



C 0416 43/12

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr. 36867

Kl. 80 b, 9/20

Stocznia Północna *)

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

(Gdańsk, Polska)

Sposób wytwarzania płyt i innych wyrobów z kory sosnowej

Udzielono patentu z mocą od dnia 15 września 1953 r.

Kora sosny pospolitej stanowiąca odpad była dotychczas wykorzystywana tylko w minimalnym stopniu. Tymczasem okazało się, że stanowi ona cenny surowiec, pod warunkiem wykorzystania jej we właściwy sposób.

Według wynalazku korę tę po wysuszeniu tnie się na płytki określonej grubości i następnie otrzymane płytki o nieforemnym obrysie układa się jedna przy drugiej na płaskiej formie np. z blachy, całość zaś lub spoiny pokrywa lepiszczem termoplastycznym np. żywicą fenolową i poddaje się jedno- lub dwukierunkowemu prasowaniu przy jednoczesnym podgrzewaniu.

Otrzymana w ten sposób płyta może w wielu przypadkach zastąpić korek i inne materiały izolacyjne względnie izolacyjno-konstrukcyjne np.

do izolacji chłodni, izolacji w budownictwie okrętowym itp. Oklejona okładziną z drewna lub płytami pilśniowymi płyta taka nadaje się jako materiał izolacyjno-konstrukcyjny na płyty drzwiowe, ścianki itp. Przez formowanie kory w blokach o określonych wymiarach i kształtach można tworzyć szereg takich wyrobów jak koła ratunkowe, pasy ratunkowe, pływaki do sieci rybackich itp. Mieląc korę na śrut lub proszek w zależności od przeznaczenia i mieszając ten śrut lub proszek z żywicą fenolową możemy wyprasować lekkie płyty i przedmioty o gładkiej powierzchni. Płyty i przedmioty wykonane w ten sposób są bardzo lekkie, wodoodporne i trudno palne.

Oczywiste jest, że można wytwarzać np. koła ratunkowe, zawierające wewnątrz kawałki kory różnego kształtu i wielkości, pokryte zewnętrzną warstwą kory mielonej. Dzięki takiej kombinacji otrzymuje się przedmioty b. lekkie i po-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. Jan Stypuła i inż. Józef Kałużny.

siadające gładką odporną na wodę i wpływy atmosferyczne powierzchnię.

Płyty i inne wyroby wykonane sposobem według wynalazku dają się łatwo ciąć i obrabiać.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania płyt i wyrobów z kory sosnowej znamieny tym, że pociętą na płytki określonej grubości korę pokrywa się lub miesza z lepiszczem termoplastycznym np.

żywicą fenolową i poddaje się prasowaniu przy jednoczesnym podgrzewaniu.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że nieforemne kawałki kory pokrywa się zewnątrz warstwą masy kory mielonej.

Stocznia Północna
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych