(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202312840 U
(45)授权公告日 2012.07.11

(21)申请号 201120463099.0

(22)申请日 2011.11.18

(73)专利权人 东山融丰食品有限公司
地址 363000 福建省漳州市东山县经济技术开发区

(72)发明人 吴炯

(74)专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所有限公司 35204
代理人 连耀忠

(51)Int.Cl.
A47J 27/14(2006.01)

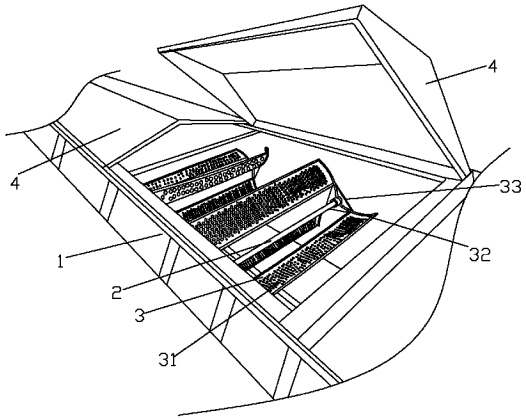
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种丸子蒸煮机

(57)摘要

本实用新型公开了一种丸子蒸煮机，包括蒸煮槽、多个拨动机构、用于驱动拨动机构旋转的驱动装置和设于蒸煮槽末端的集料槽；各个拨动机构分别包括转动轴和用于翻动及传送丸子的若干拨板，各个拨动机构的若干拨板分别沿转动轴的径向固定于转动轴上并呈螺旋状分布，各个转动轴分别沿垂直于蒸煮槽的轴向方向间隔安装于蒸煮槽内，驱动装置分别与各个转动轴的各一端相传动连接。本实用新型采用蒸煮槽代替蒸煮锅炉，采用驱动装置带动拨动机构旋转来翻动和传送丸子，既大大提高了丸子的加工产量、节省了大量人力，又可以使丸子保持丸形和延长丸子的保质期。



CN 202312840 U

1. 一种丸子蒸煮机，其特征在于：包括蒸煮槽、多个拨动机构、用于驱动拨动机构旋转的驱动装置和设于蒸煮槽末端的集料槽；各个拨动机构分别包括转动轴和用于翻动及传送丸子的若干拨板，各个拨动机构的若干拨板分别沿转动轴的径向固定于转动轴上并呈螺旋状分布，各个转动轴分别沿垂直于蒸煮槽的轴向方向间隔安装于蒸煮槽内，驱动装置分别与各个转动轴的各一端相传动连接。

2. 根据权利要求 1 所述的丸子蒸煮机，其特征在于：所述各个拨动机构的各片拨板的两端分别为连接轴，各个连接轴的长度尺寸分别大于拨板的板面的宽度尺寸，各片拨板的两连接轴的里端分别与对应的转动轴的两端相固接。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的丸子蒸煮机，其特征在于：所述各个拨动机构的若干拨板的板面上分别设有许多个滤水孔。

4. 根据权利要求 1 所述的丸子蒸煮机，其特征在于：还包括多个盖板，各个盖板分别沿所述蒸煮槽的轴向方向依次覆盖于所述蒸煮槽的顶端，该各个盖板的后端端沿分别与所述蒸煮槽的后侧端沿相铰接。

5. 根据权利要求 1 所述的丸子蒸煮机，其特征在于：所述驱动装置包括电机和传动机构，电机的转轴通过传动机构与所述各个转动轴的各一端相传动连接。

6. 根据权利要求 1 或 2 所述的丸子蒸煮机，其特征在于：所述各个拨动机构的拨板数量为三片，所述各个拨动机构的三片拨板分别沿对应的转动轴的周向均匀固接于转动轴上。

一种丸子蒸煮机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品加工设备，特别是涉及一种丸子蒸煮机。

背景技术

[0002] 目前，肉丸、鱼丸等各类丸子加工时，是将待煮的肉丸或鱼丸等食材集中投入一个锅炉内蒸煮至特定的时间后借助人力将其捞起；为了避免肉丸或鱼丸等各类丸子在蒸煮的过程中发生粘连，也为了保证同一锅炉内的丸子生熟程度相一致，操作人员需要经常对其进行翻动。显然，现有技术的这种做法，存在耗人力、效率低、不利于大规模加工丸子等缺点。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术之不足，提供一种丸子蒸煮机，其具有加工量大、自动化程度高、蒸煮过程中丸子不粘连、丸子生熟一致等优点。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种丸子蒸煮机，包括蒸煮槽、多个拨动机构、用于驱动拨动机构旋转的驱动装置和设于蒸煮槽末端的集料槽；各个拨动机构分别包括转动轴和用于翻动及传送丸子的若干拨板，各个拨动机构的若干拨板分别沿转动轴的径向固定于转动轴上并呈螺旋状分布，各个转动轴分别沿垂直于蒸煮槽的轴向方向间隔安装于蒸煮槽内，驱动装置分别与各个转动轴的各一端相传动连接。

