

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202293425 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120426854. 8

(22) 申请日 2011. 10. 28

(73) 专利权人 杭州鼎隆包装机械有限公司

地址 311106 浙江省杭州市钱江经济开发区
兴国路 528 号 6 号厂房

(72) 发明人 何光云

(51) Int. Cl.

B31B 1/25(2006. 01)

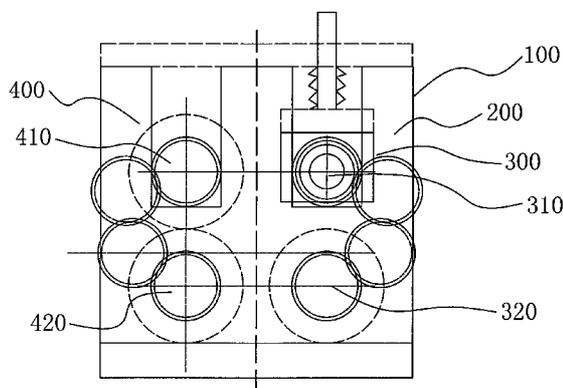
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种糊箱机的二次压痕装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种糊箱机的二次压痕装置,包括两侧的机壁板和设置于两块机壁板之间的压痕轴,压痕轴通过电机进行传动,压痕轴包括前压痕轴和后压痕轴,前压痕轴包括前压痕上轴和前压痕下轴,后压痕轴包括后压痕上轴和后压痕下轴,前压痕上轴上设置有胶面套轮,后压痕上轴上设置有压痕齿套轮,压痕齿套轮的圆周面上设置有一圈压痕齿。本实用新型具有的有益效果:二次压痕弥补了技术工艺产生的压线问题。通过二次压痕使产品的压线更加清晰。



1. 一种糊箱机的二次压痕装置,包括两侧的机壁板和设置于两块机壁板之间的压痕轴,压痕轴通过电机进行传动,其特征在于,所述压痕轴包括前压痕轴和后压痕轴,前压痕轴包括前压痕上轴和前压痕下轴,后压痕轴包括后压痕上轴和后压痕下轴,所述前压痕上轴上设置有胶面套轮,所述后压痕上轴上设置有压痕齿套轮,所述压痕齿套轮的圆周面上设置有一圈压痕齿。

一种糊箱机的二次压痕装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种糊箱机,特别是涉及一种糊箱机的二次压痕装置。

背景技术

[0002] 在生产纸箱纸板时,首先要在纸板上压出压痕来产生压线,从而便于通过压线来将纸板折叠成纸箱。但是在现有技术中,生产纸板的糊箱机上大多是没有压痕装置的,而一些设有压痕装置的糊箱机在压线过程中,压出的线条较浅,会对产品成型时出现偏差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中糊箱机所存在的缺陷,提供一种糊箱机的二次压痕装置来解决上述问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种糊箱机的二次压痕装置,包括两侧的机壁板和设置于两块机壁板之间的压痕轴,压痕轴通过电机进行传动,其特征在于,所述压痕轴包括前压痕轴和后压痕轴,前压痕轴包括前压痕上轴和前压痕下轴,后压痕轴包括后压痕上轴和后压痕下轴,所述前压痕上轴上设置有胶面套轮,所述后压痕上轴上设置有压痕齿套轮,所述压痕齿套轮的圆周面上设置有一圈压痕齿。

[0006] 本实用新型具有的有益效果:二次压痕弥补了技术工艺产生的压线问题。通过二次压痕使产品的压线更加清晰。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2为胶面套轮的剖面图;

[0009] 图3为压痕齿套轮的剖面图。

具体实施方式

[0010] 为使对本实用新型的结构特征及所达成的功效有更进一步的了解与认识,用以较佳的实施例及附图配合详细的说明,说明如下:

[0011] 参看图1,一种糊箱机的二次压痕装置,包括两侧的机壁板100和设置于两块机壁板100之间的压痕轴200,压痕轴200通过电机(图中未示)进行传动,压痕轴200包括前压痕轴300和后压痕轴400,前压痕轴300包括前压痕上轴310和前压痕下轴320,后压痕轴400包括后压痕上轴410和后压痕下轴420。

[0012] 参看图2和图3,前压痕上轴310上设置有胶面套轮500,后压痕上轴410上设置有压痕齿套轮600,压痕齿套轮600的圆周面上设置有一圈压痕齿610。前压痕上轴310和前压痕下轴320配合将纸板向前输送,后压痕上轴410和后压痕下轴420配合对纸板上压出压痕。

