



MD 1202 C2

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Protecția Proprietății Industriale

(11) 1202⁽¹³⁾ C2
(51) Int. Cl.⁶: B 65 D 81/36

(12)

BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. depozit: 96-0220 (22) Data depozit: 09.06.1992 (31) Nr.: P 4119252.4 (32) Data: 11.06.1991 (33) Țara: DE	(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 30.04.1999, BOPI nr. 4/99 (85) 27.06.1996 (86) PCT/EP92/01285, 09.06.1992
(71) Solicitant: FERRERO OHG MBH, DE (72) Inventatori: MANN, Horst, DE (73) Titular: FERRERO OHG MBH, DE	

(54) Container mic demontabil
(57) Rezumat:

1

Invenția se referă la un container mic demontabil, executat ca corp cilindric cav format, în special, din masă plastică, cu două părți separabile, suprafețele frontale ale containerului sunt amplasate perpendicular față de osia lui longitudinală, pe una din ele fiind prevăzută o proeminență, iar pe a doua - o adâncitură corespunzătoare ei, iar pe suprafața laterală cel puțin a uneia din părțile

2

corpului format sunt amplasate alternându-se elementele de conectare - proeminențe și adâncituri.

5

Rezultatul tehnic al invenției constă în aceea că elementele de conectare amplasate pe suprafețele frontale și cea laterală ale containerului fac posibilă utilizarea containerelor sau a părților lor în calitate de module pentru fabricarea jucăriilor, figurilor și modelelor volumetrice.

10

Revendicări: 11
Figuri: 8

15

MD 1202 C2

MD 1202 C2

3

Descriere:

5 Invenția se referă la un container mic demontabil, executat ca corp cilindric cav format, în special, din masă plastică, cu părțile superioară și posterioară separate pentru plasarea obiectelor, cu suprafețele frontale amplasate vertical spre osia sa, pe una din ele fiind prevăzută o proeminență, iar pe a doua - o adâncitură în care intră proeminența primei suprafețe frontale pentru formarea
10 îmbinării prin încopciere, precum și cu elemente de îmbinare pe perimetrul a cel puțin uneia din părțile carcasei formate. Conținere mici similare se folosesc în calitate de vase pentru articolele cave, de exemplu, ouă de ciocolată. În ele se plasează diverse obiecte, de exemplu, piese de jucării. Aceste conținere mici, de asemenea, pot conține așa-numitele obiecte-surprize.

15 Este cunoscut un container mic, pe suprafața frontală și pe perimetrul căruia sunt prevăzute orificii în perete, iar pe altă suprafață marginală - un fus în formă de ciupercă, prin intermediul căroră se formează îmbinarea prin încopciere a containerelor, însă cu un număr limitat de direcții și locuri [1].

20 Este cunoscut, de asemenea, un container mic, constituit din părțile superioară și posterioară, având proeminențe pe suprafețele frontale ale carcasei cilindrice, prin intermediul căroră se poate forma îmbinarea prin încopciere între proeminențele corespunzător ajustate a câteva conținere mici, drept consecință formându-se o carcasă alungită, care însă este foarte limitată în aplicare [2].

Totodată, un container mic similar poate fi demontat de la mijloc, iar părțile superioară și posterioară pot fi îmbinate invers prin proeminențele reciproc ajustate.

25 Posibilitățile descrise de combinare a containerelor mici sunt insuficiente pentru utilizare în calitate de jucărie, deoarece se poate forma respectiv o parte sau o carcasă alungită, sau o carcasă cu osii exclusiv dreptunghiulare una față de alta.

30 Problema pe care o rezolvă prezenta invenție constă în perfecționarea containerului mic de tipul descris, astfel, încât să fie posibilă sporirea numărului de combinații prin utilizarea mai largă a lui în calitate de jucărie.

35 Conform invenției, în procesul utilizării containerului mic de tipul menționat, problema se rezolvă prin aceea că proeminența de pe una din suprafețele frontale conține o adâncitură pentru imbucarea proeminenței altei suprafețe frontale, iar pe suprafețele laterale cel puțin ale uneia din părțile corpului format sunt amplasate o adâncitură și o proeminență alternându-se reciproc.

40 Problema abordată se rezolvă, de asemenea, și prin utilizarea unui container mic demontabil constituit dintr-o carcasă cavă cu părțile superioară și posterioară separabile pentru plasarea în el a obiectelor, iar în container se conțin elemente pentru îmbinare.

