



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210115987 U

(45)授权公告日 2020.02.28

(21)申请号 201920665411.0

(22)申请日 2019.05.10

(73)专利权人 青岛盈科精密橡塑有限公司  
地址 266000 山东省青岛市崂山区株洲路  
79号

专利权人 盈科(广州)电子材料有限公司

(72)发明人 陈涛 欧阳宝旭

(74)专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通  
合伙) 11265

代理人 贾楠楠

(51)Int.Cl.

B26F 1/44(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

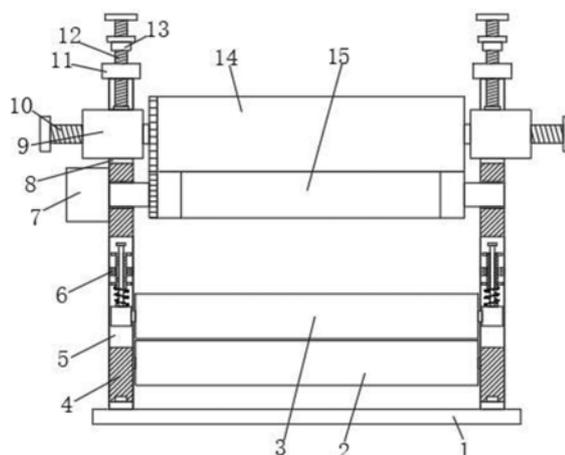
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构

## (57)摘要

本实用新型公开了适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构,包括底板,所述底板上端固定连接有对称设置的两个安装板,两个所述安装板之间转动连接有第一导辊,所述第一导辊上方设有第二导辊,两个所述安装板的侧壁上均设有第一安装槽,两个所述第一安装槽内均设有安装机构,所述第二导辊的两端分别连接在两个安装机构上,所述第二导辊上方设有滚筒刀模,所述安装板的侧壁上固定连接有与滚筒刀模传动连接的电机,所述滚筒刀模上方设有压印滚筒。本实用新型可适用于平刀贴合机上,且压印滚筒可快速更换、安装,且可根据实际物料的不同厚度,调节第二导辊与第一导辊的间距,提高导料的适用性。



1. 适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)上端固定连接有对称设置的两个安装板(4),两个所述安装板(4)之间转动连接有第一导辊(2),所述第一导辊(2)上方设有第二导辊(3),两个所述安装板(4)的侧壁上均设有第一安装槽(5),两个所述第一安装槽(5)内均设有安装机构,所述第二导辊(3)的两端分别连接在两个安装机构上,所述第二导辊(3)上方设有滚筒刀模(15),所述安装板(4)的侧壁上固定连接与有与滚筒刀模(15)传动连接的电机(7),所述滚筒刀模(15)上方设有压印滚筒(14),两个所述安装板(4)的上端均设有第二安装槽(8),所述第二安装槽(8)内设有与压印滚筒(14)连接的抵压机构。

2. 根据权利要求1所述的适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构,其特征在于,所述安装机构包括固定连接在第一安装槽(5)内壁上的固定块(6),所述固定块(6)上竖直贯穿设有与其螺纹连接的套管(19),所述套管(19)内滑动连接有活动杆(20),所述活动杆(20)的下端固定连接在活动块(16),所述第二导辊(3)的端部转动连接在活动块(16)上,所述活动杆(20)位于套管(19)下方的侧壁上套接有弹簧(17),所述套管(19)上固定套接有限位环(18),所述弹簧(17)的两端分别与限位环(18)、活动块(16)相抵。

3. 根据权利要求1所述的适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构,其特征在于,所述抵压机构包括滑动连接在第二安装槽(8)内的抵块(9),所述抵块(9)上水平贯穿设有与其螺纹连接的第一螺纹杆(10),且第一螺纹杆(10)的一端插入压印滚筒(14)的端部,所述抵块(9)上连接有抵压件。

4. 根据权利要求3所述的适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构,其特征在于,所述抵块(9)为“工”型结构。

5. 根据权利要求3所述的适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构,其特征在于,所述抵压件包括固定连接在安装板(4)上端的固定板(11),所述固定板(11)上竖直贯穿设有与其螺纹连接的第二螺纹杆(12),所述第二螺纹杆(12)的下端转动连接在抵块(9)上。

6. 根据权利要求5所述的适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构,其特征在于,所述第二螺纹杆(12)上螺纹套接有螺母(13)。

## 适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴合机技术领域,尤其涉及适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构。