[0005] 所述各个拨动机构的各片拨板的两端分别为连接轴，各个连接轴的长度尺寸分别大于拨板的板面的宽度尺寸，各片拨板的两连接轴的里端分别与对应的转动轴的两端相固接。

[0006] 所述各个拨动机构的若干拨板的板面上分别设有许多个滤水孔。

[0007] 还包括多个盖板，各个盖板分别沿所述蒸煮槽的轴向方向依次覆盖于所述蒸煮槽的顶端，该各个盖板的后端端沿分别与所述蒸煮槽的后侧端沿相铰接。

[0008] 所述驱动装置包括电机和传动机构，电机的转轴通过传动机构与所述各个转动轴的各一端相传动连接。

[0009] 所述各个拨动机构的拨板数量为三片，所述各个拨动机构的三片拨板分别沿对应的转动轴的周向均匀固接于转动轴上。

[0010] 本实用新型的一种丸子蒸煮机，在蒸煮过程中，操作人员只需开启驱动装置，使驱动装置带动各拨动机构缓慢转动，利用各个拨动机构的拨板对蒸煮槽内的丸子进行翻动，即可避免丸子之间相互粘连，同时也可以保证同一蒸煮槽内的丸子生熟程度相一致。丸子蒸煮完毕后，需要将丸子从蒸煮槽送至集料槽内，这时操作人员只需启动驱动装置，使驱动装置带动各拨动机构快速旋转，利用各个快速旋转的拨板将丸子逐级往后抛，并在最后由处于蒸煮槽末端的拨动机构的三片拨板抛入集料槽内。

[0011] 本实用新型的有益效果是，由于包括蒸煮槽、多个拨动机构、用于驱动拨动机构旋转的驱动装置和设于蒸煮槽末端的集料槽，且各个拨动机构分别包括转动轴和用于翻动及

传送丸子的若干拨板，各个拨动机构的若干拨板分别沿转动轴的径向固定于转动轴上并呈螺旋状分布，各个转动轴分别沿垂直于蒸煮槽的轴向方向间隔安装于蒸煮槽内，使得本实用新型能够在丸子蒸煮过程中，利用拨动机构的缓慢转动翻动丸子，并在丸子蒸煮完毕后，利用拨动机构的快速转动将丸子逐级抛动而集中至集料槽中，因此，本实用新型与现有技术的丸子蒸煮设备相比，具有自动化程度高、节省大量人力、丸子加工产量高、有利于保持丸形和延长丸子的保质期等特点。

[0012] 以下结合附图及实施例对本实用新型作进一步详细说明；但本实用新型的一种丸子蒸煮机不局限于实施例。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 实施例，请参见图 1 所示，本实用新型的一种丸子蒸煮机，包括呈长条状的蒸煮槽 1、多个拨动机构、用于驱动拨动机构旋转的驱动装置（图中未体现）和设于蒸煮槽末端的集料槽（图中未体现）；各个拨动机构分别包括转动轴 2 和用于翻动及传送丸子的三片拨板 3，各个拨动机构的三片拨板 3 分别沿转动轴 2 的径向均匀固定于转动轴 2 上并呈螺旋状分布，各个转动轴 2 分别沿垂直于蒸煮槽 1 的轴向方向间隔安装于蒸煮槽 1 内，驱动装置分别与各个转动轴 2 的各一端相传动连接。

[0015] 其中，所述各个拨动机构的各片拨板 3 的板面上分别设有许多个滤水孔 31，且各片拨板 3 的两端分别为连接轴 32，且各个连接轴 32 的长度尺寸分别大于拨板的板面的宽度尺寸，各片拨板 3 的两连接轴 32 的里端分别与对应的转动轴 2 的两端相固接。作为一种优选，本实用新型还在各个拨动机构的三片拨板 3 同一端的每两个连接轴 32 之间固接一加固轴 33，用于加固拨动机构。

[0016] 作为一种优选，本实用新型还包括多个盖板 4，该多个盖板 4 分别沿蒸煮槽 1 的轴向方向依次覆盖于蒸煮槽 1 的顶端，该各个盖板 4 的后端端沿分别与蒸煮槽 1 的后侧端沿相铰接。

[0017] 所述驱动装置包括电机和传动机构，电机的转轴通过传动机构与各个转动轴 2 的各一端相传动连接；这里，传动机构可以是齿条与齿轮的组合，也可以是皮带与皮带轮的组合等。

[0018] 本实用新型的一种丸子蒸煮机，蒸煮时，操作人员只需将丸子倒入蒸煮槽 1 内，并调好蒸煮槽 1 的加热温度和加热时间，然后盖上盖板 4 即可。丸子在蒸煮过程中，操作人员无需借组人力进行翻动，而只需开启驱动装置，使驱动装置带动各拨动机构缓慢转动，利用各个拨动机构的各片拨板 3 的缓慢转动对蒸煮槽 1 内的丸子进行翻动，即可避免丸子之间相互粘连，同时也可以保证同一蒸煮槽 1 内的丸子的生熟程度相一致。丸子蒸煮完毕后，需要将丸子从蒸煮槽 1 送至集料槽内，以进行下一步工序，这时操作人员只需启动驱动装置，使驱动装置带动各拨动机构快速旋转，利用各个快速旋转的拨板 3 将丸子逐级往后抛，并在最后由处于蒸煮槽 1 末端的拨动机构的三片拨板抛入集料槽内。