45 Variantele perfecționate și formele de preferință ale interpretării obiectului invenției rezultă din revendicările dependente ale invenției.

De preferință este cazul în care o proeminență de pe una din suprafețele frontale este realizată ca un inel cu o adâncitură rotundă, iar o proeminență de pe altă suprafață frontală este realizată ca un buton.

50 Containerul mic poate fi realizat în mod alternativ astfel încât o proeminență de pe una din suprafețele frontale conține pe circumferința sa elemente de încopciere cu capetele orientate radial în interior, iar proeminența de pe alta din suprafețele frontale este realizată ca o ceașcă rotundă cu elementele de încopciere orientate radial în exterior pentru realizarea încopcierii tip baionetă.

55 Forma specială de interpretare sau perfecționare a obiectului invenției constă în aceea că în procesul intercalării elementelor suplimentare în adâncitură se modifică forma exterioară a containerului, fiind posibilă asamblarea unei jucării, în special a unei figuri sau a unui model. Aceste elemente pot fi transportate în container.

Avantajul containerului mic, conform invenției, constă în posibilitatea combinării variate a containerelor în diverse direcții și diverse dimensiuni, drept consecință formându-se variate configurații și construcții. Următorul avantaj constă în aceea că între câteva conținere mici se poate forma o îmbinare fiabilă și demontabilă. Totodată, avantajul constă în faptul că prin intermediul containerelor mici se pot separa produsele alimentare, de exemplu, ciocolata de alte obiecte, cum ar fi jucăriile. Ulterior containerul mic nu se trece la deșeuri, ci poate fi folosit în calitate de jucărie sau pentru construirea blocurilor standard. Astfel, invenția contribuie la păstrarea resurselor naturale și ocrotirea mediului ambiant. Datorită angrenării frecvente a îmbinării prin cep se formează o structură foarte rezistentă a mai multor conținere mici îmbinate unul cu altul.

MD 1202 C2

4

5 Rezultatul tehnic al invenției constă în aceea că elementele de conectare amplasate pe suprafețele frontale și cea laterală ale containerului fac posibilă utilizarea containerelor sau a părților lor în calitate de module pentru fabricarea jucăriilor, figurilor și modelelor volumetrice.

Rezultatul tehnic adăugător constă în majorarea durabilității îmbinărilor demontabile datorită faptului că dispozitivele de îmbinare pe suprafețele frontale posedă elementele de încopciere reciproc orientate.

10 Invenția se explică prin desenele din fig. 1-8, care reprezintă:

- fig. 1, vederea laterală a două containere mici;
- fig. 2, vederea de sus a containerului mic având prima formă de realizare;
- fig. 3, secțiunea laterală a containerului mic (vezi fig. 1);
- fig. 4, vederea laterală a două containere mici având a două și a treia forme de realizare;
- 15 – fig. 5, vederea de sus a containerului mic având a doua formă de realizare conform fig. 4;
- fig. 6, vederea laterală a containerului mic în secțiune având a doua formă de realizare conform fig. 4;
- fig. 7, vederea de sus a două containere mici îmbinate;
- fig. 8, principiul de angrenare în cazul îmbinării glisante sau prin încopciere.

20 În fig. 1 este reprezentat procesul de formare a îmbinării glisante sau prin încopciere a două containere mici conform primei forme de realizare. Containerele mici având în general formă cilindrică conțin pe capătul părții longitudinale capete rotunjite, care trec în suprafețe marginale plane 7. Suprafețele laterale 6 sunt cilindrice. În fig. 2 și 3 sunt reprezentate forme similare de realizare în secțiune orizontală și laterală. Containerele mici sunt alcătuite din partea superioară în formă de capac 2. Partea posterioară 3 conține un guler adancit, pe care se poate pune capacul 2. În guler pentru fixare este prevăzută o îngroșare 9. Corespunzător îngroșării 9 în capacul 2 se conține un canal 10. În cazul suprapunerii părții superioare 2 pe partea posterioară 3 îngroșarea inelară 9 intră în canalul inelar 10, drept consecință se realizează fixarea.

25 Proeminența 5 de pe una din suprafețele frontale 7 conține elemente de încopciere cu capetele sale orientate radial în interior, iar proeminența 5' de pe alta din suprafețele frontale 7 este realizată ca o ceașcă rotundă cu elementele de încopciere orientate radial în exterior pentru realizarea încopcierii tip baionetă.

