



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208730443 U

(45)授权公告日 2019.04.12

(21)申请号 201821368074.0

(22)申请日 2018.08.24

(73)专利权人 安吉集隆包装材料有限公司

地址 313000 浙江省湖州市安吉县天子湖
现代工业园高禹园区14幢

(72)发明人 董遥

(74)专利代理机构 北京正理专利代理有限公司
11257

代理人 张丽 王德桢

(51)Int.Cl.

B31B 50/22(2017.01)

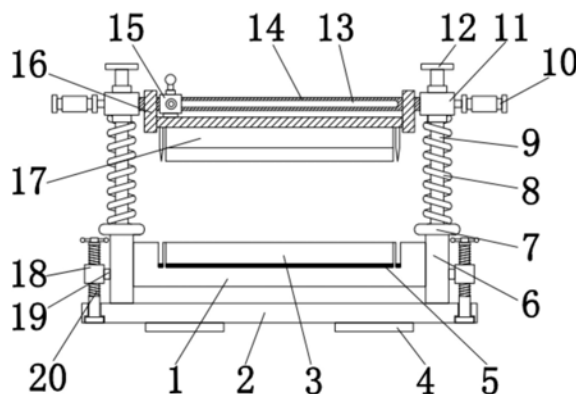
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种瓦楞纸板压线开槽模切装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种瓦楞纸板压线开槽模切装置,包括支座和支脚,所述横杆与套环间隙配合,所述套环的前端内壁固接有滑块,所述滑块与滑槽滑动卡接,所述套环的下端固接有切刀,所述套环的上端固接有推把,所述横杆的外壁下端固接有刀柄,所述横杆与刀柄过盈配合,所述刀柄的下端固接有刀具。该瓦楞纸板压线开槽模切装置,通过支座与支脚的配合,通过支脚与底板的配合,通过支脚与支板的配合,通过支板与支杆的配合,通过推把的配合,通过切刀的配合,通过刀柄与刀具的配合,通过刀槽的配合,可以保证设备的加工质量,使用操作方便,开槽效果好,不会发生偏移问题,节省材料,提高工作效率,实用性强。



1. 一种瓦楞纸板压线开槽模切装置,包括支座(1)和支脚(6),所述支座(1)的左右两端均固接有支脚(6),其特征在于:所述支脚(6)的下端固接有底板(2),所述支座(1)的内壁开有刀槽(3),所述支脚(6)的上端固接有支板(7),所述支板(7)的上端固接有支杆(9),所述支杆(9)的上端固接有挡板(12),所述支杆(9)的外壁套有套筒(11),所述支杆(9)与套筒(11)间隙配合,所述套筒(11)与支杆(9)滑动卡接,右端所述套筒(11)的右端固接有按把(10),所述套筒(11)的下端固接有弹簧(8),所述弹簧(8)与支杆(9)间隙配合,所述套筒(11)的另一端固接有横杆(14),所述横杆(14)的外壁套有套环(15),所述横杆(14)与套环(15)间隙配合,所述横杆(14)的前端开有滑槽(13),所述套环(15)的前端内壁固接有滑块(23),所述滑块(23)与滑槽(13)滑动卡接,所述套环(15)的下端固接有切刀(24),所述套环(15)的上端固接有推把(22),所述横杆(14)的外壁下端固接有刀柄(16),所述横杆(14)与刀柄(16)过盈配合,所述刀柄(16)的下端固接有刀具(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板压线开槽模切装置,其特征在于:右端所述支脚(6)的右端固接有连杆(19),所述连杆(19)的右端固接有丝母(18),所述丝母(18)的内壁设有丝杠(20),所述丝母(18)与丝杠(20)螺纹相连,所述丝杠(20)的上端固接有转把(26),所述丝杠(20)的下端固接有顶杆(25),所述顶杆(25)与底板(2)间隙配合。

3. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板压线开槽模切装置,其特征在于:所述底板(2)的下端固接有垫片(4)。

4. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板压线开槽模切装置,其特征在于:所述刀槽(3)的内壁下端固接有橡胶垫(5)。

5. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板压线开槽模切装置,其特征在于:所述按把(10)的外壁固接有把套(21)。

一种瓦楞纸板压线开槽模切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸板技术领域,具体为一种瓦楞纸板压线开槽模切装置。

