荣庆 杨路敏

(74) 专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务
所(普通合伙) 11357

代理人 王依

(51) Int.Cl.

B31B 70/81 (2017.01)

B31B 70/74 (2017.01)

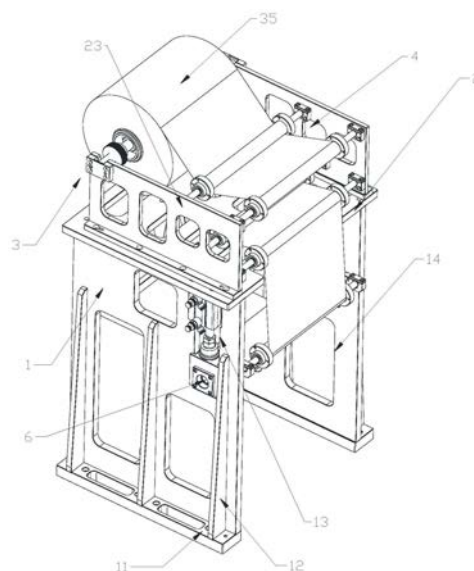
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 发明名称

一种高覆膜率的编织袋覆膜装置

(57) 摘要

本发明公开一种高覆膜率的编织袋覆膜装置,包括互相呈镜像分布的机架,所述机架上共同设有设备平台,设备平台上设有互相呈镜像分布的侧支撑板,侧支撑板之间设有编织袋辊,侧支撑板之间还设有多个张紧辊,机架之间同样设有多个张紧辊,机架内还均设有镜像分布的调节气缸,调节气缸同样互相呈镜像分布,机架之间还设有覆膜辊,机架下端均设有固定底板,机架外侧设有阵列分布侧加强筋,机架上还设有气缸开槽,机架上设有多个第一减重开槽。本发明便于根据编制袋厚度不同进行调整,压覆效果好,避免了因为压覆不紧实造成的覆膜效果差,提高了编织袋的覆膜质量,有助于提高了编织袋的产品质量。



1. 一种高覆膜率的编织袋覆膜装置,包括互相呈镜像分布的机架(1),其特征在于,所述机架(1)上共同设有设备平台(2),设备平台(2)上设有互相呈镜像分布的侧支撑板(23),侧支撑板(23)之间设有编织袋辊(3),侧支撑板(23)之间还设有多个张紧辊(4),机架(1)之间同样设有多个张紧辊(4),机架(1)内还均设有镜像分布的调节气缸(5),调节气缸(5)同样互相呈镜像分布,机架(1)之间还设有覆膜辊(61)。

2. 根据权利要求1所述的一种高覆膜率的编织袋覆膜装置,其特征在于,所述机架(1)下端均设有固定底板(11),机架(1)外侧设有阵列分布侧加强筋(12),机架(1)上还设有气缸开槽(13),机架(1)上设有多个第一减重开槽(14)。

3. 根据权利要求1所述的一种高覆膜率的编织袋覆膜装置,其特征在于,所述设备平台(2)上设有阵列分布的侧支撑板固定条(21),侧支撑板固定条(21)上设有阵列分布的固定孔(22),侧支撑板(23)固定在侧支撑板固定条(21)上,侧支撑板(23)上设有转轴开槽(24),编织袋辊(3)安装在转轴开槽(24)内,侧支撑板(23)上设有阵列分布的第二减重开槽(25),设备平台(2)上同样设有阵列分布的第三减重开槽(26)。

4. 根据权利要求1所述的一种高覆膜率的编织袋覆膜装置,其特征在于,所述编织袋辊(3)包括第一转轴(31),第一转轴(31)上设有阵列分布的可调限位辊(32),可调限位辊(32)外侧均设有辅助齿轮(33),第一转轴(31)顶端均设有第一转动槽块(34),第一转动槽块(34)固定在侧支撑板(23)上,第一转轴(31)在转轴开槽(24)内,第一转轴(31)上设有编织袋(35)。

5. 根据权利要求1所述的一种高覆膜率的编织袋覆膜装置,其特征在于,所述张紧辊(4)包括第二转轴(41),第二转轴(41)上设有张紧杆(42),张紧杆(42)顶端均设有限位环(43),第二转轴(41)顶端设有第二转动槽块(44),第二转动槽块(44)内设有转动槽(45),转动槽(45)上设有防脱块(46)。