30 Zona din mijloc a suprafețelor laterale în partea posterioară 3 este îngroșată. Pe suprafețele laterale cilindrice 6 și/sau pe suprafețele frontale 7 sunt executate suplimentar adâncituri 4, care servesc pentru formarea îmbinării glisante. Pe perimetrul containerului 1 adânciturile 4 sunt amplasate la distanțe egale una de la alta.

35 În fig. 8 este reprezentat principiul îmbinării glisante. În adâncitura corespunzătoare 4 a containerului 1 se poate ajusta proeminența 8 a următorului container 1, care se formează între două adâncituri 4. Proeminențele 8 și adânciturile 4 sunt amplasate în direcția longitudinală a containerului, fiind prevăzută cel puțin un capăt al acestora în formă de coadă de rândunică, adică au pereți înclinați astfel, încât adânciturile 4 să se lărgească în partea de jos, iar proeminențele 8 să se îngusteze în partea de jos. În procesul intercalării se formează o îmbinare în formă de coadă de rândunică, în cazul căreia ambele părți se unesc rigid una cu alta. Pentru ca îmbinarea să fie glisantă sau demontabilă este prevăzută o îngroșare cu adâncituri 4 și proeminențe 8 numai pe partea inelară a suprafețelor laterale 6, datorită căruia fapt se formează un capăt deschis al adânciturilor 4. Pentru 45 facilitarea procesului de angrenare capetele proeminențelor 8 se teșesc sau se rotunjesc.

Pot fi prevăzute proeminențe sau adâncituri dreptunghiulare, în cazul cărora fixarea este realizată numai prin frecare. Însă în ambele cazuri pentru demontare și cuplare este necesară aplicarea unei anumite forțe, dacă containerul mic se fabrică dintr-un material elastic cum ar fi masa plastică.

50 Unele containere mici pot fi cuplate în rând în diverse direcții sau prin asamblare se pot crea diverse forme.

În fig. 4, 5 și 6 este reprezentată o altă formă de interpretare a obiectului invenției, pe suprafețele frontale 7 ale căruia sunt prevăzute proeminențe 5 ajustate una lângă alta. De exemplu, în fig. 6 pe partea superioară 2 este prevăzută o proeminență 5', pe suprafața frontală 7 a căreia este executată o convexitate în formă de buton. Partea posterioară 3, din contra, conține o proeminență 5, constituită dintr-o muchie sau inel cu o adâncitură rotundă 15, care este mai mare decât proeminența 5' a părții superioare 2. Astfel, este posibilă îmbinarea părții superioare 2 cu partea

MD 1202 C2

4

posterioră 3. După închiderea containerului, adică în urma suprapunerii capacului 2 pe partea posterioră 3 și intrării îngroșării 9 în canalul 10, se pot îmbina cateva containere mici identice prin introducerea proeminenței 5' a unui container în proeminența 5 a altui container.

5

Totodată, este prevăzută îmbinarea glisantă, după cum este reprezentat în fig. 1. Astfel, se pot
10 îmbina multiple containere mici între ele, formând configurații compuse, fiind posibilă îmbinarea atât de-a lungul axei longitudinale, cât și de-a lungul axelor transversale.

În adănciturile 4' se pot intercala și carcase formate de alt gen. Acest fapt este deosebit de
oportun în cazul în care conținutul containerului mic prezintă elemente suplimentare de jucărie.
15 Aceste elemente suplimentare pot avea, spre exemplu, formă de aripi, picioare, fețe etc., care fiind intercalate și culisate pot forma un model, o figură sau o altă jucărie. În acest scop, conform formei a treia de realizare a obiectului invenției, sunt, de asemenea, prevăzute adânciturile 4' ca orificii, în care se intercalează elemente suplimentare. Astfel de orificii pot fi prevăzute, de asemenea, pe suprafețele frontale 7. Datorită formei unghiulare sau alungite a orificiilor se asigură angrenarea stabilă a elementelor suplimentare.

20 În fig. 7 este reprezentat principiul de angrenare a îmbinării glisante. Îmbinarea poate fi formată în diferite locuri și sub diverse unghiuri pe perimetrul containerului mic.

Lungimea containerului mic poate fi în limitele de la 4 până la 6 cm și diametrul acestuia poate
fi de 2,5...3,5 cm. El poate fi fabricat din masă plastică, de exemplu, polipropilenă sau ABS.
25 Grosimea pereților este de la 0,6 până la 1,0 mm. Grosimea pereților proeminențelor 5 este de la 0,4 până la 0,6 mm. În zona adânciturilor 4 și proeminențelor 8 grosimea pereților este majorată până la 12 mm.