背景技术

[0002] 半个多世纪以来,瓦楞纸箱以其优越的使用性能和良好的加工性能逐渐取代了木箱等运输包装容器,成为运输包装的主力军。它除了保护商品、便于仓储、运输之外,还起到美化商品,宣传商品的作用。瓦楞纸箱属于绿色环保产品,它利于环保,利于装卸运输,例如申请号为201420773732.X的实用新型专利,包括机架、预压机构、压线机构和开槽模切机构。机架上端装有上限位座,机架底部装有限位座,虽然解决了废品率上升的问题,但是对于不能保证设备的加工质量,使用操作不方便,开槽效果不好,会发生偏移问题,材料浪费,工作效率低,实用性弱的问题还是不能解决。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种瓦楞纸板压线开槽模切装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种瓦楞纸板压线开槽模切装置,包括支座和支脚,所述支座的左右两端均固接有支脚,所述支脚的下端固接有底板,所述支座的内壁开有刀槽,所述支脚的上端固接有支板,所述支板的上端固接有支杆,所述支杆的上端固接有挡板,所述支杆的外壁套有套筒,所述支杆与套筒间隙配合,所述套筒与支杆滑动卡接,右端所述套筒的右端固接有按把,所述套筒的下端固接有弹簧,所述弹簧与支杆间隙配合,所述套筒的另一端固接有横杆,所述横杆的外壁套有套环,所述横杆与套环间隙配合,所述横杆的前端开有滑槽,所述套环的前端内壁固接有滑块,所述滑块与滑槽滑动卡接,所述套环的下端固接有切刀,所述套环的上端固接有推把,所述横杆的外壁下端固接有刀柄,所述横杆与刀柄过盈配合,所述刀柄的下端固接有刀具。

[0005] 优选的,右端所述支脚的右端固接有连杆,所述连杆的右端固接有丝母,所述丝母的内壁设有丝杠,所述丝母与丝杠螺纹相连,所述丝杠的上端固接有转把,所述丝杠的下端固接有顶杆,所述顶杆与底板间隙配合。

[0006] 优选的,所述底板的下端固接有垫片。

[0007] 优选的,所述刀槽的内壁下端固接有橡胶垫。

[0008] 优选的,所述按把的外壁固接有把套。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该瓦楞纸板压线开槽模切装置,通过支座与支脚的配合,通过支脚与底板的配合,通过支脚与支板的配合,通过支板与支杆的配合,通过支杆与套筒的配合,通过挡板的作用,通过套筒与按把的配合,通过弹簧的弹力的作用,通过横杆与滑槽的配合,通过滑块与滑槽的滑动卡接,通过套环与横杆的配合,通过推把的配合,通过切刀的配合,通过刀柄与刀具的配合,通过刀槽的配合,可以保证设备的加工质量,使用操作方便,开槽效果好,不会发生偏移问题,节省材料,提高工作效率,实用