6. 根据权利要求1所述的一种高覆膜率的编织袋覆膜装置,其特征在于,所述调节气缸(5)在气缸开槽(13)内,调节气缸(5)下端设有伸缩杆(52),调节气缸(5)一侧设有气动接口(51),伸缩杆(52)下端设有连接头(53),连接头(53)下端设有滑动块(54),滑动块(54)在气缸开槽(13)内上下滑动,滑动块(54)两侧设有滑动卡槽(55),滑动块(54)上设有轴承槽(56),轴承槽(56)内设有轴承(57),覆膜辊(61)内设有第三转轴(6),第三转轴(6)两端固定在轴承(57)内。

一种高覆膜率的编织袋覆膜装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种编织袋生产领域,具体是一种高覆膜率的编织袋覆膜装置

背景技术

[0002] 编织袋又称蛇皮袋,是塑料的一种,包装用,其原料一般是聚乙烯、聚丙烯等各种化学塑料原料,编织袋用途很广,主要用于各种物品的成装和包装用,在工业方面用途广泛,在编织袋的生产过程中,经常会使用到的工艺就是覆膜工艺,为了增加编织袋的防水性,将塑料薄膜压在编织袋的端面,压合塑料薄膜后能够增加编织袋的光泽度和美观性;但是现有的用于编织袋覆膜的装置在对编织袋进行覆膜加工时,当编织袋在输送过程中发生褶皱状态,覆膜出来的编织袋就是废品,降低生产覆膜编织袋的合格率,进而耽误编织袋覆膜生产的效率,针对这种情况,现提出一种高覆膜率的编织袋覆膜装置。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种高覆膜率的编织袋覆膜装置,便于根据编制袋厚度不同进行调整,压覆效果好,避免了因为压覆不紧实造成的覆膜效果差,提高了编织袋的覆膜质量,有助于提高了编织袋的产品质量。

[0004] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现:

[0005] 一种高覆膜率的编织袋覆膜装置,包括互相呈镜像分布的机架,所述机架上共同设有设备平台,设备平台上设有互相呈镜像分布的侧支撑板,侧支撑板之间设有编织袋辊,侧支撑板之间还设有多个张紧辊,机架之间同样设有多个张紧辊,机架内还均设有镜像分布的调节气缸,调节气缸同样互相呈镜像分布,机架之间还设有覆膜辊。

[0006] 进一步地,所述机架下端均设有固定底板,机架外侧设有阵列分布侧加强筋,机架上还设有气缸开槽,机架上设有多个第一减重开槽。

[0007] 进一步地,所述设备平台上设有阵列分布的侧支撑板固定条,侧支撑板固定条上设有阵列分布的固定孔,侧支撑板固定在侧支撑板固定条上,侧支撑板上设有转轴开槽,编织袋辊安装在转轴开槽内,侧支撑板上设有阵列分布的第二减重开槽,设备平台上同样设有阵列分布的第三减重开槽。

[0008] 进一步地,所述编织袋辊包括第一转轴,第一转轴上设有阵列分布的可调限位辊,可调限位辊外侧均设有辅助齿轮,第一转轴顶端均设有第一转动槽块,第一转动槽块固定在侧支撑板上,第一转轴在转轴开槽内,第一转轴上设有编织袋。

[0009] 进一步地,所述张紧辊包括第二转轴,第二转轴上设有张紧杆,张紧杆顶端均设有限位环,第二转轴顶端设有第二转动槽块,第二转动槽块内设有转动槽,转动槽上设有防脱块。

[0010] 进一步地,所述调节气缸在气缸开槽内,调节气缸下端设有伸缩杆,调节气缸一侧设有气动接口,伸缩杆下端设有连接头,连接头下端设有滑动块,滑动块在气缸开槽内上下滑动,滑动块两侧设有滑动卡槽,滑动块上设有轴承槽,轴承槽内设有轴承,覆膜辊内设有

第三转轴,第三转轴两端固定在轴承内。

[0011] 本发明的有益效果:

[0012] 1、本发明便于根据编制袋厚度不同进行调整,压覆效果好;

[0013] 2、本发明避免了因为压覆不紧实造成的覆膜效果差,提高了编织袋的覆膜质量,有助于提高了编织袋的产品质量。

附图说明

[0014] 下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0015] 图1是本发明高覆膜率的编织袋覆膜装置结构示意图;