În formele reproduse de realizare a obiectului invenției părțile superioară 2 și posterioră 3
formează în urma îmbinării o suprafață laterală integră. Proeminențele 5 și locurile de demontare a
30 părților superioară și posterioră sunt plane și sunt realizate ca suprafețe de aderare.

Sunt posibile diverse modificări. De exemplu, containerul mic poate avea o altă formă decât
rotundă și cilindrică, el poate să posede configurație dreptunghiulară, pătrată sau poligonală. Prin
urmare, proeminențele 5, de asemenea, pot fi poligonale sau rotunde. Îmbinarea glisantă prin
intermediul adânciturilor 4 și proeminențelor 5 poate fi prevăzută pe tot perimetrul containerului
sau numai pe unele sectoare determinate.

35 De asemenea, pot fi majorate dimensiunile containerului pentru folosirea acestuia în alte scopuri, de exemplu, pentru păstrarea rechizitelor de papetărie sau de bucătărie sau pentru lichide.

40 (57) Revendicări:

1. Container mic demontabil, executat ca corp cilindric cav format, în special, din masă plastică, cu două părți separabile, cu suprafețe frontale amplasate perpendicular față de osia lui longitudinală, pe una din ele fiind amplasată o proeminență, iar pe a doua - o adâncitură corespunzătoare ei. **caracterizat prin aceea că** proeminența (5), pe una din suprafețele frontale (7) conține adâncitura (15) pentru imbucarea proeminenței (5') a altei suprafețe frontale, iar pe suprafețele laterale (6) cel puțin ale uneia din părțile (3) ale corpului format (1) sunt amplasate o adâncitură (4) și o proeminență (8) reciproc alternându-se.

2. Container mic, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** suprafețele frontale (7) sunt amplasate perpendicular față de osia lui longitudinală și sunt îmbinate cu suprafețele laterale cilindrice (6) prin porțiunile rotunjite.

3. Container mic, conform uneia din revendicările anterioare, **caracterizat prin aceea că** pe muchia proeminentă a unei părți este executată o îngroșare (9) corespunzătoare canalului (10) de pe partea interioară a celeilalte părți.

4. Container mic, conform uneia din revendicările anterioare, **caracterizat prin aceea că** proeminența (5) pe una din suprafețele frontale (7) este realizată în forma unui inel cu o adâncitură rotundă (15), iar proeminența (5') de pe altă suprafață frontală (7) este realizată în forma unui buton.

55

MD 1202 C2

4

5

5. Container mic, conform uneia din revendicările 1-3, **caracterizat prin aceea că** proeminența (5) pe una din suprafețele frontale (7) conține elemente de încopciere cu capetele sale orientate radial în interior, iar proeminența (5') de pe alta din suprafețele frontale (7) este realizată în forma unei cești rotunde cu elementele de încopciere orientate radial în exterior pentru realizarea încopcierii tip baionetă.

6. Container mic, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** proeminențele (8) și adânciturile (4) sunt amplasate în direcție longitudinală a containerului, fiind prevăzut cel puțin un capăt al acestora deschis, astfel încât adânciturile (4) să se lărgescă în partea de jos, iar proeminențele (8) să se îngusteze în partea de jos.

7. Container mic, conform revendicării 6, **caracterizat prin aceea că** proeminențele (8) sunt rotunjite sau teșite la capătul deschis.

8. Utilizare a containerului mic demontabil, constituit dintr-un corp format cav cu părțile superioară și posterioară separabile, conținând elemente de imbinare (4, 5, 8, 15), în calitate de module ale jucăriei asamblate cu dimensiuni diferite.

9. Container mic, conform uneia din revendicările anterioare, **caracterizat prin aceea că** pe suprafețele laterale cilindrice (6) și/sau pe suprafețele frontale (7) sunt executate suplimentar adâncituri (4').

10. Container mic, conform uneia din revendicările anterioare, **caracterizat prin aceea că** forma containerului poate fi modificată prin intercalarea unor elemente suplimentare în adâncituri.

11. Container mic, conform revendicării 10, **caracterizat prin aceea că** elementele suplimentare pot fi amplasate în container și prin intercalarea acestora se poate asambla o jucărie, în special, o figură sau un model.