### 背景技术

[0002] 模切作为贴合机的收尾步骤,一般通过压印版施加一定的压力,将印品或纸板轧切成一定形状,是印后包装加工成型的重要步骤,压印滚筒施加压力,通过滚筒刀模进行模切,且滚筒刀模一般为圆刀,但是现有的圆刀组合并不适用于平刀贴合机,且安装不便,适用性较差。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构,包括底板,所述底板上端固定连接有两个对称设置的安装板,两个所述安装板之间转动连接有第一导辊,所述第一导辊上方设有第二导辊,两个所述安装板的侧壁上均设有第一安装槽,两个所述第一安装槽内均设有安装机构,所述第二导辊的两端分别连接在两个安装机构上,所述第二导辊上方设有滚筒刀模,所述安装板的侧壁上固定连接有与滚筒刀模传动连接的电机,所述滚筒刀模上方设有压印滚筒,两个所述安装板的上端均设有第二安装槽,所述第二安装槽内设有与压印滚筒连接的抵压机构。

[0006] 优选地,所述安装机构包括固定连接在第一安装槽内壁上的固定块,所述固定块上竖直贯穿设有与其螺纹连接的套管,所述套管内滑动连接有活动杆,所述活动杆的下端固定连接在活动块,所述第二导辊的端部转动连接在活动块上,所述活动杆位于套管下方的侧壁上套接有弹簧,所述套管上固定套接有限位环,所述弹簧的两端分别与限位环、活动块相抵。

[0007] 优选地,所述抵压机构包括滑动连接在第二安装槽内的抵块,所述抵块上水平贯穿设有与其螺纹连接的第一螺纹杆,且第一螺纹杆的一端插入压印滚筒的端部,所述抵块上连接有抵压件。

[0008] 优选地,所述抵块为“工”型结构。

[0009] 优选地,所述抵压件包括固定连接在安装板上端的固定板,所述固定板上竖直贯穿设有与其螺纹连接的第二螺纹杆,所述第二螺纹杆的下端转动连接在抵块上。

[0010] 优选地,所述第二螺纹杆上螺纹套接有螺母。

[0011] 本实用新型的有益效果:

[0012] 通过设置安装机构,可根据实际物料的不同厚度,调节第二导辊与第一导辊的间距,转动套管,即可使得套管上移或下移,进而带动活动块上移或下移,即可调节第二导辊

距离第一导辊间距增大或减小,提高导料的适用性。

[0013] 通过设置抵压机构,通过设置第一螺纹杆、抵块,需要更换压印滚筒时,转动第一螺纹杆,使得第一螺纹杆从压印滚筒端部移出,即可快速取下压印滚筒进行更换,方便快捷。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构的抵块的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型提出的适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构的安装机构的结构示意图。

[0017] 图中:1底板、2第一导辊、3第二导辊、4安装板、5第一安装槽、6固定块、7电机、8第二安装槽、9抵块、10第一螺纹杆、11固定板、12第二螺纹杆、13螺母、14压印滚筒、15滚筒刀模、16活动块、17弹簧、18限位环、19套管、20活动杆。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-3,适用于平刀贴合机上的圆刀组合结构,包括底板1,底板1上端固定连接有两个对称设置的安装板4,两个安装板4之间转动连接有第一导辊2,第一导辊2上方设有第二导辊3,两个安装板4的侧壁上均设有第一安装槽5,两个第一安装槽5内均设有安装机构,第二导辊3的两端分别连接在两个安装机构上,第二导辊3上方设有滚筒刀模15,安装板4的侧壁上固定连接有与滚筒刀模15传动连接的电机7,滚筒刀模15上方设有压印滚筒14,两个安装板4的上端均设有第二安装槽8,第二安装槽8内设有与压印滚筒14连接的抵压机构。

[0020] 本实用新型中,安装机构包括固定连接在第一安装槽5内壁上的固定块6,固定块6上竖直贯穿设有与其螺纹连接的套管19,套管19内滑动连接有活动杆20,活动杆20的下端固定连接在活动块16,第二导辊3的端部转动连接在活动块16上,活动杆20位于套管19下方的侧壁上套接有弹簧17,套管19上固定套接有限位环18,弹簧17的两端分别与限位环18、活动块16相抵。

[0021] 其中,抵压机构包括滑动连接在第二安装槽8内的抵块9,抵块9上水平贯穿设有与其螺纹连接的第一螺纹杆10,且第一螺纹杆10的一端插入压印滚筒14的端部,抵块9上连接有抵压件,抵块9为“工”型结构。

[0022] 其中,抵压件包括固定连接在安装板4上端的固定板11,固定板11上竖直贯穿设有与其螺纹连接的第二螺纹杆12,第二螺纹杆12的下端转动连接在抵块9上,转动第二螺纹杆12,即可使得第二螺纹杆12向下抵压抵块9,进而对压印滚筒14进行施压。