[0016] 图2是本发明高覆膜率的编织袋覆膜装置部分结构示意图;

[0017] 图3是本发明高覆膜率的编织袋覆膜装置部分示意图;

[0018] 图4是本发明编织袋辊结构示意图;

[0019] 图5是本发明张紧辊结构示意图;

[0020] 图6是本发明图2中A出放大结构示意图。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0022] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“开孔”、“上”、“下”、“厚度”、“顶”、“中”、“长度”、“内”、“四周”等指示方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的组件或元件必须具有特定的方位,以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0023] 一种高覆膜率的编织袋覆膜装置,包括互相呈镜像分布的机架1,如图1所示,机架1上共同设有设备平台2,设备平台2上设有互相呈镜像分布的侧支撑板23,侧支撑板23之间设有编织袋辊3,侧支撑板23之间还设有多个张紧辊4,机架1之间同样设有多个张紧辊4,机架1内还均设有镜像分布的调节气缸5,调节气缸5同样互相呈镜像分布,机架1之间还设有覆膜辊61。

[0024] 机架1下端均设有固定底板11,如图1所示,机架1外侧设有阵列分布侧加强筋12,机架1上还设有气缸开槽13,机架1上设有多个第一减重开槽14。

[0025] 设备平台2上设有阵列分布的侧支撑板固定条21,如图2、图3所示,侧支撑板固定条21上设有阵列分布的固定孔22,侧支撑板23固定在侧支撑板固定条21上,侧支撑板23上设有转轴开槽24,编织袋辊3安装在转轴开槽24内,侧支撑板23上设有阵列分布的第二减重开槽25,设备平台2上同样设有阵列分布的第三减重开槽26。

[0026] 编织袋辊3包括第一转轴31,如图3、图4所示,第一转轴31上设有阵列分布的可调限位辊32,可调限位辊32外侧均设有辅助齿轮33,第一转轴31顶端均设有第一转动槽块34,第一转动槽块34固定在侧支撑板23上,第一转轴31在转轴开槽24内,第一转轴31上设有编织袋35。

[0027] 张紧辊4包括第二转轴41,如图5所示,第二转轴41上设有张紧杆42,张紧杆42顶端均设有限位环43,第二转轴41顶端设有第二转动槽块44,第二转动槽块44内设有转动槽45,转动槽45上设有防脱块46。

[0028] 调节气缸5在气缸开槽13内,如图2、图6所示,调节气缸5下端设有伸缩杆52,调节气缸5一侧设有气动接口51,伸缩杆52下端设有连接头53,连接头53下端设有滑动块54,滑动块54在气缸开槽13内上下滑动,滑动块54两侧设有滑动卡槽55,滑动块54上设有轴承槽56,轴承槽56内设有轴承57,覆膜辊61内设有第三转轴6,第三转轴6两端固定在轴承57内。

[0029] 使用时,编织袋35经过多个张紧杆42,经过张紧杆42时,交错经过张紧杆42的上下方,再经过覆膜辊61,调整调节气缸5,调整覆膜辊61和其中一个张紧杆42的位置。

[0030] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本发明的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0031] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。