30

(56) Referințe bibliografice:

1. GB 1499603 A
2. DE 8622192 E

Șef secție:	CRECETOV Veaceslav
Examinator:	TALPĂ Sergiu
Redactor:	ANDRIUȚĂ Victoria

MD 1202 C2

8

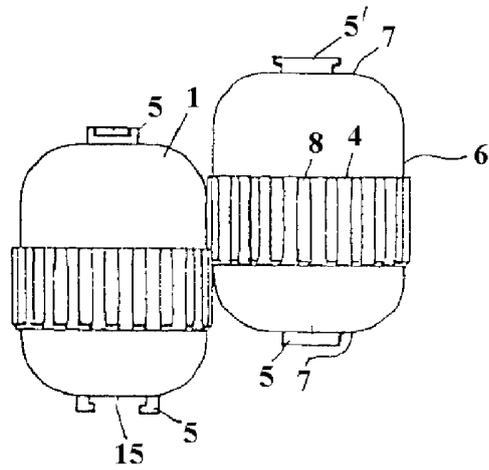


Fig. 1

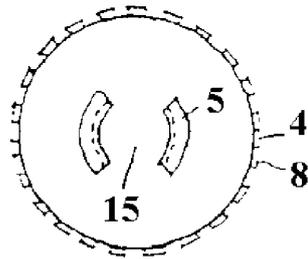


Fig. 2

MD 1202 C2

8

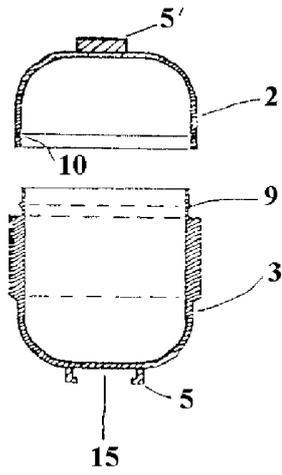


Fig. 3

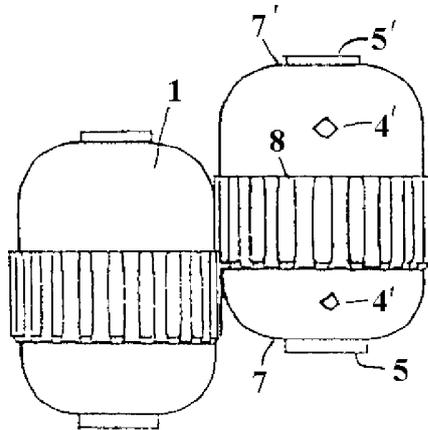


Fig. 4

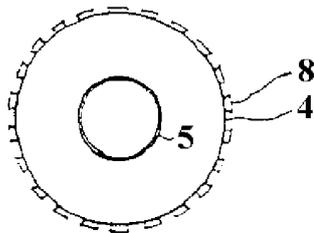


Fig. 5

MD 1202 C2

8

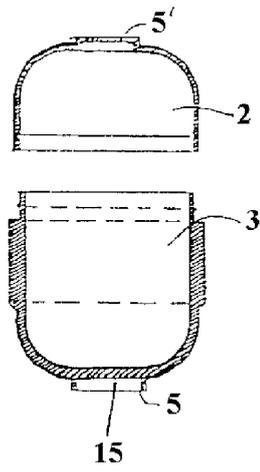


Fig. 6

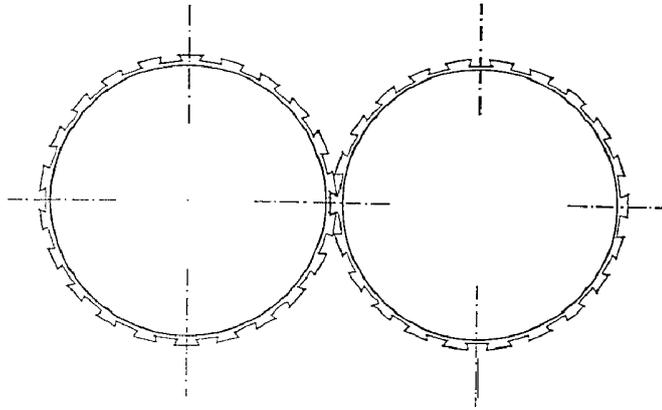


Fig. 7

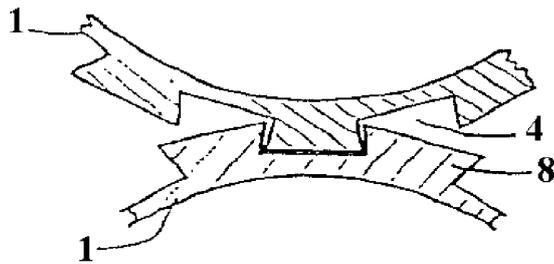


Fig. 8