性强。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为图1中的套筒和按把以及支杆的结构连接示意图；

[0012] 图3为图1中的丝母和连杆以及丝杠的结构连接示意图。

[0013] 图中：1、支座，2、底板，3、刀槽，4、垫片，5、橡胶垫，6、支脚，7、支板，8、弹簧，9、支杆，10、按把，11、套筒，12、挡板，13、滑槽，14、横杆，15、套环，16、刀柄，17、刀具，18、丝母，19、连杆，20、丝杠，21、把套，22、推把，23、滑块，24、切刀，25、顶杆，26、转把。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种瓦楞纸板压线开槽模切装置，包括支座1和支脚6，支座1的左右两端均固接有支脚6，右端支脚6的右端固接有连杆19，连杆19的右端固接有丝母18，丝母18的内壁设有丝杠20，丝母18与丝杠20螺纹相连，丝杠20的上端固接有转把26，丝杠20的下端固接有顶杆25，顶杆25与底板2间隙配合，当需要使用设备工作的时候，根据需要，调节支脚6与支座1的工作面高度，转动两端的转把26，转把26带动丝杠20转动，此时根据丝杠20与丝母18螺纹相匹配的作用，以及丝母18通过连杆19固定的作用，此丝杠20会在丝母18的内壁上下运动，同时丝杠20会带动顶杆25上下运动，此时可以根据需要自行调节，支脚6的下端固接有底板2，底板2的下端固接有垫片4，垫片4起到支撑保护底板2的作用，支座1的内壁开有刀槽3，刀槽3的内壁下端固接有橡胶垫5，橡胶垫5保护刀具17的作用，支脚6的上端固接有支板7，支板7的上端固接有支杆9，支杆9的上端固接有挡板12，支杆9的外壁套有套筒11，支杆9与套筒11间隙配合，套筒11与支杆9滑动卡接，右端套筒11的右端固接有按把10，按把10的外壁固接有把套21，把套21起到保护按把10的作用，套筒11的下端固接有弹簧8，弹簧8与支杆9间隙配合，套筒11的另一端固接有横杆14，推动推把22，推把22带动套环15运动，套环15在横杆14的外壁运动，套环15带动滑块23运动，此时的滑块23紧贴滑槽13的内壁运动，滑块23保持横向的固定运动，并限制套环15保持横向的固定运动，套环15带动下端的切刀24保持横向的固定运动，并将纸板的表面切割，方便后续的压边，当使用结束后，松开按把10，根据弹簧8的弹力的作用，顶动套筒11向上运动，横杆14的外壁套有套环15，横杆14与套环15间隙配合，横杆14的前端开有滑槽13，套环15的前端内壁固接有滑块23，滑块23与滑槽13滑动卡接，套环15的下端固接有切刀24，套环15的上端固接有推把22，横杆14的外壁下端固接有刀柄16，将需要加工的瓦楞纸板放置在支座1的上端，并保证纸板的外围都多出刀槽3的范围，此时拉动按把10向下运动，按把10带动套筒11向下运动，套筒11紧贴支杆9的外壁运动，套筒11保持竖直的固定运动，同时向下挤压弹簧8使其发生形变，套筒11带动中部的横杆14向下保持竖直的固定运动，横杆14通过刀柄16带动刀具17向下运动，可以将纸板的边脚切割整齐，横杆14与刀柄16过盈配合，刀

柄16的下端固接有刀具17。

[0016] 需要使用设备工作的时候,首先将需要加工的瓦楞纸板放置在支座1的上端,并保证纸板的外围都多出刀槽3的范围,此时拉动按把10向下运动,按把10带动套筒11向下运动,套筒11紧贴支杆9的外壁运动,套筒11保持竖直的固定运动,同时向下挤压弹簧8使其发生形变,套筒11带动中部的横杆14向下保持竖直的固定运动,横杆14通过刀柄16带动刀具17向下运动,可以将纸板的边脚切割整齐,并推动推把22,推把22带动套环15运动,套环15在横杆14的外壁运动,套环15带动滑块23运动,此时的滑块23紧贴滑槽13的内壁运动,滑块23保持横向的固定运动,并限制套环15保持横向的固定运动,套环15带动下端的切刀24保持横向的固定运动,并将纸板的表面切割,方便后续的压边,当使用结束后,松开按把10,根据弹簧8的弹力的作用,顶动套筒11向上运动,可以取下纸板。