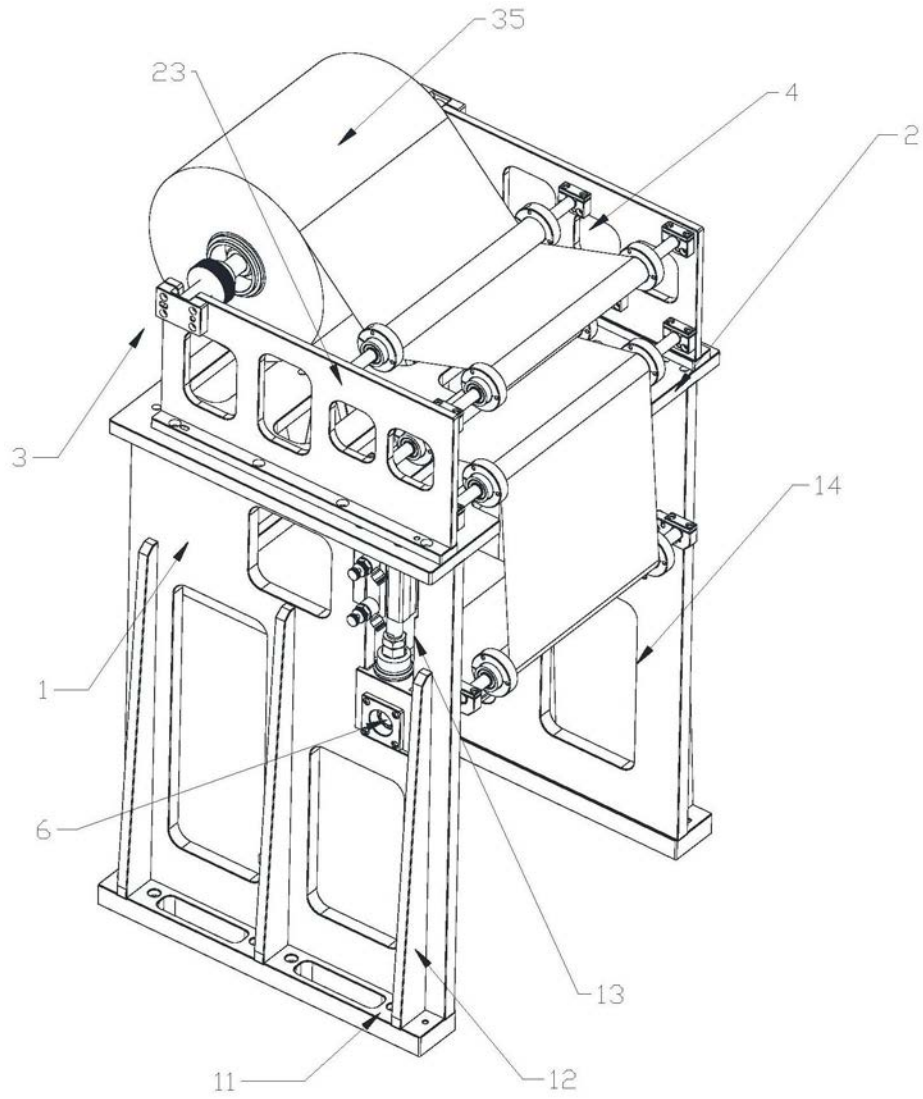


图1

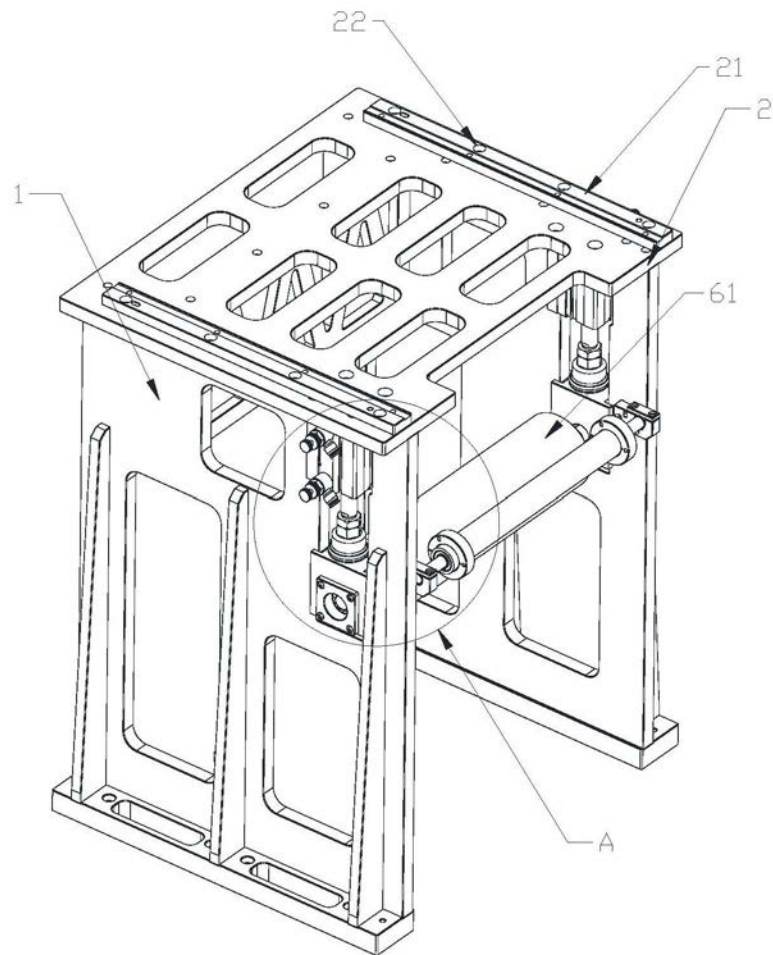


图2

