(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104107475 A
(43)申请公布日 2014.10.22

(21)申请号 201310134506.7

(22)申请日 2013.04.18

(71)申请人 山东威高集团医用高分子制品股份有限公司
地址 264209 山东省威海市高技区世昌大道312号

(72)发明人 马才

(74)专利代理机构 青岛高晓专利事务所 37104
代理人 宋文学

(51)Int.Cl.
A61M 5/315(2006.01)

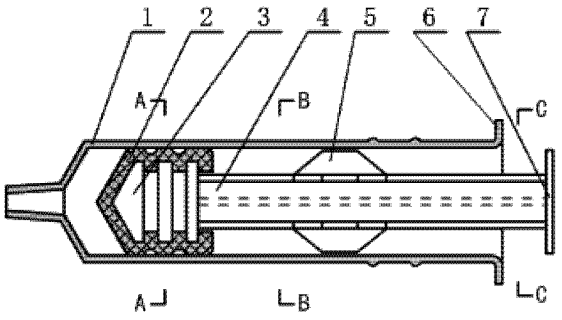
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种五片导向片的注射器芯杆

(57)摘要

本发明属于医疗器具领域，具体是涉及一种五片导向片的注射器芯杆，本发明是这样实现的：一种五片导向片的注射器芯杆，其特征是：在五片芯杆的前端加工有芯杆头，在芯杆头的上面安装有活塞，在五片芯杆的末端加工有芯杆推柄，在五片芯杆的中部位置加工有五片导向片，综上所述，本发明由于在五片芯杆4的上面加工有导向片5，这样可以把五片芯杆4的横截面加工成很小，这样可以大大节省原材料，由于有导向片5的作用，可以保证五片芯杆4在针筒1内的工作稳定可靠。



CN 104107475 A

1. 一种五片导向片的注射器芯杆，其特征是：在五片芯杆的前端加工有芯杆头，在芯杆头的上面安装有活塞，在五片芯杆的末端加工有芯杆推柄，在五片芯杆的中部位置加工有五片导向片。

一种五片导向片的注射器芯杆

技术领域

[0001] 本发明属于医疗器具领域，具体是涉及一种五片导向片的注射器芯杆。

背景技术

[0002] 目前临床上使用的注射器的芯杆，普遍存在着浪费原材料的结构设计，因为临床上使用的注射器是一次性的，所以浪费相当的惊人，医护人员在吸药和注射操作时，注射器芯杆推拉也比较费力，而且手易从外套边缘滑落，从而导致医疗事故的发生。

发明内容

[0003] 本发明的目的，就在于克服上述的缺点，而提供的一种五片导向片的注射器芯杆。

[0004] 本发明是这样实现的：一种五片导向片的注射器芯杆，其特征是：在五片芯杆的前端加工有芯杆头，在芯杆头的上面安装有活塞，在五片芯杆的末端加工有芯杆推柄，在五片芯杆的中部位置加工有五片导向片。

附图说明

[0005] 下面结合附图对本发明做进一步详细的说明。

[0006] 图 1 是本发明的主剖视图。

[0007] 图 2 是图 1 的“A-A”剖视图。

[0008] 图 3 是图 1 的“B-B”剖视图。

[0009] 图 4 是图 1 的“C-C”剖视图。

[0010] 图中各标号说明如下：

1、针筒，2、活塞，3、芯杆头，4、五片芯杆，5、导向片，6、针筒翻边，7、芯杆推柄。

具体实施方式

[0011] 本发明的针筒 1 选用 PP 聚丙烯材料在模具中一次加工成型，针筒 1 的作用是储存药液并使活塞 2 在针筒 1 内滑行，活塞 2 选用丁基橡胶材料在模具中一次加工成型，活塞 2 的作用就是通过芯杆推柄 7 的推力，把针筒 1 内储存的药液通过针头，向患者体内注射，或者把针筒 1 内储存的药液通过针头进行其它的操作等，芯杆头 3 选用 PP 聚丙烯材料在模具中一次加工成型，其作用就是固定活塞 2，五片芯杆 4 选用 PP 聚丙烯材料在模具中一次加工成型，其作用就是保证芯杆头 3 上面的活塞 2 工作稳定可靠，导向片 5 选用 PP 聚丙烯材料在模具中一次加工成型，其作用就是保证五片芯杆 4 在针筒 1 内工作稳定可靠，针筒翻边 6 选用 PP 聚丙烯材料在模具中一次加工成型，其作用就是注射时操作方便稳定可靠，芯杆推柄 7 选用 PP 聚丙烯材料在模具中一次加工成型，其作用就是工作时，保证五片芯杆 4 工作稳定可靠。