[0017] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

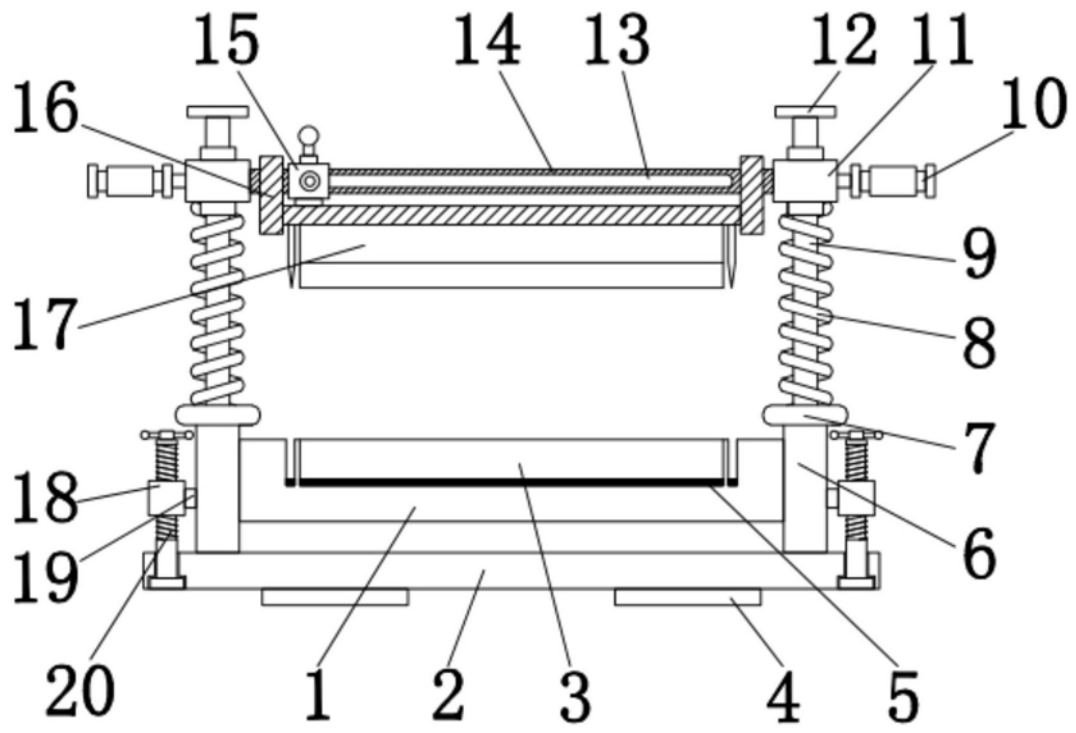