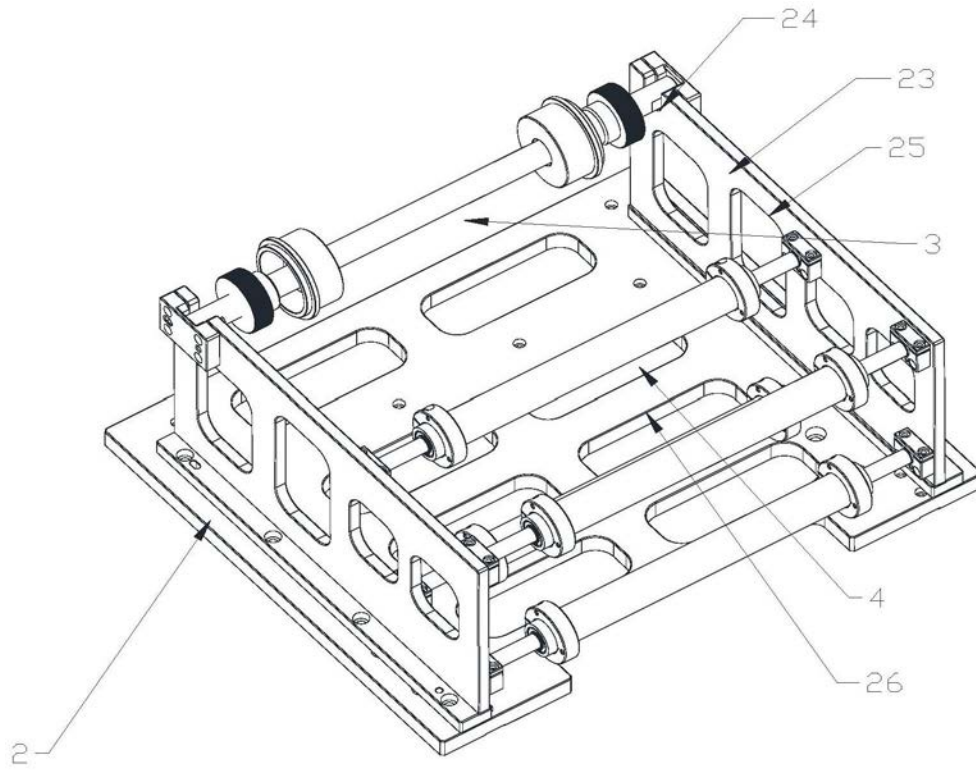


图3

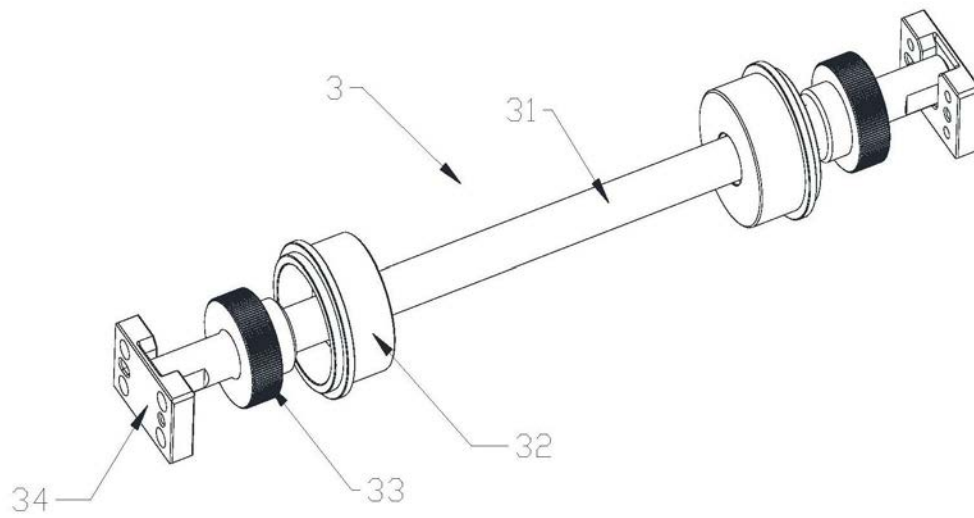


图4