[0023] 进一步的,第二螺纹杆12上螺纹套接有螺母13,起到限位作用。

[0024] 本实用新型使用时,将物料从第一导辊2、第二导辊3之间穿过进行导料,再穿过压

印滚筒14、滚筒刀模15之间,启动电机7,驱动滚筒刀模15转动,带动压印滚筒14转动,即可对物料进行压印及模切,通过设置第一,螺纹杆10、抵块9,需要更换压印滚筒14时,转动第一螺纹杆10,使得第一螺纹杆10从压印滚筒14端部移出,即可快速取下压印滚筒14进行更换,方便快捷,可根据实际物料的不同厚度,调节第二导辊3与第一导辊2的间距,转动套管19,即可使得套管19上移或下移,进而带动活动块16上移或下移,即可调节第二导辊3距离第一导辊2间距增大或减小,提高导料的适用性。

[0025] 以上,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

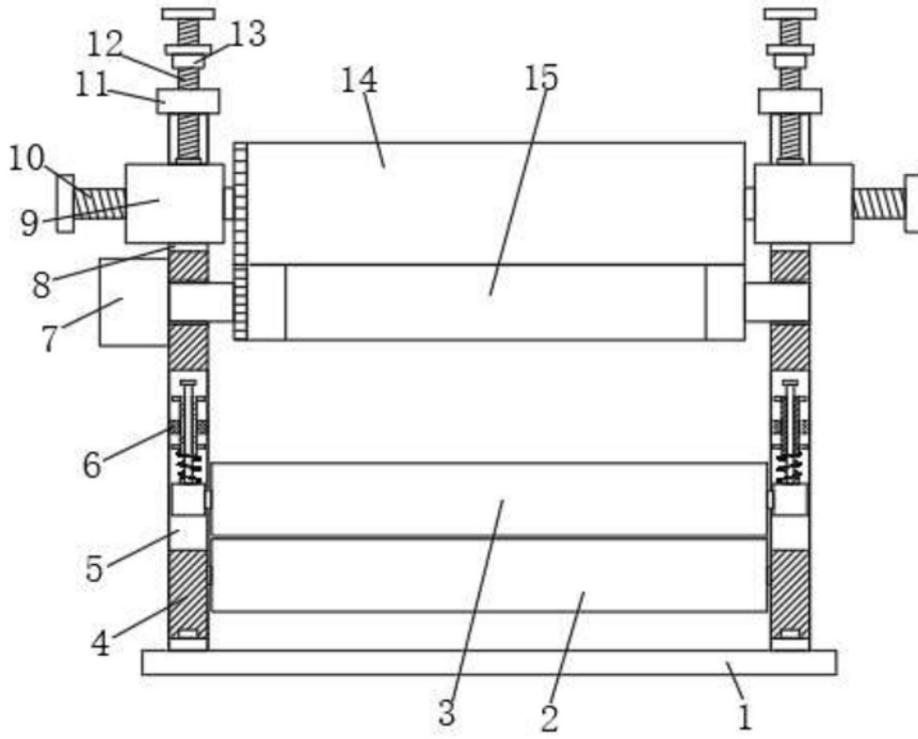


图1

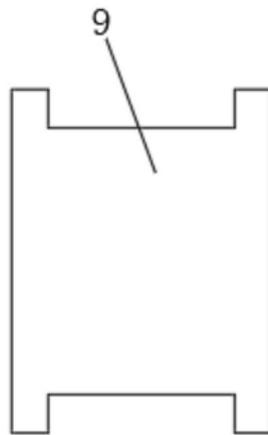


图2

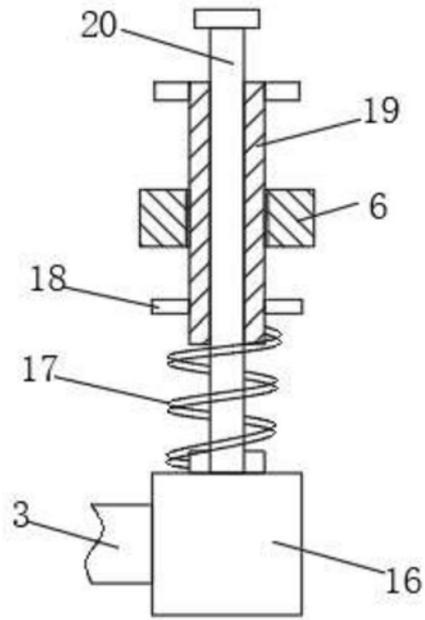


图3