[0012] 综上所述，本发明由于在五片芯杆 4 的上面加工有导向片 5，这样可以把五片芯杆 4 的横截面加工成很小，这样可以大大节省原材料，由于有导向片 5 的作用，可以保证五片

芯杆 4 在针筒 1 内的工作稳定可靠。

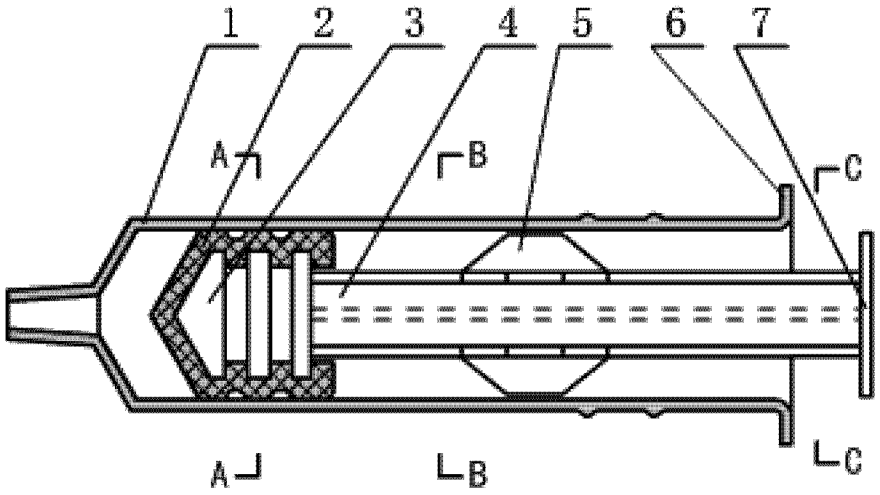


图 1

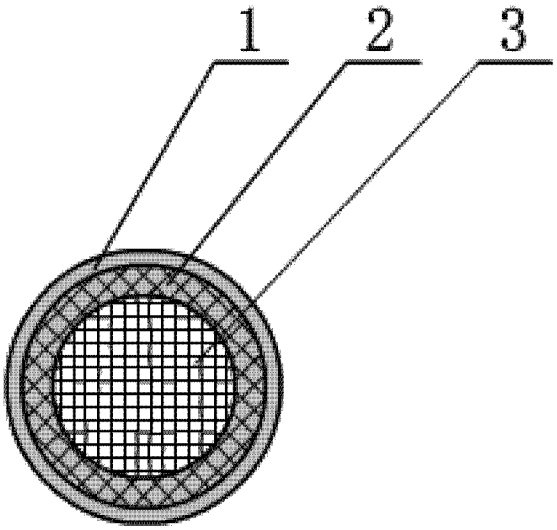


图 2

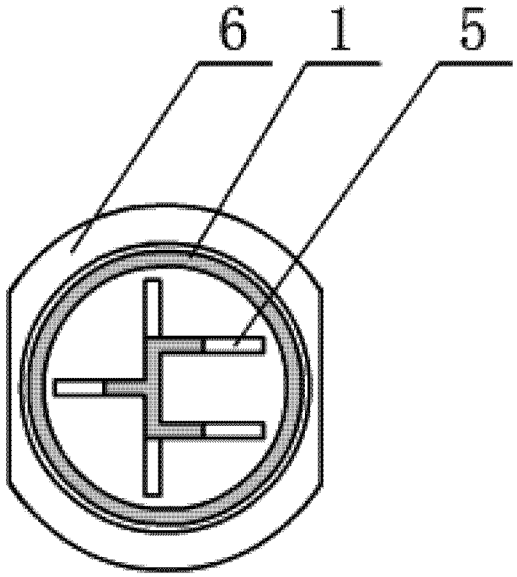


图 3

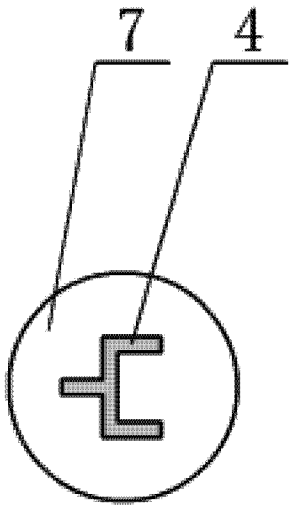


图 4