[0013] 综上所述,仅为本实用新型的较佳实施例而已,并非用来限定本实用新型实施的范围,凡依本实用新型权利要求范围所述的形状、构造、特征及精神所为的均等变化与修饰,均应包括于本实用新型的权利要求范围内。

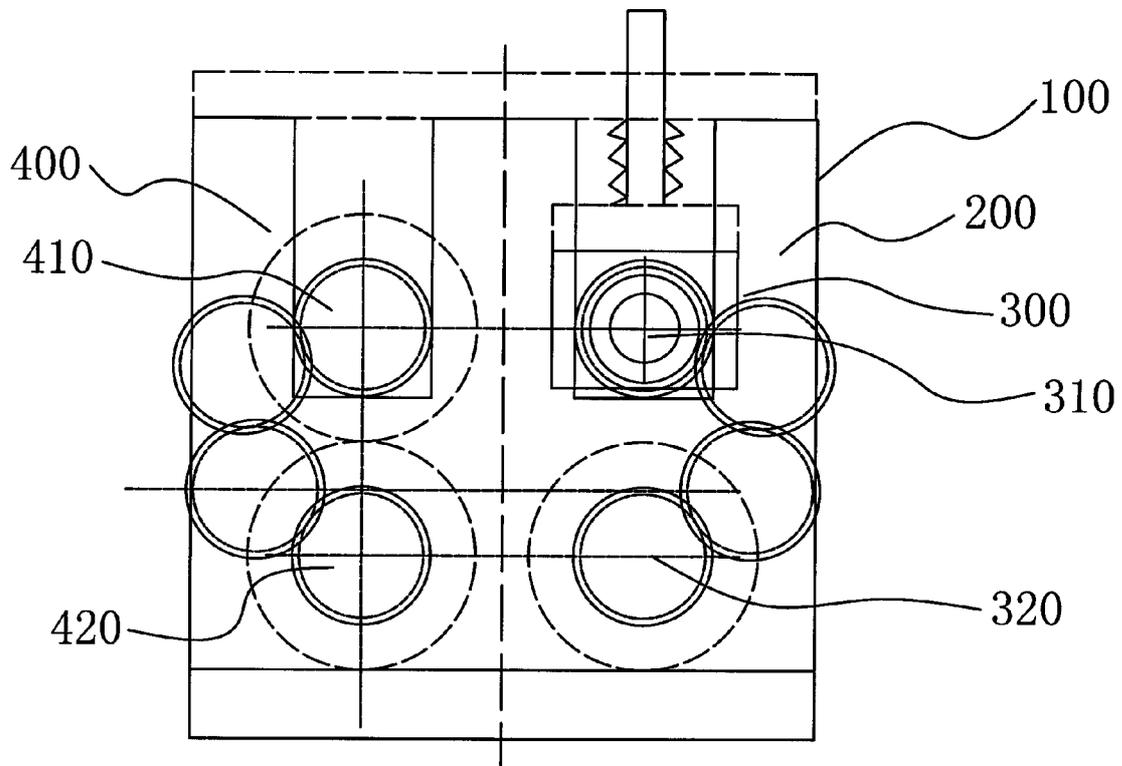


图 1

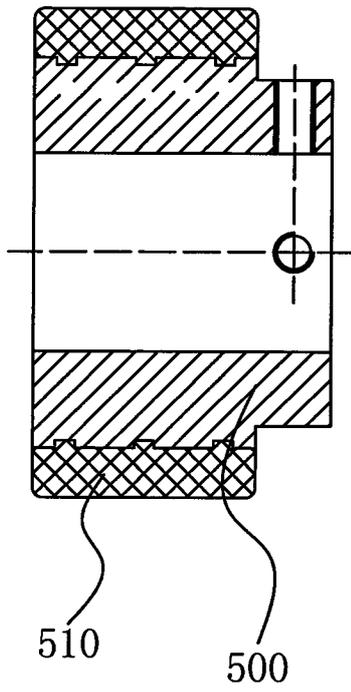


图 2

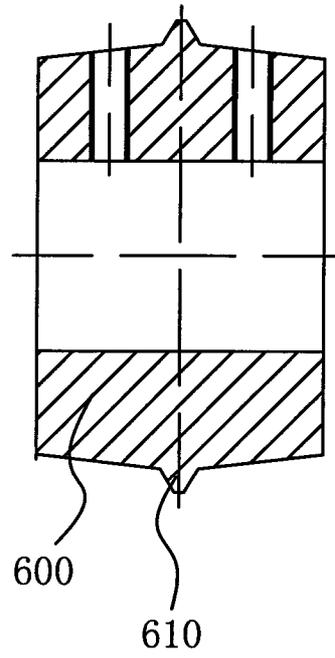


图 3