图1

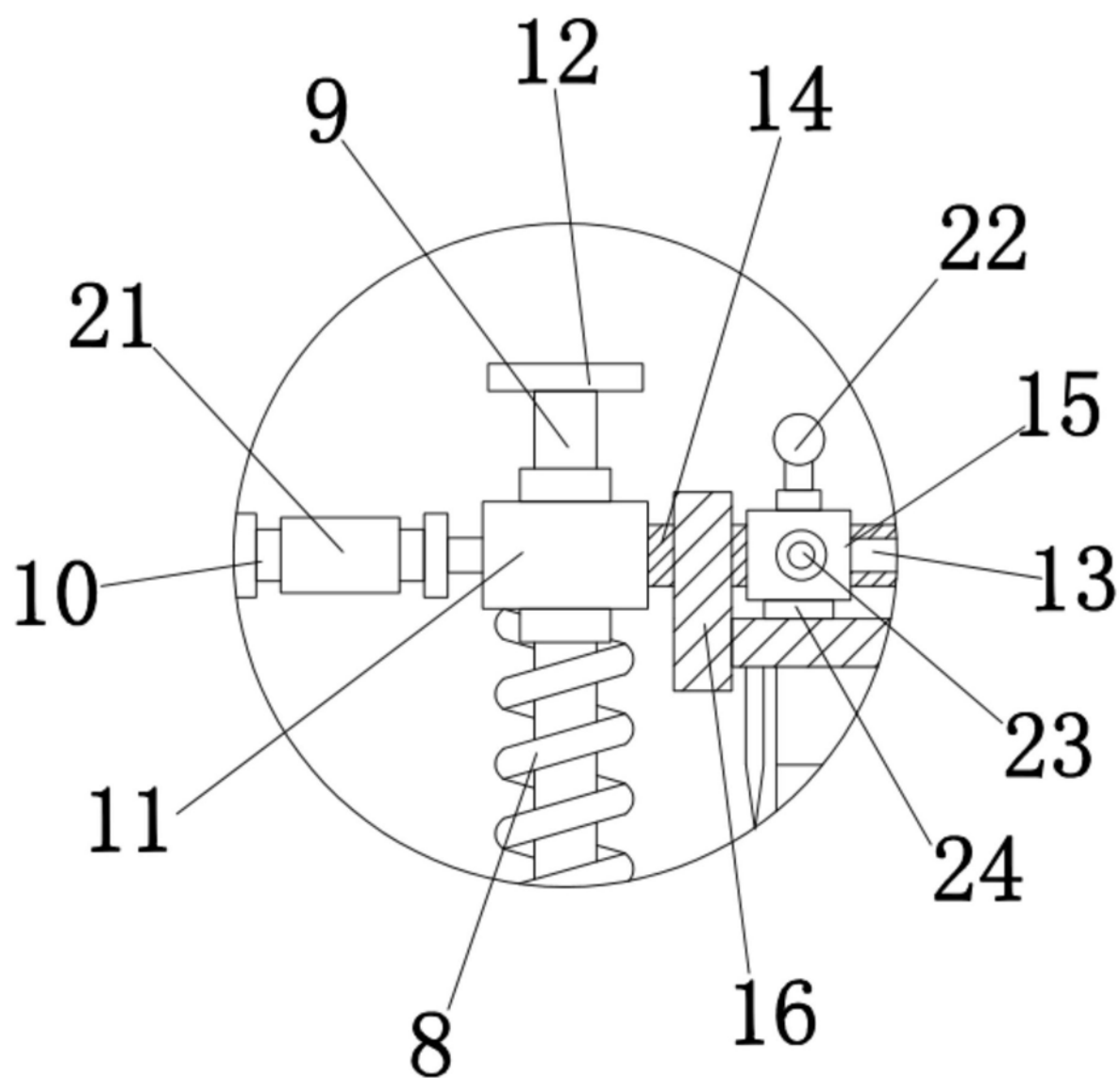


图2

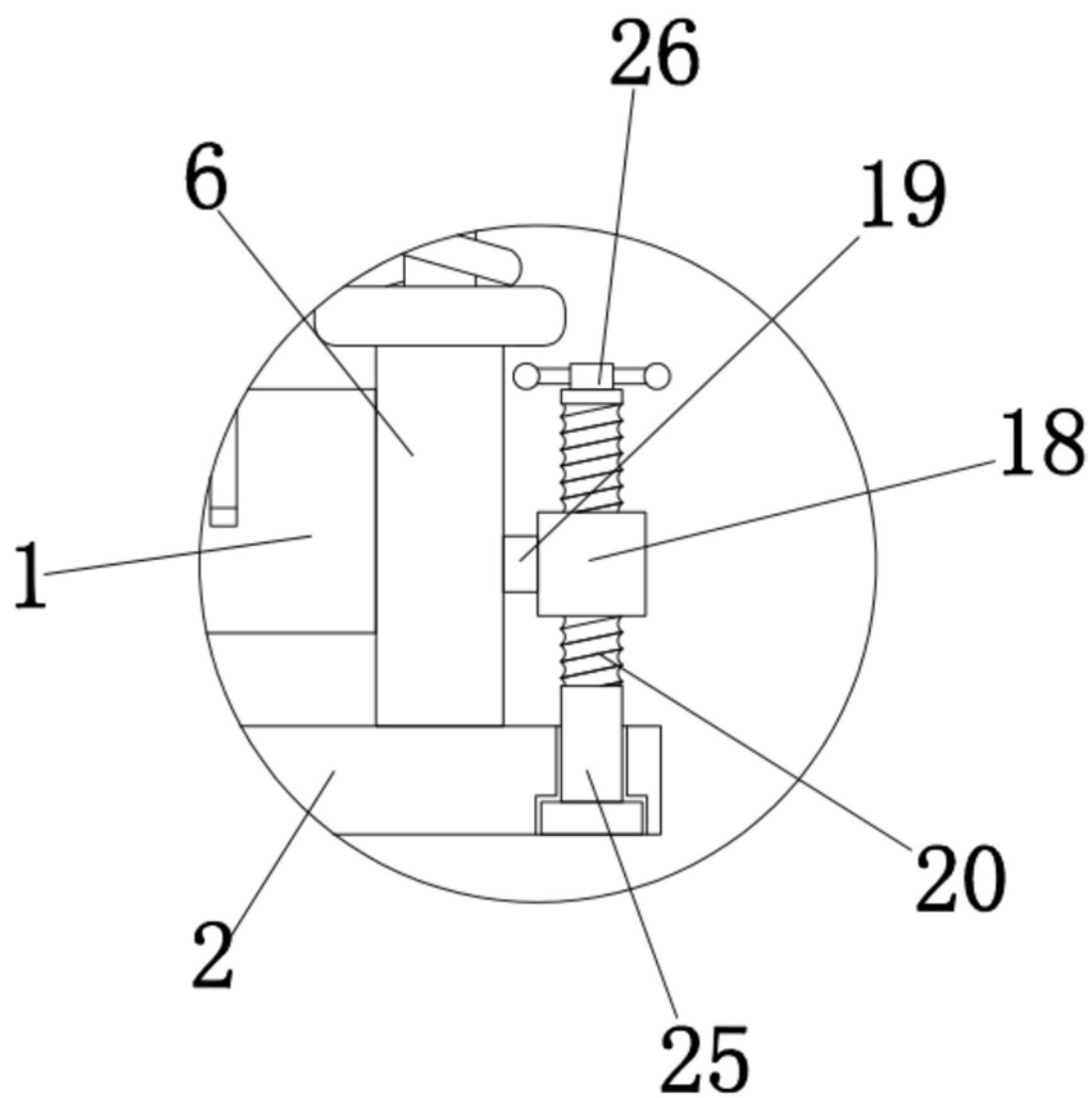


图3