[0019] 本实用新型的一种丸子蒸煮机，其采用蒸煮槽 1 代替蒸煮锅炉，采用驱动装置带

动多个拨动机构旋转而翻动及传送丸子代替人力对丸子进行翻动和捞取，不但大大提高了丸子的加工产量，并节省了大量人力，而且能够使蒸煮完毕的丸子不相粘连、生熟一致，使丸子保持完美整齐的丸形，并有利于延长丸子的保质期。

[0020] 本实用新型的一致丸子蒸煮机，适于蒸煮肉丸、鱼丸、虾丸等各种丸子。

[0021] 上述实施例仅用来进一步说明本实用新型的一种丸子蒸煮机，但本实用新型并不局限于实施例，凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均落入本实用新型技术方案的保护范围内。

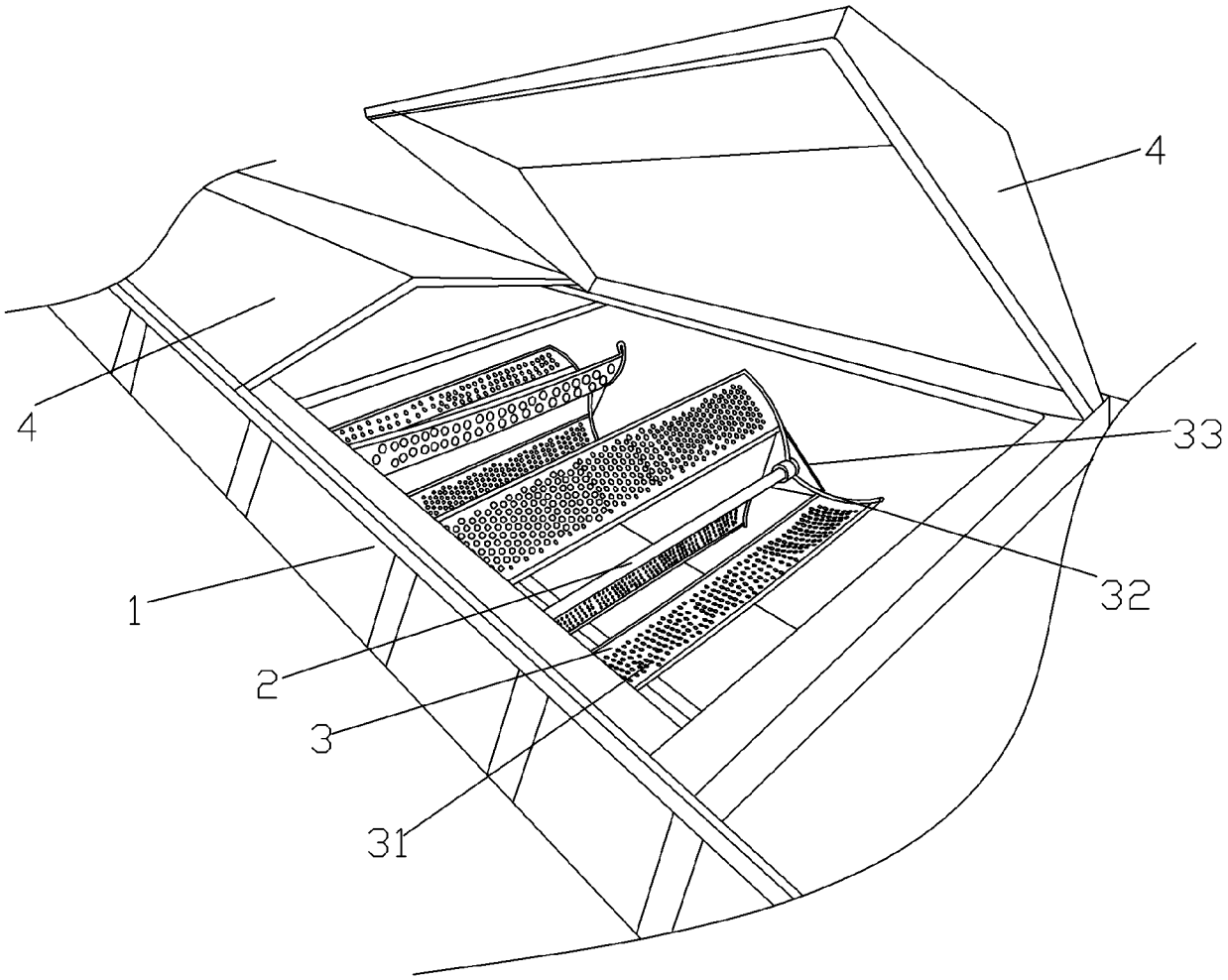


图 1